**Die Profis der Blindniettechnik**

HILLER
Kéziszerszámgép Kft.
SZAKÜZLET & SZERVIZ

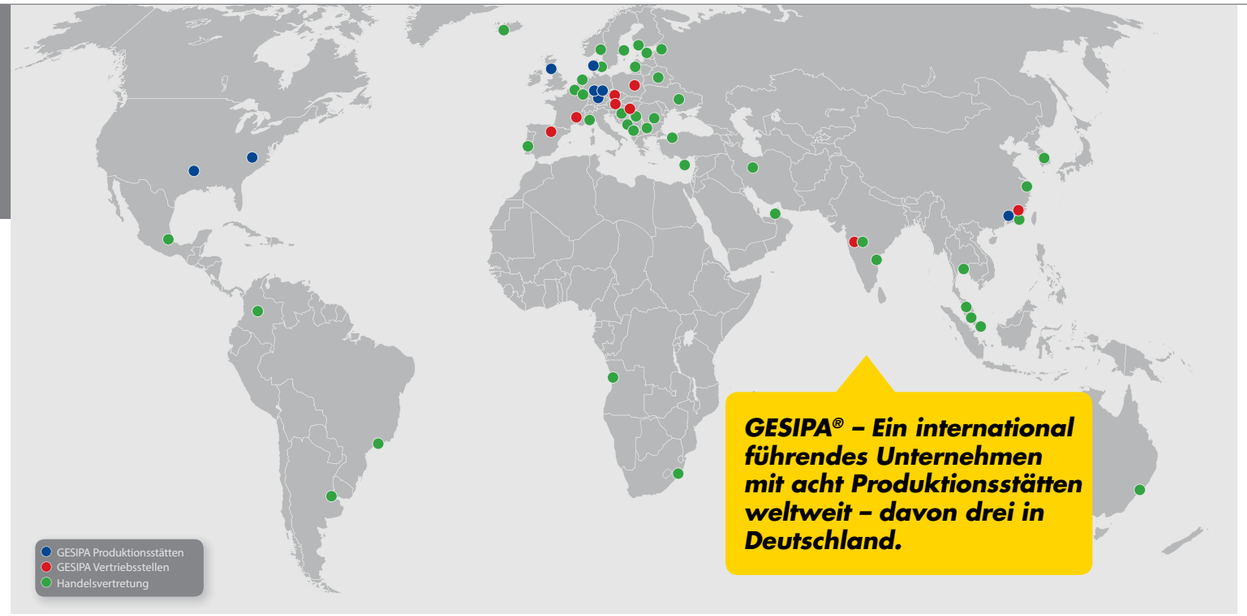
# Programm 2014/15

*gültig ab 1. Mai 2014*

## Blindniete, Blindnietmuttern und Verarbeitungsgeräte

GESIPA®

# GESIPA Blindniettechnik GmbH


GESIPA Produktionsstätten
GESIPA Vertriebsstellen
Handelsvertretung
GESIPA® – Ein international führendes Unternehmen mit acht Produktionsstätten weltweit – davon drei in Deutschland.

Gegründet 1955 durch Herrn Dr. Hans-Georg Biermann und seine Gattin Ibeth Biermann, entwickelte sich die GESIPA Blindniettechnik GmbH im Laufe der Jahrzehnte zu einem international führenden Unternehmen der Blindniettechnologie. Hohe Qualität, die Zuverlässigkeit der GESIPA®-Befestiger und die innovativen, qualitativ hochwertigen Setzwerkzeuge haben GESIPA® zu einem wertvollen und geschätzten Partner des Handels und der Industrie werden lassen.

VIDEO GESIPA® Imagevideo

Über 600 Mitarbeiter in acht Produktionsstätten weltweit, davon drei Standorte in Deutschland, sorgen täglich mit viel Engagement und Leidenschaft für hochwertige und innovative Produkte. Den Vertrieb im Ausland übernehmen acht Tochtergesellschaften und mehr als vierzig Auslandsvertretungen.

Bis Ende 2008 in Familienbesitz, ist GESIPA® nun ein Unternehmen der internationalen SFS Gruppe und bestens gerüstet, auch in Zukunft die Herausforderungen der Partner in Industrie und Handel mit neuen Ideen leistungsorientiert meistern zu können.

KUNDENNÄHE und FLEXIBILITÄT werden bei GESIPA® im wahrsten Sinne des Wortes groß geschrieben.

GESIPA Blindniettechnik GmbH

Als eines der letzten produzierenden Unternehmen der Verbindungstechnik in Deutschland ist GESIPA® absolut fachhandelstreu. Viele Unternehmen des Werkzeughandels wissen dies sehr zu schätzen und arbeiten deshalb gerne und erfolgreich mit GESIPA® zusammen. Der flächendeckende Außendienst berät kompetent in allen Fragen rund um die Blindniettechnologie, die Mitarbeiter in Innendienst und Versand garantieren reibungslose Abläufe und schnelle, zuverlässige Lieferung.

Der Technische Vertrieb, mit seinen drei Business Units Industrial Applications, Automotive Riveting und Equipment Manufactures, betreut und berät nationale und internationale Industriekunden mit höchsten Ansprüchen. Gemeinsam mit Entwicklern, Produktionsplanern und Qualitätsspezialisten werden technisch und wirtschaftlich optimale Befestigungslösungen entwickelt.

Zwei der größten Industriekundengruppen von GESIPA® sind die Automobil- und die Automobilzuliefererindustrie. Gerade hier werden hohe Anforderungen an anspruchsvolle, sichere und wirtschaftliche Verbindungslösungen gestellt.

Innovationsbereitschaft und Kreativität aller Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen tragen zu dauerhafter Kundenzufriedenheit und partnerschaftlicher Zusammenarbeit bei, um den Marktvorsprung von GESIPA® auch zukünftig auszubauen.

In der Produktgruppe Setzwerkzeuge sichern zukunftsweisende Produkte wie die GAV-Nietautomation, die stetig weiterentwickelte Serie der Akku-Blindniet-Setzgeräte mit den neuen Pro-Geräten, die TAURUS®-Baureihe und auch die Blindnietmuttern-Setzgeräte FireFox® 1 und FireFox® 2 entscheidende Vorteile im Markt.

Ob tiefliegende Stellen, enge Zwischenräume oder verwinkelte Zugänge, ein großes Sortiment an Zubehör deckt nahezu jeden Anwendungsfall ab.

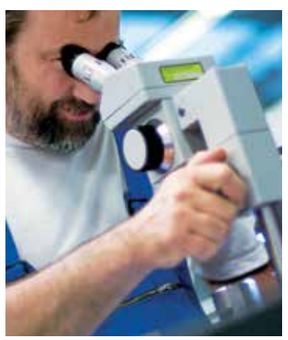
Innovative Befestiger wie die PolyGrip®-Produktreihe, der G-Bulb®-Strukturniet oder der BULB-TITE®-Blindniet, ursprünglich für Industrie und den Bausektor entwickelt, bringen ihre entscheidenden Vorteile auch in anderen Märkten hervorragend zur Geltung.

Millionenfach nachgewiesene Zuverlässigkeit und konstante Leistung erreicht GESIPA® durch die über Jahre gewachsenen, hohen Erfahrungswerte in der Fertigung und ein in der Branche einzigartiges Qualitätskonzept.

Hochqualifizierte Mitarbeiter, beste Fertigungsmaschinen und die fertigungsbegleitende Qualitätsorganisation sind Garant für die Erfüllung der höchsten Kundenansprüche. Neben der Prüfung der Abmessungen, Toleranzen und Materialgüte der Vormaterialien werden auch Fertigprodukte umfangreichen Funktionsprüfungen unterzogen, bevor sie das Werk verlassen. Alle GESIPA®-Produkte entsprechen der RoHS 2011/65/EU-Richtlinie.

Alle deutschen GESIPA®-Produktionsstätten verfügen über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001 und ISO TS 16949.

GESIPA®



# Katalog-Leitfaden NEU

Der Katalog-Leitfaden wurde neu in den Katalog aufgenommen und soll Ihnen den Umgang mit unserem Katalog erleichtern. Die wichtigsten Abkürzungen, Symbole und Farben werden Ihnen hier vorgestellt.

**QR-Codes / Videos**
Auch GESIPA® geht mit der Zeit – Scannen Sie die QR-Codes um weitere Informationen oder Videos zu den Produkten zu erhalten. Sie brauchen dafür ein Smartphone, einen Tablet-PC oder ein Notebook mit Kamera sowie eine Lesesoftware für QR-Codes.

Video

Produktinformation

**Gerätefarben**
Bei einigen Geräten werden im Laufe des Jahres die Gehäusefarben angepasst bzw. Teile neu eingefärbt. Zukünftig werden alle Geräte für Blindniete blau, alle Geräte für Blindnietmuttern rot. Daher kann es zwischen den Abbildungen im Katalog und gelieferten Geräten zu Abweichungen kommen. Die betreffenden Geräte sind mit folgendem Symbol gekennzeichnet:

**CE-/Ü-Kennzeichnung**
Im Juni 2013 trat die EU Bauprodukte-Verordnung Nr. 305/2011 in Kraft. Die zugelassenen Produkte sind in unserem Katalog durch das CE- und Ü-Zeichen ausgewiesen. Entsprechende Zulassungsdokumente finden Sie im Downloadbereich auf **www.gesipa.com**.

CE Gemäß ETA-Zulassung **ETA-13/0255**
Ü Gemäß DIBt-Zulassung **Nr. Z-14.1-4**

***Farblegende***

**Register**

- **Allgemeines über GESIPA®**
- **Blindniettechnik**
- **Blindnietmutterntechnik**

**Blindniet-Materialien**

- Alu
- Stahl
- Kupfer
- Edelstahl A2
- Edelstahl A4
- Kunststoff
- Monel® (Nickel-Kupfer-Legierung)

**Abkürzungen**
**MS** Im Blindnietbereich ist die Angabe Materialstärke mit **MS** abgekürzt.

***Stichwortverzeichnis***
Das Stichwortverzeichnis am Ende des Kataloges ermöglicht Ihnen eine noch schnellere Produktsuche.

**Weitere Abmessungen und Typen auf Anfrage erhältlich.**

Änderungen für den gesamten Katalog behalten wir uns vor. Für Irrtümer und Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Alle angegebenen Preise sind Nettopreise. Die Mehrwertsteuer wird zusätzlich in Rechnung gestellt. Preisstellung ab Werk ausschließlich Verpackung.

**Für alle Geräte mit Kaufdatum ab dem 1. Mai 2013 gilt eine Garantiezeit von 24 Monaten, für Akkus 12 Monate, jeweils gemäß den Bedingungen der Bedienungsanleitungen.**



# Neuheiten bei GESIPA® NEU


| | | |
|---|---|---|
| ***Blindniete Monel*** | | ***Seite 34*** |
| ***Farbige Blindniete***<br>***PolyGrip® in Alu/Niro*** | | ***Seite 50*** |
| ***Winkelkopf 90° compact***<br>***für AccuBird® und PowerBird®*** | | ***Seite 90*** |
| ***PowerBird® Pro Gold Edition***<br>***bürstenlos und 20 kN stark*** | | ***Seite 92*** |
| ***TAURUS® 1 Speed Rivet***<br>***für Magazinniet*** | | ***Seite 106*** |
| ***GESIPA®-Montagetisch*** | | ***Seite 122*** |
| ***Transparenter Auffangbehälter***<br>***für die TAURUS®-Serie*** | | ***Seite 132*** |
| ***TAURUS® 4 SRB mit Winkelkopf 90° compact***<br>***für Schließring-Bolzen*** | | ***Seite 152*** |
| ***PowerBird® SRB 6,4***<br>***für Schließring-Bolzen*** | | ***Seite 154*** |
| ***Blindnietmuttern mit Schlauchanschluss*** | | ***Seite 174*** |
| ***FireBird® Gold Edition***<br>***18 kN stark*** | | ***Seite 186*** |
| ***FireFox® 1*** | | ***Seite 188*** |
| ***Profi-Center***<br>***Verkaufsständer*** | | ***Seite 202*** |

# Neuheiten bei GESIPA®

# Inhaltsverzeichnis

GESIPA-Produkte

## S. 20 Lieferprogramm Blindniettechnik

**Blindniete**
Standardprogramm....22
Spezialprogramm....36
PolyGrip®, SolarGrip®, CAP®-Blindniet, Farbige Blindniete, Spezialblindniete, G-Bulb®, MEGA Grip®, BULB-TITE®, TRI-FOLD®

**Verarbeitungsgeräte** für Blindniete

Hand-Blindniet-Setzgeräte....70
NTS, NTX, NTX-F, Flipper®
Hebel-Blindniet-Setzgeräte....74
HN, HN 2-BT
Scheren-Blindniet-Setzgerät....75
SN2
Akku-Blindniet-Setzgeräte....76
AccuBird®, PowerBird®, PowerBird® Solar, PowerBird® Gold Edition, PowerBird® Pro Gold Edition
Pneumatisch-hydraulische Blindniet-Setzgeräte....96
TAURUS® 1-6, TAURUS® 1 Speed Rivet, TAURUS® 1-4 CF, TAURUS® C, TAURUS® 2/K, TAURUS® 2/AS, TAURUS® 2/24, TAUREX 1-4, TAUREX Axial 1-5, TAUREX Axial compact, TAURUS® Axial eco, PH1, PH2, PH 2000, PH 2000 BT, PH2 VK, PH Axial
**GESIPA®-Montagetisch**....122
Blindnietautomaten....136
GAV 8000 eco, GAV 8000 electronic, GAV HF
Schließringbolzen-Setzgeräte....148
TAURUS® 5 SRB compact, TAURUS® 3 SRB, TAURUS® 4 SRB mit Winkelkopf, PowerBird® SRB 4,6, PowerBird® SRB 6,8

# Inhaltsverzeichnis

## S. 162 Lieferprogramm Blindnietmutterntechnik

**Blindnietmuttern**
Standardprogramm....164
PolyGrip®-Blindnietmuttern....172
Blindnietmuttern mit Schlauchanschluss....174
Blindnietschrauben....175

**Verarbeitungsgeräte** für Blindnietmuttern

Hand-Blindnietmuttern-Setzgeräte....178
GBM 10, GBM 20, GBM 30, FireFly
Akku-Blindnietmuttern-Setzgerät....184
FireBird®, FireBird® Gold Edition
Pneumatisch-hydraulische Blindnietmuttern-Setzgeräte....188
GBM 95, FireFox® 1, FireFox® 2, FireFox® 2L, FireFox® 2C

## S. 202 Sonstiges

**Profi-Center / Verkaufsständer**....202

**Heimwerkerprogramm**....204

**Mini-Packs**....205

**Stichwortverzeichnis**....208

# GESIPA® – Der besondere Blindniet

Durch kontinuierliche Investitionen in Mitarbeiterqualifikation und Fertigungsmaschinen werden optimale Produkte gewährleistet. Permanente fertigungsbegleitende Kontrollen garantieren einwandfreies Setzverhalten und sicheren Halt, Charge für Charge für Charge ...

## Besser als die Norm

GESIPA®-Blindniete haben der Hülsenlänge entsprechend angepasste Dorne und Sollbruchstellen. Damit wird, auch bei Verwendung von längeren Nieten, mehrmaliges Nachgreifen des Blindniet-Setzgerätes überflüssig. Zusätzlich verfügen GESIPA®-Blindniete serienmäßig über einen längeren Dorn als andere Niete, so dass ohne Weiteres ein um 10 mm verlängertes Mundstück verwendet werden kann.

## Eine saubere Sache

GESIPA®-Blindniete werden gründlich gereinigt und mit hochwertigen, glanzverzinkten Dornen komplettiert. Verschmutzungen der Futterbacken werden so minimiert und die Standzeiten der Verarbeitungsgeräte deutlich verlängert.

## Schöne Verbindung

GESIPA®-Blindniete erzielen durch abgestimmte Geometrien und hochwertige Werkstoffe der Einzelkomponenten immer eine qualitativ hochwertige und optisch ansprechende Verbindung.

## Schnell und flexibel

GESIPA®-Blindniete werden so bevorratet, dass alle Standardabmessungen, auch „Exoten", in der Regel zu 100% verfügbar sind. Bestellungen bis 14 Uhr (Freitag bis 11 Uhr) werden noch am gleichen Tag versendet. Unsere Reparatur-Abteilung erledigt für Sie Reparaturen in gewohnter, erstklassiger GESIPA®-Qualität innerhalb von 48 Stunden.

## Perfektes Zusammenspiel

GESIPA®-Blindniete und GESIPA®-Verarbeitungsgeräte sind optimal aufeinander abgestimmt. Mit der Verwendung des passenden Mundstücks sind dies beste Voraussetzungen für eine perfekte Verbindung. Minimaler Verschleiß, kurze Verarbeitungszeiten und eine lange Lebensdauer kennzeichnen die GESIPA®-Verarbeitungsgeräte und garantieren minimale Kosten.

## 59 Jahre Erfahrung

Seit 1955 konzentriert sich GESIPA® darauf, mit dem GESIPA®-Blindniet und den GESIPA®-Setzgeräten größtmöglichen Kundennutzen zu schaffen. 59 Jahre Erfahrung, die sich in unseren Produkten widerspiegeln.

# Bei GESIPA® in den besten Händen ...

Spezielle Herausforderungen der Industrie bedürfen spezieller Lösungen hinsichtlich Wirtschaftlichkeit, Funktion und Innovation. GESIPA® verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in der Beratung und Entwicklung von anwendungsspezifischen Blindnieten. Anforderungen wie Oberflächenveredelung, anwendungsgerechte Scher- und/oder Zugfestigkeiten oder auch Setzprozesssicherheit werden vom Technischen Vertrieb projektbezogen definiert und garantieren millionenfach reproduzierbare Verbindungen.

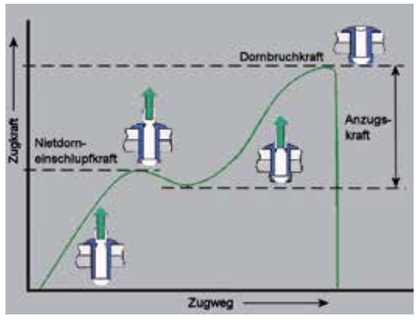
## Qualität

Von der Rückverfolgbarkeit und Dokumentation der Rohmaterialien bis zur fertigungsbegleitenden Überprüfung der Abmessungen und Toleranzen wird bei GESIPA® höchster Wert auf Qualität gelegt. Doch GESIPA® geht noch einen Schritt weiter. Für anwendungsspezifische Blindniete werden weitere aufwändige Prüfungen durchgeführt und Schritt für Schritt dokumentiert.

## Funktionsprüfung/Setzkurve

Für jedes Fertigungslos anwendungsspezifischer Blindniete wird in einer aufwändigen Prüfvorrichtung die Setzkurve gemessen. Die Messergebnisse aus Schaftverformung, Einschlüpfverhalten, Dornbruchlast und Anzugskraft werden mit den Sollwerten verglichen um sicherzustellen, dass sich der Blindniet in der Applikation wunschgemäß verformt und eine sichere Verbindung schafft.

(1)




## Funktionsprüfungen/ Dornauspressungen

Mithilfe eines hochfesten Prüfstiftes wird der im gesetzten Niet eingeschlossene Restnietdorn herausgepresst. An der gemessenen Kraft lässt sich erkennen, dass der Restnietdorn unverlierbar verriegelt und keine Klappergeräusche verursacht. Nur wenn diese Funktionsprüfung erfolgreich bestanden wurde, wird die Charge freigegeben.

## Überwachter Prozess – Sichere Verbindung

Sicherheitsrelevante Prozesse bei der industriellen Verarbeitung von Blindnieten machen eine hundertprozentige Absicherung der Nietvorgänge erforderlich. Die prozessüberwachten GESIPA®-Geräte aus der TAURUS®-Baureihe, der FireFox® C und das vollautomatische Vernietungsgerät GAV 8000 ermöglichen vom Basissystem bis zur Anlage mit Barcode-Scanner und Prozessrechner anwendungsgerechte, ökonomische Lösungen.

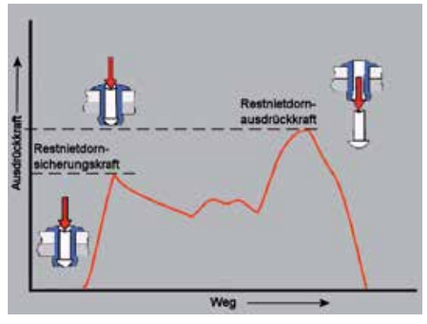
## Ein Verbinder für mehrere Fälle

Die Multifunktionalität der GESIPA®-Verbinder ermöglicht es oft, dass mehrere Anwendungsfälle, die bisher verschiedene Verbinder erforderten, mit einem einzigen speziell konzipierten Blindniet bedient werden. Das spart Kosten und erleichtert das Handling.

## Kostenvorteile auf einen Blick

- Senkung von Qualitätsfolgekosten durch GESIPA®-Setzprozessüberwachung
- Senkung der Verschleißteilkosten durch Gleichteilstrategie und modularen Aufbau der Setzgeräte
- Senkung der Logistikkosten durch Multifunktionalität der Verbinder und damit verbundener Teilereduzierung

(2)



# Bauzulassungen

Mehr als 200 Blindniet-Abmessungen von GESIPA® entsprechen jetzt den Anforderungen und Prüfvorschriften der Europäischen Technischen Zulassung

**Im Juni 2013 trat die EU Bauprodukten-Verordnung Nr. 305/2011 in Kraft.** Eine Vielzahl unserer Blindniete wird für Bauprodukte verwendet. Um der neuen Bauprodukten-Verordnung zu genügen, haben wir mehr als 200 Blindniet-Abmessungen ausgewählt, die den Anforderungen und Prüfvorschriften der Europäischen Technischen Zulassung gerecht werden und somit das CE-Kennzeichen tragen dürfen.

Mit einer Europäischen Technischen Zulassung (ETA) wird für ein Bauprodukt der Nachweis für die Brauchbarkeit des selbigen gemäß Bauproduktenrichtlinie erbracht.

Wurde die ETA erteilt, kann der Hersteller sein Produkt mit dem CE-Kennzeichen ausweisen.

Das CE-Kennzeichen bestätigt, dass alle Nachweise erbracht und alle vorgeschriebenen Prüfungen und Forderungen erfüllt sind. Der Hersteller weist somit die Konformität des Produktes mit der Zulassung nach.

Das CE-Kennzeichen wird somit in unserem Katalog und für die zugelassenen Produkte das Ü-Zeichen nach und nach ersetzen, bzw. bei den neu zugelassenen Blindnieten von Beginn an der Nachweis der Produktkonformität sein.

Die zugelassenen Produkte sind auf den Folgeseiten durch das CE- und Ü-Zeichen ausgewiesen.

**Ü: DIBt-Zulassung Nr. Z-14.1-4**

**CE: ETA-Zulassung ETA-13/0255**

CE 13
0769-CPD-133365-1
ETA-13/0255

Die entsprechenden Zulassungsdokumente können Sie im Downloadbereich auf unserer Homepage **www.gesipa.com** ansehen und herunterladen.

Bei Fragen steht Ihnen das Team unserer Qualitätssicherung gerne zur Verfügung.

# Korrosionsschutz und Wasserdichtigkeit

Unsere Verbinder bieten Korrosionsschutz und Wasserdichtigkeit in unterschiedlicher Ausprägung, je nach Materialwahl. Welche Eigenschaften die jeweiligen Verbinder bieten, sehen Sie hier:

| Kategorie | Wasserdichtigkeit | Korrosions-Widerstandsfähigkeit |
|---|---|---|
| ***Standardblindniete*** | | |
| Alu/Stahl | | •• |
| Alu/Edelstahl | | ••• |
| Alu/Alu | | ••• |
| Stahl/Stahl | | • |
| Kupfer/Stahl | | •• |
| Kupfer/Bronze | | ••• |
| Edelstahl/Edelstahl | | •••• |
| Monel® | | •••• |
| Stinox | | •• |
| ***Mehrbereichs-Blindniete – PolyGrip®-Blindniete*** | | |
| Alu/Stahl | ✱⁎ | •• |
| Alu/Edelstahl | ✱⁎ | ••• |
| Stahl/Stahl | | • |
| Edelstahl/Edelstahl | | •••• |
| Monel® | | •••• |
| SolarGrip® mit (SolarSeal-Beschichtung) | ✱✱ | •••• |
| ***CAP®-Blindniete*** | | |
| Alu/Stahl | ⁎ | •• |
| Alu/Edelstahl | ⁎ | ••• |
| Edelstahl/Edelstahl | ⁎ | •••• |
| Kupfer/Stahl | ⁎ | •• |
| Kupfer/Edelstahl | ⁎ | ••• |
| ***Spezial-Blindniete*** | | |
| Lackierte Blindniete Alu/Stahl | | •• |
| Lackierte Blindniete Alu/Edelstahl | | ••• |
| Blindniete Gerillt Alu/Stahl | | •• |
| Blindniete Gewinde Stahl/Stahl | | • |
| Blindniete Kunststoff (Polyamid) | | •••• |
| Blindniete Spreiz Alu/Stahl | | •• |
| Blindniete Klemmprofil Alu/Stahl | | •• |

| Kategorie | Wasserdichtigkeit | Korrosions-Widerstandsfähigkeit |
|---|---|---|
| ***Hochfeste Struktur-Blindniete*** | | |
| G-Bulb® Stahl/Stahl | | • |
| G-Bulb® Edelstahl/Edelstahl | | ••• |
| MEGA GRIP® Alu/ Alu | spritzwassergeschützt | •• |
| MEGA GRIP® Stahl/Stahl | spritzwassergeschützt | • |
| ***Presslaschen-Blindniete*** | | |
| BULB-TITE®-Blindniete Alu/Alu | mit Washer dicht | •• |
| BULB-TITE®-Blindniete Stahl/Stahl | mit Washer dicht | • |
| BULB-TITE®-Blindniete Monel®/Edelstahl | | •••• |
| TRI-FOLD®-Blindniete Alu/Alu | | •• |
| ***Standard- und PolyGrip®-Blindnietmuttern*** | | |
| Alu | | ••• |
| Stahl | | • |
| Edelstahl | | •••• |
| Monel® | | •••• |
| ***Blindnietschrauben*** | | |
| Stahl | | • |

| | |
|---|---|
| ⁎ | Verbinder selbst ist wasserdicht |
| ✱ | Verbindung ist in Kombination mit einer Unterlegscheibe wasserdicht |
| ✱⁎ | spritzwasserdicht |
| ✱✱ | wasserdicht |
| • | niedrig |
| •• | mittel |
| ••• | hoch |
| •••• | sehr hoch |

**Weitere Abmessungen, spezielle Oberflächen oder Materialien sind auf Anfrage erhältlich.**

# Blindniettechnik

Die Profis der Blindniettechnik

# Technische Daten zu GESIPA®-Blindnieten

GESIPA®-Blindniete gewährleisten ein dauerhaft sicheres Zusammenfügen von verschiedenen und empfindlichen Materialien

## GESIPA®-Blindniete – Effiziente Technik

Blindniettechnik aus dem Hause GESIPA® ist aus vielen modernen Industrie-Produktionen, in denen Verbindungstechnik erforderlich ist, aufgrund ihrer Wirtschaftlichkeit und Vielseitigkeit nicht mehr wegzudenken. In ihr vereinen sich Vorzüge wie die Überwindung von eingeschränkter Bauteil-Zugänglichkeit, dauerhaft sicheres Zusammenfügen verschiedenster, auch empfindlicher Materialien und auf Wunsch sogar die Dokumentation des Setzprozesses.

Technisch betrachtet, besteht der Blindniet aus zwei Komponenten, dem Hohlniet und dem Nietdorn. Während beim Schrauben, Clinchen und Stanznieten etc. das Bauteil immer beidseitig erreichbar sein muss, ist das wirklich Besondere am Blindniet, dass nur eine einseitige Bauteil-Zugänglichkeit erforderlich ist.

## GESIPA®-Blindniete – Nachhaltig verbinden

Während des Setzvorganges wird der Nietdorn mit den Futterbacken des Setzgerätes gezogen und verformt dabei den Hohlniet bis zum vordefinierten, festen Sitz im Bauteil. Schließlich reißt der Nietdorn an der vorgesehenen Stelle, der Sollbruchstelle, ab und kann dem Recycling zugeführt werden. Der Füllabschnitt, das ist der im Hohlniet verbleibende Restdorn, kann je nach Anwendungsfall eine zusätzliche Sicherungsfunktion übernehmen.

## GESIPA®-Blindniete – Für jeden Anwendungsfall

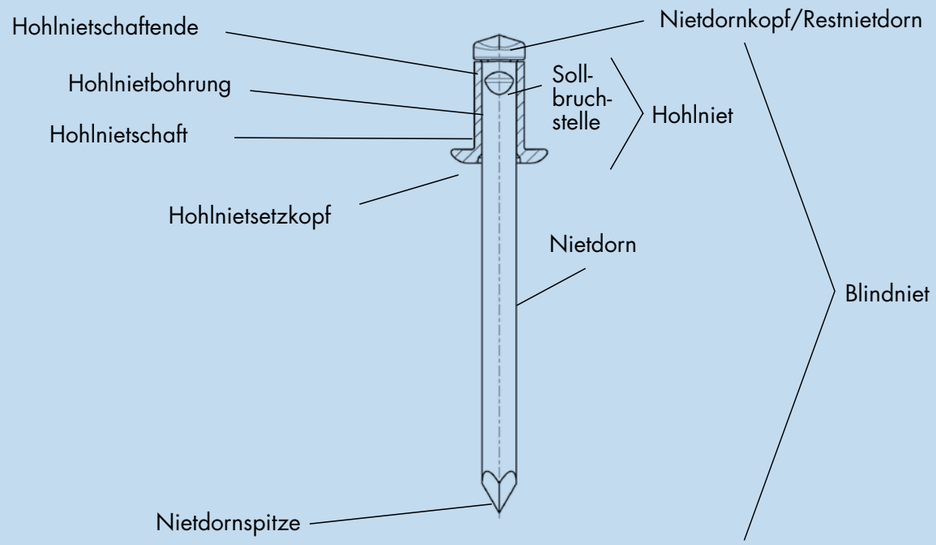
Blindniete gibt es in den verschiedensten Ausprägungen, Materialien, Formen, Längen und auch Farben. Je nach Aufgabe, die ein Blindniet erfüllen soll, kann bei GESIPA® zwischen einem ab Lager lieferbaren Standardmodell oder einem speziell für einen Anwendungsfall konzipierten Blindniet gewählt werden.

## GESIPA®-Blindniete – Eine Faustregel

**Fügegut + Nietdurchmesser = Nietschaftlänge**



Technische Daten zu GESIPA®-Blindnieten



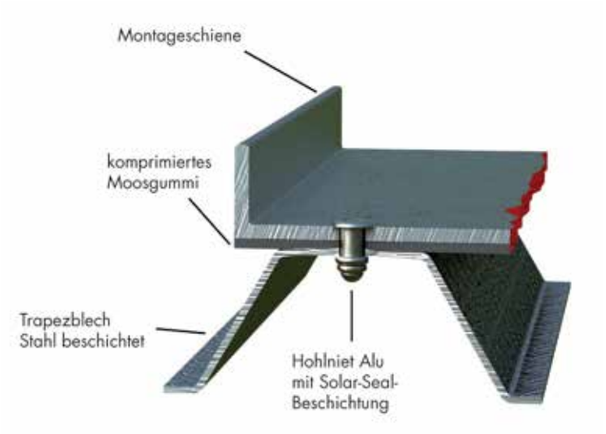

## GESIPA®-Blindniete – Begrifflichkeiten

- Der Blindniet besteht aus zwei Teilen: dem **Hohlniet** und dem **Nietdorn**.
- Der Hohlniet besteht aus dem **Setzkopf** und dem **Nietschaft**.
- Der Setzkopf befindet sich auf der Verarbeitungsseite und ist in Durchmesser und Form variabel. Es gibt ihn in den Varianten **Flachrundkopf, Senkkopf** und **Großkopf**. Der Nietschaft ist in Abhängigkeit der zu vernietenden Materialstärke in verschiedenen Längen erhältlich.
- Der Nietdorn hat die Aufgabe, den Nietschaft zu verformen. Er enthält die Sollbruchstelle. Hier reißt der Nietdorn nach abgeschlossener Verformung des Nietes ab.
- Der Füllabschnitt ist der im Hohlniet verbleibende Anteil des Nietdornes. Der Restdorn ist der Anteil des Nietdorns, welcher mittels Blindniet-Setzgerät vom gesetzten Niet abgerissen wird.

# Der anwendungsbezogene GESIPA®-Verbinder ... ... mehr als ein Standard-Blindniet nach DIN EN ISO

Der standardisierte Blindniet ist durch verschiedene DIN EN ISO Normen in seinen grundlegendsten Merkmalen definiert. Diese Merkmale beinhalten vordergründig die geometrischen Abmessungen und mechanischen Eigenschaften. Weitere Verbinder-Beschaffenheiten wie Werkstoffwahl und Oberflächenbeschichtung werden durch die Normen sehr allgemein festgelegt und obliegen der Wahl des Herstellers. Diese Vorgaben zu den Blindnietmerkmalen schränken die Toleranzen der Verbindungsparameter und die realisierbaren Anforderungen stark ein. Blindniete nach DIN EN ISO sind immer für feste Bauteile ausgelegt.

| Kundenanforderung | GESIPA®-Lösung |
|---|---|
| Anpassung an Gummi, Holz, Kunststoff und andere Werkstoffe | Festlegen von max./min. Anzugswert bzw. Klemmkraft |
| Wasserdichtigkeit | Werkstoff + Prägung + Beschichtung |
| Zugänglichkeitsproblem | Verlängerte Mundstücke in Verbindung mit Nietdornverlängerung |
| Korrosionsbeständigkeit | Durch organische und anorganische Oberflächen wie z.B. Zn, ZnNi, Delta Seal, oder Materialpaarungen mit Edelstahl A2 und A4 oder Monel |
| Keine Geräuschentwicklung | Überwachte Nietdornsicherung |
| Toleranzausgleich | Bohrungsdurchmesser größer DIN |
| Hohe Geräte- und Anlagenverfügbarkeit | Gerät und Verbinder aufeinander abgestimmt, GESIPA®-Gesamtsystem |




Der anwendungsbezogene Verbinder kann durch zielgerichtete Spezifikation von Materialien, Oberflächen, geometrischen Abmessungen und vor allem von funktionellen Eigenschaften deutlich mehr Aufgaben und höhere Anforderungen erfüllen. So können u.a. folgende Kundenanforderungen erfüllt werden:

- Eliminierung von Zugänglichkeitsproblemen zur Nietposition
- Anpassung an Korrosionsanforderungen und damit Erreichung einer erhöhten Beständigkeit gegen Umwelteinflüsse
- Herstellung von spritzwasserdichten Verbindungen bei gleichzeitig guten mechanischen Eigenschaften
- Ausgleich von großen Schwankungen bei den Bauteilparametern
- Anpassung der mechanischen Verbindungseigenschaften auf die verschiedensten Fügematerialien



# Typische Anforderungen an eine Setzprozess-Überwachung

| Anforderung | Mögliche Überwachungskriterien |
|---|---|
| Wurde der Blindniet in der Anwendung verarbeitet? | • Überwachung des abgeführten Nietdorns<br>• Einsatz von Geräten mit Andrückauslösung |
| Wurden für die Anwendung alle Blindniete verarbeitet? | • Überwachung und Zählung der abgeführten Nietdorne<br>• Einsatz von Geräten mit Andrückauslösung |
| Wurde der richtige Blindniet verarbeitet? | • Überwachung der Abrisskraft<br>• Einsatz von Geräten mit Andrückauslösung |
| Wurde die definierte Verbindungsqualität an dieser Blindnietstelle erzielt? Wurden alle Bauteile zusammengefügt? | • Überwachung von Abrisskraft und Abrissweg/-zeit |

## Sprechen Sie unseren Technischen Vertrieb an

Wir führen technische Beratung im Bereich der Verbindungstechnik durch. Somit können wir Ihnen einen wirtschaftlichen und qualitativen Vorteil bieten, da Sie stets den richtigen Verbinder einsetzen. Auch erhöhte Kundenanforderungen lösen wir durch unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Verbindungstechnik.

# Blindnietsortiment

# Standard (Flachrundkopf)

**Hohlniet: Alu AlMg 3**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **2,4** Loch-Ø: 2,5 mm | **2,4 x 4** | 0,5 - 1,5 | **630** 0014 | A 1.000 |
| | **2,4 x 6** | 1,5 - 3,5 | **630** 0022 | " |
| | **2,4 x 8** | 3,5 - 5,0 | **630** 0030 | " |
| **3** Loch-Ø: 3,1 mm | **3 x 4** | 0,5 - 1,5 | **630** 0103 | A 500 |
| | **3 x 5** | 1,5 - 2,5 | **630** 0111 | " |
| | **3 x 6** | 2,5 - 3,5 | **630** 0138 | " |
| | **3 x 7** | 3,5 - 4,5 | **630** 0146 | " |
| | **3 x 8** | 4,5 - 5,0 | **630** 0154 | " |
| | **3 x 10** | 5,0 - 7,0 | **630** 0162 | " |
| | **3 x 12** | 7,0 - 9,0 | **630** 0170 | " |
| | **3 x 14** | 9,0 - 11,0 | **630** 0189 | " |
| | **3 x 16** | 11,0 - 13,0 | **630** 0197 | " |
| | **3 x 18** | 13,0 - 15,0 | **630** 0200 | A 250 |
| | **3 x 20** | 15,0 - 17,0 | **630** 0219 | " |
| | **3 x 25** | 17,0 - 22,0 | **630** 0227 | " |
| | **3 x 30** | 22,0 - 26,0 | **630** 0235 | " |
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 4** | 0,5 - 1,5 | **630** 0308 | A 500 |
| | **3,2 x 6** | 1,5 - 3,5 | **630** 0316 | " |
| | **3,2 x 8** | 3,5 - 5,0 | **630** 0324 | " |
| | **3,2 x 10** | 5,0 - 7,0 | **630** 0332 | " |
| | **3,2 x 12** | 7,0 - 9,0 | **630** 0340 | " |
| | **3,2 x 14** | 9,0 - 11,0 | **630** 0081 | " |
| | **3,2 x 16** | 11,0 - 13,0 | **630** 0359 | B 500 |
| | **3,2 x 18** | 13,0 - 15,0 | **630** 0383 | " |
| | **3,2 x 20** | 15,0 - 17,0 | **630** 0367 | " |
| | **3,2 x 25** | 17,0 - 22,0 | **630** 0375 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 5** | 0,5 - 1,5 | **630** 0405 | A 500 |
| | **4 x 6** | 1,5 - 3,0 | **630** 0413 | " |
| | **4 x 7** | 3,0 - 4,0 | **630** 0421 | " |
| | **4 x 8** | 4,0 - 5,0 | **630** 0448 | " |
| | **4 x 10** | 5,0 - 6,5 | **630** 0456 | " |
| | **4 x 12** | 6,5 - 8,5 | **630** 0464 | B 500 |
| | **4 x 14** | 8,5 - 10,5 | **630** 0472 | " |
| | **4 x 16** | 10,5 - 12,5 | **630** 0480 | " |
| | **4 x 18** | 12,5 - 14,5 | **630** 0499 | " |
| | **4 x 20** | 14,5 - 16,5 | **630** 0502 | " |
| | **4 x 25** | 16,5 - 21,5 | **630** 0529 | " |
| | **4 x 30** | 21,5 - 26,0 | **630** 0545 | B 250 |
| | **4 x 35** | 26,0 - 30,0 | **630** 0561 | " |
| | **4 x 40** | 30,0 - 35,0 | **630** 0596 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 6** | 2,0 - 2,5 | **630** 0707 | B 500 |
| | **4,8 x 8** | 2,5 - 4,5 | **630** 0715 | " |
| | **4,8 x 10** | 4,5 - 6,0 | **630** 0723 | " |
| | **4,8 x 12** | 6,0 - 8,0 | **630** 0731 | " |
| | **4,8 x 14** | 8,0 - 10,0 | **630** 0758 | " |
| | **4,8 x 16** | 10,0 - 12,0 | **630** 0766 | " |
| | **4,8 x 18** | 12,0 - 14,0 | **630** 0774 | " |
| | **4,8 x 20** | 14,0 - 15,0 | **630** 0782 | B 250 |
| | **4,8 x 25** | 15,0 - 20,0 | **630** 0804 | " |
| | **4,8 x 30** | 20,0 - 25,0 | **630** 0820 | A 100 |
| **5** Loch-Ø: 5,1 mm CE | **5 x 6** | 2,0 - 2,5 | **630** 0901 | B 500 |
| | **5 x 8** | 2,5 - 4,5 | **630** 0928 | " |
| | **5 x 10** | 4,5 - 6,0 | **630** 0936 | " |
| | **5 x 12** | 6,0 - 8,0 | **630** 0944 | " |
| | **5 x 14** | 8,0 - 10,0 | **630** 0952 | " |
| | **5 x 16** | 10,0 - 12,0 | **630** 0960 | " |
| | **5 x 18** | 12,0 - 14,0 | **630** 0979 | " |
| | **5 x 20** | 14,0 - 15,0 | **630** 0987 | B 250 |
| | **5 x 25** | 15,0 - 20,0 | **630** 1002 | " |
| | **5 x 30** | 20,0 - 25,0 | **630** 1029 | A 100 |
| | **5 x 35** | 25,0 - 30,0 | **630** 1045 | " |
| | **5 x 40** | 30,0 - 35,0 | **630** 1061 | " |
| | **5 x 45** | 35,0 - 40,0 | **630** 1096 | B 100 |
| | **5 x 50** | 40,0 - 45,0 | **630** 1126 | " |
| | **5 x 55** | 45,0 - 48,0 | **630** 1142 | " |
| | **5 x 60** | 48,0 - 52,0 | **630** 1169 | " |
| | **5 x 65** | 52,0 - 57,0 | **630** 1185 | " |
| | **5 x 70** | 57,0 - 62,0 | **630** 1207 | " |
| | **5 x 80** | 62,0 - 72,0 | **630** 1223 | " |
| **6** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 8** | 2,0 - 3,0 | **630** 1304 | B 250 |
| | **6 x 10** | 3,0 - 5,0 | **630** 1312 | " |
| | **6 x 12** | 5,0 - 7,0 | **630** 1320 | " |
| | **6 x 16** | 7,0 - 11,0 | **630** 1339 | " |
| | **6 x 18** | 11,0 - 13,0 | **630** 1347 | " |
| | **6 x 20** | 13,0 - 15,0 | **630** 1355 | " |
| | **6 x 25** | 15,0 - 20,0 | **630** 1371 | B 200 |
| | **6 x 30** | 20,0 - 24,0 | **630** 1401 | " |
| | **6 x 35** | 24,0 - 29,0 | **630** 1436 | B 100 |
| | **6 x 40** | 29,0 - 34,0 | **630** 1452 | " |
| | **6 x 50** | 34,0 - 44,0 | **630** 1495 | " |



Blindniete Alu/Stahl

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **6,4** Loch-Ø: 6,5 mm | **6,4 x 12** | 2,0 - 6,0 | **630** 1606 | B 250 |
| | **6,4 x 16** | 6,0 - 10,0 | **630** 1622 | " |
| | **6,4 x 18** | 10,0 - 12,0 | **630** 1940 | " |
| | **6,4 x 20** | 12,0 - 14,0 | **630** 1649 | B 200 |
| | **6,4 x 25** | 14,0 - 18,0 | **630** 1665 | " |
| | **6,4 x 30** | 18,0 - 23,0 | **630** 1681 | B 100 |

**Tabelle Scher- und Zugkräfte Alu/Stahl Standard**

| Nietschaft-Ø mm | Scherkraft **N** (kp) | Zugkraft **N** (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm |
|---|---|---|---|---|
| **2,4** | **350** (35) | **450** (46) | 1,5 | 5,0 |
| **3** | **700** (71) | **900** (92) | 1,8 | 6,5 |
| **3,2** | **720** (73) | **950** (97) | 1,95 | 6,5 |
| **4 x 5-25** | **1.400** (143) | **2.000** (204) | 2,1 | 8,0 |
| **4 x 30-40** ■ | **850** (87) | **1.000** (102) | 2,1 | 8,0 |
| **4,8** | **1.800** (184) | **2.700** (275) | 2,7 | 9,5 |
| **5 x 6 - 35** | **2.000** (204) | **2.800** (285) | 2,7 | 9,5 |
| **5 x 40 - 80** | **1.400** (143) | **2.000** (204) | 2,7 | 9,5 |
| **6** | **3.100** (316) | **3.800** (388) | 3,2 | 12,0 |
| **6,4** | **3.400** (347) | **4.600** (469) | 3,65 | 13,0 |

■ **Hohlniet: AlMgSi** Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589

# Senkkopf (120°)

**Hohlniet: Alu AlMg 3**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3** Loch-Ø: 3,1 mm | **3 x 4** | 1,0 - 1,5 | **630** 2106 | A 500 |
| | **3 x 6** | 1,5 - 3,5 | **630** 2130 | " |
| | **3 x 8** | 3,5 - 5,0 | **630** 2157 | " |
| | **3 x 10** | 5,0 - 7,0 | **630** 2165 | " |
| | **3 x 12** | 7,0 - 9,0 | **630** 2173 | " |
| | **3 x 16** | 9,0 - 13,0 | **630** 2181 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 6** | 1,5 - 3,0 | **630** 2416 | A 500 |
| | **4 x 8** | 3,0 - 5,0 | **630** 2440 | " |
| | **4 x 10** | 5,0 - 6,5 | **630** 2459 | " |
| | **4 x 12** | 6,5 - 8,5 | **630** 2467 | B 500 |
| | **4 x 16** | 8,5 - 12,5 | **630** 2483 | " |
| | **4 x 18** | 12,5 - 14,5 | **630** 2378 | " |
| | **4 x 20** | 14,5 - 16,5 | **630** 2505 | " |

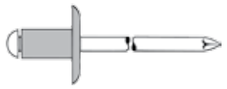
| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **5** Loch-Ø: 5,1 mm | **5 x 8** | 2,0 - 4,5 | **630** 2920 | B 500 |
| | **5 x 10** | 4,5 - 6,0 | **630** 2939 | " |
| | **5 x 12** | 6,0 - 8,0 | **630** 2947 | " |
| | **5x 16** | 8,0 - 12,0 | **630** 2963 | " |
| | **5 x 18** | 12,0 - 14,0 | **630** 2793 | " |
| | **5 x 20** | 14,0 - 15,0 | **630** 2971 | B 250 |
| | **5 x 25** | 15,0 - 20,0 | **630** 3005 | " |
| | **5 x 30** | 20,0 - 25,0 | **630** 3021 | A 100 |
| | **5 x 35** | 25,0 - 30,0 | **630** 3048 | " |

**Die Angaben zu Scher- und Zugkraft, den Nietdorn-Durchmessern sowie den maximalen Setzkopf-Durchmessern finden Sie auf Seite 24.**

# Blindniete Alu/Stahl

## Großkopf

**Hohlniet: Alu AlMg 3**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**



| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2 - K 9,5** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 6** | 1,5 - 3,5 | **630** 3315 | A 500 |
| | **3,2 x 8** | 3,5 - 5,0 | **630** 3323 | " |
| | **3,2 x 10** | 5,0 - 7,0 | **630** 3331 | " |
| | **3,2 x 12** | 7,0 - 9,0 | **630** 3358 | " |
| | **3,2 x 16** | 9,0 - 13,0 | **630** 3366 | B 500 |
| **4 - K 12** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 6** | 1,5 - 3,0 | **630** 3412 | B 500 |
| | **4 x 8** | 3,0 - 5,0 | **630** 3447 | " |
| | **4 x 10** | 5,0 - 6,5 | **630** 3455 | " |
| | **4 x 12** | 6,5 - 8,5 | **630** 3463 | " |
| | **4 x 16** | 8,5 - 12,5 | **630** 3471 | " |
| | **4 x 20** | 12,5 - 16,5 | **630** 3501 | B 250 |
| **4,8 - K 16** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 8** | 2,5 - 4,5 | **630** 3714 | B 250 |
| | **4,8 x 10** | 4,5 - 6,0 | **630** 3722 | " |
| | **4,8 x 12** | 6,0 - 8,0 | **630** 3730 | " |
| | **4,8 x 16** | 8,0 - 12,0 | **630** 3765 | " |
| | **4,8 x 20** | 12,0 - 15,0 | **630** 3781 | " |
| | **4,8 x 25** | 15,0 - 20,0 | **630** 3803 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **5 - K 11** Loch-Ø: 5,1 mm CE Ü | **5 x 8** | 2,5 - 4,5 | **630** 3927 | B 500 |
| | **5 x 10** | 4,5 - 6,0 | **630** 3935 | " |
| | **5 x 12** | 6,0 - 8,0 | **630** 3943 | " |
| | **5 x 14** | 8,0 - 10,0 | **630** 3897 | " |
| | **5 x 16** | 10,0 - 12,0 | **630** 3951 | " |
| | **5 x 18** | 12,0 - 14,0 | **630** 3838 | B 250 |
| | **5 x 20** | 14,0 - 15,0 | **630** 3986 | " |
| | **5 x 25** | 15,0 - 20,0 | **630** 4001 | " |
| | **5 x 30** | 20,0 - 25,0 | **630** 4028 | B 100 |
| **5 - K 14** Loch-Ø: 5,1 mm CE Ü | **5 x 8** | 2,5 - 4,5 | **630** 4036 | B 250 |
| | **5 x 10** | 4,5 - 6,0 | **630** 4044 | " |
| | **5 x 12** | 6,0 - 8,0 | **630** 4052 | " |
| | **5 x 14** | 8,0 - 10,0 | **630** 4060 | " |
| | **5 x 16** | 10,0 - 12,0 | **630** 4079 | " |
| | **5 x 18** | 12,0 - 14,0 | **630** 4087 | " |
| | **5 x 20** | 14,0 - 15,0 | **630** 4095 | " |
| | **5 x 25** | 15,0 - 20,0 | **630** 4117 | " |
| | **5 x 30** | 20,0 - 25,0 | **630** 4133 | B 100 |

**Tabelle Scher- und Zugkräfte Alu/Stahl Senkkopf und Großkopf**

| Nietschaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø Alu / Stahl mm |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **3** | **700** | (71) | **900** | (91) | 1,8 | 6,0 |
| **4** | **1.400** | (143) | **2.000** | (204) | 2,1 | 7,5 |
| **5** | **2.000** | (204) | **2.800** | (285) | 2,7 | 9,0 |
| **3,2 K 9,5** nur Alu/Stahl | **720** | (73) | **950** | (97) | 1,95 | 9,5 |
| **4 K 12** nur Alu/Stahl | **1.400** | (143) | **2.000** | (204) | 2,1 | 12,0 |
| **4,8 K 16** nur Alu/Stahl | **1.800** | (184) | **2.700** | (275) | 2,7 | 16,0 |
| **5 K 11** | **2.000** | (204) | **2.800** | (285) | 2,7 | 11,0 |
| **5 K 14** | **2.000** | (204) | **2.800** | (285) | 2,7 | 14,0 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589



# Blindniete Alu/Nirosta

## Standard *(Flachrundkopf)*

**Hohlniet: Alu AlMg 3**
**Nietdorn: Edelstahl A2 – Nr. 1.4541**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3** Loch-Ø: 3,1 mm | **3 x 4** | 0,5 - 1,5 | **632** 0104 | A 500 |
| | **3 x 6** | 1,5 - 3,5 | **632** 0112 | " |
| | **3 x 8** | 3,5 - 5,0 | **632** 0155 | " |
| | **3 x 10** | 5,0 - 7,0 | **632** 0163 | " |
| | **3 x 12** | 7,0 - 9,0 | **632** 0171 | " |
| | **3 x 16** | 9,0 - 13,0 | **632** 0198 | " |
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 4** | 0,5 - 1,5 | **632** 0328 | A 500 |
| | **3,2 x 6** | 1,5 - 3,5 | **632** 0330 | " |
| | **3,2 x 8** | 3,5 - 5,0 | **632** 0235 | " |
| | **3,2 x 10** | 5,0 - 7,0 | **632** 0238 | " |
| | **3,2 x 12** | 7,0 - 9,0 | **632** 0240 | " |
| | **3,2 x 14** | 9,0 - 11,0 | **632** 0332 | " |
| | **3,2 x 16** | 11,0 - 13,0 | **632** 0335 | B 500 |
| | **3,2 x 18** | 13,0 - 15,0 | **632** 0340 | " |
| | **3,2 x 20** | 15,0 - 17,0 | **632** 0345 | " |
| | **3,2 x 25** | 17,0 - 22,0 | **632** 0348 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm CE | **4 x 6** | 1,5 - 3,0 | **632** 0414 | A 500 |
| | **4 x 8** | 3,0 - 5,0 | **632** 0449 | " |
| | **4 x 10** | 5,0 - 6,5 | **632** 0457 | " |
| | **4 x 12** | 6,5 - 8,5 | **632** 0465 | B 500 |
| | **4 x 14** | 8,5 - 10,5 | **632** 0279 | " |
| | **4 x 16** | 10,5 - 12,5 | **632** 0481 | " |
| | **4 x 18** | 12,5 - 14,5 | **632** 0473 | " |
| | **4 x 20** | 14,5 - 16,5 | **632** 0503 | " |
| | **4 x 25** | 16,5 - 21,5 | **632** 0511 | " |

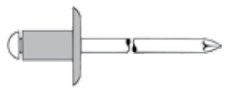
| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm CE | **4,8 x 6** | 2,0 - 2,5 | **632** 0199 | B 500 |
| | **4,8 x 8** | 2,5 - 4,5 | **632** 0200 | " |
| | **4,8 x 10** | 4,5 - 6,0 | **632** 0202 | " |
| | **4,8 x 12** | 6,0 - 8,0 | **632** 0209 | " |
| | **4,8 x 14** | 8,0 - 10,0 | **632** 0212 | " |
| | **4,8 x 16** | 10,0 - 12,0 | **632** 0215 | " |
| | **4,8 x 18** | 12,0 - 14,0 | **632** 0218 | " |
| | **4,8 x 20** | 14,0 - 15,0 | **632** 0222 | B 250 |
| | **4,8 x 25** | 15,0 - 20,0 | **632** 0225 | " |
| **5** Loch-Ø: 5,1 mm CE | **5 x 8** | 2,5 - 4,5 | **632** 0929 | B 500 |
| | **5 x 10** | 4,5 - 6,0 | **632** 0937 | " |
| | **5 x 12** | 6,0 - 8,0 | **632** 0945 | " |
| | **5 x 14** | 8,0 - 10,0 | **632** 0953 | " |
| | **5 x 16** | 10,0 - 12,0 | **632** 0961 | " |
| | **5 x 18** | 12,0 - 14,0 | **632** 0988 | " |
| | **5 x 20** | 14,0 - 15,0 | **632** 0996 | B 250 |
| | **5 x 25** | 15,0 - 20,0 | **632** 1003 | " |
| | **5 x 30** | 20,0 - 25,0 | **632** 1011 | A 100 |
| | **5 x 35** | 25,0 - 30,0 | **632** 1046 | " |
| | **5 x 40** | 30,0 - 35,0 | **632** 1062 | " |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt

# Blindniete Alu/Nirosta

## Großkopf

**Hohlniet: Alu AlMg 3**
**Nietdorn: Edelstahl A2 – Nr. 1.4541**



| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **5 - K 11** Loch-Ø: 5,1 mm CE Ü | **5 x 8** | 2,5 - 4,5 | **632** 3928 | B 500 |
| | **5 x 10** | 4,5 - 6,0 | **632** 3936 | " |
| | **5 x 12** | 6,0 - 8,0 | **632** 3944 | " |
| | **5 x 14** | 8,0 - 10,0 | **632** 3847 | " |
| | **5 x 16** | 10,0 - 12,0 | **632** 3952 | " |
| | **5 x 18** | 12,0 - 14,0 | **632** 3855 | B 250 |
| | **5 x 20** | 14,0 - 15,0 | **632** 3987 | " |
| | **5 x 25** | 15,0 - 20,0 | **632** 4002 | " |
| | **5 x 30** | 20,0 - 25,0 | **632** 4029 | B 100 |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **5 - K 14** Loch-Ø: 5,1 mm CE Ü | **5 x 8** | 2,5 - 4,5 | **632** 4037 | B 250 |
| | **5 x 10** | 4,5 - 6,0 | **632** 4045 | " |
| | **5 x 12** | 6,0 - 8,0 | **632** 4053 | " |
| | **5 x 14** | 8,0 - 10,0 | **632** 4150 | " |
| | **5 x 16** | 10,0 - 12,0 | **632** 4061 | " |
| | **5 x 18** | 12,0 - 14,0 | **632** 4169 | " |
| | **5 x 20** | 14,0 - 15,0 | **632** 4096 | " |
| | **5 x 25** | 15,0 - 20,0 | **632** 4118 | " |
| | **5 x 30** | 20,0 - 25,0 | **632** 4134 | B 100 |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt

**Tabelle Scher- und Zugkräfte Alu/Nirosta Standard und Großkopf**

| Nietschaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø Alu / Nirosta mm |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **3** | **700** | (71) | **900** | (91) | 1,8 | 6,5 |
| **3,2** | **720** | (73) | **950** | (97) | 1,95 | 6,5 |
| **4** | **1.400** | (143) | **2.000** | (204) | 2,1 | 8,0 |
| **4,8** | **1.800** | (184) | **2.700** | (275) | 2,7 | 9,5 |
| **5** | **2.000** | (204) | **2.800** | (285) | 2,7 | 9,5 |
| **5 K 11** | **2.000** | (204) | **2.800** | (285) | 2,7 | 11,0 |
| **5 K 14** | **2.000** | (204) | **2.800** | (285) | 2,7 | 14,0 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589



# Blindniete Alu/Alu

## Standard (Flachrundkopf)

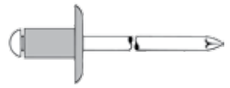
**Hohlniet: Alu AlMg 2,5**
**Nietdorn: Alu AlMg 5**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 6,1** | 0,8 - 3,2 | **647** 0017 | A 500 |
| | **3,2 x 7,6** | 3,2 - 4,8 | **647** 0033 | " |
| | **3,2 x 9,2** | 4,8 - 6,4 | **647** 0076 | " |
| | **3,2 x 12,3** | 6,4 - 9,5 | **647** 0114 | " |
| | **3,2 x 15,5** | 9,5 - 12,7 | **647** 0130 | B 500 |
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 6,6** | 1,5 - 3,2 | **647** 0238 | B 500 |
| | **4 x 9,8** | 3,2 - 6,4 | **647** 0254 | " |
| | **4 x 12,9** | 6,4 - 9,5 | **647** 0297 | " |
| | **4 x 16,1** | 9,5 - 12,7 | **647** 0335 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 7,2** | 1,5 - 3,2 | **647** 0416 | B 500 |
| | **4,8 x 10,3** | 3,2 - 6,4 | **647** 0432 | " |
| | **4,8 x 13,5** | 6,4 - 9,5 | **647** 0475 | " |
| | **4,8 x 16,7** | 9,5 - 12,7 | **647** 0513 | " |
| | **4,8 x 19,9** | 12,7 - 15,9 | **647** 0556 | " |
| | **4,8 x 23,0** | 15,9 - 19,0 | **647** 0572 | B 250 |
| **6,4** Loch-Ø: 6,5 mm | **6,4 x 12,0** | 1,5 - 6,4 | **647** 0610 | B 250 |
| | **6,4 x 14,9** | 6,4 - 9,5 | **647** 0637 | " |
| | **6,4 x 18,1** | 9,5 - 12,7 | **647** 0653 | A 100 |
| | **6,4 x 24,4** | 12,7 - 19,0 | **647** 0688 | " |

## Großkopf

**Hohlniet: Alu AlMg 2,5**
**Nietdorn: Alu AlMg 5**



| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2 - K 9,5** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 6,1** | 0,8 - 3,2 | **647** 4217 | A 500 |
| | **3,2 x 9,2** | 3,2 - 6,4 | **647** 4233 | " |
| | **3,2 x 12,3** | 6,4 - 9,5 | **647** 4268 | B 500 |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8 - K 16** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 10,3** | 1,5 - 6,4 | **647** 4314 | B 250 |
| | **4,8 x 13,5** | 6,4 - 9,5 | **647** 4330 | " |
| | **4,8 x 16,7** | 9,5 - 12,7 | **647** 4357 | " |
| | **4,8 x 19,9** | 12,7 - 15,9 | **647** 4373 | " |
| | **4,8 x 23,0** | 15,9 - 19,0 | **647** 4381 | " |

**Tabelle Scher- und Zugkräfte Alu/Alu Standard und Großkopf**

| Nietschaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm | Setzkopf-Ø mm |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **3,2** | **530** | (54) | **660** | (67) | 1,95 | 6,5 |
| **4** | **840** | (85) | **1.020** | (103) | 2,45 | 8,0 |
| **4,8** | **1.150** | (117) | **1.420** | (144) | 2,9 | 9,5 |
| **6,4** | **2.040** | (207) | **2.490** | (253) | 3,85 | 12,9 |
| **3,2 K 9,5** | **725** | (74) | **930** | (95) | 1,95 | 9,5 |
| **4,8 K 16** | **1.520** | (155) | **1.960** | (200) | 2,9 | 16,0 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589

# Standard (Flachrundkopf)

**Hohlniet: Stahl, verzinkt**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3** Loch-Ø: 3,1 mm | **3 x 5** | 0,5 - 2,0 | **631** 0117 | A 500 |
| | **3 x 6** | 2,0 - 3,0 | **631** 0133 | " |
| | **3 x 8** | 3,0 - 5,0 | **631** 0141 | " |
| | **3 x 10** | 5,0 - 6,5 | **631** 0168 | " |
| | **3 x 12** | 6,5 - 8,5 | **631** 0176 | " |
| | **3 x 16** | 8,5 - 12,5 | **631** 0192 | B 500 |
| | **3 x 18** | 12,5 - 14,5 | **631** 0206 | " |
| | **3 x 20** | 14,5 - 16,5 | **631** 0214 | " |
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 6** | 0,5 - 3,0 | **631** 0303 | A 500 |
| | **3,2 x 8** | 3,0 - 5,0 | **631** 0311 | " |
| | **3,2 x 10** | 5,0 - 6,5 | **631** 0338 | " |
| | **3,2 x 12** | 6,5 - 8,5 | **631** 0346 | " |
| | **3,2 x 16** | 8,5 - 12,5 | **631** 0354 | B 500 |
| | **3,2 x 18** | 12,5 - 14,5 | **631** 0249 | " |
| | **3,2 x 20** | 14,5 - 16,5 | **631** 0362 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 6** | 0,5 - 2,5 | **631** 0419 | A 500 |
| | **4 x 8** | 2,5 - 4,5 | **631** 0443 | " |
| | **4 x 10** | 4,5 - 6,5 | **631** 0451 | B 500 |
| | **4 x 12** | 6,5 - 8,5 | **631** 0478 | " |
| | **4 x 16** | 8,5 - 12,0 | **631** 0486 | " |
| | **4 x 18** | 12,0 - 14,0 | **631** 0516 | " |
| | **4 x 20** | 14,0 - 16,0 | **631** 0508 | " |
| | **4 x 25** | 16,0 - 21,0 | **631** 0524 | " |
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 8** | 2,0 - 4,0 | **631** 0710 | B 500 |
| | **4,8 x 10** | 4,0 - 6,0 | **631** 0729 | " |
| | **4,8 x 12** | 6,0 - 8,0 | **631** 0737 | " |
| | **4,8 x 16** | 8,0 - 11,0 | **631** 0761 | " |
| | **4,8 x 20** | 11,0 - 15,0 | **631** 0788 | B 250 |
| | **4,8 x 25** | 15,0 - 20,0 | **631** 0818 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **5** Loch-Ø: 5,1 mm | **5 x 8** | 2,0 - 4,0 | **631** 0915 | B 500 |
| | **5 x 10** | 4,0 - 6,0 | **631** 0923 | " |
| | **5 x 12** | 6,0 - 8,0 | **631** 0931 | " |
| | **5 x 14** | 8,0 - 9,5 | **631** 0958 | " |
| | **5 x 16** | 9,5 - 11,0 | **631** 0966 | " |
| | **5 x 18** | 11,0 - 13,0 | **631** 0974 | " |
| | **5 x 20** | 13,0 - 15,0 | **631** 0982 | B 250 |
| | **5 x 25** | 15,0 - 20,0 | **631** 1008 | " |
| | **5 x 30** | 20,0 - 25,0 | **631** 1024 | A 100 |
| | **5 x 35** | 25,0 - 30,0 | **631** 1040 | " |
| | **5 x 40** | 30,0 - 34,0 | **631** 1067 | B 100 |
| | **5 x 45** | 34,0 - 39,0 | **631** 1091 | B 100 |
| | **5 x 50** | 39,0 - 44,0 | **631** 1121 | B 100 |
| **6** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 10** | 2,5 - 4,5 | **631** 1202 | B 250 |
| | **6 x 12** | 4,5 - 6,5 | **631** 1210 | " |
| | **6 x 14** | 6,5 - 8,5 | **631** 1229 | " |
| | **6 x 16** | 8,5 - 10,5 | **631** 1237 | " |
| | **6 x 20** | 10,5 - 14,5 | **631** 1245 | " |
| | **6 x 25** | 14,5 - 19,5 | **631** 1253 | " |
| **6,4** Loch-Ø: 6,5 mm | **6,4 x 8** | 1,0 - 3,0 | **631** 1598 | B 250 |
| | **6,4 x 12** | 3,0 - 6,0 | **631** 1601 | " |
| | **6,4 x 16** | 6,0 - 9,0 | **631** 1628 | " |
| | **6,4 x 18** | 9,0 - 11,0 | **631** 1563 | B 200 |
| | **6,4 x 20** | 11,0 - 13,0 | **631** 1644 | " |
| | **6,4 x 25** | 13,0 - 17,0 | **631** 1660 | " |

**Tabelle Scher- und Zugkräfte Stahl/Stahl Standard**

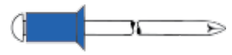
| Niet-Ø mm | Scherkraft **N** | (kp) | Zugkraft **N** | (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **3** | **1.000** | (102) | **1.300** | (133) | 1,95 | 6,5 |
| **3,2** | **1.200** | (122) | **1.500** | (153) | 2,0 | 6,5 |
| **4** | **2.000** | (204) | **2.500** | (255) | 2,5 | 8,0 |
| **4,8** | **2.900** | (296) | **4.000** | (408) | 3,0 | 9,5 |
| **5** | **3.100** | (316) | **4.400** | (449) | 3,0 | 9,5 |
| **6** | **4.400** | (449) | **6.000** | (612) | 3,65 | 12,0 |
| **6,4** | **4.900** | (500) | **6.800** | (694) | 3,85 | 13,0 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589



Blindniete Stahl/Stahl

# Senkkopf (120°)



**Hohlniet: Stahl, verzinkt**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3** Loch-Ø: 3,1 mm | **3 x 6** | 1,0 - 3,0 | **631** 2136 | A 500 |
| | **3 x 8** | 3,0 - 5,0 | **631** 2152 | " |
| | **3 x 10** | 5,0 - 6,5 | **631** 2160 | " |
| | **3 x 12** | 6,5 - 8,5 | **631** 2179 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 6** | 1,5 - 2,5 | **631** 2411 | A 500 |
| | **4 x 8** | 2,5 - 4,5 | **631** 2446 | " |
| | **4 x 10** | 4,5 - 6,5 | **631** 2454 | B 500 |
| | **4 x 12** | 6,5 - 8,5 | **631** 2462 | " |
| | **4 x 16** | 8,5 - 12,0 | **631** 2489 | " |
| | **4 x 20** | 12,0 - 16,0 | **631** 2500 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **5** Loch-Ø: 5,1 mm | **5 x 8** | 2,0 - 4,0 | **631** 2926 | B 500 |
| | **5 x 10** | 4,0 - 6,0 | **631** 2934 | " |
| | **5 x 12** | 6,0 - 8,0 | **631** 2942 | " |
| | **5 x 14** | 8,0 - 9,5 | **631** 2810 | " |
| | **5 x 16** | 9,5 - 11,0 | **631** 2969 | " |
| | **5 x 20** | 11,0 - 15,0 | **631** 2977 | B 250 |
| | **5 x 25** | 15,0 - 20,0 | **631** 3000 | " |

**Tabelle Scher- und Zugkräfte Stahl/Stahl Senkkopf**

| Niet-Ø mm | Scherkraft **N** | (kp) | Zugkraft **N** | (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **3** | **1.000** | (102) | **1.300** | (133) | 1,95 | 6,0 |
| **4** | **2.000** | (204) | **2.500** | (255) | 2,5 | 7,5 |
| **5** | **3.100** | (316) | **4.400** | (449) | 3,0 | 9,0 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589

# Blindniete Kupfer/Stahl

## Standard (Flachrundkopf)

**Hohlniet: Kupfer**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3** Loch-Ø: 3,1 mm | **3 x 4** | 0,5 - 1,5 | **634** 0105 | A 500 |
| | **3 x 6** | 1,5 - 3,0 | **634** 0121 | " |
| | **3 x 8** | 3,0 - 5,0 | **634** 0156 | " |
| | **3 x 10** | 5,0 - 7,0 | **634** 0164 | " |
| | **3 x 12** | 7,0 - 9,0 | **634** 0172 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 6** | 0,5 - 3,5 | **634** 0415 | A 500 |
| | **4 x 8** | 3,5 - 4,5 | **634** 0431 | " |
| | **4 x 10** | 4,5 - 6,5 | **634** 0458 | " |
| | **4 x 12** | 6,5 - 8,5 | **634** 0466 | " |

# Blindniete Kupfer/Bronze

## Standard (Flachrundkopf)

**Hohlniet: Kupfer,**
**Nietdorn: Bronze**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3** Loch-Ø: 3,1 mm | **3 x 4** | 0,5 - 1,5 | **635** 0100 | A 500 |
| | **3 x 6** | 1,5 - 3,0 | **635** 0135 | " |
| | **3 x 8** | 3,0 - 5,0 | **635** 0151 | " |
| | **3 x 10** | 5,0 - 7,0 | **635** 0178 | " |
| | **3 x 12** | 7,0 - 9,0 | **635** 0186 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 6** | 0,5 - 3,5 | **635** 0410 | A 500 |
| | **4 x 8** | 3,5 - 4,5 | **635** 0445 | " |
| | **4 x 10** | 4,5 - 6,5 | **635** 0453 | " |
| | **4 x 12** | 6,5 - 8,5 | **635** 0461 | " |

**Tabelle Scher- und Zugkräfte Kupfer/Stahl und Kupfer/Bronze**

| Nietschaft-Ø mm | Scherkraft **N** (kp) | Zugkraft **N** (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm |
|---|---|---|---|---|
| **3** | **800** (82) | **1.000** (102) | 1,8 | 6,5 |
| **4** | **1.500** (163) | **2.200** (225) | 2,1 | 8,0 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589



# Blindniete A2 Edelstahl

## Standard (Flachrundkopf)

**Hohlniet: Edelstahl A2 – Nr. 1.4567**
**Nietdorn: Edelstahl A2 – Nr. 1.4541**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3** Loch-Ø: 3,1 mm | **3 x 6** | 1,0 - 3,0 | **633** 0134 | A 500 |
| | **3 x 8** | 3,0 - 5,0 | **633** 0150 | " |
| | **3 x 10** | 5,0 - 6,5 | **633** 0169 | " |
| | **3 x 12** | 6,5 - 8,5 | **633** 0177 | " |
| | **3 x 14** | 8,5 - 10,5 | **633** 0185 | " |
| | **3 x 16** | 10,5 - 12,5 | **633** 0193 | " |
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 6** | 1,0 - 3,0 | **633** 0312 | A 500 |
| | **3,2 x 8** | 3,0 - 5,0 | **633** 0320 | " |
| | **3,2 x 10** | 5,0 - 6,5 | **633** 0339 | " |
| | **3,2 x 12** | 6,5 - 8,5 | **633** 0347 | " |
| | **3,2 x 14** | 8,5 - 10,5 | **633** 0363 | " |
| | **3,2 x 16** | 10,5 - 12,5 | **633** 0355 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm CE Ü | **4 x 6** | 1,0 - 2,5 | **633** 0401 | A 500 |
| | **4 x 8** | 2,5 - 4,5 | **633** 0444 | " |
| | **4 x 10** | 4,5 - 6,5 | **633** 0452 | B 500 |
| | **4 x 12** | 6,5 - 8,5 | **633** 0460 | " |
| | **4 x 14** | 8,5 - 10,5 | **633** 0533 | " |
| | **4 x 16** | 10,5 - 12,0 | **633** 0487 | " |
| | **4 x 20** | 12,0 - 16,0 | **633** 0509 | " |
| | **4 x 25** | 16,0 - 21,0 | **633** 0525 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm CE | **4,8 x 6** | 1,5 - 3,0 | **633** 0610 | B 500 |
| | **4,8 x 8** | 2,0 - 4,0 | **633** 0614 | " |
| | **4,8 x 10** | 4,0 - 6,0 | **633** 0622 | " |
| | **4,8 x 12** | 6,0 - 8,0 | **633** 0630 | " |
| | **4,8 x 14** | 8,0 - 9,5 | **633** 0649 | " |
| | **4,8 x 16** | 9,5 - 11,0 | **633** 0657 | " |
| | **4,8 x 20** | 11,0 - 15,0 | **633** 0673 | B 250 |
| | **4,8 x 25** | 15,0 - 20,0 | **633** 0680 | B 250 |
| | **4,8 x 30** | 20,0 - 25,0 | **633** 0690 | A 100 |
| | **4,8 x 35** | 25,0 - 30,0 | **633** 0700 | " |
| **5** Loch-Ø: 5,1 mm | **5 x 8** | 2,0 - 4,0 | **633** 0924 | B 500 |
| | **5 x 10** | 4,0 - 6,0 | **633** 0932 | " |
| | **5 x 12** | 6,0 - 8,0 | **633** 0940 | " |
| | **5 x 14** | 8,0 - 9,5 | **633** 0959 | " |
| | **5 x 16** | 9,5 - 11,0 | **633** 0967 | " |
| | **5 x 20** | 11,0 - 15,0 | **633** 0983 | B 250 |
| | **5 x 25** | 15,0 - 20,0 | **633** 1009 | " |
| | **5 x 30** | 20,0 - 25,0 | **633** 1025 | A 100 |
| | **5 x 35** | 25,0 - 30,0 | **633** 1041 | " |
| | **5 x 40** | 30,0 - 34,0 | **633** 1033 | " |

Der Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt

## Senkkopf (120°)

**Hohlniet: Edelstahl A2 – Nr. 1.4567**
**Nietdorn: Edelstahl A2 – Nr. 1.4541**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3** Loch-Ø: 3,1 mm | **3 x 6** | 1,5 – 3,0 | **633** 2013 | A 500 |
| | **3 x 8** | 3,0 – 5,0 | **633** 2024 | " |
| | **3 x 10** | 5,0 – 6,5 | **633** 2035 | " |
| | **3 x 12** | 6,5 – 8,5 | **633** 2046 | " |
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 6** | 1,5 – 3,0 | **633** 2114 | A 500 |
| | **3,2 x 8** | 3,0 – 5,0 | **633** 2125 | " |
| | **3,2 x 10** | 5,0 – 6,5 | **633** 2136 | " |
| | **3,2 x 12** | 6,5 – 8,5 | **633** 2147 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 8** | 1,5 – 4,5 | **633** 2201 | A 500 |
| | **4 x 10** | 4,5 – 6,5 | **633** 2213 | B 500 |
| | **4 x 12** | 6,5 – 8,5 | **633** 2225 | " |
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 8** | 2,5 – 4,0 | **633** 2323 | B 500 |
| | **4,8 x 10** | 4,0 – 6,0 | **633** 2334 | " |
| | **4,8 x 12** | 6,0 – 8,0 | **633** 2335 | " |
| **5** Loch-Ø: 5,1 mm | **5 x 8** | 2,0 – 4,0 | **633** 2508 | B 500 |
| | **5 x 10** | 4,0 – 6,0 | **633** 2510 | " |
| | **5 x 12** | 6,5 – 8,5 | **633** 2512 | " |

Der Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt.
**Die Angaben zu Scher- und Zugkraft, den Nietdorn-Durchmessern sowie den maximalen Setzkopf-Durchmessern finden Sie auf Seite 32.**

# Blindniete A2 Edelstahl

## Großkopf

**Hohlniet: Edelstahl A2 – Nr. 1.4567,**
**Nietdorn: Edelstahl A2 – Nr. 1.4541**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8 - K 15** Loch-Ø: 4,9 mm CE | **4,8 x 14** | 8,0 - 9,5 | **633** 0800 | B 250 |
| | **4,8 x 16** | 9,5 - 11,0 | **633** 0825 | " |
| | **4,8 x 20** | 11,0 - 15,0 | **633** 0850 | " |
| | **4,8 x 25** | 15,0 - 20,0 | **633** 0870 | B 200 |
| | **4,8 x 30** | 20,0 - 25,0 | **633** 0880 | B 100 |
| | **4,8 x 35** | 25,0 - 30,0 | **633** 0890 | " |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt

**Tabelle Scher- und Zugkräfte A2-Edelstahl Standard, Senkkopf und Großkopf**

| A2-Edelstahl / A2-Edelstahl Senkkopf | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Niet-Ø** | **Scherkraft** | | **Zugkraft** | | **Nietdorn-Ø** | **Max. Setzkopf-Ø** |
| mm | **N** | (kp) | **N** | (kp) | mm | mm |
| **3** | **1.600** | (163) | **2.000** | (205) | 2,0 | 6,5 |
| **3,2** | **1.900** | (275) | **2.500** | (255) | 2,0 | 6,5 |
| **4** | **2.700** | (275) | **3.600** | (367) | 2,6 | 8,0 |
| **4 x 20 - 25** | **3.800** | (385) | **4.500** | (479) | 2,6 | 8,0 |
| **4,8** | **4.000** | (408) | **5.000** | (510) | 3,2 | 9,5 |
| **5** | **4.700** | (479) | **5.900** | (602) | 3,2 | 9,5 |
| **5 x 40** | **5.900** | (602) | **7.200** | (735) | 3,2 | 9,5 |

| A2-Edelstahl Großkopf | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **Niet-Ø** | **Scherkraft** | | **Zugkraft** | | **Nietdorn-Ø** | **Max. Setzkopf-Ø** |
| mm | **N** | (kp) | **N** | (kp) | mm | mm |
| **4,8** | **4.000** | (408) | **5.000** | (510) | 3,2 | 15,0 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589



# Blindniete A4 Edelstahl

## Standard *(Flachrundkopf)*

**Hohlniet: Edelstahl A4 – Nr. 1.4578**
**Nietdorn: Edelstahl A4 – Nr. 1.4571**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3** Loch-Ø: 3,1 mm | **3 x 6** | 1,0 - 3,0 | **648** 0004 | A 500 |
| | **3 x 8** | 3,0 - 5,0 | **648** 0012 | " |
| | **3 x 10** | 5,0 - 6,5 | **648** 0020 | " |
| | **3 x 12** | 6,5 - 8,5 | **648** 0039 | " |
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 6** | 1,0 - 3,0 | **648** 0005 | A 500 |
| | **3,2 x 8** | 3,0 - 5,0 | **648** 0016 | " |
| | **3,2 x 10** | 5,0 - 6,5 | **648** 0027 | " |
| | **3,2 x 12** | 6,5 - 8,5 | **648** 0049 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm CE | **4 x 6** | 1,0 - 2,5 | **648** 0047 | A 500 |
| | **4 x 8** | 2,5 - 4,5 | **648** 0055 | " |
| | **4 x 10** | 4,5 - 6,5 | **648** 0063 | B 500 |
| | **4 x 12** | 6,5 - 8,5 | **648** 0071 | " |
| | **4 x 14** | 8,5 - 10,5 | **648** 0076 | " |
| | **4 x 16** | 10,5 - 12,0 | **648** 0098 | " |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm CE | **4,8 x 6** | 1,5 - 3,0 | **648** 0102 | B 500 |
| | **4,8 x 8** | 3,0 - 4,5 | **648** 0113 | " |
| | **4,8 x 10** | 4,5 - 6,0 | **648** 0124 | " |
| | **4,8 x 12** | 6,0 - 7,5 | **648** 0135 | " |
| | **4,8 x 14** | 8,0 - 9,5 | **648** 0125 | " |
| | **4,8 x 16** | 9,5 - 11,0 | **648** 0126 | " |
| | **4,8 x 20** | 11,0 - 15,0 | **648** 0127 | B 250 |
| | **4,8 x 25** | 15,0 - 20,0 | **648** 0129 | " |
| | **4,8 x 30** | 20,0 - 25,0 | **648** 0130 | A 100 |
| | **4,8 x 35** | 25,0 - 30,0 | **648** 0131 | " |
| **5** Loch-Ø: 5,1 mm | **5 x 8** | 2,0 - 4,0 | **648** 0128 | B 500 |
| | **5 x 10** | 4,0 - 6,0 | **648** 0136 | " |
| | **5 x 12** | 6,0 - 8,0 | **648** 0144 | " |
| | **5 x 14** | 8,0 - 9,5 | **648** 0146 | " |
| | **5 x 16** | 8,0 - 11,0 | **648** 0152 | " |
| | **5 x 20** | 11,0 - 15,0 | **648** 0160 | B 250 |
| | **5 x 25** | 15,0 - 20,0 | **648** 0163 | " |
| | **5 x 30** | 20,0 - 25,0 | **648** 0168 | A 100 |
| | **5 x 35** | 25,0 - 30,0 | **648** 0170 | " |

## Großkopf

**Hohlniet: Edelstahl A4 – Nr. 1.4578**
**Nietdorn: Edelstahl A4 – Nr. 1.4571**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8 - K 15** Loch-Ø: 4,9 mm CE | **4,8 x 14** | 8,0 - 9,5 | **648** 0202 | B 250 |
| | **4,8 x 16** | 9,5 - 11,0 | **648** 0210 | " |
| | **4,8 x 20** | 11,0 - 15,0 | **648** 0215 | " |
| | **4,8 x 25** | 15,0 - 20,0 | **648** 0220 | B 200 |
| | **4,8 x 30** | 20,0 - 25,0 | **648** 0225 | B 100 |
| | **4,8 x 35** | 25,0 - 30,0 | **648** 0230 | " |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt

**Die Angaben zu Scher- und Zugkraft, den Nietdorn-Durchmessern sowie den maximalen Setzkopf-Durchmessern finden Sie auf Seite 34.**

# Blindniete A4 Edelstahl

**Tabelle Scher- und Zugkräfte A4-Edelstahl Standard und Großkopf**

| Nietschaft-Ø | Art | Scherkraft | | Zugkraft | | Nietdorn-Ø | Max. Setzkopf-Ø |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| mm | | N | (kp) | N | (kp) | mm | mm |
| **3** | Standard | **1.600** | (163) | **2.000** | (205) | 2,0 | 6,5 |
| **3,2** | Standard | **1.900** | (275) | **2.500** | (255) | 2,0 | 6,5 |
| **4** | Standard | **2.700** | (275) | **3.600** | (367) | 2,6 | 8,0 |
| **4 x 20 - 25** | Standard | **3.800** | (385) | **4.500** | (479) | 2,6 | 8,0 |
| **4,8** | Großkopf | **4.000** | (408) | **5.000** | (510) | 3,2 | 15,0 |
| **4,8** | Standard | **4.000** | (408) | **5.000** | (510) | 3,2 | 9,5 |
| **5** | Standard | **4.700** | (479) | **5.900** | (602) | 3,2 | 9,5 |
| **5 x 40** | Standard | **5.900** | (602) | **7.200** | (735) | 3,2 | 9,5 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589

# Blindniete Monel®

NEU

## Standard *(Flachrundkopf)*

**Hohlniet: Nickel-Kupfer-Legierung – Nr. 2.4360**
**Nietdorn: Edelstahl-A2 – Nr. 1.4541**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 6** | 1,5 - 2,5 | **627** 0001 | A 500 |
| | **4 x 8** | 2,5 - 4,5 | **627** 0002 | " |
| | **4 x 10** | 4,5 - 6,5 | **627** 0003 | B 500 |
| | **4 x 12** | 6,5 - 8,5 | **627** 0004 | " |
| | **4 x 14** | 8,5 - 10,5 | **627** 0005 | " |
| | **4 x 16** | 10,5 - 12,0 | **627** 0006 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 6** | 1,5 - 3,0 | **627** 0010 | B 500 |
| | **4,8 x 8** | 2,0 - 4,0 | **627** 0011 | " |
| | **4,8 x 10** | 4,0 - 6,0 | **627** 0012 | " |
| | **4,8 x 12** | 6,0 - 8,0 | **627** 0013 | " |
| | **4,8 x 14** | 8,0 - 9,0 | **627** 0014 | " |
| | **4,8 x 16** | 9,5 - 11,0 | **627** 0015 | B 500 |
| | **4,8 x 20** | 11,0 - 15,0 | **627** 0016 | " |
| | **4,8 x 25** | 15,0 - 20,0 | **627** 0017 | " |
| | **4,8 x 30** | 20,0 - 25,0 | **627** 0018 | " |
| | **4,8 x 35** | 25,0 - 30,0 | **627** 0019 | " |

## Senkkopf

**Hohlniet: Nickel-Kupfer-Legierung – Nr. 2.4360**
**Nietdorn: Edelstahl-A2 – Nr. 1.4541**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 8** | 1,5 - 4,5 | **627** 0007 | B 500 |
| | **4 x 10** | 4,5 - 6,5 | **627** 0008 | " |
| | **4 x 12** | 6,5 - 8,5 | **627** 0009 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 8** | 2,5 - 4,0 | **627** 0020 | B 500 |
| | **4,8 x 10** | 4,0 - 6,0 | **627** 0021 | " |
| | **4,8 x 12** | 6,0 - 8,0 | **627** 0022 | " |



# Blindniete Monel®

NEU

## Großkopf

**Hohlniet: Nickel-Kupfer-Legierung – Nr. 2.4360**
**Nietdorn: Edelstahl-A2 – Nr. 1.4541**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x14** | 8,0 - 9,5 | **627** 0023 | B 250 |
| | **4,8 x 16** | 9,5 - 11,0 | **627** 0024 | " |
| | **4,8 x 20** | 11,0 - 15,0 | **627** 0025 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 25** | 15,0 - 20,0 | **627** 0026 | B 250 |
| | **4,8 x 30** | 20,0 - 25,0 | **627** 0027 | " |
| | **4,8 x 35** | 25,0 - 30,0 | **627** 0028 | " |

**Tabelle Scher- und Zugkräfte Monel®**

| Niet-Ø | Scherkraft | | Zugkraft | | Nietdorn-Ø | Max. Setzkopf-Ø |
|---|---|---|---|---|---|---|
| mm | N | (kp) | N | (kp) | mm | mm |
| **4** | **2.100** | (214) | **3.100** | (316) | 2,6 | 8,0 |
| **4,8** | **3.500** | (408) | **4.500** | (510) | 3,2 | 15 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589

# Blindniete Stinox

## Standard *(Flachrundkopf)*

**Hohlniet: Edelstahl A2 – Nr. 1.4567**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3** Loch-Ø: 3,1 mm | **3 x 6** | 1,0 - 3,0 | **636** 0130 | A 500 |
| | **3 x 8** | 3,0 - 5,0 | **636** 0157 | " |
| | **3 x 10** | 5,0 - 6,5 | **636** 0165 | " |
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 6** | 1,0 - 3,0 | **636** 0319 | A 500 |
| | **3,2 x 8** | 3,0 - 5,0 | **636** 0327 | " |
| | **3,2 x 10** | 5,0 - 6,5 | **636** 0335 | " |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 6** | 1,0 - 2,5 | **636** 0416 | A 500 |
| | **4 x 8** | 2,5 - 4,5 | **636** 0440 | " |
| | **4 x 10** | 4,5 - 6,5 | **636** 0459 | B 500 |
| | **4 x 12** | 6,5 - 8,5 | **636** 0467 | " |
| | **4 x 14** | 8,5 - 10,5 | **636** 0473 | " |
| | **4 x 16** | 8,5 - 12,0 | **636** 0483 | " |
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 8** | 2,0 - 4,0 | **636** 0621 | B 500 |
| | **4,8 x 10** | 4,0 - 6,0 | **636** 0634 | " |
| | **4,8 x 12** | 6,0 - 8,0 | **636** 0648 | " |
| **5** Loch-Ø: 5,1 mm | **5 x 8** | 2,0 - 4,0 | **636** 0920 | B 500 |
| | **5 x 10** | 4,0 - 6,0 | **636** 0939 | " |
| | **5 x 12** | 6,0 - 8,0 | **636** 0947 | " |

**Tabelle Scher- und Zugkräfte Stinox Standard**

| Niet-Ø | Scherkraft | | Zugkraft | | Nietdorn-Ø | Max. Setzkopf-Ø |
|---|---|---|---|---|---|---|
| mm | N | (kp) | N | (kp) | mm | mm |
| **3** | **1.600** | (163) | **2.000** | (205) | 2,0 | 6,5 |
| **3,2** | **1.900** | (275) | **2.500** | (255) | 2,0 | 6,5 |
| **4** | **2.700** | (275) | **3.600** | (367) | 2,6 | 8,0 |
| **4 x 20 - 25** | **3.800** | (385) | **4.500** | (479) | 2,6 | 8,0 |
| **4,8** | **4.000** | (408) | **5.000** | (510) | 3,2 | 9,5 |
| **5** | **4.700** | (479) | **5.900** | (602) | 3,2 | 9,5 |
| **5 x 40** | **5.900** | (602) | **7.200** | (735) | 3,2 | 9,5 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589

# PolyGrip® – Das Multitalent

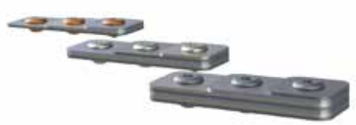
Der GESIPA®-PolyGrip®, ursprünglich als Mehrbereichsblindniet entwickelt, hat in seiner Laufbahn eine Menge weiterer Talente entwickelt, die ihn mittlerweile zu einem Favoriten auszeichnen, wenn es darum geht, schwierige und anspruchsvolle Applikationen im industriellen Umfeld zu erfüllen. Ob in Aluminium, Stahl oder Edelstahl, drinnen oder draußen, mit hartem oder weichem Fügegut, kritischem Lochdurchmesser und Toleranzen: Wenn es kein anderer schafft, ist der GESIPA®-PolyGrip® fast immer die rettende Lösung.

## Hauptmerkmale

- **Großer Klemmbereich:** Ein PolyGrip®-Blindniet kann bis zu fünf verschiedene Abmessungen von DIN Standardblindnieten ersetzen.

Klemmbereich PolyGrip® Blindniete

Klemmbereich herkömmliche Blindniete



- **Hervorragende Lochleibung:** Der Nietschaft verformt sich radial während des Setzvorgangs und kompensiert so Bohrlochungenauigkeiten, Mittenversatz und Durchmesserunterschiede, um eine spielfreie und dichte Verbindung zu bilden.

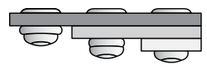
- **Sichere Restdornverriegelung:** PolyGrip®-Blindniete verursachen weder Klappergeräusche durch freigewordene Restdorne, noch besteht die Gefahr eines Restdornverlustes.

- **Spritzwasserdicht** sind die PolyGrip®-Blindniete unter bestimmten Bedingungen auch. Sie bieten mit ihren guten Lochleibungseigenschaften und der Restdornverriegelung eine wirtschaftliche Alternative zu geschlossenen Blindnieten. Wenn es darum geht zu vermeiden, dass Wasser durch die Verbindung dringt, sind PolyGrip®-Blindniete eine ideale Wahl.

- **Breite Schließkopfbildung** gewährleistet hohe Zugfestigkeitswerte und damit ein hohes Maß an Sicherheit.



# PolyGrip®-Mehrbereichs-Blindniete



### Hohe Flexibilität in der Auslegung

Das Setzverhalten der PolyGrip®-Blindniete ist vollständig definierbar und kann durch Anbringung der Nietschaftprägungen auf jede besondere Applikation abgestimmt werden. So können Klemmkraft, radiale Schaftexpansion und Schließkopfbildung anwendungsgerecht eingestellt werden.

Die Fertigung der PolyGrip®-Blindniete ist eine der Kernkompetenzen des GESIPA®-Werkes in Thal/Thüringen.

## Alu/Stahl
## Standard
### (Flachrundkopf)

**Hohlniet: AlMg 2,5**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

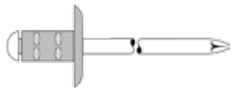
| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **670** 0012 | P 1.000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **670** 0020 | " |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **670** 0039 | " |
| **4,0** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **670** 0071 | P 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **670** 0098 | " |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **670** 0101 | " |
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm CE Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **670** 0144 | P 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **670** 0152 | " |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **670** 0160 | " |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **670** 0217 | P 250 |
| | **4,8 x 30** | 16,0 - 24,0 | **670** 0225 | " |
| **6,4** Loch-Ø: 6,5 mm | **6,4 x 15** | 1,5 - 9,0 | **670** 0268 | P 250 |
| | **6,4 x 20** | 6,0 - 14,0 | **670** 0276 | " |
| | **6,4 x 25** | 10,0 - 18,0 | **670** 0284 | " |

**Die Angaben zu Scher- und Zugkraft, den Nietdorn-Durchmessern sowie den maximalen Setzkopf-Durchmessern finden Sie auf Seite 41.**

**Alle GESIPA® PolyGrip®-Blindniete gewährleisten unter bestimmten Bedingungen Spritzwasserdichtigkeit.**

## Alu/Stahl
### Großkopf

**Hohlniet: AlMg 2,5**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**



| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2 - K 9,5** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **670** 0047 | P 1.000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **670** 0055 | " |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **670** 0063 | " |
| **4,0 - K 12** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **670** 0128 | P 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **670** 0136 | " |
| CE | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **670** 0209 | " |
| **4,8 - K 16** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **670** 0179 | P 250 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **670** 0187 | " |
| CE | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **670** 0195 | " |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **670** 0233 | P 100 |
| | **4,8 x 30** | 16,0 - 24,0 | **670** 0241 | " |

## Alu/Nirosta
### Standard
### (Flachrundkopf)

**Hohlniet: Alu AlMg 2,5**
**Nietdorn: Edelstahl A2 – Nr. 1.4541**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0013 | P 1.000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0021 | " |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0048 | " |
| **4,0** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0080 | P 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0099 | " |
| CE | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0102 | " |
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0145 | P 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0153 | " |
| CE Ü | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0161 | " |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0188 | P 250 |
| | **4,8 x 30** | 16,0 - 24,0 | **672** 0196 | " |
| **6,4** Loch-Ø: 6,5 mm | **6,4 x 15** | 1,5 - 9,0 | **672** 0269 | P 250 |
| | **6,4 x 20** | 6,0 - 14,0 | **672** 0277 | " |
| | **6,4 x 25** | 10,0 - 18,0 | **672** 0285 | " |

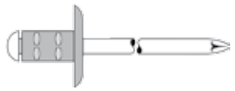
Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt



PolyGrip®-Mehrbereichs-Blindniete

## Alu/Nirosta
### Großkopf

**Hohlniet: Alu AlMg 2,5**
**Nietdorn: Edelstahl A2 – Nr. 1.4541**



| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2 - K 9,5** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0056 | P 1.000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0064 | " |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0072 | " |
| **4,0 - K 12** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0110 | P 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0129 | " |
| CE | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0137 | " |
| **4,8 - K 16** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0218 | P 250 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0226 | " |
| CE | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0234 | " |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0242 | P 100 |
| | **4,8 x 30** | 16,0 - 24,0 | **672** 0250 | " |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt

## Stahl/Stahl
### Standard
### (Flachrundkopf)

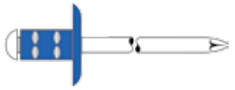
**Hohlniet: Stahl, verzinkt**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 1,0 - 5,0 | **671** 0018 | P 1.000 |
| | **3,2 x 9,5** | 2,0 - 6,5 | **671** 0026 | " |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **671** 0034 | " |
| **4,0** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 1,5 - 6,5 | **671** 0077 | P 500 |
| | **4 x 13** | 4,5 - 9,0 | **671** 0085 | " |
| | **4 x 17** | 8,5 - 13,0 | **671** 0093 | " |
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 10** | 1,5 - 6,5 | **671** 0131 | P 500 |
| | **4,8 x 15** | 6,0 - 11,0 | **671** 0158 | " |
| | **4,8 x 17** | 8,5 - 13,0 | **671** 0166 | " |
| **6,4** Loch-Ø: 6,5 mm | **6,4 x 15** | 2,0 - 8,0 | **671** 0263 | P 250 |
| | **6,4 x 20** | 5,0 - 13,0 | **671** 0285 | " |
| | **6,4 x 25** | 10,0 - 18,0 | **671** 0294 | P 200 |

**Die Angaben zu Scher- und Zugkraft, den Nietdorn-Durchmessern sowie den maximalen Setzkopf-Durchmessern finden Sie auf Seite 41.**

## Stahl/Stahl
### Großkopf

**Hohlniet: Stahl, verzinkt**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

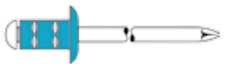


| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2 - K 9,5** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 1,0 - 5,0 | **671** 0042 | P 1.000 |
| | **3,2 x 9,5** | 2,0 - 6,5 | **671** 0050 | " |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **671** 0069 | " |
| **4,0 - K 12** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 1,5 - 6,5 | **671** 0107 | P 500 |
| | **4 x 13** | 4,5 - 9,0 | **671** 0115 | " |
| | **4 x 17** | 8,5 - 13,0 | **671** 0123 | " |
| **4,8 - K 16** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 10** | 1,5 - 6,5 | **671** 0174 | P 250 |
| | **4,8 x 15** | 6,0 - 11,0 | **671** 0182 | " |
| | **4,8 x 17** | 8,5 - 13,0 | **671** 0190 | " |

## A2 Edelstahl
### Standard

#### Flachrundkopf

**Hohlniet: Edelstahl A2 - Nr. 1.4567**
**Nietdorn: Edelstahl A2 - Nr. 1.4541**



| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 1,0 - 5,0 | **673** 0019 | P 1.000 |
| | **3,2 x 9,5** | 2,0 - 6,0 | **673** 0027 | " |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **673** 0035 | " |
| **4,0** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 1,0 - 6,5 | **673** 1007 | P 500 |
| | **4 x 13** | 3,0 - 8,0 | **673** 1015 | " |
| | **4 x 17** | 7,0 - 11,0 | **673** 1023 | " |
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm CE | **4,8 x 10** | 1,0 - 6,5 | **673** 2032 | P 500 |
| | **4,8 x 15** | 5,0 - 10,0 | **673** 2059 | " |
| | **4,8 x 17** | 8,0 - 12,0 | **673** 2067 | " |
| **6,4** Loch-Ø: 6,5 mm | **6,4 x 13** | 2,0 - 6,5 | **673** 3057 | P 250 |
| | **6,4 x 15** | 3,5 - 8,5 | **673** 3034 | " |
| | **6,4 x 20** | 7,0 - 12,5 | **673** 3061 | P 200 |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs gesondert in Rechnung gestellt

## A4 Edelstahl
### Standard

#### Flachrundkopf

**Hohlniet: Edelstahl A4 - Nr. 1.4578**
**Nietdorn: Edelstahl A4 - Nr. 1.4571**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **678** 0035 | P 1.000 |
| **4,0** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 1,0 - 6,5 | **678** 1007 | P 500 |
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 10** | 1,0 - 6,5 | **678** 2032 | " |
| | **4,8 x 15** | 5,0 - 10,0 | **678** 2059 | " |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs gesondert in Rechnung gestellt

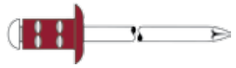
**Die Angaben zu Scher- und Zugkraft, den Nietdorn-Durchmessern sowie den maximalen Setzkopf-Durchmessern finden Sie auf Seite 41.**





## Monel®
### Standard

**Hohlniet: Nickel-Kupfer-Legierung**
**Nietdorn: Edelstahl A2 - Nr. 1.4541**



| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 10** | 1,0 - 6,5 | **679** 0001 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 5,0 - 10,0 | **679** 0002 | " |
| | **4,8 x 17** | 8,0 - 12,0 | **679** 0003 | " |

NEU

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs gesondert in Rechnung gestellt

**Tabellen Scher- und Zugkräfte**

**PolyGrip® Alu/Stahl** und **Alu/Nirosta**

| Nietschaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm Standard | Max. Setzkopf-Ø mm Großkopf |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **3,2** | **720** | (73) | **1.050** | (107) | 1,8 | 6,5 | 9,5 |
| **4,0** | **1.060** | (108) | **1.680** | (171) | 2,3 | 8,0 | 12,0 |
| **4,8** | **1.500** | (163) | **2.300** | (231) | 2,7 | 9,5 | 16,0 |
| **6,4** | **2.800** | (285) | **4.000** | (405) | 3,65 | 13,0 | - |

**PolyGrip® Stahl/Stahl**

| Nietschaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm Standard | Max. Setzkopf-Ø mm Großkopf |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **3,2** | **1.200** | (122) | **1.600** | (163) | 2,1 | 6,5 | 9,5 |
| **4,0** | **1.650** | (168) | **2.400** | (245) | 2,6 | 8,0 | 12,0 |
| **4,8** | **2.400** | (245) | **3.200** | (326) | 3,2 | 9,5 | 16,0 |
| **6,4** | **4.900** | (499) | **6.200** | (632) | 4,25 | 13,0 | - |

**PolyGrip® Edelstahl A2**

| Nietschaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **3,2** | **1.450** | (148) | **2.300** | (235) | 2,2 | 6,5 |
| **4,0** | **2.650** | (271) | **3.600** | (367) | 2,7 | 8,0 |
| **4,8** | **4.000** | (408) | **5.000** | (510) | 3,2 | 9,5 |
| **6,4** | **7.800** | (795) | **8.800** | (897) | 4,25 | 13,0 |

**PolyGrip® Edelstahl A4**

| Nietschaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **3,2** | **1.450** | (148) | **2.300** | (235) | 2,2 | 6,5 |
| **4,0** | **2.650** | (271) | **3.600** | (367) | 2,7 | 8,0 |
| **4,8** | **4.000** | (408) | **5.000** | (510) | 3,2 | 9,5 |

**Monel®**

| Nietschaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **4,8** | **3.500** | (148) | **4.500** | (235) | 3,3 | 9,5 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589

# SolarGrip® – Der Spezialniet

Bildquelle: IBC SOLAR AG

Die IBC SOLAR AG, eines der weltweit führenden Systemhäuser für Photovoltaikanlagen, setzt auf die Zusammenarbeit mit GESIPA®. Für das effiziente Montagesystem IBC TopFix wurde von GESIPA® ein den technischen Anforderungen entsprechender Blindniet entwickelt und in Deutschland produziert.

**Die Vorteile liegen auf der Hand:**
Schnelles und punktgenaues Arbeiten sowie die Spritzwasserdichtigkeit der Nietstellen ergeben eine langlebige und sichere Verbindung. Für die einfache und schnelle Montage empfehlen wir die Verwendung des PowerBird® Solar oder des AccuBird®.

IBC Solar und GESIPA®, gute Verbindungen sind unschlagbar.

**Das Urteil unseres Kunden IBC SOLAR über den SolarGrip®:**

„Mit unserem Montagesystem IBC TopFix 200 bieten wir unseren Kunden ein bauaufsichtlich zugelassenes Montagesystem für Schrägdächer, das höchste Flexibilität und Qualität garantiert. IBC TopFix 200 ist universell auf jedem Schrägdach einsetzbar und bietet Lösungen für die unterschiedlichsten Bedachungen.

Speziell für die Montage auf Trapezblechdächern kommen vorkonfektionierte Modulklemmen zum Einsatz, mit denen sich im Vergleich zu konventionellen Montagesystemen bis zu 20 % Zeit bei der Installation einsparen lässt.

Die schnelle, einfache und sichere Montage auf dem Blech wird dabei durch die **SolarGrip®**-Niete von GESIPA® gewährleistet. Der individuell an unser System und unsere Qualitätsansprüche angepasste Niet garantiert Wasserfestigkeit, eine lange Lebensdauer, höchste Wirtschaftlichkeit und hat sich in der Praxis bereits millionenfach bewährt.

SolarGrip® kommt nicht nur bei Photovoltaikprojekten unserer Kunden zum Einsatz, sondern auch bei unseren eigenen Anlagen. Seit April 2013 liefert eine Photovoltaikanlage Strom für unsere Unternehmenszentrale in Bad Staffelstein (s. Bild). Da keine passenden Dachflächen zur Verfügung standen, wurde unser Mitarbeiter-Parkplatz mit Carports bebaut und diese mit Photovoltaikmodulen belegt. Für die Befestigung an den Trapezblechdächern wurden vorgefertigte Klemmen mit **SolarGrip®**-Nieten verwendet – eine schnell montierbare, sichere und qualitativ überzeugende Lösung unseres Partners GESIPA®!“

Sonnenstrom mit System IBC SOLAR



# SolarGrip® – Der Spezialniet

Viele Millionen Verbindungen beweisen täglich bei Sturm, Regen, Schnee und Sonne die Zuverlässigkeit der GESIPA®- SolarGrip®-Blindniete, auf der Abbildung links z.B. in Anwendungsfällen der Firma IBC Solar.

Das ideale Verarbeitungsgerät, den **PowerBird®-Solar**, finden Sie auf **Seite 85**.

**SolarGrip® – Der Solarverbinder**

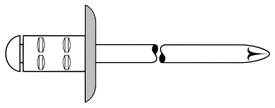
- ETA-Zulassung 13/0255
- Abgestimmter Klemmbereich für viele Solaranwendungen
- Ideal für die Verarbeitung auf Trapezblechdächern
- SolarSeal-Beschichtung bei 4,8er Nieten
- Mitvernietung von Moosgummidichtungen möglich
- Funktionsdokumentation auf Wunsch gegen Aufpreis

**SolarGrip® – Die Basiseigenschaften**

- Große Klemmbereichabdeckung mit einem Blindniet
- Breite Schließkopfauflage
- Hohe Lochleibung
- Kompakter Schließkopf
- Verarbeitung mit allen geeigneten GESIPA®-Setzgeräten

**Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!**

## SolarGrip®-Programm



| | Einnietschaft | Material | Nietbare MS in mm | Zugkraft in N | Scherkraft in N | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 5,1- 5,2 mm CE Ü | 4,8 x 12,0 F K 11,4 | Hohlniet: Alu AlMg 2,5 (Farbe: silber) Nietdorn: Edelstahl A2 — Nr. 1.4541 | 3,0 - 5,0 | 2.300 | 1.500 | **672** 1013 | P 500 |
| | 4,8 x 15,0 F K 11,4 | Hohlniet: Alu AlMg 2,5 (Farbe: schwarz) Nietdorn: Edelstahl A2 — Nr. 1.4541 | 5,0 - 8,0 | 2.300 | 1.500 | **672** 1024 | " |
| **6,4** Loch-Ø: 6,5 - 6,9 mm CE | 6,4 x 14,0 F K 11,4 | Hohlniet: Alu AlMg 2,5 (blank) Nietdorn: Stahl verzinkt | 3,0 - 8,0 | 4.000 | 2.800 | **670** 1011 | P 250 |

* Legierungszuschlag wird nach Tageskurs gesondert in Rechnung gestellt
**Ü: Gemäß DIBt-Zulassung Nr. Z-14.1-4**
**CE: ETA-Zulassung 13/0255**
**Entsprechende Zulassungsdokumente auf www.gesipa.com**

**Alle Abmessungen auf Anfrage auch großverpackt lieferbar**

# GESIPA CAP® – Der Becher-Blindniet

### Der GESIPA CAP®-Blindniet – Ein Becher-Niet

Der Nietkörper des GESIPA CAP®-Blindnietes an sich ist absolut luft- und wasserdicht, eben wie ein Becher. Wie bei einem Becher kann Feuchtigkeit und Flüssigkeit zwar nicht durch, aber dennoch um den Niet herumsickern.

### Der GESIPA CAP®-Blindniet – Der Aufbau

Aus technischen Gründen muss der Nietdorn des GESIPA CAP®-Blindnietes im Hohlniet fixiert sein. Dadurch kann sich der Nietkörper während des Setzvorganges allerdings nur wenig verformen. Als Konsequenz daraus, besitzt ein Becher-Blindniet nur marginale Lochleibungseigenschaften. Diese sind jedoch erforderlich, um größere Bohrlochtoleranzen ausgleichen zu können.

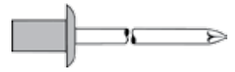
### Der GESIPA CAP®-Blindniet – Mit Sorgfalt zur dichten Verbindung

Wird der GESIPA CAP®-Blindniet sorgfältig verarbeitet, bietet er die Basis für eine zuverlässige „dichte" Verbindung.

Die technischen Gegebenheiten machen eine sehr sorgfältige Vorbereitung in der Applikation unerlässlich. Der Bohrloch-Durchmesser sollte so knapp wie möglich bemessen sein, um eine einwandfreie Funktion in der Anwendung über einen langfristigen Zeitraum zu gewährleisten.

# GESIPA CAP® – Luft- und wasserdichter Hohlniet

## Alu/Stahl Standard



**Hohlniet: Alu AlMg 5**
**Nietdorn: Stahl, phosphatiert**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 6,5** | 0,5 - 2,0 | **610** 0016 | A 500 |
| | **3,2 x 8,0** | 2,0 - 3,5 | **610** 0032 | " |
| | **3,2 x 9,5** | 3,5 - 5,0 | **610** 0059 | " |
| | **3,2 x 10,5** | 5,0 - 6,5 | **610** 0075 | " |
| | **3,2 x 12,5** | 6,5 - 8,0 | **610** 0091 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 8,0** | 0,5 - 3,5 | **610** 0709 | B 500 |
| | **4 x 9,5** | 3,5 - 5,0 | **610** 0717 | " |
| | **4 x 11,0** | 5,0 - 6,5 | **610** 0725 | " |
| | **4 x 12,5** | 6,5 - 8,0 | **610** 0733 | " |
| | **4 x 15,0** | 8,0 - 11,0 | **610** 0741 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm CE Ü | **4,8 x 8,0** | 1,0 - 3,5 | **610** 0350 | B 500 |
| | **4,8 x 9,5** | 3,5 - 5,0 | **610** 0377 | " |
| | **4,8 x 11,0** | 5,0 - 6,5 | **610** 0393 | " |
| | **4,8 x 12,5** | 6,5 - 8,0 | **610** 0415 | " |
| | **4,8 x 14,0** | 8,0 - 9,5 | **610** 0431 | " |
| | **4,8 x 16,0** | 9,5 - 11,0 | **610** 0873 | " |
| | **4,8 x 18,0** | 11,0 - 13,0 | **610** 0857 | " |
| | **4,8 x 21,0** | 13,0 - 16,0 | **610** 0865 | B 250 |

## Alu/Nirosta Standard

**Hohlniet: Alu AlMg 5**
**Nietdorn: nichtrostender Stahl**

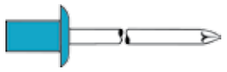
| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 6,5** | 0,5 - 2,0 | **612** 2000 | A 500 |
| | **3,2 x 8,0** | 2,0 - 3,5 | **612** 2019 | " |
| | **3,2 x 9,5** | 3,5 - 5,0 | **612** 2027 | " |
| | **3,2 x 10,5** | 5,0 - 6,5 | **612** 2035 | " |
| | **3,2 x 12,5** | 6,5 - 8,0 | **612** 2043 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 8,0** | 0,5 - 3,5 | **612** 2108 | B 500 |
| | **4 x 9,5** | 3,5 - 5,0 | **612** 2116 | " |
| | **4 x 11,0** | 5,0 - 6,5 | **612** 2124 | " |
| | **4 x 12,5** | 6,5 - 8,0 | **612** 2132 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm CE Ü | **4,8 x 8,0** | 1,0 - 3,5 | **612** 2205 | B 500 |
| | **4,8 x 9,5** | 3,5 - 5,0 | **612** 2213 | " |
| | **4,8 x 11,0** | 5,0 - 6,5 | **612** 2221 | " |
| | **4,8 x 12,5** | 6,5 - 8,0 | **612** 2248 | " |
| | **4,8 x 14,0** | 8,0 - 9,5 | **612** 2256 | " |
| | **4,8 x 16,0** | 9,5 - 11,0 | **612** 2264 | " |
| | **4,8 x 18,0** | 11,0 - 13,0 | **612** 2272 | " |
| | **4,8 x 21,0** | 13,0 - 16,0 | **612** 2280 | B 250 |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt.

**Die Angaben zu Scher- und Zugkraft, den Nietdorn-Durchmessern sowie den maximalen Setzkopf-Durchmessern finden Sie auf Seite 47.**

## A2 Edelstahl Standard



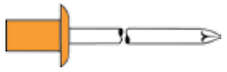
**Hohlniet: Edelstahl A2 – Nr. 1.4301**
**Nietdorn: Edelstahl A1 – Nr. 1.4021**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 6,0** | 0,8 - 2,0 | **613** 0001 | A 500 |
| | **3,2 x 8,0** | 2,0 - 4,0 | **613** 0002 | " |
| | **3,2 x 10,0** | 4,0 - 6,0 | **613** 0003 | " |
| | **3,2 x 12,0** | 6,0 - 8,0 | **613** 0004 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 6,0** | 0,8 - 1,5 | **613** 0011 | A 500 |
| | **4 x 8,0** | 1,5 - 3,5 | **613** 0012 | " |
| | **4 x 10,0** | 3,5 - 5,5 | **613** 0013 | B 500 |
| | **4 x 12,0** | 5,5 - 7,5 | **613** 0014 | " |
| | **4 x 16,0** | 7,5 - 11,5 | **613** 0015 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 8,0** | 0,8 - 3,0 | **613** 0031 | B 500 |
| | **4,8 x 10,0** | 3,0 - 5,0 | **613** 0032 | " |
| | **4,8 x 12,0** | 5,0 - 7,0 | **613** 0033 | " |
| | **4,8 x 16,0** | 7,0 - 11,0 | **613** 0034 | " |
| | **4,8 x 20,0** | 11,0 - 15,0 | **613** 0035 | B 250 |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt

## Kupfer/Stahl Standard



**Hohlniet: Cu-Leg**
**Nietdorn: Stahl, leicht geölt**

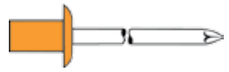
| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 6,0** | 0,5 - 1,5 | **614** 1012 | A 500 |
| | **3,2 x 7,5** | 1,5 - 3,0 | **614** 1039 | " |
| | **3,2 x 9,0** | 3,0 - 4,5 | **614** 1055 | " |
| | **3,2 x 12,0** | 4,5 - 8,0 | **614** 1071 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 9,5** | 1,0 - 4,5 | **614** 1101 | A 500 |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 11,5** | 3,5 - 6,5 | **614** 1233 | B 500 |
| | **4,8 x 13,0** | 6,5 - 8,0 | **614** 1241 | " |
| | **4,8 x 15,0** | 8,0 - 9,5 | **614** 1268 | " |



GESIPA CAP® – Luft- und wasserdichter Hohlniet

## Kupfer/Nirosta Standard



**Hohlniet: Cu-Leg**
**Nietdorn: nichtrostender Stahl**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 6,0** | 0,5 - 1,5 | **617** 3007 | A 500 |
| | **3,2 x 7,5** | 1,5 - 3,0 | **617** 3015 | " |
| | **3,2 x 9,0** | 3,0 - 4,5 | **617** 3023 | " |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs gesondert in Rechnung gestellt

### Tabellen Scher- und Zugkräfte

**CAP®-Alu/Stahl** und **CAP-Alu/Nirosta**

| Niet-schaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **3,2** | **1.050** | (107) | **1.250** | (127) | 1,7 | 6,5 |
| **4,0** | **1.550** | (158) | **2.100** | (214) | 2,2 | 8,5 |
| **4,8** | **2.400** | (245) | **3.500** | (356) | 2,7 | 10,0 |

**CAP®-A2-Edelstahl**

| Niet-schaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **3,2** | **1.900** | (194) | **2.400** | (245) | 1,9 | 6,5 |
| **4,0** | **2.900** | (296) | **3.700** | (377) | 2,3 | 8,5 |
| **4,8** | **4.300** | (439) | **5.400** | (551) | 2,9 | 10,0 |

**CAP®-Kupfer/Stahl** und **CAP-Kupfer/Nirosta**

| Niet-schaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **3,2** | **1.000** | (102) | **1.400** | (143) | 1,7 | 6,0 |
| **4,0** | **1.500** | (153) | **2.200** | (224) | 2,2 | 8,0 |
| **4,8** | **2.100** | (214) | **3.100** | (316) | 2,7 | 9,5 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589

**Farbige Blindniete – optisch ansprechend mit zusätzlichem Korrosionsschutz**

GESIPA®-Blindniete sind auch in farbiger Ausführung zur optisch ansprechenden Verbindung von farbigen Bauteilen erhältlich.

Um eine möglichst gute Haltbarkeit zu gewährleisten, werden die Hohlniete unter Verwendung von Zwei-Komponenten-Lack auf Epoxid-Harz-Basis im Einbrenn-Lackierverfahren trommellackiert.

Neben den rein optischen Vorteilen, farbige Bauteile ansprechend verbinden zu können, bietet die Lackschicht noch einen zusätzlichen Korrosionsschutz. Am Besten eignen sich für dieses Verfahren Aluminium-Blindnietteile. GESIPA®-Blindniete sind in den gängigen RAL-Farben (s. Seite 50) erhältlich.

Auf Anfrage sind auch lackierte Blindniete in Stahl sowie weitere RAL- und Sonderfarben erhältlich. Leichte Farbabweichungen und Farbveränderungen durch Umwelteinflüsse z.B. UV-Strahlung sind möglich.

Ein weiteres Verfahren, Blindniete farbig zu gestalten und auch vor Korrosion zu schützen, ist das Eloxieren. GESIPA®-Blindniete werden im Gleichstrom-Schwefelsäure-Verfahren eloxiert. Hinter dem Begriff Eloxal verbirgt sich die elektrolytische Oxidation von Aluminium. Das eigentliche Eloxal ist zunächst farblos. Durch Aufbringen einer zweiten Schicht mithilfe von Metallsalzen wird dann das gewünschte lichtechte Farbergebnis erzielt. Eloxal ist zwar das aufwändigere, aber auch haltbarere Verfahren zur Herstellung von farbigen Blindnieten.





# Lackierte Blindniete Alu/Stahl Standard*

**Hohlniet: Alu, lackiert AlMg 3,**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

***(Flachrundkopf)***

| | Nietschaft $D_1$ x L in mm | Farbe | RAL-Nr. | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **3** Loch-Ø: 3,1 mm | **3 x 6** | **schwarz** | 9005 | 0,5 - 3,5 | **630** 0049 | A 500 |
| | **3 x 6** | **weiß** | 9010 | 0,5 - 3,5 | **630** 4680 | " |
| | **3 x 8** | **schwarz** | 9005 | 3,5 - 5,0 | **630** 0057 | " |
| | **3 x 8** | **weiß** | 9010 | 3,5 - 5,0 | **630** 0065 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 6** | **schwarz** | 9005 | 0,5 - 3,0 | **630** 0073 | " |
| | **4 x 6** | **weiß** | 9010 | 0,5 - 3,0 | **630** 4699 | " |
| | **4 x 6** | **braun** | 8014 | 0,5 - 3,0 | **630** 0243 | |
| | **4 x 8** | **schwarz** | 9005 | 3,0 - 5,0 | **630** 0251 | " |
| | **4 x 8** | **weiß** | 9010 | 3,0 - 5,0 | **630** 0278 | " |
| | **4 x 8** | **braun** | 8014 | 3,0 - 5,0 | **630** 0286 | " |
| | **4 x 10** | **schwarz** | 9005 | 5,0 - 6,5 | **630** 0294 | " |
| | **4 x 10** | **weiß** | 9010 | 5,0 - 6,5 | **630** 0510 | " |
| | **4 x 10** | **braun** | 8014 | 5,0 - 6,5 | **630** 0537 | " |
| | **4 x 12** | **schwarz** | 9005 | 6,5 - 8,5 | **630** 0553 | B 500 |
| | **4 x 12** | **weiß** | 9010 | 6,5 - 8,5 | **630** 0588 | " |
| | **4 x 12** | **braun** | 8014 | 6,5 - 8,5 | **630** 0618 | " |
| | **4 x 16** | **weiß** | 9010 | 10,5 - 12,5 | **630** 4702 | " |
| **5** Loch-Ø: 5,1 mm | **5 x 10** | **schwarz** | 9005 | 1,5 - 6,0 | **630** 0626 | " |
| | **5 x 10** | **weiß** | 9010 | 1,5 - 6,0 | **630** 0634 | " |
| | **5 x 12** | **schwarz** | 9005 | 6,0 - 8,0 | **630** 0642 | " |
| | **5 x 12** | **weiß** | 9010 | 6,0 - 8,0 | **630** 0650 | " |

*** Abverkauf solange der Vorrat reicht!**

# Eloxierte Blindniete Alu/Stahl Standard

**Hohlniet: Alu, eloxiert AlMg 3**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

***(Flachrundkopf)***

| | Nietschaft $D_1$ x L in mm | Farbe | RAL-Nr. | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | schwarz | 9005 | 5,0 - 6,5 | **630** 0677 | " |
| | **4 x 12** | schwarz | 9005 | 6,5 - 8,5 | **630** 0693 | B 500 |

**Tabelle Scher- und Zugkräfte**

| Lackierte und eloxierte Blindniete Alu/Stahl | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Nietschaft-Ø** mm | **Scherkraft** N | (kp) | **Zugkraft** N | (kp) | **Nietdorn-Ø** mm | **Max. Setzkopf-Ø** mm |
| **3** | **700** | (71) | **900** | (92) | 1,8 | 6,5 |
| **4** | **1.400** | (143) | **2.000** | (204) | 2,1 | 8,0 |
| **5** | **2.000** | (204) | **2.800** | (285) | 2,7 | 9,5 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589

**Weitere Abmessungen und Farben auf Anfrage**

Farbige Blindniete – PolyGrip® in Alu/Niro

NEU

**Hohlniet: Alu AlMg 2,5**
**Nietdorn: Edelstahl A2 – Nr. 1.4541**

Das Sortiment der farbigen Blindniete umfasst jetzt 15 RAL-Farben in je zehn Abmessungen. Die Blindniete werden im Nasslack-Trommel-Verfahren hergestellt. Die Farben sind ähnlich der RAL-Farben. Leichte Farbabweichungen und Farbänderungen durch Umwelteinflüsse z.B UV-Strahlung sind möglich.

## RAL 1015 – Hellelfenbein

| | Nietschaft $D_1$ x L in mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0500 | A 1000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0501 | A 1000 |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0502 | A 1000 |
| **4** CE Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0503 | B 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0504 | B 500 |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0505 | B 500 |
| **4,8** CE Loch-Ø: 4,9 mm Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0506 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0507 | B 500 |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0508 | B 500 |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0509 | B 250 |

## RAL 1035 – Perlbeige

| | Nietschaft $D_1$ x L in mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0515 | A 1000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0516 | A 1000 |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0517 | A 1000 |
| **4** CE Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0518 | B 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0519 | B 500 |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0520 | B 500 |
| **4,8** CE Loch-Ø: 4,9 mm Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0521 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0522 | B 500 |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0523 | B 500 |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0524 | B 250 |

## RAL 3000 – Feuerrot

| | Nietschaft $D_1$ x L in mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0530 | A 1000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0531 | A 1000 |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0532 | A 1000 |
| **4** CE Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0533 | B 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0534 | B 500 |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0535 | B 500 |
| **4,8** CE Loch-Ø: 4,9 mm Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0536 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0537 | B 500 |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0538 | B 500 |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0539 | B 250 |

## RAL 5010 – Enzianblau

| | Nietschaft $D_1$ x L in mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0545 | A 1000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0546 | A 1000 |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0547 | A 1000 |
| **4** CE Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0548 | B 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0549 | B 500 |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0550 | B 500 |
| **4,8** CE Loch-Ø: 4,9 mm Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0551 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0552 | B 500 |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0553 | B 500 |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0554 | B 250 |

## RAL 7022 – Umbragrau

| | Nietschaft $D_1$ x L in mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0575 | A 1000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0576 | A 1000 |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0577 | A 1000 |
| **4** CE Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0578 | B 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0579 | B 500 |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0580 | B 500 |
| **4,8** CE Loch-Ø: 4,9 mm Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0581 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0582 | B 500 |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0583 | B 500 |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0584 | B 250 |

## RAL 8014 – Sepiabraun

| | Nietschaft $D_1$ x L in mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0605 | A 1000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0606 | A 1000 |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0607 | A 1000 |
| **4** CE Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0608 | B 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0609 | B 500 |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0610 | B 500 |
| **4,8** CE Loch-Ø: 4,9 mm Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0611 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0612 | B 500 |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0613 | B 500 |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0614 | B 250 |

## RAL 7011 – Eisengrau

| | Nietschaft $D_1$ x L in mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0560 | A 1000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0561 | A 1000 |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0562 | A 1000 |
| **4** CE Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0563 | B 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0564 | B 500 |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0565 | B 500 |
| **4,8** CE Loch-Ø: 4,9 mm Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0566 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0567 | B 500 |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0568 | B 500 |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0569 | B 250 |

## RAL 7024 – Graphitgrau

| | Nietschaft $D_1$ x L in mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0590 | A 1000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0591 | A 1000 |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0592 | A 1000 |
| **4** CE Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0593 | B 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0594 | B 500 |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0595 | B 500 |
| **4,8** CE Loch-Ø: 4,9 mm Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0596 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0597 | B 500 |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0598 | B 500 |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0599 | B 250 |

## RAL 9002 – Grauweiß

| | Nietschaft $D_1$ x L in mm | Nietbare **MS** in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0620 | A 1000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0621 | A 1000 |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0622 | A 1000 |
| **4** CE Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0623 | B 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0624 | B 500 |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0625 | B 500 |
| **4,8** CE Loch-Ø: 4,9 mm Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0626 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0627 | B 500 |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0628 | B 500 |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0629 | B 250 |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt

# Farbige Blindniete PolyGrip® in Alu/Niro

| | RAL 9003 – Signalweiß | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Nietschaft** $D_1$ x L in mm | **Nietbare MS** in mm | **Artikel-Nr.** | **Stück pro VE** |
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0635 | A 1000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0636 | A 1000 |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0637 | A 1000 |
| **4** CE Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0638 | B 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0639 | B 500 |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0640 | B 500 |
| **4,8** CE Loch-Ø: 4,9 mm Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 09641 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0642 | B 500 |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0643 | B 500 |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0644 | B 250 |

| | RAL 9005 – Tiefschwarz | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Nietschaft** $D_1$ x L in mm | **Nietbare MS** in mm | **Artikel-Nr.** | **Stück pro VE** |
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0650 | A 1000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0651 | A 1000 |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0652 | A 1000 |
| **4** CE Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0653 | B 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0654 | B 500 |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0655 | B 500 |
| **4,8** CE Loch-Ø: 4,9 mm Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0656 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0657 | B 500 |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0658 | B 500 |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0659 | B 250 |

| | RAL 9006 – Weißaluminium | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Nietschaft** $D_1$ x L in mm | **Nietbare MS** in mm | **Artikel-Nr.** | **Stück pro VE** |
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0665 | A 1000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0666 | A 1000 |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0667 | A 1000 |
| **4** CE Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0668 | B 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0669 | B 500 |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0670 | B 500 |
| **4,8** CE Loch-Ø: 4,9 mm Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0671 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0672 | B 500 |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0673 | B 500 |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0674 | B 250 |

| | RAL 9007 – Graualuminium | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Nietschaft** $D_1$ x L in mm | **Nietbare MS** in mm | **Artikel-Nr.** | **Stück pro VE** |
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0680 | A 1000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0681 | A 1000 |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0682 | A 1000 |
| **4** CE Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0683 | B 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0684 | B 500 |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0685 | B 500 |
| **4,8** CE Loch-Ø: 4,9 mm Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0686 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0687 | B 500 |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0688 | B 500 |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0689 | B 250 |

| | RAL 9010 – Reinweiß | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Nietschaft** $D_1$ x L in mm | **Nietbare MS** in mm | **Artikel-Nr.** | **Stück pro VE** |
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0695 | A 1000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0696 | A 1000 |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0697 | A 1000 |
| **4** CE Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0698 | B 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0699 | B 500 |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0700 | B 500 |
| **4,8** CE Loch-Ø: 4,9 mm Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0701 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0702 | B 500 |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0703 | B 500 |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0704 | B 250 |

| | RAL 9011 – Graphitschwarz | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **Nietschaft** $D_1$ x L in mm | **Nietbare MS** in mm | **Artikel-Nr.** | **Stück pro VE** |
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 mm | **3,2 x 8** | 0,5 - 5,0 | **672** 0710 | A 1000 |
| | **3,2 x 9,5** | 1,5 - 6,5 | **672** 0711 | A 1000 |
| | **3,2 x 11** | 3,0 - 8,0 | **672** 0712 | A 1000 |
| **4** CE Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0713 | B 500 |
| | **4 x 13** | 3,5 - 9,5 | **672** 0714 | B 500 |
| | **4 x 17** | 7,0 - 13,0 | **672** 0715 | B 500 |
| **4,8** CE Loch-Ø: 4,9 mm Ü | **4,8 x 10** | 0,5 - 6,5 | **672** 0716 | B 500 |
| | **4,8 x 15** | 4,5 - 11,0 | **672** 0717 | B 500 |
| | **4,8 x 17** | 6,5 - 13,0 | **672** 0718 | B 500 |
| | **4,8 x 25** | 11,0 - 19,5 | **672** 0719 | B 250 |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt



# Spezial-Blindniete

***Die Blindniete für spezielle Anforderungen in der Blindniettechnologie***

Es gibt zahlreiche Anwendungen, die den Einsatz von speziellen Blindnietverbindungen erfordern. Hierfür hat GESIPA® einige Modelle entwickelt, die genau diese Anforderungen bedienen.

**Gerillte Blindniete** eignen sich zur Vernietung in Sacklöchern in weichen Werkstoffen. Sie finden Anwendung in der Möbelindustrie, im Innenausbau, in der holz- und kunststoffverarbeitenden Industrie, im Karosseriebau und vielem mehr.
Wichtig: Vor der Verarbeitung der gerillten Blindniete muss der Bohrlochdurchmesser durch Versuche ermittelt sowie die Mindestbohrlochtiefe beachtet werden.

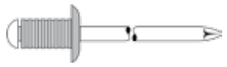
**Spreizblindniete** werden benötigt, wenn weiche oder poröse Bauteile wie Holz, Hartfaser, Fiberglas oder Gipsplatten mit hoher Klemmkraft miteinander verbunden werden sollen. Beim Setzvorgang fällt der Nietdorn aus dem Hohlniet heraus und auf der Schließkopfseite teilt der Nietdorn den Hohlniet in vier Teile. Diese verkrallen sich dann in das Material. Typische Anwendungsgebiete sind Kunststoff- und Holzelemente-Montage, Wohnwagenbau sowie die Befestigung von Innenverkleidungen.

Die Blindnietverbindung selbst ist eine unlösbare Verbindung. Um jedoch weitere lösbare Bauteile anbringen zu können, hat GESIPA® den **Gewindeblindniet** im Programm. Der Gewindeblindniet besitzt einen Stehbolzen mit M5- respektive M6-Außengewinde, an dem unter Verwendung einer zusätzlichen Mutter weitere Teile montiert werden können. Für Bauteile, die höhere Klemmkräfte erfordern, finden Sie auf Seite 175 das GESIPA®-Blindnietschrauben-Programm.

Die **GESIPA®-Klemmprofil-Blindniete** eignen sich hervorragend, um bei der Bauteilmontage definierte Abstände einhalten zu können oder um in Laufschienen einen Anschlag zu setzen. Dementsprechend findet dieser Spezialniet unter anderem Verwendung in der Weißwaren- und Möbelindustrie.

**Kunststoffniete** sind korrosionsfrei, elektrisch nicht leitend und beschädigen keine lackierten Oberflächen. Sie sind mit GESIPA®-Hand-Blindniet- und automatisierten Setzgeräten einfach und schnell zu verarbeiten. Die Kunstoffblindniete sind in vielen handwerklichen Bereichen zu finden und Ihre Vielseitigkeit macht Sie für die unterschiedlichsten Anwendungsmöglichkeiten interessant.

# Gerillt Alu/Stahl Standard



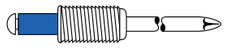
**(Flachrundkopf)**

**Hohlniet: Alu AlMg 3**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

| | Niet-schaft $D_1$ x L mm | max. Stärke des aufzunietenden Teiles mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,4 mm | **3,2 x 10** | 6 | **630** 3536 | A 500 |
| | **3,2 x 16** | 12 | **630** 3552 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,3 mm | **4 x 8** | 4 | **630** 3595 | A 500 |
| | **4 x 12** | 8 | **630** 3633 | B 500 |
| | **4 x 16** | 12 | **630** 3676 | " |

| | Niet-schaft $D_1$ x L mm | max. Stärke des aufzunietenden Teiles mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 5,1 mm | **4,8 x 10** | 6 | **630** 3757 | B 500 |
| | **4,8 x 14** | 10 | **630** 3773 | B 250 |
| | **4,8 x 18** | 13 | **630** 3560 | " |
| | **4,8 x 20** | 15 | **630** 3811 | " |
| | **4,8 x 25** | 20 | **630** 3870 | " |

# Gewinde Stahl/Stahl



**Hohlniet: Stahl, verzinkt**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

| Gewinde Loch-Ø: 3,1 mm G x l mm | Niet-schaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 5 x 10** | **3 x 6** | 0,5 - 3,0 | **638** 0018 | A 250 |
| **M 5 x 15** | **3 x 9** | 3,0 - 6,0 | **638** 0034 | " |

| Gewinde Loch-Ø: 4,1 mm G x l mm | Niet-schaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 6 x 10** | **4 x 5** | 1,0 - 2,0 | **638** 0131 | A 250 |
| **M 6 x 15** | **4 x 8** | 2,0 - 5,0 | **638** 0158 | " |

# Kunststoff Standard

**(Flachrundkopf)**

**Hohlniet: Polyamid, PA 6.6**
**Nietdorn: Polyamid, PA 6.6**

| | Niet-schaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4** Loch-Ø: 4,1 mm | **4 x 8** | 0,5 - 5,0 | **640** 0019 | B 500 |
| | **4 x 12** | 5,0 - 9,0 | **640** 0035 | " |
| **5** Loch-Ø: 5,1 mm | **5 x 8** | 0,5 - 5,0 | **640** 0116 | B 500 |
| | **5 x 12** | 5,0 - 9,0 | **640** 0132 | " |

| | Niet-schaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **6** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 8** | 0,5 - 5,0 | **640** 0213 | B 250 |
| | **6 x 12** | 5,0 - 9,0 | **640** 0256 | " |

### Tabellen Scher- und Zugkräfte

| Gerillt Alu/Stahl | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Niet-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm |
| **3,2** | **720** | (73) | **950** | (97) | 1,95 |
| **4** | **1.400** | (143) | **2.000** | (204) | 2,1 |
| **4,8** | **1.800** | (184) | **2.700** | (275) | 2,7 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589

| Gewinde Stahl/Stahl | | |
|---|---|---|
| Niet-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm |
| **3** | **1.100** | (112) | 1,95 |
| **4** | **2.000** | (204) | 2,5 |

| Kunststoff | | |
|---|---|---|
| Niet-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm |
| **4** | **180** | (18) | 2,5 |
| **5** | **290** | (30) | 3,0 |
| **6** | **440** | (45) | 3,5 |





# Spreiz Alu/Stahl Standard

**Hohlniet: Alu AlMg 3**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,6 mm | **3,2 x 10** | 2,5 - 5,0 | **646** 0232 | A 500 |
| | **3,2 x 12** | 4,5 - 7,0 | **646** 0240 | " |
| | **3,2 x 16** | 6,5 - 11,0 | **646** 0267 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,4 mm | **4 x 8** | 1,0 - 3,0 | **646** 0003 | A 500 |
| | **4 x 10** | 2,5 - 5,0 | **646** 0216 | B 500 |
| | **4 x 12** | 4,5 - 6,5 | **646** 0038 | " |
| | **4 x 14** | 6,0 - 8,0 | **646** 0046 | " |
| | **4 x 16** | 7,5 - 10,0 | **646** 0054 | " |
| | **4 x 18** | 9,0 - 12,0 | **646** 0062 | " |
| | **4 x 20** | 11,5 - 14,0 | **646** 0070 | " |

| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 5,2 mm | **4,8 x 10** | 2,5 - 5,0 | **646** 0208 | B 500 |
| | **4,8 x 12** | 4,5 - 7,0 | **646** 0127 | " |
| | **4,8 x 14** | 6,5 - 9,0 | **646** 0135 | B 250 |
| | **4,8 x 16** | 8,5 - 10,0 | **646** 0143 | " |
| | **4,8 x 18** | 9,5 - 12,0 | **646** 0186 | " |
| | **4,8 x 20** | 11,5 - 14,0 | **646** 0151 | " |
| | **4,8 x 25** | 13,5 - 19,0 | **646** 0275 | " |

# Klemmprofil Alu/Stahl

**Hohlniet: Aluminium**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

| Profil Typ Loch-Ø: 3,1 mm | Niet-schaft Ø x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **HA** | **3 x 5** | 1,0 - 2,5 | **620** 0012 | A 500 |
| **HA** | **3 x 7** | 2,5 - 4,5 | **620** 0039 | " |
| **HB** | **3 x 5** | 1,0 - 2,5 | **620** 0055 | A 500 |
| **HB** | **3 x 7** | 2,5 - 4,5 | **620** 0071 | " |
| **W** | **3 x 5** | 1,0 - 2,5 | **620** 0098 | A 500 |

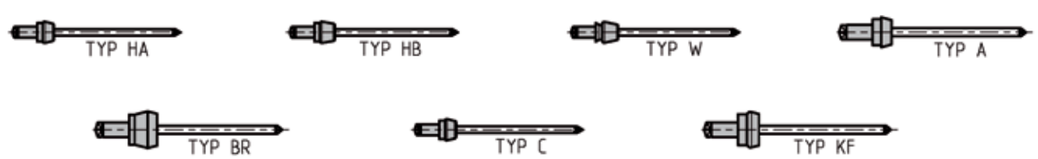
| Profil Typ Loch-Ø: 3,1 mm | Niet-schaft Ø x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **A** | **4 x 7** | 1,0 - 4,0 | **620** 0233 | B 500 |
| **BR** | **4 x 7** | 1,0 - 4,0 | **620** 0276 | " |
| **C** | **4 x 7** | 1,0 - 4,0 | **620** 0314 | " |
| **KF** | **4 x 7** | 1,0 - 4,0 | **620** 0330 | " |

### Tabellen Scher- und Zugkräfte

| Spreiz-Alu/Stahl | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Niet-schaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setz-kopf-Ø mm |
| **3,2** | **800** | (81) | **950** | (97) | 1,95 | 6,5 |
| **4** | **1.400** | (143) | **2.000** | (204) | 2,1 | 8,0 |
| **4,8** | **2.000** | (204) | **2.700** | (275) | 2,7 | 9,5 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589

| Klemmprofil Alu/Stahl | | | |
|---|---|---|---|
| Niet-schaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm |
| **3** | **450** | (46) | 1,8 |
| **4** | **850** | (87) | 2,1 |



# G-Bulb®-Blindniete

## G-Bulb®-Blindniete

GESIPA® bietet eine Baureihe hochfester Strukturblindniete mit der Bezeichnung G-Bulb® in Stahl und Edelstahl mit den Durchmessern 3,2, 4,0, 4,8 und 6,4 mm an. Die G-Bulb®-Abmessungen sind in der Lage, Fügegutstärken zwischen 1,5 und 15,5 mm abzudecken. Hauptmerkmale der G-Bulb®-Blindniete sind der große Klemmbereich, sehr hohe Scher- und Zugfestigkeitswerte durch Bildung eines breiten Schließkopfes und die mechanische Restdornverriegelung während des Setzprozesses.
In Kombination mit der patentierten Funktionsprägung am Nietschaft erfüllt der G-Bulb® höchste Anforderungen in Bezug auf Toleranzausgleich von Bauteildicken und Lochgeometrie.

Der G-Bulb®-Blindniet bildet einen außergewöhnlich breiten Schließkopf, der die volle Klemmkraft an die Applikation überträgt. Mit einer Abrisskraft bis 16 kN kann der G-Bulb® trotzdem mit handelsüblichen Setzgeräten verarbeitet werden.

## Der Setzvorgang

## Hauptmerkmale

- Ausgezeichnete Lochleibung
- Sehr hohe Klemmkraft
- Höchste Zugfestigkeit durch breiten Schließkopf
- Höchste Scherfestigkeit durch Restdornverriegelung
- Verarbeitung mit handelsüblichen Setzgeräten
- Prozesskontrollfähig mit dem *TAURUS® C*-Setzgerät
- RoHS-konform

## Materialien

Hohlniet: Stahl, verzinkt CrVI-frei, oder Edelstahl A2 Nr. 1.4567, Nietdorn: Stahl, verzinkt CrVI-frei, oder Edelstahl A2 Nr. 1.4541
Andere Ausführungen auf Anfrage

## Stahl/Stahl

### Flachrundkopf

**Hohlniet: Stahl, verzinkt**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

coming soon

| | Nietschaft D, x L in mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 - 3,4 mm | **3,2 x 8** | 1,5 - 3,0 | **681** 1065 | B 1.000 |
| | **3,2 x 10** | 3,0 - 5,0 | **681** 1068 | " |
| | **3,2 x 12** | 5,0 - 7,0 | **681** 1067 | " |
| | **3,2 x 14** | 7,0 - 9,0 | **681** 1066 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,1 - 4,2 mm | **4 x 10** | 3,0 - 5,0 | **681** 1063 | B 500 |
| | **4 x 12** | 5,0 - 7,0 | **681** 1064 | " |
| | **4 x 14** | 7,0 - 9,0 | **681** 1061 | " |
| | **4 x 16** | 9,0 - 11,0 | **681** 1062 | " |



# G-Bulb® – hochfeste Blindniete

| | Nietschaft D, x L in mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 5,0 - 5,2 mm CE | **4,8 x 10** | 1,5 - 3,5 | **681** 2037 | B 500 |
| | **4,8 x 13** | 3,5 - 6,0 | **681** 2045 | " |
| | **4,8 x 15** | 6,0 - 8,0 | **681** 2064 | " |
| **6,4** Loch-Ø: 6,7 - 6,9 mm CE | **6,4 x 13** | 2,0 - 4,5 | **681** 3014 | B 250 |
| | **6,4 x 17** | 4,5 - 7,0 | **681** 3027 | " |
| | **6,4 x 20** | 7,0 - 10,5 | **681** 3048 | B 200 |
| | **6,4 x 23** | 10,5 - 13,0 | **681** 3052 | B 150 |
| | **6,4 x 25** | 13,0 - 15,5 | **681** 3064 | " |

**Weitere Abmessungen und Oberflächen auf Anfrage**

## A2 Edelstahl Standard *Flachrundkopf*

**Hohlniet: Edelstahl A2 – Nr. 1.4567**
**Nietdorn: Edelstahl A2 – Nr. 1.4541**

coming soon

| | Nietschaft D, x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **3,2** Loch-Ø: 3,3 - 3,4 mm | **3,2 x 8** | 1,5 - 3,0 | **683** 0002 | B 500 |
| | **3,2 x 10** | 3,0 - 5,0 | **683** 0005 | " |
| | **3,2 x 12** | 5,0 - 7,0 | **683** 0040 | " |
| | **3,2 x 14** | 7,0 - 9,0 | **683** 0060 | " |
| **4** Loch-Ø: 4,1 - 4,2 mm | **4 x 10** | 3,0 - 5,0 | **683** 1011 | B 500 |
| | **4 x 12** | 5,0 - 7,0 | **683** 1030 | " |
| | **4 x 14** | 7,0 - 9,0 | **683** 1040 | " |
| | **4 x 16** | 9,0 - 11,0 | **683** 1050 | " |

| | Nietschaft D, x L mm | Nietbare MS in mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 5,0 - 5,2 mm CE | **4,8 x 10** | 1,5 - 3,5 | **683** 2030 | B 500 |
| | **4,8 x 13** | 3,5 - 5,5 | **683** 2040 | " |
| | **4,8 x 15** | 5,5 - 7,5 | **683** 2068 | " |
| **6,4** Loch-Ø: 6,7 - 6,9 mm CE | **6,4 x 13** | 2,0 - 4,0 | **683** 3015 | B 250 |
| | **6,4 x 15** | 4,0 - 6,0 | **683** 3020 | " |
| | **6,4 x 17** | 6,0 - 8,0 | **683** 3028 | " |
| | **6,4 x 20** | 8,0 - 10,5 | **683** 3039 | B 200 |
| | **6,4 x 23** | 10,5 - 12,5 | **683** 3042 | B 150 |
| | **6,4 x 25** | 12,5 - 14,5 | **683** 3056 | B 150 |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt
**Weitere Abmessungen auf Anfrage**

### Tabellen Scher- und Zugkräfte

| G-Bulb Stahl/Stahl | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Niet-schaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Niet-dorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm |
| **4 x L*** | **2.600** | (271) | **2.750** | (280) | ~2,6 | 8,0 |
| **4,8 x 10** | **3.600** | (367) | **3.500** | (357) | 3,2 | 9,5 |
| **4,8 x 13** | **4.000** | (408) | **3.500** | (357) | 3,2 | 9,5 |
| **4,8 x 15** | **5.600** | (571) | **3.500** | (357) | 3,2 | 9,5 |
| **6,4 x 13** | **8.500** | (867) | **8.000** | (816) | 4,25 | 13,0 |
| **6,4 x 17** | **10.000** | (1.019) | **8.000** | (816) | 4,25 | 13,0 |
| **6,4 x 20** | **11.000** | (1.120) | **8.000** | (816) | 4,25 | 13,0 |
| **6,4 x 23** | **11.000** | (1.120) | **8.000** | (816) | 4,25 | 13,0 |
| **6,4 x 25** | **11.000** | (1.120) | **8.000** | (816) | 4,25 | 13,0 |

| G-Bulb A2 Edelstahl | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Niet-schaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Niet-dorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm |
| **4 x L** | **3.200** | (327) | **3.400** | (550) | ~2,7 | 8,0 |
| **4,8 x 10** | **4.400** | (431) | **5.400** | (550) | 3,2 | 9,5 |
| **4,8 x 13** | **4.550** | (446) | **5.400** | (550) | 3,2 | 9,5 |
| **4,8 x 15** | **4.700** | (461) | **5.400** | (550) | 3,2 | 9,5 |
| **6,4 x 13** | **8.000** | (816) | **8.800** | (897) | 4,25 | 13,0 |
| **6,4 x 15** | **10.000** | (1.019) | **8.800** | (897) | 4,25 | 13,0 |
| **6,4 x 17** | **10.000** | (1.019) | **8.800** | (897) | 4,25 | 13,0 |
| **6,4 x 20** | **11.000** | (1.120) | **8.800** | (897) | 4,25 | 13,0 |
| **6,4 x 23** | **11.000** | (1.120) | **8.800** | (897) | 4,25 | 13,0 |
| **6,4 x 25** | **11.000** | (1.120) | **8.800** | (897) | 4,25 | 13,0 |

* L = Beliebige Länge

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589

# MEGA GRIP®-Blindniete

## Optimale Wirtschaftlichkeit

Bei dem GESIPA®-MEGA GRIP® handelt es sich um einen hochfesten Struktur-Blindniet mit extra großem Klemmbereich. Der variable Klemmbereich ermöglicht einen wirtschaftlichen Einsatz und reduziert durch die Verschmelzung von bis zu fünf Blindniet-Längen in einer MEGA GRIP®-Abmessung Handling-Kosten.

## MEGA GRIP®-Blindniete – Der Setzvorgang

Während des Setzvorganges presst der hohle Dornkopf den Hohlniet mit großer Kraft an die Nietlochwandung. Die radiale Verformung sorgt hierbei für die Abdeckung eines überdurchschnittlich großen Klemmbereiches. Der Verbleib des Nietdornes über die gesamte Setzlänge garantiert die Einhaltung der hohen Scherkräfte durch doppelte Verriegelung. Die ausgezeichneten Lochleibungs-Eigenschaften schützen außerdem optimal vor Spritzwasser.

## MEGA GRIP®-Blindniete – Standard oder Sonderfertigung?

Der GESIPA®-MEGA GRIP® steht in den Formen Flachrundkopf und Senkkopf zur Auswahl und ist in den Materialkombinationen Alu/Alu sowie Stahl/Stahl standardmäßig lieferbar. Erhältlich in Groß- und Kleinverpackungen steht der MEGA GRIP® jederzeit in der passenden Menge zur Verfügung. Sonderabmessungen bieten wir Ihnen gerne auf Anfrage an.

## Vorteile auf einen Blick

- Optimal spritzwassergeschützt
- Wirtschaftlicher Einsatz durch große Klemmbereich-Abdeckung
- Hohe Scherfestigkeit durch doppelte Restdorn-Verriegelung
- Sehr gute Lochleibungs-Eigenschaften
- Bündiger Abriss am Setzkopf ohne scharfe Kanten

Bitte beachten Sie, dass für das Erzielen von bestmöglichen Werten des GESIPA®-MEGA GRIP® die Verwendung von Spezial-Geräten/-Mundstücken erforderlich ist.

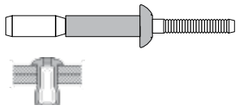


MEGA GRIP®-Blindniete

## Alu/Alu

### Flachkopf

**Hohlniet: AlMg 5**
**Nietdorn: Alu-Leg.**

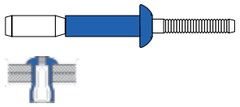


| | Niet-schaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Typ | Artikel-Nr. groß verpackt | Stück pro VE | Artikel-Nr. klein verpackt | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 - 5,2 mm | **4,8 x 10,0** | 1,6 - 6,4 | **RV6900-6-4** | **663** 0014 | 5.000 | **663** 3015 | B500 |
| | **4,8 x 14,0** | 1,6 - 11,1 | **RV6900-6-7** | **663** 0022 | 3.000 | **663** 3023 | B250 |
| **6,4** Loch-Ø: 6,6 - 6,9 mm | **6,4 x 14,1** | 2,0 - 9,5 | **RV6900-8-6** | **663** 0111 | 2.000 | **663** 3112 | B200 |
| | **6,4 x 20,5** | 2,0 - 15,9 | **RV6900-8-10XG** | **663** 0146 | 1.500 | **663** 3147 | B100 |

## Stahl/Stahl

### Flachkopf

**Hohlniet: Stahl, verzinkt**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

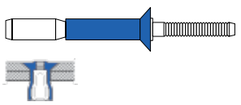


| | Niet-schaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Typ | Artikel-Nr. groß verpackt | Stück pro VE | Artikel-Nr. klein verpackt | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 - 5,2 mm | **4,8 x 10,0** | 1,6 - 6,4 | **RV6977-6-4** | **664** 0028 | 5.000 | **664** 3029 | B500 |
| | **4,8 x 14,0** | 1,6 - 11,1 | **RV6977-6-7** | **664** 0036 | 3.000 | **664** 3037 | B250 |
| **6,4** Loch-Ø: 6,6 - 6,9 mm | **6,4 x 14,1** | 2,0 - 9,5 | **RV6977-8-6** | **664** 0117 | 2.000 | **664** 3118 | B200 |
| | **6,4 x 20,5** | 2,0 - 15,9 | **RV6977-8-10XG** | **664** 0133 | 1.500 | **664** 3134 | B100 |

## Stahl/Stahl

### Senkkopf

**Hohlniet: Stahl, verzinkt**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**



| | Niet-schaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Typ | Artikel-Nr. groß verpackt | Stück pro VE | Artikel-Nr. klein verpackt | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 - 5,2 mm | **4,8 x 10,0** | 2,6 - 6,4 | **RV6177-6-5** | **664** 2004 | 3.500 | **664** 3005 | B250 |
| | **4,8 x 14,0** | 5,5 - 11,1 | **RV6177-6-8** | **664** 2012 | 2.500 | **664** 3013 | B250 |
| **6,4** Loch-Ø: 6,6 - 6,9 mm | **6,4 x 15,8** | 3,0 - 11,1 | **RV6177-8-7** | **664** 2101 | 2.000 | **664** 3102 | B200 |

**Achtung bei *MEGA GRIP*®-Blindnieten: Spezial-Geräte/-Mundstücke verwenden!**

**Tabellen Scher- und Zugkräfte**

| MEGA GRIP® Alu/Alu | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Niet-schaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Niet-dorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm |
| **4,8** | **3.330** | (340) | **2.400** | (245) | 2,95 | 9,2 |
| **6,4** | **5.910** | (600) | **4.450** | (450) | 3,9 | 12,4 |

| MEGA GRIP® Stahl/Stahl | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Niet-schaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Niet-dorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm |
| **4,8** | **6.850** | (700) | **4.500** | (460) | 2,95 | 9,2 |
| **6,4** | **12.500** | (1.275) | **8.200** | (835) | 3,9 | 12,4 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589

***MEGA GRIP*®-Blindniete sind auch kleinverpackt erhältlich!**

# GESIPA®-BULB-TITE®-Blindniete

Ursprünglich für den Bausektor entwickelt, haben sich GESIPA®-BULB-TITE®-Blindniete dank ihrer multifunktionalen Eigenschaften auch in vielen anderen Anwendungsgebieten bestens bewährt. Ein Großteil des BULB-TITE®-Programmes verfügt über eine Zulassung des Deutschen Institutes für Bautechnik in Berlin und gibt somit zusätzliche Sicherheit beim Einsatz im Stahl- und Fassadenbau.

### BULB-TITE®-Blindniete – Kraftvoll in der Anwendung

Durch die Scherzonen-Überdeckung des BULB-TITE®-Blindnietdorns in der Anwendung können dauerhaft sehr hohe Scherkräfte erzielt werden.

### BULB-TITE®-Blindniete – Wetterbeständigkeit

Die Verwendung eines speziellen Mundstückes bei der Verarbeitung des BULB-TITE®-Blindnietes formt einen zum Nietdorn hin dichtenden Bund auf der Setzkopfseite, um zu verhindern, dass Schmutz und/oder Feuchtigkeit in die Anwendung eindringen. Die optional erhältliche Dichtscheibe bietet zusätzlichen Schutz unter dem Schließkopf vor Nässe und Feuchtigkeit von unten.

### BULB-TITE®-Blindniete – Ausgezeichnete Klemmkraft

Die drei entstehenden großen Presslaschen verteilen optimal die entstehenden Klemmkräfte über einen großen Bereich der Oberfläche, so dass selbst weiche, dünne, biegsame und sogar spröde Materialien sicher vernietet werden können, ohne sie zu zerstören oder die Oberfläche zu beschädigen.

### BULB-TITE®-Blindniete – Anspruchsvolle Applikationen

BULB-TITE®-Blindniete gewährleisten auch dann noch eine sichere Funktion, wo andere Niete bereits aufgeben. Die drei Laschen des Schließkopfes schmiegen sich selbst gekrümmten Applikationsoberflächen an, so dass auch an Rohren, in Sicken und anderen ungewöhnlich geformten Anwendungsteilen sicher vernietet werden kann.



GESIPA®-BULB-TITE®-Blindniete

### BULB-TITE®-Blindniete – Multi-Grip

GESIPA®-BULB-TITE®-Niete decken große Klemmbereiche ab. So werden weniger Abmessungen benötigt und damit Handling- und Lagerkosten reduziert.

### BULB-TITE®-Blindniete – Anwendungsgebiete

Fassaden, Schiffsbau, Container, Lkw-Fertigung und Personentransportmittel, Auflieger, Trapezblechdach

### BULB-TITE®-Blindniete – Vorteile auf einen Blick

- Großer Klemmbereich
- Vibrationssicher
- Anwendbar auf geraden und gebogenen Anwendungsteilen
- Wasserdicht mit Neopren-Dichtscheibe
- Verteilung der Klemmkraft auf eine große Fläche

## Alu/Alu Flachrundkopf

**Hohlniet: Alu AlMg 5**
**Nietdorn: Alu AlCuMg1**

| | Niet-schaft D, x L mm | Nietbare MS mm | Typ | Artikel-Nr. groß verpackt | Stück pro VE | Artikel-Nr. klein verpackt | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **4** Loch-Ø: 4,1 - 4,2 mm | **4 x 20,3** | 1,5 - 6,4 | **RV 6604-5-4** | **660** 0018 | 3.500 | **660** 3019 | B 250 |
| | **4 x 25,1** | 6,4 - 12,7 | **RV 6604-5-8** | **660** 0026 | " | **660** 3027 | " |
| mit EPDM-Dichtscheibe | **4 x 20,3** | 1,5 - 6,4 | **RV 6604-5-4 W** | **660** 0514 | " | **660** 3515 | " |
| **5,2** Loch-Ø: 5,3 - 5,5 mm | **5,2 x 17,5** | 1,3 - 4,8 | **RV 6604-6-3** | **660** 0115 | 3.000 | **660** 3116 | B 250 |
| | **5,2 x 19,1** | 1,6 - 6,4 | **RV 6604-6-4** | **660** 0123 | " | **660** 3124 | " |
| | **5,2 x 22,2** | 4,7 - 9,5 | **RV 6604-6-6** | **660** 0131 | " | **660** 3132 | " |
| | **5,2 x 25,4** | 7,9 - 12,7 | **RV 6604-6-8** | **660** 0158 | " | **660** 3159 | " |
| | **5,2 x 28,6** | 11,1 - 15,9 | **RV 6604-6-10** | **660** 0166 | 2.000 | **660** 3167 | B 200 |
| | **5,2 x 31,8** | 14,3 - 19,1 | **RV 6604-6-12** | **660** 0174 | " | **660** 3175 | B 200 |
| | **5,2 x 34,9** | 17,4 - 22,2 | **RV 6604-6-14** | **660** 0184 | 1.500 | **660** 3185 | B 150 |
| | **5,2 x 38,1** | 20,6 - 25,4 | **RV 6604-6-16** | **660** 0196 | " | **660** 3197 | " |
| | **5,2 x 41,3** | 23,8 - 28,6 | **RV 6604-6-18** | **660** 0199 | " | **660** 3198 | " |
| mit EPDM-Dichtscheibe CE Ü | **5,2 x 17,5** | 0,5 - 4,8 | **RV 6604-6-3 W** | **660** 0603 | 3.000 | **660** 3604 | B 250 |
| | **5,2 x 19,1** | 1,6 - 6,4 | **RV 6604-6-4 W** | **660** 0611 | " | **660** 3612 | " |
| | **5,2 x 22,2** | 4,7 - 9,5 | **RV 6604-6-6 W** | **660** 0638 | " | **660** 3639 | " |
| | **5,2 x 25,4** | 7,9 - 12,7 | **RV 6604-6-8 W** | **660** 0646 | " | **660** 3647 | " |
| | **5,2 x 28,6** | 11,1 - 15,9 | **RV 6604-6-10 W** | **660** 0654 | 2.000 | **660** 3655 | B 200 |
| | **5,2 x 31,8** | 14,3 - 19,1 | **RV 6604-6-12 W** | **660** 0662 | " | **660** 3663 | |
| | **5,2 x 34,9** | 17,4 - 22,2 | **RV 6604-6-14 W** | **660** 0673 | 1.500 | **660** 3674 | B 150 |
| | **5,2 x 38,1** | 20,6 - 25,4 | **RV 6604-6-16 W** | **660** 0684 | " | **660** 3685 | " |
| | **5,2 x 41,3** | 23,8 - 28,6 | **RV 6604-6-18 W** | **660** 0695 | " | **660** 3696 | " |

**Die Angaben zu Scher- und Zugkraft, den Nietdorn-Durchmessern sowie den maximalen Setzkopf-Durchmessern finden Sie auf Seite 64.**

## Alu/Alu Flachrundkopf

**Hohlniet: Alu AlMg 5**
**Nietdorn: Alu AlCuMg 1**

| | Niet-schaft D, x L mm | Nietbare MS mm | Typ | Artikel-Nr. groß verpackt | Stück pro VE | Artikel-Nr. klein verpackt | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **6,3** Loch-Ø: 6,4 - 6,6 mm | **6,3 x 20,2** | 1,6 - 6,4 | **RV 6604-8-4** | **660** 0212 | 2.000 | **660** 3211 | B 200 |
| | **6,3 x 23,4** | 3,2 - 9,5 | **RV 6604-8-6** | **660** 0220 | " | **660** 3221 | " |
| | **6,3 x 26,5** | 6,4 - 12,7 | **RV 6604-8-8** | **660** 0239 | " | **660** 3238 | " |
| | **6,3 x 29,7** | 9,5 - 15,9 | **RV 6604-8-10** | **660** 0247 | 1.500 | **660** 3246 | B 150 |
| mit EPDM-Dichtscheibe CE | **6,3 x 20,2** | 1,6 - 6,4 | **RV 6604-8-4 W** | **660** 0700 | 2.000 | **660** 3701 | B 200 |
| | **6,3 x 23,4** | 3,2 - 9,5 | **RV 6604-8-6 W** | **660** 0719 | " | **660** 3718 | " |
| | **6,3 x 26,5** | 6,4 - 12,7 | **RV 6604-8-8 W** | **660** 0727 | " | **660** 3726 | " |
| | **6,3 x 29,7** | 9,5 - 15,9 | **RV 6604-8-10 W** | **660** 0735 | 1.500 | **660** 3734 | B 150 |
| **7,7** Loch-Ø: 7,8 - 8,2 mm Ü | **7,7 x 27,7** | 1,0 - 9,5 | **RV 6603-9-6** | **660** 0301 | 1.000 | **660** 3302 | B 100 |
| mit EPDM-Dichtscheibe CE / Ü | **7,7 x 27,7** | 1,0 - 9,5 | **RV 6603-9-6 W** | **660** 0808 | " | **660** 3809 | " |

## Alu/Alu Großkopf

**Hohlniet: Alu AlMg 5**
**Nietdorn: Alu AlCuMg 1**

| | Niet-schaft D, x L mm | Nietbare MS mm | Typ | Artikel-Nr. groß verpackt | Stück pro VE | Artikel-Nr. klein verpackt | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **7,7 - K19** Loch-Ø: 7,8 - 8,2 mm | **7,7 x 27,7** | 1,1 - 9,5 | **RV 6605-9-6 W** | **660** 0905 | 1.000 | **660** 3904 | B 100 |
| mit EPDM-Dichtscheibe CE / Ü | **7,7 x 34,0** | 6,4 - 15,9 | **RV 6605-9-10 W** | **660** 0913 | 1.000 | **660** 3912 | B 100 |

**Die Angaben zu Scher- und Zugkraft, den Nietdorn-Durchmessern sowie den maximalen Setzkopf-Durchmessern finden Sie auf Seite 64.**





## Stahl/Stahl Rundkopf

**Hohlniet: Stahl, verzinkt**
**Nietdorn: Stahl, verzinkt**

| | Niet-schaft D, x L mm | Nietbare MS mm | Typ | Artikel-Nr. groß verpackt | Stück pro VE | Artikel-Nr. klein verpackt | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **6,3** Loch-Ø: 6,4 - 6,6 mm | **6,3 x 20,2** | 1,0 - 6,4 | **RV6676-8-4** | **661** 0013 | 1.500 | **661** 3014 | B 100 |
| | **6,3 x 23,4** | 3,2 - 9,5 | **RV6676-8-6** | **661** 0021 | " | **661** 3022 | " |

## Stahl/Stahl Flachrundkopf

**Hohlniet: Stahl**
**Nietdorn: Stahl**

| | Niet-schaft D, x L mm | Nietbare MS mm | Typ | Artikel-Nr. groß verpackt | Stück pro VE | Artikel-Nr. klein verpackt | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **5,2** Loch-Ø: 5,3 - 5,5 mm | **5,2 x 19,1** | 1,6 - 6,3 | **RV 6674-06-04** | 661 0010 | A 1.500 | 661 0100 | B 150 |
| | **5,2 x 22,3** | 4,8 - 9,5 | **RV 6674-06-06** | 661 0011 | " | 661 0101 | " |
| | **5,2 x 25,4** | 7,9 - 12,7 | **RV 6674-06-08** | 661 0012 | " | 661 0102 | " |
| | **5,2 x 28,6** | 11,1 - 15,8 | **RV 6674-06-10** | 661 0014 | " | 661 0103 | " |
| | **5,2 x 31,8** | 14,3 - 19,0 | **RV 6674-06-12** | 661 0015 | " | 661 0104 | " |
| mit EPDM-Dichtscheibe | **5,2 x 19,1** | 1,6 - 6,3 | **RV 6674-06-04 W** | 661 0016 | A 1.500 | 661 0105 | B 150 |
| | **5,2 x 22,3** | 4,8 - 9,5 | **RV 6674-06-06 W** | 661 0017 | " | 661 0106 | " |
| | **5,2 x 25,4** | 7,9 - 12,7 | **RV 6674-06-08 W** | 661 0018 | " | 661 0107 | " |
| | **5,2 x 28,6** | 11,1 - 15,8 | **RV 6674-06-10 W** | 661 0019 | " | 661 0108 | " |
| | **5,2 x 31,8** | 14,3 - 19,0 | **RV 6674-06-12 W** | 661 0020 | " | 661 0109 | " |

## Monel®/Edelstahl Rundkopf

**Hohlniet: Monel®**
**Nietdorn: Edelstahl**

| | Niet-schaft D, x L mm | Nietbare MS mm | Typ | Artikel-Nr. groß verpackt | Stück pro VE | Artikel-Nr. klein verpackt | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **6,3** Loch-Ø: 6,4 - 6,6 mm CE | **6,3 x 20,2** | 1,0 - 6,4 | **RV6696-8-4** | **662** 0019 | 1.500 | **662** 3018 | B 100 |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs zusätzlich in Rechnung gestellt

**Achtung: Für BULB-TITE®-Blindniete Spezial-Geräte/-Mundstücke verwenden.**

# BULB-TITE®-Blindniete – Kopfformen

***Folgende Kopfformen sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar:***

## Alu/Alu
***Rundkopf***

## Alu/Alu
***Flachkopf***

## Alu/Alu
***Senkkopf (82°)***

**Tabellen Scher- und Zugkräfte**

| BULB-TITE® Alu/Alu | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Nietschaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm |
| **4** | **2.000** | (210) | **1.050** | (110) | 2,4 |
| **5,2** | **2.700** | (284) | **1.950** | (198) | 2,9 |
| **6,3** | **4.200** | (500) | **2.500** | (305) | 3,9 |
| **7,7** | **6.650** | (680) | **4.850** | (500) | 4,5 |

| BULB-TITE® Stahl/Stahl | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Nietschaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm |
| **5,2** | **3.890** | (396) | **2.890** | (294) | 3,0 |
| **6,3** | **5.550** | (565) | **4.200** | (428) | 3,9 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589

**BULB-TITE®-Blindniete sind auch kleinverpackt erhältlich!**

**BULB-TITE®-Blindniete aller Kopfformen, außer Senkkopf, sind optional auch mit Washer erhältlich.**





### Die Funktion

Der GESIPA®-TRI-FOLD®-Blindniet formt beim Setzvorgang drei Presslaschen auf der Schließkopfseite.

### Die Vorteile

Die großen ausgeformten Presslaschen verteilen die entstehende Klemmkraft gleichmäßig und schonend auf das vernietete Material.
Weiterhin bietet die große Auflagefläche der Presslaschen einen ausgezeichneten Schutz gegen Durchziehen des Nietes bei sehr weichen, porösen oder spröden Anwendungsteilen.

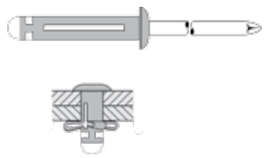
Der TRI-FOLD® ist aufgrund seiner besonderen Konzeption auch in der Lage, überdimensionierte oder unregelmäßige Bohrlochdurchmesser auszugleichen.

### Die Anwendungsgebiete

TRI-FOLD®-Blindniete eignen sich hervorragend für den Automotive-Bereich, z.B. für Kunststoffverkleidungen, Karosserieteile und für die Fahrzeug-Innenraumausstattung, aber auch für alle anderen Anwendungen, die besonders weich, brüchig, leicht deformierbar oder porös sind.

## Alu/Alu
***Flachrundkopf***

**Hohlniet: Alu AlMg 5**
**Nietdorn: Alu AlMg 5**



| | Nietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Typ | Artikel-Nummer | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|---|
| **4,1** Loch-Ø: 4,2 mm | **4,1 x 14,5** | 1,0 - 3,0 | GAMD52ATF | **666** 0002 | B 500 |
| | **4,1 x 19,5** | 1,0 - 6,3 | GAMD54ATF | **666** 0010 | " |
| | **4,1 x 21,1** | 1,0 - 9,5 | GAMD56ATF | **666** 0029 | " |
| | **4,1 x 24,3** | 3,2 - 12,7 | GAMD58ATF | **666** 0037 | " |
| **4,8** Loch-Ø: 4,9 mm | **4,8 x 19,0** | 1,6 - 6,3 | GAMD64ATF | **666** 0045 | B 250 |
| | **4,8 x 22,2** | 4,7 - 9,5 | GAMD66ATF | **666** 0053 | " |
| | **4,8 x 25,4** | 7,9 - 12,7 | GAMD68ATF | **666** 0061 | " |
| | **4,8 x 28,5** | 11,1 - 15,9 | GAMD610ATF | **666** 0088 | " |
| | **4,8 x 31,7** | 14,2 - 19,0 | GAMD612ATF | **666** 0096 | A 100 |

**Tabelle Scher- und Zugkräfte**

| TRI-FOLD® Alu/Alu | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Nietschaft-Ø mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Nietdorn-Ø mm | Max. Setzkopf-Ø mm |
| **4,1** | **650** | (66) | **850** | (87) | 2,4 | 8,2 |
| **4,8** | **1.100** | (112) | **1.400** | (143) | 2,9 | 10,1 |

Prüfung gemäß DIN EN ISO 14589

# Blindniet-Setzgeräte

» *Technologie-Führerschaft*
» *Erfahrung*
» *Eigenproduktion*

## Hand-Blindniet-Setzgeräte

S. 70

NTS

NTX

NTX-F

Flipper®

HN2

SN2

## Akku-Blindniet-Setzgeräte

S. 76

AccuBird®

PowerBird®

PowerBird® Solar

PowerBird® Gold Edition

PowerBird® Pro Gold Edition

## Pneumatisch-hydraulische Blindniet-Setzgeräte

S. 96

TAURUS® 1

TAURUS® 2

TAURUS® 3

TAURUS® 4

TAURUS® 5

TAURUS® 6

TAURUS® 1 Speed Rivet

TAUREX® 1 bis 6

PH 1

PH 2

PH 2-VK

PH Axial

PH 2000

GAV 8000

GAV HF

TAURUS® Axial eco

TAURUS® Axial

TAURUS® Axial compact

TAUREX® Axial

## Schließringbolzen-Setzgeräte

S. 146

TAURUS® 5 compact SRB

TAURUS® 3 SRB

PowerBird® SRB 4,8

PowerBird® SRB 6,4

TAURUS® 4 SRB mit Winkelkopf 90°

| Geräte | Energie | Blindniet Ø mm | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 2,4 | 3,0 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 5,0 | 6,0 | 6,4 | 8,0 | 10,0 |
| **NTS** | H | ■ | ■ | ■ | ■ | A S | A S | | | | |
| **NTX / NTX F** | H | ■ | ■ | ■ | ■ | A S | A S | | | | |
| **Flipper®** | H | ■ | ■ | ■ | ■ | A S | A S | | | | |
| **SN2** | H | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| **HN2** | H | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| **HN2 BT** | H | | | | | | | | | | |
| **AccuBird®** | B | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | |
| **PowerBird®** | B | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| **PowerBird® Gold Edition** | B | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| **PowerBird® Pro Gold Edition** | B | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| **PowerBird® Solar** | B | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| **PH1** | P | X | ■ | ■ | ■ | | | | | | |
| **PH1 VAS** | P | X | ■ | ■ | ■ | | | | | | |
| **PH2** | P | X | ■ | ■ | ■ | ■ | A S | | | | |
| **PH2 VAS** | P | X | ■ | ■ | ■ | ■ | A S | | | | |
| **PH2 VK** | P | ■ | ■ | ■ | A S | | | | | | |
| **PH Axial** | P | X | | | ■ | ■ | A S | | | | |
| **PH 2000** | P | X | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| **PH 2000 BT** | P | | | | | | | | | | |
| **TAURUS® 1** | P | ■ | ■ | ■ | A S | | | | | | |
| **TAURUS® 2** | P | | | | ■ | ■ | ■ | A S | | | |
| **TAURUS® 3** | P | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| **TAURUS® 4** | P | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | A | |
| **TAURUS® 5** | P | | | | | | | | ■ | ■ | ■ |
| **TAURUS® 6** | P | | | | | | | | ■ | ■ | ■ |
| **TAUREX 1** | P | ■ | ■ | ■ | A S | | | | | | |
| **TAUREX 2** | P | | | | ■ | ■ | ■ | A S | | | |
| **TAUREX 3** | P | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| **TAUREX 4** | P | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | A | |

| Geräte | Energie | Magazinniet Ø mm | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 2,4 | 3,0 | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 5,0 | 6,0 | 6,4 | 8,0 | 10,0 |
| **TAURUS® 1 Speed Rivet** | H | ■ | ■ | ■ | ■ | A S | | | | | |



Was nietet was?

| Geräte | Energie | PolyGrip® | | | | G-Bulb® | | MEGA GRIP®* | BULB-TITE®* | TRI-FOLD® | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 3,2 | 4,0 | 4,8 | 6,4 | 4,8 | 6,4 | | | 4,1 | 4,8 |
| **NTS** | H | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | ■ |
| **NTX / NTX F** | H | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | ■ |
| **Flipper®** | H | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | ■ |
| **SN2** | H | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ |
| **HN2** | H | ■ | ■ | ■ | SE mit X | ■ | X | X | X | ■ | ■ |
| **HN2 BT** | H | | | | | | | | ■ | | |
| **AccuBird®** | B | ■ | ■ | ■ | | | | | X bis 6,3 A S | ■ | ■ |
| **PowerBird®** | B | ■ | ■ | ■ | A | ■ | | 6,4 A S | X bei 7,7 | | ■ |
| **PowerBird® Gold Edition** | B | ■ | ■ | ■ | A | ■ | ■ | 6,6 A S | X bei 7,7 | | ■ |
| **PowerBird® Pro Gold Edition** | | ■ | ■ | ■ | A | ■ | ■ | 6,6 A S | X bei 7,7 | ■ | ■ |
| **PowerBird® Solar** | B | ■ | ■ | ■ | A | ■ | | 6,4 A S | X bei 7,7 | | ■ |
| **PH1** | P | ■ | ■ | | | | | | | ■ | |
| **PH1 VAS** | P | ■ | ■ | | | | | | | ■ | |
| **PH2** | P | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | ■ |
| **PH2 VAS** | P | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | ■ |
| **PH2 VK** | P | ■ | A S | | | | | | | | |
| **PH Axial** | P | | ■ | ■ | | | | | | ■ | ■ |
| **PH 2000** | P | | ■ | ■ | A | ■ | ■ | | | ■ | ■ |
| **PH 2000 BT** | P | | | | | | | | ■ | | |
| **TAURUS® 1** | P | ■ | A | | | | | | | ■ | |
| **TAURUS® 2** | P | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | ■ |
| **TAURUS® 3** | P | ■ | ■ | ■ | A S | ■ | S | ■ | ■ | | |
| **TAURUS® 4** | P | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| **TAURUS® 5** | P | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| **TAURUS® 6** | P | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| **TAUREX 1** | P | ■ | A | | | | | | | ■ | |
| **TAUREX 2** | P | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | ■ |
| **TAUREX 3** | P | ■ | ■ | ■ | A S | ■ | S | ■ | ■ | | |
| **TAUREX 4** | P | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | |

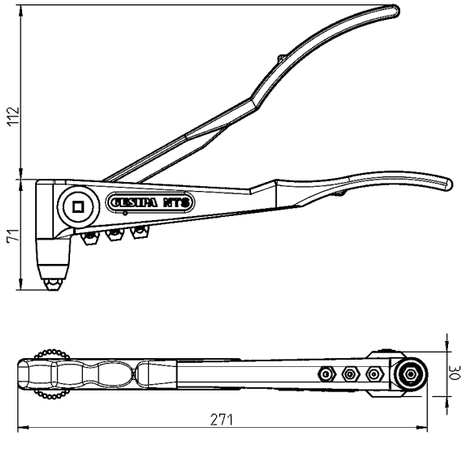
H: Handgerät
B: Batteriebetriebenes Gerät
P: Pneumatisch-hydraulisch-betriebenes Gerät

X: Sonderzubehör erforderlich
*: Zum Setzen von MEGA GRIP® Blindnieten und BULB-TITE® Blindnieten sind **immer** ein Spezialmundstück und gegebenfalls Futterbacken erforderlich.

A: Alu/Kupfer
S: Stahl
E: Edelstahl/Monel
Blaues Feld: Alle Materialien (ASE) können vernietet werden.
Bei Ausnahmen stehen die Buchstaben direkt im Feld.

## NTS (mit Öffnungsfeder)

**Art.-Nr. 703 0010**




**Arbeitsbereich**
Verarbeitet Blindniete bis 5 mm Ø in Aluminium
und 4 mm Ø in Stahl und Edelstahl

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 480 g |
| Gesamtlänge: | 275 mm |
| Gerätehub: | 8 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke: 10/18, 10/24, 10/27 und 10/32
1 Montageschlüssel, Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste

**Vorteile**
- Zangengehäuse aus hochwertigem Aluminium-Druckguss
- Zangenschenkel aus Stahl, geschmiedet
- Schmaler Zangenkopf für schwer zugängliche Nietstellen
- Öffnungsfeder für selbsttätigen Dornauswurf
- Ergonomische Stulpgriffe

**Futterbacken (zweiteilig)**
Für NTS, NTX, NTX-F und Flipper®

**Art.-Nr. 705 2057**
**€ 4,50 pro Paar**

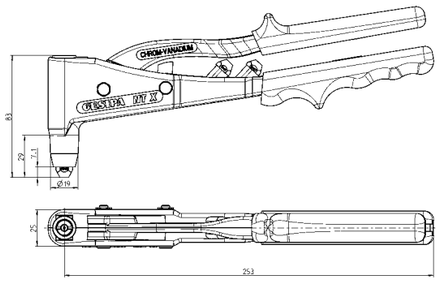
**Mundstück-Zuordnung für NTS, NTX und NTX-F siehe Seite 75.**



Hand-Blindniet-Setzgeräte

## NTX

**Art.-Nr. 705 0011**




**Arbeitsbereich**
Verarbeitet Blindniete bis 5 mm Ø in Aluminium
und 4 mm Ø in Stahl und Edelstahl

**Technische Daten**

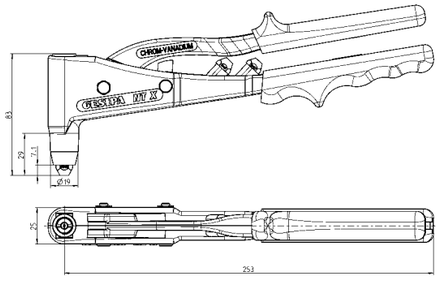
| | |
|---|---|
| Gewicht: | 575 g |
| Gesamtlänge: | 260 mm |
| Gerätehub: | 8 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke:10/18, 10/24 und 10/32
1 Montageschlüssel, Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste

**Vorteile**
- Zangengehäuse aus hochwertigem Aluminium-Druckguss
- Zangenschenkel aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet
- Stahleinsätze an allen hochbeanspruchten Lagerstellen
- Zwischenhebel-System reduziert den Kraftaufwand und bewirkt eine Abrissdämpfung
- Schmaler Zangenkopf für schwer zugängliche Nietstellen
- Ergonomische Stulpgriffe
- Einfache Wartung – schneller Futterbacken-Wechsel

## NTX-F (mit Öffnungsfeder)

**Art.-Nr. 705 0054**




**Arbeitsbereich**
Verarbeitet Blindniete bis 5 mm Ø in Aluminium
und 4 mm Ø in Stahl und Edelstahl

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 575 g |
| Gesamtlänge: | 260 mm |
| Gerätehub: | 8 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke:10/24, 10/27 und 10/32
1 Montageschlüssel, Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste

**Vorteile**
- Öffnungsfeder für selbsttätigen Dornauswurf
- Zangengehäuse aus hochwertigem Aluminium-Druckguss
- Zangenschenkel aus Chrom-Vanadium-Stahl, geschmiedet
- Stahleinsätze an allen hochbeanspruchten Lagerstellen
- Zwischenhebel-System reduziert den Kraftaufwand und bewirkt eine Abrissdämpfung
- Schmaler Zangenkopf für schwer zugängliche Nietstellen
- Ergonomische Stulpgriffe
- Einfache Wartung – schneller Futterbacken-Wechsel

# Flipper®

**Art.-Nr. 701 0001**

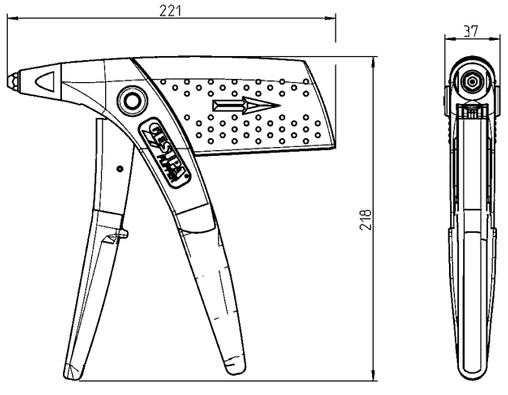
**Arbeitsbereich**
Verarbeitet alle Blindniete bis 5 mm Ø Aluminium und 4 mm Ø Stahl und Edelstahl

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 750 g |
| Gesamtlänge: | 212 mm |
| Gesamthub: | 16,2 mm |
| Einzelhub: | 1,8 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke:10/18, 10/24 und 10/29
1 Montageschlüssel (am Auffangbehälter)
Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste

**Vorteile**
- Beim Schließen der menschlichen Hand erhöht sich die Kraft. Diese Erkenntnis wird durch eine spezielle Hebelanordnung zum Setzen von Blindnieten sinnvoll genutzt: ergonomisches Design
- Die erforderliche Handkraft wird – beim mehrmaligen Betätigen – um ca. 40 Prozent reduziert
- Betätigungshebel mit Öffnungsfeder für optimale Einhandbetätigung
- Greifmechanismus mit Federrückstellung für sicheren und selbsttätigen Dornauswurf
- Nietdorn-Auffangbehälter am Zangengehäuse aufsteckbar und einfach zu entleeren
- Großer Geräte-Hub: vorteilhaft bei überlangen Blindnieten
- Stabiles Zangengehäuse aus hochwertigem Aluminium-Druckguss
- Robuster Betätigungshebel aus hochvergütetem Stahl
- Gelenkbolzen verdrehsicher gelagert
- Ergonomische Hebelanordnung und Griffgestaltung




**Umrüstsatz für Kunststoff-Blindniete:**

**Art.-Nr. 701 3000**

**Mundstück-Zuordnung für Flipper® siehe Seite 75.**





# Nietbox

**Art.-Nr. 754 0027**

**Inhalt**
Handnietzange **NTX** und **12 Blindnietabmessungen**,
1 Montageschlüssel.
Gewicht: ca. 3,75 kg
Maße: 340 x 205 x 40 mm

**Inkl. 12 Blindniet-Abmessungen**
Alu/Stahl 3,0 x 8,0 mm (VE 80)
Alu/Stahl 3,0 x10,0 mm (VE 80)
Alu/Stahl 3,0 x12,0 mm (VE 70)
Alu/Stahl 4,0 x 5,0 mm (VE 80)
Alu/Stahl 4,0 x 6,0 mm (VE 80)
Alu/Stahl 4,0 x 8,0 mm (VE 70)
Alu/Stahl 4,0 x10,0 mm (VE 60)
Alu/Stahl 4,0 x12,0 mm (VE 60)
Kupfer/Stahl 3,0 x 6,0 mm (VE 90)
Kupfer/Stahl 4,0 x 6,0 mm (VE 70)
Alu/Stahl 3,0 x 5,0 mm (VE 100)
Alu/Stahl 3,0 x 7,0 mm (VE 100)

# Junior Nietbox

**Art.-Nr. 754 1023**

**Inhalt**
Handnietzange **NTX** und **5 Blindnietabmessungen**,
1 Montageschlüssel.
Gewicht: ca. 2,5 kg
Maße: 275 x 145 x 40 mm

**Inkl. 5 Blindniet-Abmessungen:**
Alu/Stahl 3,0 x 6,0 mm (VE 90)
Alu/Stahl 3,0 x 8,0 mm (VE 60)
Alu/Stahl 4,0 x 6,0 mm (VE 60)
Alu/Stahl 4,0 x10,0 mm (VE 50)
Stahl/Stahl 3,0 x 6,0 mm (VE 90)

**NEU**

Jetzt auch als **Junior Nietbox PolyGrip® (Art.-Nr. 754 1024)** mit den Abmessungen 3,2 x 8 mm; 4 x10 mm; 4 x17 mm; 4,8 x 10 mm und 4,8 x 17 mm erhältlich.

# Flipper®-Box

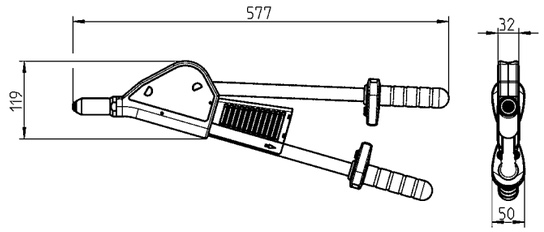
**Art.-Nr. 701 0002**

**Inhalt**
Hand-Blindniet-Setzgerät **Flipper®** und **3 PolyGrip®-Blindnietabmessungen**, in einem leichten Kunststoff-Koffer.
Gewicht: ca. 0,9 kg
Maße: 220 x 200 x 40 mm

**Inkl. 3 Blindniet-Abmessungen**
PolyGrip® Alu/Stahl 3,2 x 8,0 mm (VE 100)
PolyGrip® Alu/Stahl 4,0 x 10,0 mm (VE 100)
PolyGrip® Alu/Stahl 4,8 x 10,0 mm (VE 50)

**Ersatz-Minipacks finden Sie im Heimwerker-Programm auf Seite 205.**

# Hebel-Blindniet-Setzgeräte




## HN 2

**Art.-Nr. 713 0015**

**Arbeitsbereich**
Setzt Blindniete von 3,0 bis 6,4 mm Ø aller Werkstoffe, außer PolyGrip®-Blindniete mit 6,4 mm Ø aus Edelstahl und G-Bulb®-Blindniete

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 1,85 kg |
| Gesamtlänge: | 570 mm |
| Gerätehub: | 10 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke:
16/29, 16/32, 16/36, 16/40 und 16/45
Nietdornauffangbehälter
Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste

**Futterbacken (3-teilig)**
**Art.-Nr. 710 2151**

**Vorteile**
- Zangengehäuse aus hochwertigem Aluminium-Druckguss, durch ihre Bauweise stabil und gegen Verschmutzung geschützt
- Gelenkbolzen verdrehsicher gelagert und mit innenliegender Axial-Sicherung, verschleißfrei und leichtgängig
- Zahnsegment-Übersetzung mit günstiger Hebelarm-Anordnung reduziert den Kraftaufwand und bewirkt eine Abrissdämpfung

## HN 2-BT

**Art.-Nr. 713 0023**

**(nur für BULB-TITE® s. Seite 60 )** Auch für 7,7mm Ø

**Arbeitsbereich**
Setzt BULB-TITE®-Blindniete bis 7,7 mm Ø aller Werkstoffe

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 1,85 kg |
| Gesamtlänge: | 570 mm |
| Gerätehub: | 10 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke:
16/26 BT, 16/32 BT, 16/42 BT und 16/48 BT
Nietdornauffangbehälter
Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste

**Futterbacken (3-teilig): HN 2 BT**
**Art.-Nr. 715 1527**

**Mundstückzuordnung siehe Seite 75.**

- Feststehender Gehäuse-Hebel und handgerechte Griffgestaltung: einfache und komfortable Handhabung
- Betätigungshebel: mehrmaliges Nachfassen auch am Werkstück problemlos möglich; dadurch besonders vorteilhaft bei überlangen Blindnieten
- Zahnstange: auf Messingplatte gelagert; leichtgängig
- Nietdorn-Auffangbehälter: schwenkbar am Gehäuse gelagert; sichere und einfache Entleerung



# Scheren-Blindniet-Setzgerät

## SN 2

**Art.-Nr. 712 0028**

**Futterbacken (3-teilig)**
**Art.-Nr. 725 1613**

**Arbeitsbereich**
Setzt Blindniete von 3,0 bis 6,4 mm Ø aller Werkstoffe

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 1,93 kg |
| Länge geschlossen: | 310 mm |
| Länge geöffnet: | 810 mm |
| Gerätehub: | 10,5 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke für Ø 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm, 6,0 mm und 6,4 mm, 1 Montageschlüssel, Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste

**Vorteile**
- Zangengehäuse und Griff aus hochwertigem Aluminium-Druckguss
- Scherensystem aus hochfestem Stahl, verzinkt
- Handgerechte Griffausführung – doppelt gelagert
- Schmales Gehäuse für schwer zugängliche Nietstellen
- Geschlossenes Zangengehäuse verhindert Verschmutzung
- Günstige Hebelarm-Anordnung mit 4-Gelenk Gleitsteinlagerung – reduzierter Kraftaufwand

### Mundstück-Zuordnung für Hand-, Scheren und Hebelnietgeräte

| Niet-schaft-Ø | Niet-Werkstoff | NTS, NTX, NTX-F, Flipper® | SN2 | HN2 | HN2-BT |
|---|---|---|---|---|---|
| 2,4 | Alu | 10/18 | – | – | – |
| 3,2 | CAP-Alu, CAP-Cu | 10/18 | – | – | – |
| 3 und 3,2 | Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, Alu, PG-Alu, PG-Stahl | 10/24 | 17/24 | 16/24 | – |
| 4 | Alu, Cu | 10/24 | 17/24 | 16/24 | – |
| 4 | Stahl, CAP-Alu, CAP-Cu, Alu, PG-Alu | 10/27 | 17/27 | 16/27 | – |
| 4 | Edelstahl, Stinox, PG-Stahl | 10/29 | 17/29 | 16/29 | – |
| 4,8 | CAP-Alu, CAP-Cu | 10/29 | 17/29 | 16/29 | – |
| 5 und 4,8 | Alu, PG-Alu | 10/32 | 17/29 | 16/29 | – |
| 5 und 4,8 | Stahl, Alu | – | 17/32 | 16/32 | – |
| 5 und 4,8 | Edelstahl, Stinox, PG-Stahl | – | 17/36 | 16/36 | – |
| 6 | Alu | – | 17/36 | 16/36 | – |
| 6 | Stahl | – | 17/40 | 16/40 | – |
| 6,4 | Alu, PG-Alu | – | 17/40 | 16/40 | – |
| 6,4 | Stahl, Alu | – | 17/45 | 16/45 | – |
| 4 | alle **BULB-TITE**® | – | – | – | 16/26 BT |
| 5,2 | alle **BULB-TITE**® | – | – | – | 16/32 BT |
| 6,3 | alle **BULB-TITE**® | – | – | – | 16/42 BT |
| 7,7 | alle **BULB-TITE**® | – | – | – | 16/48 BT |

### Artikelnummern für Mundstücke

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| 10/18 | **705** 1182 |
| 10/24 | **705** 1247 |
| 10/27 | **705** 1271 |
| 10/29 | **705** 1298 |
| 10/32 | **705** 1328 |
| 16/18 | **717** 1196 |
| 16/24 | **717** 1234 |
| 16/27 | **717** 1277 |
| 16/29 | **717** 1293 |
| 16/32 | **717** 1323 |
| 16/36 | **717** 1366 |
| 16/40 | **717** 1390 |
| 16/45 | **717** 1455 |
| 16/26 BT | **717** 1471 |
| 16/32 BT | **717** 1498 |
| 16/42 BT | **717** 1501 |
| 16/48 BT | **717** 1528 |

Die Angaben zur Mundstückzuordnung gelten für DIN- und GESIPA®-Blindniete.

# Die Bird-Familie

# Die Bird-Familie – Vom Erfinder der Akku-Blindniet-Setzgeräte

## Die Bird-Familie

besteht aus den Akku-Blindniet-Setzgeräten AccuBird®, PowerBird® , PowerBird® Pro Gold Edition sowie dem Akku-Blindnietmuttern-Setzgerät FireBird®. Mit der Entwicklung dieser Geräte-Serie für den professionellen Einsatz in Handwerk und Industrie wurde GESIPA® zum Erfinder der kabel- und schlauchlosen Blindniet-Technologie. 2012 feierte das erste der Geräte, der AccuBird®, seinen zwanzigsten Geburtstag. Den großen Erfolg der wartungsfreundlich konstruierten Bird-Geräte-Serie verdankt sie vor allem den folgenden Vorteilen.

## Fertigung

- Made in Germany
- GESIPA®-Entwicklung, Markteinführung und Weiterentwicklung seit 1992 (AccuBird®), 1996 (PowerBird®), 1995 (FireBird®)

## Verpackung

AccuBird®, PowerBird® und FireBird® werden im praktischen Metallkoffer (34,5 x 26,5 x 9 cm) geliefert, die Versionen PowerBird® Solar, PowerBird® Gold Edition und PowerBird® Pro Gold Edition in einem hochwertigen Kunststoff-Koffer (43,7 x 37,9 x 13,0 cm)

## Gehäuse und Zubehör

- Halterungen für Mundstücke und Werkzeug bei AccuBird® und PowerBird® am Gerät, beim FireBird® im Auffangbehälter
- Restnietdornbehälter, Volumen ca. 190 cm³, dadurch wenige Entleerungen erforderlich
- Zubehör und Sonderausführungen seit Markteinführung kontinuierlich erweitert

## Verkabelung

Verwendung von nur zwei hochdimensionierten Kabeln mit je 4 mm² Querschnitt

## Mit Li-Ionen-Energie

- Kein Memory-Effekt
- Hohe Energiedichte durch hohe Spannungslage und geringes Gewicht ermöglichen ein extrem leichtes und schnelles Arbeiten
- Sehr geringe Selbstentladung
- Akku-Form ermöglicht das Abstellen des Gerätes auf dem Akku

## Die Praktischen

- Wechselmundstücke und Montageschlüssel immer am Gerät
- Kompaktes, schlagfestes Gehäuse
- Entsorgung der abgerissenen Nietdorne durch Kippen nach hinten in den Auffangbehälter oder nach vorn durch das Mundstück
- Ermüdungsarmes Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage und handgerechtes Griffstück

## Mechanik, Steuerung und Akku

- Zuverlässige Verbindung zwischen Mechanik und Steuerung
- Wasser- und staubdicht vergossene Steuerung
- Bedienungsfreundlicher Steck-Akku

# Intelligente Energie

Im Rahmen der Umsetzung der Richtlinie 2006/66/EG zur Ausmusterung von NiCd-Akkumulatoren der Europäischen Gemeinschaft hat sich GESIPA® für die Lithium-Ionen-Technologie als mobile Energieversorgung der akkubetriebenen Setzgeräte entschieden. Bereits vor vier Jahren hat GESIPA® auf die neue Technologie umgerüstet.

## Li-Ionen-Akkus

Die GESIPA®-Akkusetzgeräte AccuBird® und FireBird® sind serienmäßig mit einem 1,3 Ah Li-Ion-Akku ausgestattet. Die GESIPA® PowerBird®-Varianten werden mit einem 2,6 Ah Li-Ion-Akku geliefert.

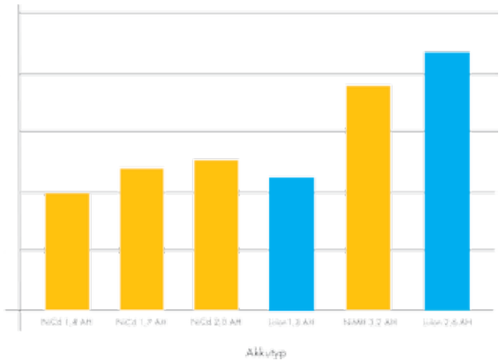
Optional ist der starke 2,6 Ah Li-Ion-Akku als Sonderzubehör auch für AccuBird® und FireBird® erhältlich. Ältere Geräte können selbstverständlich ebenfalls mit den neuen Li-Ionen-Akkus betrieben werden. Aufgrund des anderen Ladeprinzips bei der Li-Ion-Technologie ist bei der Umrüstung auf Li-Ion-Akkus unbedingt auch auf den Austausch des Ladegerätes zu achten; aber auch die bewährten Ladegeräte für NiCd-Akkus sind weiterhin lieferbar.

## Die Ladetechnik

Eine spezielle, intelligente Schaltung in den GESIPA®-Li-Ion-Akkus schützt vor Tiefentladung und sorgt dafür, dass der letzte Setzzyklus abgeschlossen werden kann, bevor der Akku durch Abschalten seinen leeren Zustand signalisiert. Der leere Akku ist nach einer Ladezeit von nur etwa einer Stunde wieder einsatzfähig.

Die GESIPA®-Li-Ion-Ladegeräte sind selbstverständlich für die Wechselspannungen 110 V und 230 V erhältlich.

## Akkuleistung im Vergleich




## Die wichtigsten Vorteile der Li-Ion-Technik

- Die derzeit effizienteste mobile Energieversorgung
- Geringes Gewicht
- Hohes Energiespeichervermögen (90-110 Wh/kg)
- Lange Lagerfähigkeit durch geringe Selbstentladung
- Kein Memory- oder Lazy-Battery-Effekt – geringer Wartungsaufwand
- Konstante Ausgangsspannung über den gesamten Entladezeitraum
- Große Anzahl von Ladezyklen
- Lange Lebensdauer



# AccuBird®

***Das bewährte Blindniet-Setzgerät mit Li-Ionen-Energie***

AccuBird® mit Schnellwechsel-Akku
14,4 V / 1,3 Ah und Ladegerät, im Koffer

**Art-Nr. 725 0037**

AccuBird® mit zwei Schnellwechsel-Akkus
14,4 V / 1,3 Ah und Ladegerät, im Koffer

**Art-Nr. 725 0019**

## AccuBird® – Fertigung

- Vom Erfinder der Akkublindniettechnik in Deutschland entwickelt und seit 1992 produziert

## AccuBird® – Der Funktionssichere

- Elektronische Steuerung
- Keine mechanischen Schaltelemente
- Elektronischer Temperatur- und Überlastungsschutz
- Hohe Funktionssicherheit durch verlustarme Kraftübertragung mittels Kugelgewindetrieb mit hohem Wirkungsgrad

## AccuBird® – Der Unabhängige

Das kabellose Gerät für den flexiblen Einsatz im Montagebereich und der industriellen Fertigung

VIDEO

## AccuBird® – Der Leistungsstarke

- 10.000 N Setzkraft
- Hohe Setzkraft für einen großen Arbeitsbereich für Blindniete bis 5 mm Ø aller Werkstoffe
- Große Stückleistung pro Akkuladung
- Großer Gerätehub von 20 mm

## AccuBird® – Der Variable

Blindniete bis 5 mm Ø aller Werkstoffe. BULB-TITE®-Blindniete 4 mm, 5,2 mm und 6,3 mm Ø Alu und Stahl

## AccuBird® – Der Schnelle

- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit durch gleiche Vor- und Rücklaufgeschwindigkeit des Greifmechanismus
- Nach dem Setzvorgang erfolgt die sofortige Rückstellung des Greifmechanismus

## AccuBird® – Mit Li-Ionen-Energie

- Schnellwechselakku mit 1,3 Ah und Power-Akku mit 2,6 Ah erhältlich

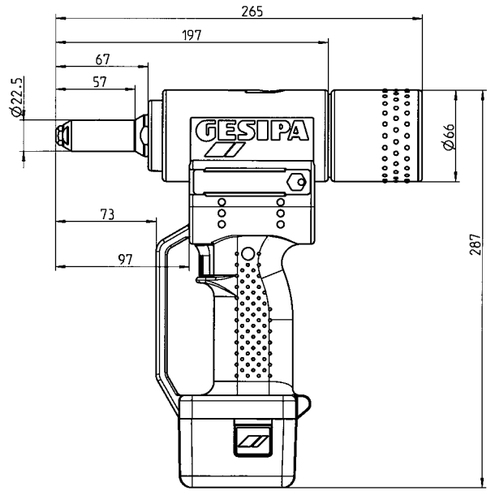
# AccuBird® – Das Akku-Blindniet-Setzgerät mit 14,4 Volt und Li-Ion-Akku – Zubehör

**Arbeitsbereich**
Setzt Blindniete bis 5 mm Ø aller Werkstoffe.
BULB-TITE®-Blindniete 4; 5,2 und 6,3 mm Ø
Alu und Stahl.

**Ausrüstung**
Mundstücke: 17/24, 17/27, 17/29 und 17/32

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 2,0 kg mit Akku |
| Gerätehub: | 20 mm |
| Antrieb: | Gleichstrommotor |
| Setzkraft: | 10.000 N |




AccuBird® mit Schnellwechsel-Akku 14,4 V / 1,3 Ah und Ladegerät, im Karton

**Art-Nr. 725 0029**

AccuBird® mit Schnellwechsel-Akku 14,4 V / 1,3 Ah, im Karton

**Art-Nr. 725 0010**

AccuBird® mit Schnellwechsel-Akku 14,4 V / 1,3 Ah und Ladegerät mit Andrückauslösung im Koffer

**Art-Nr. 725 0015**

## Ladegerät 14,4 V Li-Ion

**Art.-Nr. 725 1134**

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Eingangsspannung: | 230 V / 50 Hz |
| Ausgangsspannung: | 14,4 V Gleichstrom |
| Ladezeit: | 50 bis 100 Minuten (je nach Akku) |
| Gewicht: | 0,6 kg |

## Schnellwechselakku 14,4 V/1,3 Ah Li-Ion

**Art.-Nr. 725 1045**

Gewicht: 0,35 kg

## Power-Akku 14,4 V/2,6 Ah Li-Ion

**Art.-Nr. 725 1049**

Gewicht: 0,5 kg
als Sonderzubehör lieferbar

Akku RECYCLING

## Ladegerät 12 V NiCd

**Art-Nr. 725 1035**



AccuBird® – Das Akku-Blindniet-Setzgerät mit 14,4 Volt und Li-Ion-Akku – Zubehör

## Mundstück-Zuordnung Leistung je Akkuladung

| Blindniet-Ø mm | Material | ca. Stück/ Akkuladung | Mundstück | Artikel-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 2,4 | Alu | **1.500** | 17/18* | **725** 2075 |
| 3,2 | CAP-Alu, CAP-Cu | **1.000** | 17/18* | **725** 2075 |
| 3 und 3,2 | Alu | **800** | 17/24 | **725** 1583 |
| 3 und 3,2 | Stahl | **800** | 17/24 | **725** 1583 |
| 3 und 3,2 | Edelstahl | **800** | 17/24 | **725** 1583 |
| 4 | Alu | **800** | 17/24 | **725** 1583 |
| 4 | Stahl | **700** | 17/27 | **725** 2040 |
| 4 | Edelstahl | **640** | 17/29 | **725** 2059 |
| 4,8 und 5 | Alu | **550** | 17/29 | **725** 2059 |
| 4,8 und 5 | Stahl | **420** | 17/32 | **725** 2067 |
| 4,8 und 5 | Edelstahl | **320** | 17/36* | **725** 2083 |
| 6 | Alu | **240** | 17/36* | **725** 2083 |

| BULB-TITE®-Blindniet-Ø mm | Material | ca. Stück/ Akkuladung | Mundstück | Artikel-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 4 | Alu | **1.000** | 17/26 BT* | **725** 2202 |
| 5,2 | Alu | **800** | 17/32 BT* | **725** 2210 |
| 6.3 | Alu | **600** | 17/42 BT* | **725** 2229 |
| 6.3 | Stahl | **300** | 17/42 BT* | **725** 2229 |

* als Sonderzubehör lieferbar.
Mundstücke in Spezialausführungen sind auf Anfrage lieferbar
Die Angaben zur Mundstückzuordnung gelten für DIN- und GESIPA®-Blindniete.

## Universalmundstück – 17

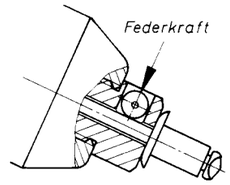
passend für AccuBird®

**Art-Nr. 725 1637**

Ausführliche Informationen finden Sie auf Seite 131.

## Sonderzubehör: Festhalte-Mundstück

- Eingesteckter Niet hält in jeder Lage
- Niete setzen mit nur einer Hand
- Mehr Sicherheit beim Arbeiten




| Festhalte-Mundstück | Artikel-Nr. | Festhalte-Mundstück | Artikel-Nr. |
|---|---|---|---|
| 17/18 R | **725** 4078 | 17/29 R | **725** 4108 |
| 17/24 R | **725** 4086 | 17/32 R* | **725** 4116 |
| 17/27 R | **725** 4094 | 17/36 R* | **725** 4124 |

*auch für **PowerBird®**

## Einteilige Verlängerungseinheiten

für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen

auf ca. 117 mm, Ø 22,5 mm

**Art.-Nr. 725 1056**

auf ca. 167 mm, Ø 22,5 mm

**Art.-Nr. 725 1057**

Ausführliche Informationen finden Sie auf Seite 91.

**Verlängerung für Auffangbehälter**,
passend für AccuBird® und PowerBird®

**Art-Nr. 725 9328**



**Umrüstsatz (Teil 50) für BULB-TITE®-Blindniete:**
Teil 54 (Druckbuchse), Teil 55 (Futterbacken) und 3 Mundstücke

**Art.-Nr. 725 9290**

**Futterbacken (3tlg.)**

**Art.-Nr. 725 1613**

# PowerBird®

**Das bewährte Blindniet-Setzgerät mit Li-Ionen-Energie und noch mehr Leistung**

PowerBird® mit Power-Akku 14,4 Volt / 2,6 Ah und Ladegerät, im Koffer

**Art.-Nr. 724 0031**

PowerBird® mit zwei Power-Akkus 14,4 Volt / 2,6 Ah und Ladegerät, im Koffer

**Art.-Nr. 724 0040**

PowerBird® mit Power-Akku 14,4 Volt / 2,6 Ah und Ladegerät, im Koffer, mit Andrückauslösung

**Art.-Nr. 724 0160**

### PowerBird® – Der Innovative

Als großer Bruder des AccuBirds® ist der PowerBird® die kraftvolle Erweiterung der Bird-Familie von GESIPA® mit vielseitigen Arbeitsmöglichkeiten. Er eignet sich zur Verarbeitung aller hochfesten Blindniete.

### PowerBird® – Der Praktische

Praxisgerechter Lieferumfang im Stahlblechkoffer einschließlich eines Ladegerätes und Akkus sowie vier Wechsel-Mundstücke

### PowerBird® – Der Wirtschaftliche

- Gutes Preis-Leistungsverhältnis
- Großer Arbeitsbereich
- Kurze Verarbeitungszeiten
- Hohe Standzeit dank 2,6 Ah Power-Akku
- 14.000 N Setzkraft

### PowerBird® – Mit Li-Ionen-Energie

Power-Akku mit 2,6 Ah (Standard) oder Schnellwechselakku mit 1,3 Ah als Sonderzubehör erhältlich

### PowerBird® – Der Variable

Blindniete ab Ø 4,8 mm Stahl bis Ø 6,4 mm aller Werkstoffe, bis Ø 8 mm Alu, außer G-Bulb® Ø 6,4 mm. BULB-TITE®-Blindniete bis Ø 7,7 mm aller Werkstoffe. MEGA GRIP®-Blindniete bis Ø 6,4 mm aller Werkstoffe.

VIDEO

## PowerBird® – Akku-Blindniet-Setzgerät mit 14,4 Volt, Li-Ion-Akku und noch mehr Leistung – Zubehör

### Arbeitsbereich

Setzt Blindniete ab Ø 4,8 mm Stahl, bis Ø 8mm Alu, bis 6,4 mm aller Werkstoffe, außer G-Bulb® Ø 6,4 mm. BULB-TITE®-Blindniete bis Ø 7,7 mm, aller Werkstoffe. MEGA GRIP®-Blindniete bis Ø 6,4 mm, aller Werkstoffe.

### Technische Daten

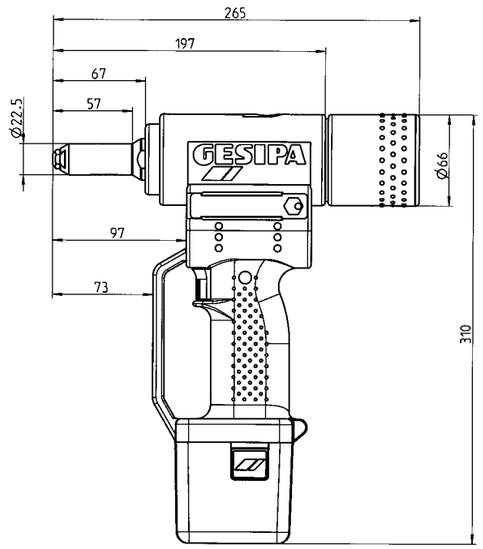
| | |
|---|---|
| Gewicht: | 2,2 kg mit Akku |
| Gerätehub: | 20 mm |
| Antrieb: | Gleichstrommotor |
| Setzkraft: | 14.000 N |

### Ausrüstung

Mundstücke: 17/32, 17/36, 17/40 und 17/45

### Futterbacken (3-teilig)

**Art.-Nr. 710 2208**




### Ladegerät 14,4 V Li-Ion

**Art.-Nr. 725 1134**

### Technische Daten

| | |
|---|---|
| Eingangsspannung: | 230 V / 50 Hz |
| Ausgangsspannung: | 14,4 V Gleichstrom |
| Ladezeit: | 50 bis 100 Minuten (je nach Akku) |
| Gewicht: | 0,6 kg |

### Schnellwechselakku 14,4 V/1,3 Ah Li-Ion

**Art.-Nr. 725 1045**

Gewicht: 0,35 kg
als Sonderzubehör lieferbar

### Power-Akku 14,4 V/2,6 Ah Li-Ion

**Art.-Nr. 725 1049**

Gewicht: 0,5 kg

Akku
RECYCLING

### Ladegerät 12 V NiCd

**Art.-Nr. 725 1035**

# PowerBird® – Akku-Blindniet-Setzgerät mit 14,4 Volt, Li-Ion-Akku und noch mehr Leistung – Zubehör

## Einteilige Verlängerungseinheiten
für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen

Einteilige, schmale Verlängerungseinheit auf ca. 117 mm, Ø 22,5 mm

**Art.-Nr. 724 2054**

Einteilige, schmale Verlängerungseinheit auf ca. 167 mm, Ø 22,5 mm

**Art.-Nr. 724 2055**

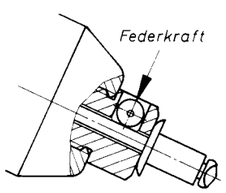
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

## Verlängerung für Auffangbehälter
passend für AccuBird® und PowerBird®

**Art-Nr. 725 9328**

## Sonderzubehör: Festhalte-Mundstück

- Eingesteckter Niet hält in jeder Lage
- Niete setzen mit nur einer Hand
- Mehr Sicherheit beim Arbeiten




| Festhalte-Mundstück | Artikel-Nr. | Festhalte-Mundstück | Artikel-Nr. |
|---|---|---|---|
| 17/40 R | **725** 4125 | 17/45 R | **725** 4126 |

## Mundstück-Zuordnung – Leistung je Akku-Ladung

| Niet-Ø mm | Niet-Werkstoff | ca. Stück/ Akkula-dung | Mundstück | Artikel-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 4,8 und 5,0 | Alu, Stahl | **700** | 17/32 | **725** 2067 |
| 4,8 und 5,0 | Edelstahl | **560** | 17/36 | **725** 2083 |
| 6,0 | Alu | **560** | 17/36 | **725** 2083 |
| 6,0 | Stahl | **300** | 17/40 | **725** 2560 |
| 6,4 | Alu, PG-Alu | **420** | 17/45 | **724** 3065 |
| 6,4 | Stahl | **250** | 17/45 | **724** 3065 |
| 8 | Alu | **350** | 17/45 | **724** 3065 |

**BULB-TITE®-Blindniete**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 4,0 | Alu | **1.000** | 17/26 BT* | **725** 2202 |
| 5,2 | Alu | **900** | 17/32 BT* | **725** 2210 |
| 6,3 | Alu | **590** | 17/42 BT* | **725** 2229 |
| 6,3 | Stahl | **310** | 17/42 BT* | **725** 2229 |
| 6,3 | Monel | **380** | 17/42 BT* | **725** 2229 |
| 7,7 | Alu | **470** | 17/48 BT* | **725** 2237 |
| | | | u. Futterbacken | **715** 1527 |

**MEGA GRIP®-Blindniete**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 4,8 | Alu | **600** | 17/31 MG* | **725** 2250 |
| 6,4 | Alu | **420** | 17/41 MG* | **724** 3146 |
| 4,8 | Stahl | **420** | 17/31 MG* | **725** 2250 |
| 6,4 | Stahl | **150** | 17/41 MG* | **724** 3146 |
| 4,8 | Edelstahl | **420** | 17/31 MG* | **725** 2250 |
| 6,4 | Edelstahl | **150** | 17/41 MG* | **724** 3146 |

* Als Sonderzubehör lieferbar

Mundstücke in Sonderausführung sind auf Anfrage lieferbar
Die Angaben zur Mundstückzuordnung gelten für DIN- und GESIPA®-Blindniete.

# PowerBird® Solar

***Ideal für tiefliegende, schwer zugängliche Stellen in der Solartechnologie***

**Art.-Nr. 724 0041**

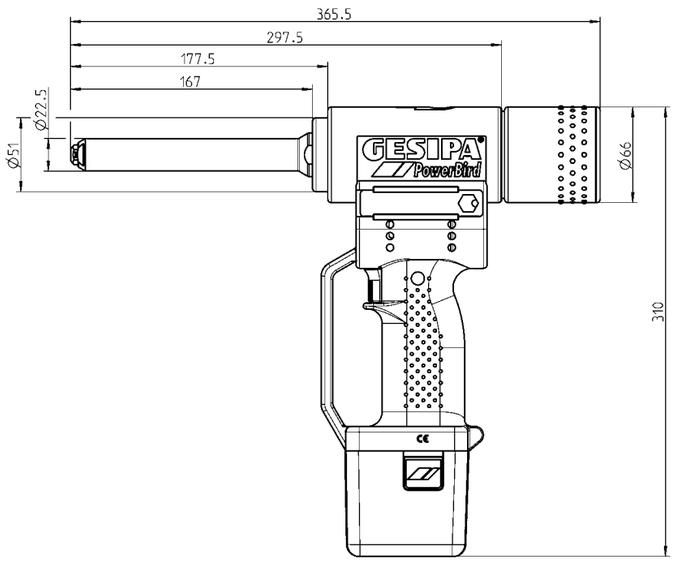
## Arbeitsbereich
Setzt Blindniete ab Ø 4,8 mm Stahl bis 6,4 mm aller Werkstoffe, außer G-Bulb® Ø 6,4 mm. BULB-TITE®-Blindniete bis Ø 7,7 mm aller Werkstoffe. MEGA GRIP®-Blindniete bis Ø 6,4 mm aller Werkstoffe.

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 2,42 kg mit Akku |
| Gerätehub: | 20 mm |
| Antrieb: | Gleichstrommotor |
| Setzkraft: | 14.000 N |
| Verlängerungseinheit: | ca.167 mm |

## Ausrüstung
ca. 167 mm Verlängerungseinheit
zwei Li-Ion Power-Akkus 2,6 Ah/14,4 V
Schnellladegerät
Mundstücke 17/32, 17/36,
17/40, 17/45, und 17/48 BT
Kunststoff-Koffer

Verlängerungseinheit




**Das GESIPA® SolarGrip®-Blindniet-Programm finden Sie auf Seite 42.**

# PowerBird® Gold Edition

## PowerBird® Gold Edition – Der Starke

***Die exklusive Gold Edition mit 18.000 N Setzkraft***

**PowerBird® Gold Edition**
mit einem Power-Akku 14,4 Volt / 2,6 Ah
und Ladegerät im Kunststoff-Koffer

**Art.-Nr. 724 0001**

**PowerBird® Gold Edition mit Andrückauslösung**
mit einem Power-Akku 14,4 Volt / 2,6 Ah
und Ladegerät im Kunststoff-Koffer

**Art.-Nr. 724 0002**

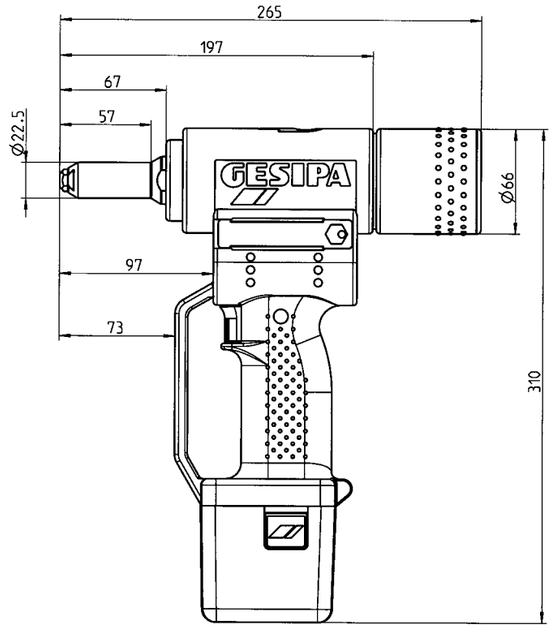
### Der Starke
PowerBird®, den Allrounder der Bird-Familie von GESIPA®, mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten, gibt es nun noch stärker: mit 18.000 N Setzkraft setzt er sogar G-Bulb®- und PolyGrip®-Blindniete bis Ø 6,4 mm aller Werkstoffe.

### Der Alleskönner
Verarbeitet Blindniete ab Ø 4,8 mm Alu und Stahl bis Ø 6,4 mm aller Werkstoffe, BULB-TITE®-Blindniete bis Ø 7,7 mm aller Werkstoffe, MEGA GRIP®-Blindniete bis Ø 6,6 mm Alu und Stahl, G-Bulb®-Blindniete bis Ø 6,4 mm aller Werkstoffe, PolyGrip®-Blindniete bis Ø 6,4 mm aller Werkstoffe.

### Der Praktische
- Ermüdungsarmes Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage und handgerechten Griff
- Entsorgung der abgerissenen Nietdorne durch Schwerkraft: nach vorn durch das Mundstück oder nach hinten in den Auffangbehälter
- Die sofortige Rückstellung in die Ausgangsposition nach dem Nietvorgang spart Energie und erhöht die Arbeitsfolge
- Mundstücke und Montageschlüssel direkt am Gerät ermöglichen einen schnellen Mundstückwechsel
- Kompaktes, schlagfestes Gehäuse für alle Einsatzbedingungen
- Praxisgerechter Lieferumfang: Im Kunststoff-Koffer einschließlich eines Akkus und eines Ladegerätes sowie vier Wechselmundstücke (17/32, 17/36, 17/40 und 17/45)

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Setzkraft: | 18.000 N |
| Gewicht (inkl. Power-Akku): | 2,2 kg |
| Antrieb: | Gleichstrommotor |
| Arbeitshub: | 20 mm |




**Futterbacken (3-teilig)**

**Art.-Nr. 710 2208**

**Einteilige Verlängerungseinheiten**
für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen

Einteilige, schmale Verlängerungseinheit auf ca. 117 mm, Ø 22,5 mm

**Art.-Nr. 724 2054**

Einteilige, schmale Verlängerungseinheit auf ca. 167 mm, Ø 22,5 mm

**Art.-Nr. 724 2055**

**Ladegerät 14,4 V Li-Ion**

**Art.-Nr. 725 1134**

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Eingangsspannung: | 230 V / 50 Hz |
| Ausgangsspannung: | 14,4 V Gleichstrom |
| Ladezeit: | 50 bis 100 Minuten (je nach Akku) |
| Gewicht: | 0,6 kg |

**Schnellwechselakku 14,4 V/1,3 Ah (Li-Ion)**

**Art.-Nr. 725 1045**

Gewicht: 0,35 kg
als Sonderzubehör lieferbar

**Power-Akku 14,4 V/2,6 Ah (Li-Ion)**

**Art.-Nr. 725 1049**

Gewicht: 0,5 kg

**Ladegerät 12 V NiCd**

**Art.-Nr. 725 1035**

Verlängerungseinheit

# PowerBird® Gold Edition – Mundstück-Zuordnung

## Mundstück-Zuordnung – Leistung je Akku-Ladung

### BULB-TITE®-, PolyGrip®-, G-Bulb®- und Standard-Blindniete

| Blindniet-Ø in mm | Material | ca. Stück/ Akkuladung | Mundstück | Art-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 4,8 und 5,0 | Alu, Stahl | **700** | 17/32 | **725** 2067 |
| 4,8 und 5,0 | Edelstahl, Stinox, PG-Stahl, PG-Edelstahl | **560** | 17/36 | **725** 2083 |
| 6,0 | Alu | **560** | 17/36 | **725** 2083 |
| 6,0 | Stahl | **300** | 17/40 | **725** 2560 |
| 6,4 | Alu | **420** | 17/40 | **725** 2560 |
| 6,4 | Stahl, PG-Stahl, Alu/Alu, Edelstahl | **250** | 17/45 | **724** 3065 |
| 8 | Alu | **350** | 17/45 | **724** 3065 |

### G-Bulb®-Blindniete

| Blindniet-Ø in mm | Material | ca. Stück/ Akkuladung | Mundstück | Art-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 4,8 | Stahl/Stahl | **530** | 17/32 | **725** 2067 |
| 6,4 | Stahl/Stahl | **390** | 17/45 | **724** 3065 |
| 4,8 | Edelstahl/ Edelstahl | **470** | 17/32 | **725** 2067 |
| 6,4 | Edelstahl/ Edelstahl | **390** | 17/45 | **724** 3065 |

### BULB-TITE®-Blindniete

| Blindniet-Ø in mm | Material | ca. Stück/ Akkuladung | Mundstück | Art-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 4,0 | Alu | **1.000** | 17/26 BT* | **725** 2202 |
| 5,2 | Alu | **900** | 17/32 BT* | **725** 2210 |
| 6,3 | Alu | **590** | 17/42 BT* | **725** 2229 |
| 6,3 | Stahl | **310** | 17/42 BT* | **725** 2229 |
| 6,3 | Monel/Edelstahl | **380** | 17/42 BT* | **725** 2229 |
| 7,7 | Alu | **470** | 17/48 BT* | **725** 2237 |
| | | | u. Futterbacken* | **715** 1527 |

### MEGA GRIP®-Blindniete

| Blindniet-Ø in mm | Material | ca. Stück/ Akkuladung | Mundstück | Art-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 4,8 | Alu | **600** | 17/31 MG* | **725** 2250 |
| 6,4 | Alu | **420** | 17/41 MG* | **724** 3146 |
| 4,8 | Stahl | **420** | 17/31 MG* | **725** 2250 |
| 6,4 | Stahl | **150** | 17/41 MG* | **724** 3146 |
| 4,8 | Edelstahl | **420** | 17/31 MG* | **725** 2250 |
| 6,4 | Edelstahl | **150** | 17/41 MG* | **724** 3146 |

* Als Sonderzubehör lieferbar. Mundstücke in Sonderausführung sind auf Anfrage lieferbar.

Die Angaben zur Mundstückzuordnung gelten für DIN- und GESIPA®-Blindniete.



# PowerBird®-und AccuBird®-Varianten mit Andrückauslösung

## Die bewährte Andrückauslösung der TAURUS®-Serie für AccuBird® und PowerBird®

Durch die Andrückauslösung wird gewährleistet, dass die zu vernietenden Bauteile vor dem Nietvorgang zuverlässig ohne Spalt aufeinander liegen. Desweiteren wird sichergestellt, dass der Blindniet seine Endlage in der Bohrung vor dem Setzvorgang erreicht und der Setzkopf anliegt. Die Andrückkraft kann, je nach Anwendungsfall, durch Federn variabel eingestellt werden.

**AccuBird® mit Andrückauslösung**
Im Metall-Koffer mit Schnellwechsel-Akku14,4 V /1,3 Ah, Ladegerät, Mundstücke: 17/24, 17/27, 17/29, 17/32

**Art.-Nr. 725 0015**

**PowerBird® mit Andrückauslösung**
Im Metall-Koffer mit Power-Akku 14,4 Volt / 2,6 Ah, Ladegerät, Mundstücke: 17/32, 17/36, 17/40, 17/45

**Art.-Nr. 724 0160**

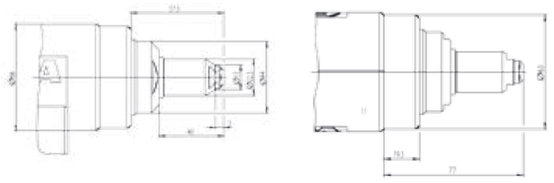
**PowerBird® Solar mit Andrückauslösung**
Im Kunststoff-Koffer mit Power-Akku 14,4 Volt / 2,6 Ah, Ladegerät, Mundstücke: 17/32, 17/36, 17/40 und 17/45 ca. 160 mm-Verlängerungseinheit

**Art.-Nr. 724 0026**

**PowerBird® Gold Edition mit Andrückauslösung**
Im Kunststoff-Koffer mit Power-Akku 14,4 Volt / 2,6 Ah und Ladegerät, Mundstücke: 17/32, 17/36, 17/40 und 17/45

**Art.-Nr. 724 0002**

### Maßzeichnung PowerBird® mit Andrückauslösung



### Sicherstellung der korrekten Blindnietverarbeitung durch definierte Andrückkraft

**Prozesssichere Blindnietverarbeitung auch an spaltbehafteten und zurückfedernden Bauteilen**

### Die Funktionsweise

Der Andrück-Auslösemechanismus wird zusätzlich am Auslöseknopf des Geräts installiert. Er lässt ein Auslösen des Nietgerätes erst dann zu, wenn eine einstellbare Druckkraft auf die Bauteile erreicht wird. Damit wird vor dem Nietvorgang sichergestellt, dass die verschiedenen Komponenten der Applikation richtig aneinander gepresst sind. So werden unkontrollierte Verformungen des Nietschaftes zwischen den Materialien verhindert, die sonst unentdeckt blieben.

Die Andrückkraft kann in fünf Schritten variiert werden. Die Einstellung erfolgt durch Hinzufügen oder Herausnehmen von Federn. Dadurch ist eine unbeabsichtigte Verstellung der definierten Andrückkraft ausgeschlossen. Dem standardmäßigen Auslöseknopf wurde ein in Reihe angeordneter Drucktaster vorgeschaltet.
Erst wenn die ausgewählte Federkraft überwunden wird, und damit die definierte Andrückkraft erreicht ist, kann der Nietvorgang durch Drücken des gelben Auslöseknopfes ausgelöst werden.

**Die Andrückauslösung wird ausschließlich komplett montiert geliefert. Ein Nachrüsten ist nur über GESIPA® möglich.**

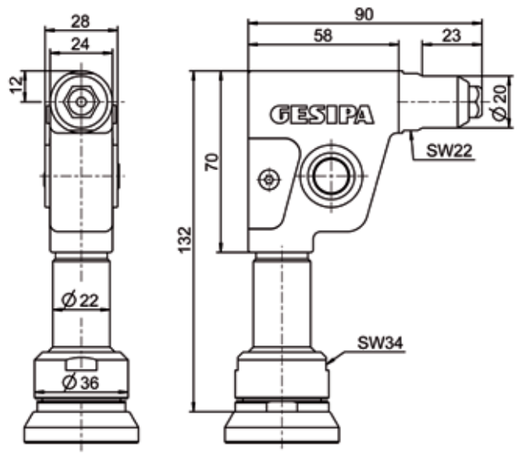
# Winkelkopf 90° compact für PowerBird® und AccuBird®

***Der Winkelkopf 90° compact jetzt auch für AccuBird® und PowerBird®***

**Art.-Nr. 725 0101**

## Beschreibung
Mit dem Winkelkopf 90° compact für PowerBird® und AccuBird® können, je nach Gerätetyp, Standard-Blindniete bis Ø 5 mm aller Werkstoffe und Alu bis Ø 6 mm gesetzt werden. Der kleinste Randabstand beträgt 12 mm, die Kopflänge 90 mm. Der Winkelkopf ist in jeder Stellung (360°) frei auf der AccuBird®- und PowerBird®-Zugachse positionierbar.

## Anwendung
Der Winkelkopf 90° compact ist für den Einsatz in sehr kleinen und engen Räumen vorgesehen. Seine robuste Ausführung ermöglicht es auch in schwer zugängliche Arbeitsbereiche Blindniete mit einer Setzkraft bis zu 10 kN zu setzen.




## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 0,7 kg |
| Gerätehub: | 20 mm |
| Setzkraft: | bis 10 kN |

## Ausrüstung
Mundstück:16/36

## Vorteile
- Realisierung von kleinen Randabständen (12 mm)
- Hohe Setzkraft bei geringem Einbauraum (bis 10 kN)
- Großer Hub (bis 20 mm)
- Einfache Montage
- Kompakte und robuste Ausführung
- Einfache Futterbacken-Wartung
- Einsatz von Standard-Futterbacken
- Geringe Vibration, auch bei hohen Abrisskräften

# Verlängerungseinheiten für PowerBird® und AccuBird®

## Einteilige und mehrteilige Verlängerungseinheiten

**Einteilige Verlängerungseinheiten**
Ersetzt die Stahlhülse, ist besonders schlank und daher besonders gut für enge schwer zugängliche Stellen geeignet.

für **AccuBird®**

**Art.-Nr. 725 1056 (50mm)**

Stahlhülsen-Gesamtlänge 117 mm

**Art.-Nr. 725 1057 (100mm)**

Stahlhülsen-Gesamtlänge 167 mm

für **PowerBird®**

**Art.-Nr. 724 2054 (50mm)**

Stahlhülsen-Gesamtlänge 117 mm

**Art.-Nr. 724 2055 (100mm)**

Stahlhülsen-Gesamtlänge 167 mm

**Mehrteilige Verlängerungseinheiten**
Für Nietungen an tiefliegenden Stellen. Werden zwischen Gerät und vorhandener Stahlhülse geschraubt. Gesamtlänge = Stahlhülse + Verlängerung

für **AccuBird®**

**Art.-Nr. 725 2293 (100mm)**

Stahlhülsen-Gesamtlänge inklusive Verlängerungseinheit: 167 mm

für **PowerBird®**

**Art.-Nr. 724 3278 (100mm)**

Stahlhülsen-Gesamtlänge inklusive Verlängerungseinheit: 167 mm

für **PowerBird® mit Andrückauslösung**

**Art.-Nr. 724 2194 (50mm)**
**Art.-Nr. 724 3023 (100mm)**

Stahlhülsen-Gesamtlänge inklusive Verlängerungseinheit: 117 mm bzw. 167 mm

# PowerBird® Pro Gold Edition

GESIPA
MADE IN GERMANY
NEU
Die neue Bird-Generation mit bürstenlosem Motor – Zuverlässigkeit für hohe Stückzahlen und schnelle Arbeitsfolge

## Die Bird® Pro Serie

Die Bird®-Serie wird seit über zwanzig Jahren von GESIPA®, dem Erfinder der Akku-Blindniettechnik erfolgreich gebaut. Sie setzt bis heute den Standard für den Markt der akkubetriebenen Blindnietsetzgeräte. Nicht zuletzt aufgrund der sich verändernden Kundenanforderungen wird der Baukasten der Bird®-Familie permanent weiterentwickelt. Aus diesem Grund hat GESIPA® nun eine neue Plattform konstruiert, die die bisherige Bird®-Serie für höchste Kundenansprüche ergänzen wird. Der Innovator dieser neuen Serie ist der ***PowerBird® Pro Gold Edition***.

## BLDC-Technologie

Ein BLDC-Motor ist ein bürstenloser Gleichstrommotor, der statt mit verschleißanfälligen Bürsten mit elektronischen Sensoren arbeitet, welche die Rotorposition erfassen und über Leistungsschalter die Statorspulen kommutieren. Eine spezielle Software in der Elektronik steuert dabei den Motor.

Vorteile bei einem BLDC-Motor sind unter anderem ein hoher Wirkungsgrad, eine lange Lebensdauer, eine besondere Laufruhe mit Präzisionskugellager und eine Reduzierung der elektrischen Störabstrahlung.



# PowerBird® Pro Gold Edition – Akku-Blindniet-Setzgerät mit 20 kN Setzkraft und bürstenlosem Motor

***Lieferbar ab Mitte 2014***

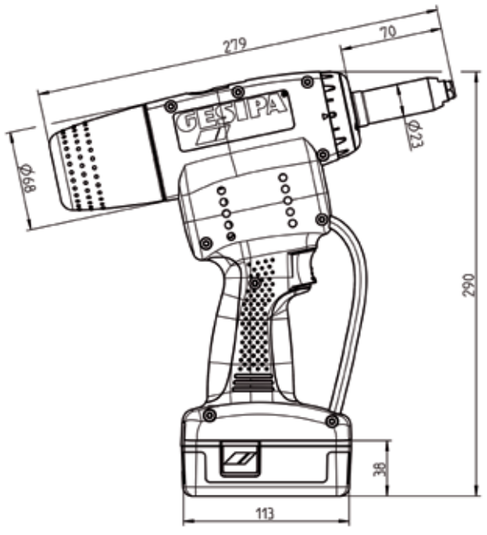
**PowerBird® Pro Gold Edition**
mit Schiebe-Akku 18,5 Volt / 2,1 Ah und Ladegerät im Kunststoff-Koffer

**Art.-Nr. 730 0002**

## Noch stärker

Aufgrund des bürstenlosen Motors und den 20.000 N Setzkraft ist der PowerBird® Pro Gold Edition noch stärker und setzt sogar G-Bulb®- und PolyGrip®-Blindniete bis Ø 6,4 mm aller Werkstoffe.

Für das Setzen besonders langer Niete wurde der Gerätehub um 25% auf 25 mm erhöht.




## Noch schneller, fast kein Verschleiß

Da keine verschleißanfälligen Bürsten verwendet werden, ist der Motor des PowerBird® Pro Gold Edition extrem langlebig, fast verschleißfrei und gewährleistet zuverlässig schnellste Setzfrequenzen.

## Noch ergonomischer

Die unerreichte Ergonomie der bewährten TAURUS®-Serie – jetzt auch im PowerBird® Pro Gold Edition für ermüdungsfreies Arbeiten

## Der Variable

Blindniete ab Ø 4,8 mm Stahl bis Ø 6,4 mm aller Werkstoffe, bis Ø 8 mm Alu. BULB-TITE®-Blindniete bis Ø 7,7 mm aller Werkstoffe. MEGA GRIP®-Blindniete bis Ø 6,4 mm aller Werkstoffe.

# PowerBird® Pro Gold Edition – Akku-Blindniet-Setzgerät mit 20 kN Setzkraft und bürstenloser Motor

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Setzkraft: | 20.000 N |
| Gewicht: | 2,0 kg inkl. Akku |
| Antrieb: | Bürstenloser Gleichstrom-Motor (BLDC) |
| Arbeitshub: | 25 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke: 17/32, 17/36, 17/40 und 17/45

**Futterbacken (3 tlg.)**
**Art.-Nr. 756 1172**

**Vorteile auf einen Blick**
- Stärkerer und langlebiger **BLDC-Motor** für schnelle Arbeitsfolge
- **25 mm Gerätehub** für lange Blindniete
- **20 kN Setzkraft** für besonders große Blindniete
- Variable **Beleuchtung** im Stellring
- Verbesserte **Standfestigkeit** durch größere, rutschfeste Standfläche und tieferen Schwerpunkt
- handfreundliches Gehäuse durch **Softgrip**
- Neuer **Schiebe-Akku**
- Ladegerät mit **Schnelllade-Funktion**

## Besonderheiten

### 1. Beleuchtung

Die punktgenau auf das Werkstück ausgerichteten Leuchtdioden sind in den Stellring integriert. Drei unterschiedliche Schalterstellungen sind möglich:
1. **Prozessgesteuert:** Die Dioden leuchten nach dem Setzprozess nach, so dass ein kontinuierlicher Arbeitsvorgang auch bei schlechter Beleuchtung möglich ist
2. **Taschenlampen-Funktion:** Die Dioden leuchten 10 Minuten
3. **Beleuchtung aus:** Spart Strom

❶

❷

### 2. Schiebe-Akku

Neuer Schiebe-Akku mit exakter optischer und akustischer Ladeanzeige für das Arbeiten ohne böse Überraschungen. Die *deep-sleep*-Funktion und die Rückspeisung der Bremsenergie verlängern die Akku-Reichweite – Eine Akkuladung reicht für bis zu 2.000 Nietvorgänge. Zusätzliche Fangrasten können das Herunterfallen verhindern.

### 3. Ladegerät

Ladegerät mit Schnelllade-Funktion. Nach nur 45 Minuten ist der Akku wieder einsatzfähig und schon bereits nach 1,5 Stunden vollständig aufgeladen.

❸

# PowerBird® Pro Gold Edition – Akku-Blindniet-Setzgerät mit 20 kN Setzkraft und bürstenloser Motor

## Zubehör

**Schiebe-Akku 18,5 V/2,1 Ah (Li-Ion)**
**Art.-Nr. 730 1007**

Gewicht: 0,4 kg
als Sonderzubehör lieferbar

**Ladegerät für 18,5 V Li-Ion Akku**
**Art.-Nr. 730 1008**

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Eingangsspannung: | 100 - 240 V / 50 - 60 Hz |
| Ausgangsspannung: | 21 V Gleichstrom |
| Ladezeit: | 45 bis 90 Minuten (je nach Akku) |
| Gewicht: | 0,6 kg |

**Mundstück-Zuordnung**

| Niet-Ø mm | Niet-Werkstoff | Mundstück | Artikel-Nr. |
|---|---|---|---|
| 4,8 und 5,0 | Stahl, Alu | 17/32 | **725** 2067 |
| 4,8 und 5,0 | Edelstahl | 17/36 | **725** 2083 |
| 6,0 | Alu | 17/36 | **725** 2083 |
| 6,0 | Stahl | 17/40 | **725** 2560 |
| 6,4 | Alu, PG-Alu | 17/45 | **724** 3065 |
| 6,4 | Stahl | 17/45 | **724** 3065 |
| 8 | Alu | 17/45 | **724** 3065 |

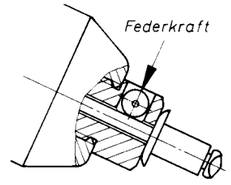
**BULB-TITE®-Blindniete**

| | | | |
|---|---|---|---|
| 4,0 | Alu | 17/26 BT* | **725** 2202 |
| 5,2 | Alu | 17/32 BT* | **725** 2210 |
| 6,3 | Alu | 17/42 BT* | **725** 2229 |
| 6,3 | Stahl | 17/42 BT* | **725** 2229 |
| 6,3 | Monel | 17/42 BT* | **725** 2229 |
| 7,7 | Alu | 17/48 BT* | **725** 2237 |
| | | u. Futterbacken | **715** 1527 |

**MEGA GRIP®-Blindniete**

| | | | |
|---|---|---|---|
| 4,8 | Alu | 17/31 MG* | **725** 2250 |
| 6,4 | Alu | 17/41 MG* | **724** 3146 |
| 4,8 | Stahl | 17/31 MG* | **725** 2250 |
| 6,4 | Stahl | 17/41 MG* | **724** 3146 |
| 4,8 | Edelstahl | 17/31 MG* | **725** 2250 |
| 6,4 | Edelstahl | 17/41 MG* | **724** 3146 |

**Sonderzubehör: Festhalte-Mundstück**
- Eingesteckter Niet hält in jeder Lage
- Niete setzen mit nur einer Hand
- Mehr Sicherheit beim Arbeiten




| Festhalte-Mundstück | Artikel-Nr. | Festhalte-Mundstück | Artikel-Nr. |
|---|---|---|---|
| 17/40 R | **725** 4125 | 17/45 R | **725** 4126 |

Weiteres Zubehör von anderen Akku-Blindniet Setzgeräten ist kombinierbar.

* Als Sonderzubehör lieferbar

Mundstücke in Sonderausführung sind auf Anfrage lieferbar
Die Angaben zur Mundstückzuordnung gelten für DIN- und GESIPA®-Blindniete.

# Die TAURUS®-Serie

Die pneumatisch-hydraulische Blindniet-Setzgeräte-Serie ***TAURUS®*** feierte 2012 ihr zehnjähriges Jubiläum. Seit der Markt-Einführung des ***TAURUS® 2*** im Jahr 2002 konnte die TAURUS®-Serie zehntausendfach in Handwerk und Industrie überzeugen. Die folgenden Argumente sprechen besonders für die leistungsstarke Geräte-Serie:

## Vorteile auf einen Blick

### Baukasten-Prinzip für die gesamte Serie

- Viele gleiche Teile – geringe Ersatzteilhaltung und einfache Wartung

### Leistung

- Hohe Setzkräfte bei geringem Gewicht
- Schneller Arbeitszyklus
- Optimierter Hub für die gesamte Serie

### Wirtschaftlichkeit / Umweltschutz

- Sparsamster Druckluftverbrauch durch Zweifach-Nutzung: Setzen des Nietes und Absaugen des Restdornes
- Höchste Wirtschaftlichkeit und geringste Umweltbelastung
- Zuschaltbare Ansaugung mittels arretierbarem Schiebeschalter

VIDEO

### Arbeitskomfort / Sicherheit

- Gummiertes, handgerechtes Griffstück
- Ausgewogene Schwerpunktlage
- Vibrationsarm und schallgedämpft
- Geringe Betätigungskraft erforderlich
- Dornauffangbehälter mit drehbarem Luftabweiser
- Überdruckventil zur Vermeidung von Überlastung
- Sehr geringer Rückstoß
- Integrierte Schutzvorrichtung verhindert Restniet-dornauswurf bei abgeschraubtem Auffangbehälter

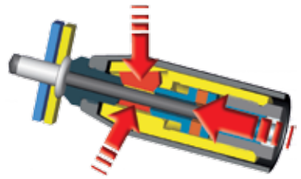
### Patentierter Greifmechanismus

- Mit zwangsgeführten Greifbacken und pneumatischer Anpressung
- Extrem hohe Standzeiten
- Sicheres, rutschfreies Greifen der Nietdorne
- Nur eine Ausführung für alle Abmessungen

TAURUS®-Serie

# Die TAURUS®-Geräteserie – einzigartig!

### Das GESIPA®-System – Weltweit einmaliges, patentiertes Futterbackensystem



**Die TAURUS®-Geräteserie ist mit einem leistungsstarken, patentierten Greifmechanismus und Futterbackensystem ausgestattet:**

- Die drei Futterbacken gleiten zwangskontrolliert in separaten Kanälen
- Die Futterbacken werden statt mit Federkraft mit Druckluft auf die Dorne gepresst – mit mindestens zehnmal höherer Kraft als herkömmlich
- Die Futterbacken krallen sich beim Auslösen des Nietvorgangs durch den hohen Druck schlagartig an den Dornen fest, erst dann beginnt die Zugbewegung

### Das GESIPA®-System – Die entscheidenden Vorteile

**Vorteile auf einen Blick:**

- Der vollständige Gerätehub wird zum Setzen des Nietes verwendet, was einen sicheren Setzvorgang garantiert
- Die Verschmutzung der Futterbackenprofile durch Abrieb wird durch die verringerte Reibung deutlich reduziert
- Da die Futterbacken nicht über den Dorn rutschen, reduziert sich die Abnutzung der Futterbackenprofile
- Geringere Kosten durch höhere Standzeiten, geringen Wartungsaufwand und geringen Ersatzteilbedarf

### Das GESIPA®-System – Optimale Ausnutzung der Druckluft gewährleistet höchste Effizienz

Druckluft wird in der industriellen Produktion aufgrund ihrer Flexibilität sehr häufig genutzt, hat jedoch den Nachteil, dass sie verhältnismäßig hohe Kosten verursacht und der Verbrauch die Umwelt belastet. Für GESIPA® Grund genug, die TAURUS®-Geräteserie mit einer weltweit einmaligen, druckluftsparenden Technik auszustatten.

Die zum Setzen des Blindniets benötigte Druckluft wird ein zweites Mal zum Auswerfen des Nietdorns verwendet. Die zweifache Nutzung der Druckluft erfordert deshalb keine zusätzliche Luft zum Absaugen der Restnietdorne, die bei anderen Geräten kontinuierlich notwendig ist, um den Dorn auszuwerfen. Das ermöglicht außerdem extrem niedrige Geräuschemissionen bei der TAURUS®-Geräteserie.

**Im Zwei-Schicht-Betrieb und bei Druckluftkosten von etwa 0,03 Euro pro m³ ist durch die innovative Technik eine Ersparnis von bis zu 720 Euro pro Jahr und Gerät möglich. So kann sich etwa die Anschaffung eines TAURUS® 2 in weniger als einem Jahr amortisieren.**

## Durch vielfältiges Zubehör zum kompletten Programm

Das Baukastenprinzip für die TAURUS®-Serie 1-4 ermöglicht es dem Anwender die TAURUS®-Geräte, individuell an die jeweiligen Bedürfnisse anzupassen. Viele gleiche Teile, die geräteübergreifend verwendet werden können, sorgen für eine geringe Ersatzteilhaltung und einfache Wartung. Diese Variantenvielfalt bietet dem Anwender eine hohe Flexibilität. Jedes Gerät der TAURUS®-Reihe 1-4 kann mit verschiedensten Zusatzteilen ausgestattet oder entsprechend dem Anwendungsfall umgerüstet werden.

***Die TAURUS®-Geräteserie – Einzigartiges Baukastenprinzip. Geringe Ersatzteilhaltung, einfache Wartung***

**Mundstücke**

verschiedene Größen

**Verlängerungseinheiten**

Einteilig (verschiedene Größen)

Mehrteilig (verschiedene Größen)

**Andrückauslösung**

**Setzprozessüberwachung**

GESIPA-Interface

**Blindnietzähler**

GRiv-Count

GRiv-Amp

**Nietdornabführschlauch**

**Auffangbehälter**
adaptierbar für TAURUS®-Geräte 1-4

TAURUS® 1-2

TAURUS® 3-4

PH-2000



TAURUS®-Geräteserie – Das Baukastenprinzip

### Systemkomponenten im Überblick

- **Verlängerungseinheiten**
  Für freien Zugang zu schwer zugänglichen Bereichen
- **Nietdornabführschlauch**
  Für die direkte Entsorgung
- **Andrückauslösung**
  Für eine spaltenfreie Vernietung der Bauteile
- **C-Bügel für TAURUS® 1-6**
  Für die einzigartige Erweiterung der Funktionalität
- **TAURUS® Anlagenversion**
  Für den Einsatz in automatischen Produktionslinien
- **TAURUS® mit Blindnietzähler**
  Für die vollständige Kontrolle aller Vernietungen
- **TAURUS® mit Setzprozessüberwachung**
  Für absolute Sicherheit über Qualität und Zuverlässigkeit der Setzprozesse
- **TAUREX Baureihe 1-6 mit externem Druckübersetzer**
  Für noch mehr Flexibilität und bessere Ergonomie in schwierigen Anwendungen

# TAURUS®-Serie

## Pneumatisch-hydraulische Blindniet-Setzgeräte

### TAURUS® 1

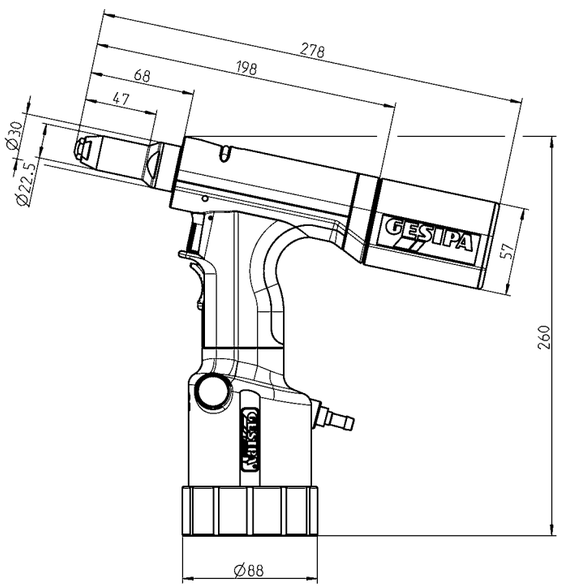
**Art.-Nr. 756 0001**

**Arbeitsbereich**
Setzt Blindniete von 2,4 bis 3,2 mm Ø aller Werkstoffe und bis 4 mm Ø Alu/Stahl (max. Dorn-Ø 2,5 mm)

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 1,3 kg |
| Betriebsdruck: | 5-7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4") |
| Luftverbrauch: | ca. 1,0 ltr. pro Niet |
| Setzkraft: | 4.200 N bei 5 bar |
| Gerätehub: | 15 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke:17/18, 17/24 und 17/27, Montageschlüssel SW12/14, SW14/17, 1 Flasche Hydrauliköl 100 ml, 1 Öl-Nachfüllbehälter, Betriebsanleitung mit Ersatzteillist



### TAURUS® 2

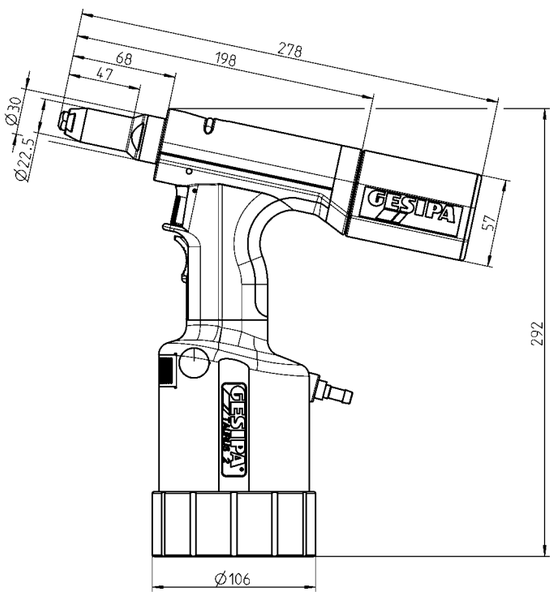
**Art.-Nr. 757 0007**

**Arbeitsbereich**
Setzt Blindniete bis 5 mm Ø aller Werkstoffe und bis 6 mm Ø Alu/Stahl (max. Dorn-Ø 3,2 mm)

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 1,6 kg |
| Betriebsdruck: | 5-7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4") |
| Luftverbrauch: | ca. 2,3 ltr. pro Niet |
| Setzkraft: | 9.000 N bei 5 bar |
| Gerätehub: | 18 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke:17/27, 17/29 und 17/32 und 17/36, Montageschlüssel SW12/14, SW14/17, 1 Flasche Hydrauliköl 100 ml,1 Öl-Nachfüllbehälter, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste



### TAURUS® 3

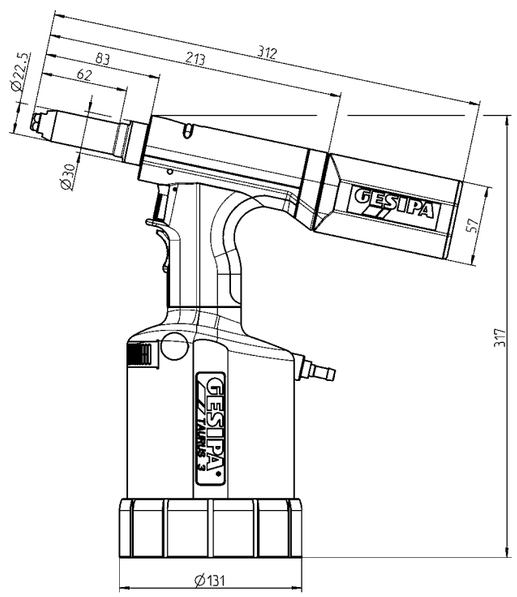
**Art.-Nr. 758 0002**

**Arbeitsbereich**
Setzt Blindniete bis 6,4 mm Ø aller Werkstoffe (max. Dorn-Ø 4,5 mm)

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 1,9 kg |
| Betriebsdruck: | 5-7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4") |
| Luftverbrauch: | ca. 4,8 ltr. pro Niet |
| Setzkraft: | 14.000 N bei 5 bar |
| Gerätehub: | 25 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke:17/36, 17/40 und 17/45, Montageschlüssel SW12/14, SW14/17, 1 Flasche Hydrauliköl 100 ml, 1 Öl-Nachfüllbehälter, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste



### TAURUS® 4

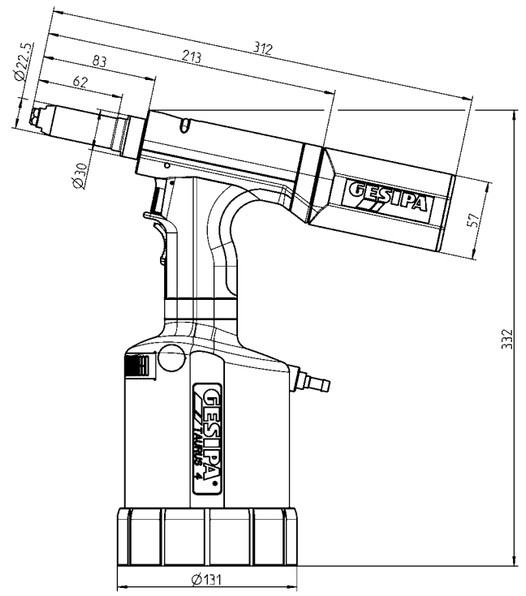
**Art.-Nr. 759 0001**

**Arbeitsbereich**
Setzt Blindniete bis 6,4 mm Ø aller Werkstoffe und bis 8 mm Ø Alu (max. Dorn-Ø 4,5 mm)

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 2,0 kg |
| Betriebsdruck: | 5-7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4") |
| Luftverbrauch: | ca. 4,8 ltr. pro Niet |
| Setzkraft: | 20.000 N bei 5 bar |
| Gerätehub: | 19 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke:17/36, 17/40 und 17/45, Montageschlüssel SW12/14, SW14/17, 1 Flasche Hydrauliköl 100 ml, 1 Öl-Nachfüllbehälter, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste



# TAURUS®-Serie

## TAURUS® 5

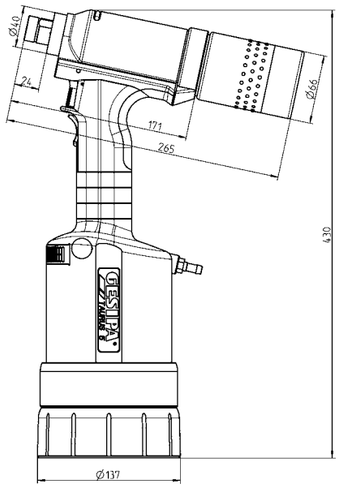
**Grundgerät**
**Art.-Nr. 760 0001**

**Arbeitsbereich**
Setzt Blindniete über 6,4 mm Ø aller Werkstoffe und Schließringbolzen bis 10 mm Ø mit entsprechenden Zugkopfmodulen

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 3,4 kg |
| Betriebsdruck: | 5-7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4") |
| Luftverbrauch: | ca. 6,9 ltr. pro Niet |
| Setzkraft: | 42.000 N bei 7 bar |
| Gerätehub: | 17 mm |

**Ausrüstung**
1 Flasche Hydrauliköl 100 ml
1 Öl-Nachfüllbehälter
Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste



## TAURUS® 6

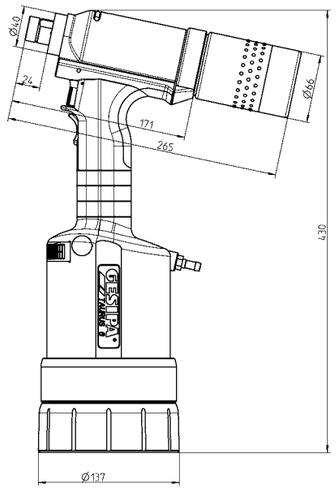
**Grundgerät**
**Art.-Nr. 761 0002**

**Arbeitsbereich**
Setzt Blindniete über 6,4 mm Ø aller Werkstoffe und Schließringbolzen bis 10 mm Ø mit entsprechenden Zugkopfmodulen

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 3,4 kg |
| Betriebsdruck: | 5-7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4") |
| Luftverbrauch: | ca. 6,9 ltr. pro Niet |
| Setzkraft: | 50.000 N bei 7 bar |
| Gerätehub: | 15 mm |

**Ausrüstung**
1 Flasche Hydrauliköl 100 ml
1 Öl-Nachfüllbehälter
Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste




TAURUS® 5 und 6 müssen mit speziell auf ihre Anwendung abgestimmten Zugköpfen ausgerüstet werden.
Die Produktion erfolgt auf Anfrage.



# TAURUS®-Serie – Zubehör

## Mundstück-Zuordnung *TAURUS® 1-4*

| Niet-Ø mm | Niet-Werkstoff | Mundstück | Artikel-Nr. |
|---|---|---|---|
| 2,4 | Alu | 17/18 | **725** 2075 |
| 3,2 | CAP-Alu, CAP-Cu | 17/18 | **725** 2075 |
| 3 und 3,2 | Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, PG-Alu, PG-Stahl, PG-Edelstahl | 17/24 | **725** 1583 |
| 4 | Alu, Cu, CAP-Alu, CAP-Cu | 17/24 | **725** 1583 |
| 4 | Stahl, Alu, PG-Alu | 17/27 | **725** 2040 |
| 4 | Edelstahl, Stinox, PG-Stahl, PG-Edelstahl | 17/29 | **725** 2059 |
| 4,8 und 5 | Alu, CAP-Alu, CAP-CU, PG-Alu | 17/29 | **725** 2059 |
| 4,8 und 5 | Stahl, Alu | 17/32 | **725** 2067 |
| 4,8 und 5 | Edelstahl, Stinox, PG-Stahl, PG-Edelstahl, G-BULB® | 17/36 | **725** 2083 |
| 6 | Alu | 17/36 | **725** 2083 |
| 6 | Stahl | 17/40 | **725** 2560 |
| 6,4 | Alu | 17/40 | **725** 2560 |
| 6,4 | Stahl, Alu, Edelstahl, PG-Edelstahl, G-BULB® | 17/45 | **724** 3065 |
| 8 | Alu | 17/45 | **724** 3065 |

## *BULB-TITE®*-Blindniete

| | | | |
|---|---|---|---|
| 4 | Alu | 17/26 BT* | **725** 2202 |
| 5,2 | Alu | 17/32 BT* | **725** 2210 |
| 6,3 | Alu, Stahl, Monel | 17/42 BT* | **725** 2229 |
| 7,7 | Alu | 17/48 BT* | **725** 2237 |

## *MEGA GRIP®*-Blindniete

| | | | |
|---|---|---|---|
| 4,8 | Alu, Stahl, Edelstahl | 17/31 MG* | **725** 2250 |
| 6,4 | Alu, Stahl, Edelstahl | 17/41 MG* | **724** 3146 |

*Mundstücke in verlängerter Ausführung und weitere Spezialausführungen auf Anfrage lieferbar. Die Angaben zur Mundstückzuordnung gelten für DIN- und GESIPA®-Blindniete.

**Futterbacken (3 tlg.)**
für die komplette TAURUS®-Serie
**Art.-Nr. 756 1172**

***TAURUS®*-Umrüstsatz**
Zum Umrüsten auf den PH 2000-Auffangbehälter (Beschreibung und Komplettangebot auf Seite 114)

für TAURUS® 1
**Art.-Nr. 756 1104**

für TAURUS® 2-4
**Art.-Nr. 756 1107**

**Schwenkanschluss**
für die komplette TAURUS®-Serie
**Art.-Nr. 756 1023**

**Nietdornabführschlauch**
für die komplette TAURUS®-Serie
**Art.-Nr. 757 1356**

## Zugkopfmodule für TAURUS® 5, TAURUS® 6 und TAURUS® 5 compact

**Anpassung an vorderster Stelle**

Die Nietgeräte TAURUS® 5, TAURUS® 5 compact und TAURUS® 6 werden durch spezifische Zugkopfmodule auf die jeweiligen Blindniet- oder Schließringbolzentypen angepasst.

Zugkopfmodul für 7,8 mm TITGEMEYER TIBULB*
**Art.-Nr. 760 0201**

Zugkopfmodul für 9,8 mm Huck MagnaLok®*
**Art.-Nr. 760 0202**

Zugkopfmodul für Schließringbolzen 4,8 (3/16") Huck C6L®*
**Art.-Nr. 760 1070**

Zugkopfmodul für Schließringbolzen 6,4 (1/4") Huck C6L®*
**Art.-Nr. 760 1071**

Zugkopfmodul für Schließringbolzen 4,8 (3/16") Huck MagnaGrip®*
**Art.-Nr. 760 1072**

Zugkopfmodul für Schließringbolzen 6,4 (1/4") Huck MagnaGrip®*
**Art.-Nr. 760 1073**

* zum Teil eingetragene Markenzeichen der Firmen TITGEMEYER GmbH & Co. KG bzw. Alcoa Fastening Systems

Weitere Zugkopfmodule auf Anfrage

## Verlängerungsmodule

Ermöglichen eine variable Verlängerung der Stahlhülse in 100 mm-Schritten

für
***TAURUS® 1*** **Art.-Nr. 756 2024**
***TAURUS® 2*** **Art.-Nr. 757 1086**
***TAURUS® 3*** & ***4*** **Art.-Nr. 758 1073**



TAURUS®-Serie – Zubehör

## Einteilige Verlängerungseinheiten

Ersetzt die Stahlhülse, ist besonders schlank und daher besonders gut für enge schwer zugängliche Stellen geeignet.

für ***TAURUS® 1***
**Art.-Nr. 756 2013 (50mm)**
**Art.-Nr. 756 2015 (100mm)**
Stahlhülsen-Gesamtlänge inklusive Verlängerungseinheit: 106 mm bzw. 156 mm

für ***TAURUS® 2***
**Art.-Nr. 757 1016 (50mm)**
**Art.-Nr. 757 1019 (100mm)**
**Art.-Nr. 757 1072 (200mm)**
Stahlhülsen-Gesamtlänge inklusive Verlängerungseinheit: 106 mm, 156 mm bzw. 256 mm

für ***TAURUS® 3*** und ***4***
**Art.-Nr. 758 1021 (50mm)**
**Art.-Nr. 758 1023 (100mm)**
**Art.-Nr. 758 1035 (150mm)**
Stahlhülsen-Gesamtlänge inklusive Verlängerungseinheit: 106 mm, 156 mm bzw. 206 mm

## Systemkomponenten im Überblick

Systemkomponenten mit Artikelnummern

| | ***TAURUS® 1*** | ***TAURUS® 2*** | ***TAURUS® 3*** | ***TAURUS® 4*** | ***TAURUS® 5*** | ***TAURUS® 6*** |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Standardgerät** | 756 0001 | 757 0007 | 758 0002 | 759 0001 | 760 0001 | 761 0002 |
| **mit PH 2000 Auffangbehälter** | 756 0005 | 757 0018 | 758 0011 | 759 0007 | | |
| **mit Andrückauslösung** | 756 0021 | 757 0016 | 758 0005 | 759 0002 | | |
| **für Fußauslösung** | | 757 0025 | 758 0015 | | auf Anfrage | |
| **als Anlagenausführung** | 756 0020 | 757 0008 | 758 0020 | auf Anfrage | | |
| **mit Zählsensor** | 756 0003 | 757 0010 | 758 0008 | auf Anfrage | | |
| **mit Zählsensor und Andrückauslösung** | 756 0004 | 757 0011 | 758 0009 | 759 0006 | | |
| **mit Setzprozessüberwachung** | 756 0002 | 757 0017 | 758 0006 | 759 0003 | auf Anfrage | |
| **mit Setzprozessüberwachung und Andrückauslösung** | 756 0010 | 757 0026 | 758 0007 | 759 0004 | | |
| ***TAUREX* mit externem Druckübersetzer** | 764 0001 | 765 0001 | 766 0001 | 767 0001 | 768 0001 | 769 0001 |
| ***TAURUS®* mit C-Bügel** | auf Anfrage | | | | | |
| **Setzprozessüberwachungsinterface** | 756 1065 | 756 1065 | 756 1065 | 756 1065 | 756 1065 | 756 1065 |
| **Zählsensor Auswerteeinsatz GRivCount** | 756 1071 | 756 1071 | 756 1071 | 756 1071 | 756 1071 | 756 1071 |
| **Zählsensor Messverstärker GRivAmp** | 756 1100 | 756 1100 | 756 1100 | 756 1100 | 756 1100 | 756 1100 |
| **Verlängerung 50 mm** | 756 2013 | 757 1016 | 758 1021 | 758 1021 | | |
| **Verlängerung 100 mm** | 756 2015 | 757 1019 | 758 1023 | 758 1023 | | |
| **Dornabführschlauch-Kit** | 757 1356 | 757 1356 | 757 1356 | 757 1356 | auf Anfrage | |
| **Schwenkanschluss** | 756 1023 | 756 1023 | 756 1023 | 756 1023 | 756 1023 | 756 1023 |
| **PH 2000 Auffangbehälter Teilesatz** | 756 1104 | 756 1107 | 756 1107 | 756 1107 | | |

# TAURUS® 1 Speed Rivet

Bei der Magazinniettechnik handelt es sich um eine Montagetechnik, die nur einseitige Zugänglichkeit erfordert und unter anderem aufgrund der vormagazinierten Niete und der automatischen Zuführung hohe Taktzeiten ermöglicht. Diese Technik findet unter anderem in den Industriebereichen Elektronik, Gehäusebau, Hausgeräte, Beleuchtung, Leichtbaukonstruktionen, DIN-Steckverbinder, Aluminiumdruckgussgehäuse und in der Luftfahrt Anwendung.

Die Magazinniettechnik vervollständigt das Produkt-Portfolio der GESIPA® Blindniettechnik GmbH. Das neue Speed Rivet-Setzgerät von GESIPA® vereint in sich jahrzehntelanges Fachwissen und die unschlagbaren Vorteile der bekannten und bewährten TAURUS®-Serie. Arbeitssicherheit, Schnelligkeit und Zuverlässigkeit stand für unsere Ingenieure bei der Entwicklungsarbeit zum ***TAURUS® 1 Speed Rivet*** im Vordergrund. Das sehr leichte und ergonomisch geformte Gerät wird neue Maßstäbe auf dem Markt setzen.

Ansicht: Magazinierte Speed Rivets

# TAURUS® 1 Speed Rivet – Die neue Technologie bei GESIPA®

***Lieferbar ab Mitte 2014***

**Art.-Nr. 756 0025**

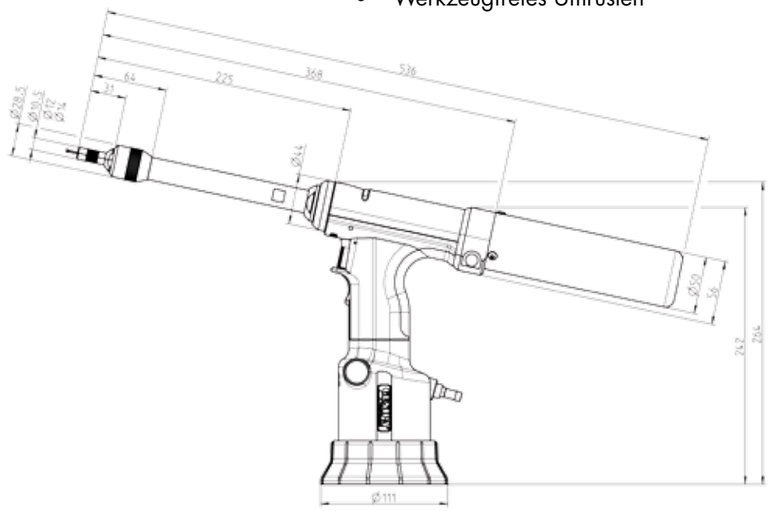
**Arbeitsbereich**
Setzt Magazinniete bis Ø 4,8 mm Aluminium und Ø 4,0 mm Stahl. Für Magazinniete mit einer Dornlänge von 483 mm bis 510 mm geeignet. Weitere Längen auf Anfrage.

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Zugkraft: | 2.700 N |
| Gerätehub: | 26 mm |
| Betriebsdruck: | 5-7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4") |
| Gewicht: | 1,8 kg |

**Ausrüstung**
Spreizmundstück in Arbeitsposition
Aufhänger am Gerätekopf
Gummifuß

**Vorteile**
- Schneller Setzvorgang, kurze Taktzeiten
- Sicheres Arbeiten durch Einwegdorn und optionale Abschaltautomatik
- Ergonomische Handhabung für ermüdungsfreies Arbeiten
- Leichte und kompakte Bauweise
- Modularer Aufbau auf TAURUS®-Basis
- Softgrip
- Werkzeugfreies Umrüsten



# TAURUS® 1 bis 4 CF

***Das pneumatisch-hydraulisches Setzerät speziell für Hohl-, Halbhohl- und Vollniete!***

Preisanfrage, Bestellung und Lieferung erfolgt über die GESIPA®-Tochter **W+O Niettechnik GmbH**.

Jedes Gerät der TAURUS®-Baureihe 1-4 CF kann mit einem C-Bügel-Werkzeug ausgerüstet werden, um Hohl-, Halbhohl- und Vollniete zu verarbeiten. Weitere Anwendungsoptionen sind Clinchen, Einpressen, Lochstanzen und Verstemmen. Optional kann jeder C-Bügel stationär betrieben und mit einem Fußschalter ausgestattet werden. Auf Kundenwunsch sind Sonderlösungen möglich.

Die C-Bügel-Werkzeuge zeichnen sich aus durch 360°-Schwenkbarkeit, effiziente Arbeitsfolge und einen exakt justierbaren Setzhub.

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Antriebskraft: | 5.000 bis 20.000 N |
| Gerätehub: | 15 mm bis 25 mm |
| Betriebsdruck: | 5-7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4'') |
| Gewicht: ca. | 1,9 bis 3,9 kg (ohne C-Bügeleinheit) |

**Vorteile**

- flexibler Einsatz
- einfache und sichere pneumatische Kraftsteuerung
- leichter Werkzeugwechsel



## TAURUS® 1 bis 4 CF – Die Varianten

Den C-Bügel gibt es in vier verschiedenen Größen für die unterschiedlichen TAURUS®-Geräte 1-4 CF.

Variante 1: RT 60

Variante 2: RT 100

Variante 3: RT 140

Variante 4: RT 180

Die Auslegung, Bestellung und Lieferung des TAURUS®-C-Bügels und der zugehörigen Verbinder erfolgt über die GESIPA®-Tochter **W+O Niettechnik GmbH***. Sprechen Sie unseren Technischen Vertrieb an.

*Im Langen Feld 1, 57462 Olpe,
Tel. +49 2761-9351-0, info@wo-niettechnik.de

# TAURUS® C *setzprozessüberwacht*

Die Setzprozessüberwachung erfolgt durch die Online-Auswertung der Zugkraft und des Zugweges während des Setzvorgangs des Blindnietes. Durch eine spezielle Einrichtsoftware können zukünftig bis zu drei i.O.-Bewertungsfenster festgelegt werden. In den Geräten integriert sind alle zum Betrieb der Setzprozessüberwachung erforderlichen Komponenten. Die Bewertungsdauer für einen Setzprozess beträgt hierbei weniger als 1 µs. Das Ergebnis wird direkt am Gerät durch eine rote oder grüne LED und optional durch ein akustisches Signal angezeigt. Neben dieser Einzelbewertung ist in dem System eine Sammelbewertung für das Gesamtbauteil integriert. Das Gerät speichert über 260.000 Setzprozessdaten, die zu einem beliebigen Zeitpunkt abrufbar sind. Zusätzlich erkennt das System Fehlerarten und speichert diese zur Fehleranalyse und Ursachenbehebung ab. Die Geräte können autark oder integriert in kundeneigenen Anlagen über das GESIPA®-Interface betrieben werden.

Das neue GESIPA®-Interface, eine Eigenentwicklung von GESIPA®, basierend auf einem Embedded PC-System, bietet 24 digitale Ein- und Ausgänge zum Steuern, eine Anschlussmöglichkeit an Ethernet über eine RJ45-Buchse sowie Status LEDs. Eine Anschlussmöglichkeit für einen Protokollkonverter für alle gängigen Bus-Systeme und Anschlussmöglichkeiten für externe Speichermedien sowie ein USB-Anschluss zur schnellen Datenübertragung runden die Features des neuen Interface ab.

Das GESIPA®-Interface verfügt außerdem über eine Prozessdatenbank zum Speichern der aktuellsten 250.000 Prozessdaten wie Datum, Uhrzeit, Nietstelle, Prozesskurve, Bewertung, usw.

TAURUS® 1-4 setzprozessüberwacht

Das Interface ist selbstverständlich abwärtskompatibel zu den Vorgängermodellen.

GESIPA®-Interface

**Alle vorgenannten TAURUS®-Varianten sind Sonderanfertigungen, die je nach Anwendungsfall konfiguriert oder gefertigt werden. Für Beratung und weiterführende Fragen sowie Preisauskünfte steht Ihnen gerne das Team unseres Technischen Vertriebes zur Verfügung.**



# TAURUS®-Varianten

## TAURUS® 2/K

Der TAURUS® 2/K ist für die Verarbeitung von Kunststoffnieten ausgelegt. Der TAURUS® 2/K entspricht in der Funktion dem Standardgerät, allerdings mit 24 mm statt 18 mm Gerätehub. Kunststoffniete erfordern eine geringe Setzkraft, benötigen aber in der Regel aufgrund der Zähigkeit des Kunststoffmaterials große Setzhübe. Mit dem TAURUS® 2/K können Kunststoffniete mit nur einem Setzhub sicher verarbeitet werden.

Lieferumfang: Der TAURUS® 2/K ist mit den 3 Mundstücken für Kunststoffniete 17/30 K; 17/35 K und 17/40 K ausgerüstet.

**Artikel-Nr. 757 0048**

**Arbeitsbereich**
Blindniete aus Kunststoff 4 bis 6 mm Ø

**Ausrüstung/Zubehör**
Mundstücke: 17/30K; 17/35K; 17/40K

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gesamthub: | 24 mm |
| Zugkraft: | 7 000 N |

## TAURUS® 2/AS

Der TAURUS® 2/AS ist eine Sonderversion des TAURUS® 2 mit einem VAS-Schiebeschalter, der in der oberen Position nicht einrastet. Dadurch wird erreicht, dass nach dem Abstellen des Gerätes die Vakuumansaugung automatisch ausgeschaltet wird. Ein unbeabsichtigtes Einschalten der Vakuumabsaugung und damit unnötiger Luftverbrauch kann dadurch effektiv vermieden werden.

**Artikel-Nr. 757 0036**

Andere TAURUS®-Größen auf Anfrage.

## TAURUS® 2/24

Der TAURUS® 2/24 entspricht in Ausstattung und Funktion dem Standardgerät, allerdings mit 24 mm statt 18 mm Gerätehub. Der Vorteil des Gerätes ist, dass kritische Niettypen, die einen großen Setzhub erfordern, mit nur einem Setzhub ohne Nachfassen sicher gesetzt werden können. Dazu gehören z.B. unsere BULB-TITE®- oder ähnliche Niete.

**Artikel-Nr. 757 0047**

**Arbeitsbereich**
Blindniete bis Ø4 mm alle Werkstoffe, Ø5 mm Stahl; Ø 6 mm Alu

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gesamthub: | 24 mm |
| Zugkraft: | 7000 N |

## TAURUS® mit Zähleinrichtung

Die Geräte werden mit einem Sensor ausgerüstet, der zur Registrierung bzw. zur Zählung der abgerissenen Restnietdorne dient. Der Sensor ist am Gerätekopf vor dem Auffangbehälter angeordnet.

Für die Signalverarbeitung und -bewertung können, wenn ein vollständig autarker Arbeitsplatz erstellt werden soll, der Messverstärker GRivAmp oder die Auswerteeinheit GRivCount verwendet werden.

TAURUS® 1-4 (mit Zähleinrichtung)

Für die Nachrüstung bestehender Geräte gibt es einen für alle TAURUS®-Varianten (außer für *TAURUS®* mit PH 2000- Auffangbehälter) geeigneten Umrüstsatz:

**Umrüstsatz *TAURUS® 1-4* mit Sensor**
**Artikel-Nr. 7561098**

**GRiv-Count**
**Artikel-Nr. 7561071**

**GRiv-Amp**
**Artikel-Nr. 7561100**

GRiv-Count

GRiv-Amp

## TAURUS®-Geräte für den stationären Einsatz in Produktionsanlagen

Die TAURUS®-Geräte können stationär in automatischen Produktionsanlagen integriert und auf Wunsch ferngesteuert betrieben werden. Optional kann das Vorhandensein des Blindniets im Mundstück über einen Unterdruckanschluss detektiert werden. Der abgerissene Nietdorn kann auf Wunsch über einen Abführschlauch entsorgt und gegebenenfalls auch durch einen Sensor überwacht werden.
In stationären Produktionsanlagen können mehrere Verarbeitungsgeräte automatisch und simultan betätigt werden, um eine möglichst hohe Wirtschaftlichkeit zu erzielen.

## TAURUS® mit Andrückauslösung

Durch die Andrückauslösung wird sichergestellt, dass die zu vernietenden Bauteile vor dem Nietvorgang zuverlässig ohne Spalt aufeinander liegen. Desweiteren wird sichergestellt, dass der Blindniet seine Endlage in der Bohrung vor dem Setzvorgang erreicht und der Setzkopf anliegt. Die Andrückkraft kann je nach Anwendungsfall variabel durch Federn gestaltet werden.

**Mit technischer Neuerung:**
Einstellbar von 15 bis 75 Newton
Garantierte federleichte Anpresskraft

***TAURUS® 1*** (mit Andrückauslösung)
**Art.-Nr. 756 0021**

***TAURUS® 2*** (mit Andrückauslösung)
**Art.-Nr. 757 0016**

***TAURUS® 3*** (mit Andrückauslösung)
**Art.-Nr. 758 0005**

***TAURUS® 4*** (mit Andrückauslösung)
**Art.-Nr. 759 0002**





## Winkelkopf 90° und Winkelkopf 90° compact für die TAURUS®-Serie

Die Winkelköpfe ***Winkelkopf 90°*** und ***Winkelkopf 90° compact*** sind für den Einsatz in sehr kleinen, engen und begrenzten Räumen vorgesehen. Die robuste Ausführung ermöglicht es, auch in schwer zugängliche Arbeitsbereiche Blindniete mit großer Setzkraft zu verarbeiten. Der ***Winkelkopf 90°*** für den TAURUS® 1-4 kann, je nach Geräte-Typ bei einer Setzkraft bis zu 20 kN, Standard-Blindniete bis Ø 6,4 mm aller Werkstoffe setzen. Der kleinste Randabstand beträgt 15 mm, die Kopf-länge 110 mm.

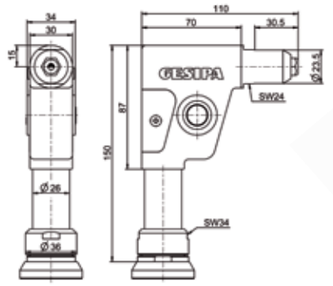
Der ***Winkelkopf 90° compact*** für den TAURUS® 1 und 2 setzt, je nach Geräte-Typ, Standard-Blindniete bis Ø 5 mm aller Werkstoffe und Alu bis Ø 6 mm. Der kleinste Randabstand beträgt 12 mm, die Kopflänge 90 mm. Er besitz eine Setzkraft bis 10 kN. Beide Winkelköpfe sind in jeder Stellung (360°) frei auf der TAURUS®-Zugachse positionierbar

### *Winkelkopf 90° für TAURUS® 1-4*

**Technische Daten**
Gewicht: 1,1 kg
Gerätehub: 23 mm
Setzkraft: bis 20 kN

**Ausrüstung**
Mundstück:17/45

**Art.-Nr. 758 0101**

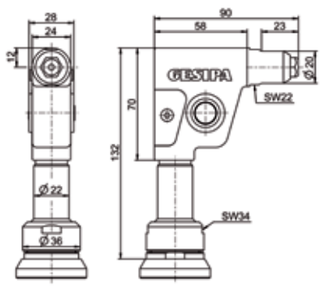


### *Winkelkopf 90° compact für TAURUS® 1 und 2*

**Technische Daten**
Gewicht: 0,7 kg
Gerätehub: 20 mm
Setzkraft: bis 10 kN

**Ausrüstung**
Mundstück:16/36

**Art.-Nr. 758 0102**



**Vorteile der Winkelköpfe**
- Realisierung von kleinen Randabständen
- Hohe Setzkraft bei geringem Einbauraum
- Großer Hub
- Einfache Montage
- Kompakte und robuste Ausführung
- Einfache Futterbacken-Wartung
- Geringe Vibration, auch bei hohen Abrisskräften

**Futterbacken (3 tlg.) für**

**Winkelkopf 90° für TAURUS® 1-4**
**Art.-Nr. 715 1527**

**Winkelkopf 90° compact für TAURUS® 1-2**
**Art.-Nr. 710 2208**

# TAURUS®-Varianten

## TAURUS® mit PH 2000-Auffangbehälter

Der fest montierte, große Auffangbehälter der PH 2000 ist drehbar, sehr robust und besonders geeignet für lange Dorne von 50 bis 70 mm Länge. Der Auffangbehälter passt auf alle TAURUS®-Versionen 1 bis 4.

***TAURUS® 1*** (mit PH 2000-Auffangbehälter)
**Art.-Nr. 756 0005**

***TAURUS® 2*** (mit PH 2000-Auffangbehälter)
**Art.-Nr. 757 0018**

***TAURUS® 3*** (mit PH 2000-Auffangbehälter)
**Art.-Nr. 758 0011**

***TAURUS® 4*** (mit PH 2000-Auffangbehälter)
**Art.-Nr. 759 0007**

Die entsprechenden Umrüstsätze finden Sie auf Seite 103.

## Kleine Futtereinheit für TAURUS® 1 und 2

**Einsatzbereich**
- Verarbeitung von Alu/Stahl Blindniete bis Ø 5mm und Stahl/Stahl bis Ø 4mm mit TAURUS® 1 und 2
- Besonders geeignet für schwer zugängliche Nietstellen

für ***TAURUS® 1***
**Artikel-Nr. 756 1120**

für ***TAURUS® 2***
**Artikel-Nr. 757 1077**

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Länge: | 100 mm |
| Ø der Stahlhülse : | 18 mm |

## Gerätehalterung für TAURUS® 1 bis 4

Zur Integration in automatisierte Anwendungen oder zur Anbindung an Handhabungsmodule

**Artikel-Nr. 756 1123***

Kann nur von GESIPA® montiert werden!

*Gerätehalterung ist nicht einzeln lieferbar. Auslieferung erfolgt montiert auf einem Neugerät oder kann auf ein vorhandenes Gerät im Werk Walldorf nachgerüstet werden.



# TAUREX 1 bis 6

***Die gesamte TAURUS®-Baureihe mit externem Drucküber-setzer – für noch mehr Flexibilität, Vielseitigkeit und Ergonomie***

**Einsatzbereiche**
- Verarbeitung aller Blindniete und Schließringbolzen mit Bruchlasten bis 50 kN
- Gleiche Leistung und technische Daten wie die jeweiligen Einzelgeräte der TAURUS®-Baureihe 1 bis 4, 5 und 6 mit differierendem Hub
- Drei Meter Schlauchlänge zwischen Drucküber-setzer und Setzpistole

**Gemeinsame technische Daten**

| | |
|---|---|
| Betriebsdruck: | 5 bis 7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm (1/4“) |
| Geräuschemission: | max. 79 dB |
| Vibrationen: | < 2,9 m/s² |

**Vorteile auf einen Blick**
- Geringes Gewicht der Nietpistole
- Schlauchverbindung mit Schnellkupplung (auf Wunsch): Trennen der Pistole vom externen Drucküber-setzer ohne Ölverlust und ohne Entlüftung
- Hervorragend geeignet zur Verarbeitung von Blindnieten und Schließringbolzen an schwer zugänglichen Stellen
- Auch ideal geeignet für die Installation in Montagetischen, Vorrichtungen oder teil-automatisierten Arbeitsplätzen
- Kann mit nahezu allen Zusatzeinrichtungen der TAURUS®-Baureihe ausgestattet werden: z.B. Verlängerungseinheiten, Nietdornbehälter, Blindnietzähler, Setzprozessüberwachung, Andrückauslösung und Fernsteuerung

***TAUREX 1***
**Artikel-Nr. 764 0001**

***TAUREX 2***
**Artikel-Nr. 765 0001**

***TAUREX 3***
**Artikel-Nr. 766 0001**

***TAUREX 4***
**Artikel-Nr. 767 0001**

***TAUREX 5***
**Artikel-Nr. 768 0001**

***TAUREX 6***
**Artikel-Nr. 769 0001**

# TAUREX 5 Mehrfach-Nietkopf

Beratung, Preis und Lieferzeit auf Anfrage

## Beschreibung
Der Mehrfach-Nietkopf ist konstruiert, um mehrere Standard-Blindniete bis zu einem Schaftdurchmesser von 6,4 mm aller Werkstoffe mit geringem Achsabstand gleichzeitig zu setzen. Der Achsabstand des Zugkopfmoduls wird dem jeweiligen Verwendungszweck angepasst. Es sind Achsabstände von 20 bis 35 mm möglich.

## Anwendung
Der Mehrfach-Nietkopf ist für den Einsatz in Nietstationen mit Mehrfachnietungen sowie für den halbautomatischen Betrieb vorgesehen. Die flexible Schlauchverbindung vom Topfgehäuse zum Nietkopf ermöglicht einen platzsparenden Einbau in einer Nietstation.

## Vorteile
- Realisierung von kleinen Nietabständen
- Hohe Setzkraft bei geringem Einbauraum
- Einfacher Einbau in Nietstationen oder Nietautomaten
- Kompakte und robuste Ausführung
- Zwangsgeführtes Futterbackensystem mit pneumatischer Anpressung
- Einsatz von Standard-TAURUS®-Futterbacken
- Zuschaltbare Ansaugung
- Geringe Vibration, auch bei hohen Abrisskräften
- Überdruckventil zur Vermeidung von Überlastung



# TAURUS® Axial eco

## Anwendungen
Die spezielle Pistole des TAURUS® Axial eco bietet die Möglichkeit des Einbaus in Fertigungsanlagen und ermöglicht gleichzeitig ein flexibles und ergonomisches handbetriebenes Arbeiten bei Anwendungen, die eine eingeschränkte Zugänglichkeit aufweisen und somit einen Nietvorgang von oben erfordern. Um sicher zu stellen, dass die zu vernietenden Bauteile ohne Spalt aufeinander liegen und der Setzkopf anliegt, kann der TAURUS® Axial eco zusätzlich mit einer Andrückauslösung geliefert werden.

## Einsatzbereich
- Verarbeitung von Blindnieten bis 6,4 mm Ø aller Werkstoffe und bis 8 mm Ø Alu (max. Dorn-Ø 4,5 mm)
- Gleiche Leistung und technische Daten wie die jeweiligen Einzelgeräte der TAURUS®-Baureihe

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Betriebsdruck: | 5 bis 7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm (1/4“) |
| Geräuschemission: | max. 79 dB |
| Vibrationen: | < 2,9 m/s² |
| Gewicht: | |
| TAURUS® 1 Axial eco | 2,0 kg |
| TAURUS® 2 Axial eco | 2,3 kg |
| TAURUS® 3 Axial eco | 2,6 kg |
| TAURUS® 4 Axial eco | 3,0 kg |

## Vorteile auf einen Blick
- Kostengünstige Einstiegsvariante
- Ideal geeignet für die Installation in Montagetischen, Vorrichtungen oder teilautomatisierten Arbeitsplätzen
- Sehr praktisch für die Verarbeitung von Blindnieten an Stellen, die einen vertikalen Nietvorgang erfordern
- Kann mit nahezu allen Zusatzeinrichtungen der TAURUS®-Baureihe ausgestattet werden: z.B. Verlängerungseinheiten, Blindnietzähler, Setzprozessüberwachung, Andrückauslösung und Fernsteuerung
- Aufhängbar an einem Balancer
- Integrierte Dornabsaugung zur Entsorgung des Restnietdornes

***Die TAURUS®-Baureihe 1-4 in Axial-Version – die günstige Einstiegsvariante für den speziellen Anwendungsfall***

***TAURUS® 1 Axial eco***
**Art.-Nr. 756 0017**

***TAURUS® 2 Axial eco***
**Art.-Nr. 757 0042**

***TAURUS® 3 Axial eco***
**Art.-Nr. 758 0033**

***TAURUS® 4 Axial eco***
**Art.-Nr. 759 0022**

***TAURUS® 1 Axial eco*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 756 0018**

***TAURUS® 2 Axial eco*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 757 0043**

***TAURUS® 3 Axial eco*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 758 0034**

***TAURUS® 4 Axial eco*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 759 0023**

# TAURUS® Axial

**Anwendungen**
Die spezielle Pistole des TAURUS® Axial bietet die Möglichkeit des Einbaus in Fertigungsanlagen und ermöglicht gleichzeitig ein flexibles und ergonomisches handbetriebenes Arbeiten bei Anwendungen, die eine eingeschränkte Zugänglichkeit aufweisen und somit einen Nietvorgang von oben erfordern. Um sicher zu stellen, dass die zu vernietenden Bauteile ohne Spalt aufeinander liegen und der Setzkopf anliegt, kann der TAURUS® Axial zusätzlich mit einer Andrückauslösung geliefert werden.
Für alle Axial-Geräte, außer Axial eco, wird eine externe Absaugung empfohlen.

**Einsatzbereich**
- Verarbeitung von Blindnieten bis 6,4 mm Ø aller Werkstoffe und bis 8 mm Ø Alu (max. Dorn-Ø 4,5 mm)
- Gleiche Leistung und technische Daten wie die jeweiligen Einzelgeräte der TAURUS®-Baureihe 1-4

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Betriebsdruck: | 5 bis 7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm (1/4") |
| Geräuschemission: | max. 79 dB |
| Vibrationen: | < 2,9 m/s² |
| Gewicht: | |
| TAURUS® 1 Axial | 2,4 kg |
| TAURUS® 2 Axial | 2,7 kg |
| TAURUS® 3 Axial | 3,0 kg |
| TAURUS® 4 Axial | 3,1 kg |

**Vorteile auf einen Blick**
- Ideal geeignet für die Installation in Montagetischen, Vorrichtungen oder teilautomatisierten Arbeitsplätzen
- Sehr praktisch für die Verarbeitung von Blindnieten an Stellen, die einen vertikalen Nietvorgang erfordern
- Kann mit nahezu allen Zusatzeinrichtungen der TAURUS®-Baureihe ausgestattet werden: z.B. Verlängerungseinheiten, Blindnietzähler, Andrückauslösung und Fernsteuerung
- Bediengriff in Nietachse ermöglicht ergonomisches Arbeiten, speziell in senkrechten Anwendungen
- Preiswerte Alternative zu TAUREX Axial oder TAUREX Axial compact
- Aufhängbar an einem Balancer

***Die TAURUS®-Baureihe 1-4 in Axial-Version – für den speziellen Anwendungsfall***

***TAURUS® 1 Axial***
**Art.-Nr. 756 0023**

***TAURUS® 2 Axial***
**Art.-Nr. 757 0039**

***TAURUS® 3 Axial***
**Art.-Nr. 758 0028**

***TAURUS® 4 Axial***
**Art.-Nr. 759 0018**

***TAURUS® 1 Axial*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 756 0024**

***TAURUS® 2 Axial*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 757 0040**

***TAURUS® 3 Axial*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 758 0029**

***TAURUS® 4 Axial*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 759 0019**



# TAUREX Axial compact

**Anwendungen**
Der TAUREX Axial compact ist durch den in Arbeitsrichtung montierten Druckübersetzer besonders dort von Vorteil, wo beengte Platzverhältnisse herrschen.
Die spezielle Pistole des TAUREX Axial compact bietet die Möglichkeit des Einbaus in Fertigungsanlagen und ermöglicht gleichzeitig ein flexibles und ergonomisches handbetriebenes Arbeiten bei Anwendungen, die eine eingeschränkte Zugänglichkeit aufweisen und somit einen Nietvorgang von oben erfordern. Um sicher zu stellen, dass die zu vernietenden Bauteile ohne Spalt aufeinander liegen und der Setzkopf anliegt, kann der TAUREX Axial compact zusätzlich mit einer Andrückauslösung geliefert werden.

**Einsatzbereich**
Verarbeitung von Blindnieten bis 6,4 mm Ø aller Werkstoffe und bis 8 mm Ø Alu (max. Dorn-Ø 4,5 mm)
Gleiche Leistung und technische Daten wie die jeweiligen Einzelgeräte der TAURUS®-Baureihe 1-4

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Betriebsdruck: | 5 bis 7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm (1/4") |
| Geräuschemission: | max. 79 dB |
| Vibrationen: | < 2,9 m/s² |
| Gewicht: | |
| TAUREX 1 Axial compact | 3,1 kg |
| TAUREX 2 Axial compact | 3,4 kg |
| TAUREX 3 Axial compact | 3,7 kg |
| TAUREX 4 Axial compact | 4,1 kg |

**Vorteile auf einen Blick**
- Druckübersetzer platzsparend direkt am Gerät angebracht, also auch in Anwendungen im engen Raum verwendbar
- Technischer Aufbau entspricht dem TAUREX Axial
- Ideal geeignet für die Installation in Montagetischen, Vorrichtungen oder teilautomatisierten Arbeitsplätzen
- Sehr praktisch für die Verarbeitung von Blindnieten an Stellen, die einen vertikalen Nietvorgang erfordern
- Kann mit nahezu allen Zusatzeinrichtungen der TAURUS®-Baureihe ausgestattet werden: z.B. Verlängerungseinheiten, Blindnietzähler, Andrückauslösung und Fernsteuerung
- Bediengriff in Nietachse ermöglicht ergonomisches Arbeiten, speziell in senkrechten Anwendungen
- Aufhängbar an einem Balancer

***Die TAURUS®-Baureihe 1-4 mit direkt am Gerät montiertem Druckübersetzer in Axial-Version – für den Einsatz in sehr begrenzten Arbeitsräumen***

***TAUREX 1 Axial compact***
**Art.-Nr. 764 0004**

***TAUREX 2 Axial compact***
**Art.-Nr. 765 0005**

***TAUREX 3 Axial compact***
**Art.-Nr. 766 0011**

***TAUREX 4 Axial compact***
**Art.-Nr. 767 0006**

***TAUREX 1 Axial compact*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 764 0005**

***TAUREX 2 Axial compact*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 765 0006**

***TAUREX 3 Axial compact*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 766 0012**

***TAUREX 4 Axial compact*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 767 0007**

# TAUREX Axial

**Anwendungen**
Der TAUREX Axial ist durch den separaten Druckübersetzer besonders dort von Vorteil, wo beengte Platzverhältnisse herrschen.
Die spezielle Pistole des TAUREX Axial bietet die Möglichkeit des Einbaus in Fertigungsanlagen und ermöglicht gleichzeitig ein flexibles und ergonomisches handbetriebenes Arbeiten bei Anwendungen, die eine eingeschränkte Zugänglichkeit aufweisen und somit einen Nietvorgang von oben erfordern.
Um sicher zu stellen, dass die zu vernietenden Bauteile ohne Spalt aufeinander liegen und der Setzkopf anliegt, kann der TAUREX Axial zusätzlich mit einer Andrückauslösung geliefert werden.
***Eine externe Absaugung ist für das Modell TAUREX Axial zwingend erforderlich!***

**Einsatzbereich**
- Verarbeitung von Blindnieten bis 6,4 mm Ø aller Werkstoffe und bis 8 mm Ø Alu (max. Dorn-Ø 4,5 mm)
- Gleiche Leistung und technische Daten wie die jeweiligen Einzelgeräte der TAURUS®-Baureihe 1-4
- 3 Meter Schlauchlänge zwischen Druckübersetzer und Setzpistole

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Betriebsdruck: | 5 bis 7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm (1/4") |
| Geräuschemission: | max. 79 dB |
| Vibrationen: | < 2,9 m/s² |
| Gewicht: | |
| TAUREX 1 Axial | 2,4 kg |
| TAUREX 2 Axial | 2,7 kg |
| TAUREX 3 Axial | 3,0 kg |
| TAUREX 4 Axial | 3,1 kg |

**Vorteile auf einen Blick**
- Ideal geeignet für die Installation in Montagetischen, Vorrichtungen oder teilautomatisierten Arbeitsplätzen
- Sehr praktisch für die Verarbeitung von Blindnieten an Stellen, die einen vertikalen Nietvorgang erfordern
- Geringes Gewicht der Nietpistole
- Auf Wunsch Schlauchverbindung mit Schnellkupplung: Trennen der Pistole vom externen Druckübersetzer ohne Ölverlust und ohne Entlüftung
- Kann mit nahezu allen Zusatzeinrichtungen der TAURUS®-Baureihe ausgestattet werden.

***Die TAURUS®-Baureihe 1-4 mit externem Druckübersetzer in Axial-Version – für noch mehr Flexibilität, Vielseitigkeit und Ergonomie***

***TAUREX 1 Axial***
**Art.-Nr. 764 0002**

***TAUREX 2 Axial***
**Art.-Nr. 765 0003**

***TAUREX 3 Axial***
**Art.-Nr. 766 0009**

***TAUREX 4 Axial***
**Art.-Nr. 767 0003**

***TAUREX 1 Axial*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 764 0003**

***TAUREX 2 Axial*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 765 0004**

***TAUREX 3 Axial*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 766 0010**

***TAUREX 4 Axial*** mit Andrückauslösung
**Art.-Nr. 767 0004**





## Balancer für alle TAURUS®- und TAUREX-Axial-Geräte

Für verschiedene Anforderungen sind zwei Balancer-Modelle zum Aufhängen der TAURUS®-Axial-Geräte erhältlich.

Kann der Nietdornabführschlauch sehr kurz gehalten werden, ist eine externe Absaugung der Dorne nicht zwingend erforderlich, wird aber dennoch empfohlen.

Wird eine externe Nietdornabsaugung verwendet, kann diese, um kostenintensive Druckluft zu sparen, mit Hilfe des Ventil-Balancers ein- und ausgeschaltet werden. Das Ventil schaltet dann die zur Erzeugung eines Unterdruckes erforderliche Druckluft in oberster Stellung ab.

Balancer ohne Ventil
**Art.-Nr 719 9015**

Balancer mit Abschaltventil
**Art.-Nr 756 1300**

Beispielhafte Abbildung

# GESIPA®-Montagetisch



NEU

Der neue GESIPA®-Montagetisch garantiert ein optimales und präzises Handling mit den verschiedensten GESIPA®-Verarbeitungsgeräten, sowie einen perfekt auf die Kundenbedürfnisse zugeschnittenen Arbeitsplatz.

Er wird individuell auf die Kundenbedürfnisse angepasst und ergonomisch gestaltet (z.B. höhenverstellbar). Ob Tisch, Werkstückaufnahme, Druckluftversorgung, Elektrik oder Verarbeitungsgerät – alles aus einer Hand, auf Wunsch auch mit Prozessüberwachung.

Die optimierte Werkstückaufnahme ermöglicht eine einfache und zeitsparende Umrüstung auf verschiedene Produkte und Verarbeitungsgeräte.

Der GESIPA®-Montagetisch wird aus hochwertigen Materialien und Komponenten gefertigt. Selbstverständlich besteht die Möglichkeit, bereits in Ihrem Haus eingesetzte Systemkomponenten zu übernehmen.

**Vorteile:**

- Ergonomisches Arbeiten
- Individuell anpassbar
- Integration auch vorhandener Arbeitsgeräte möglich
- Einfaches und zeitsparendes Umrüsten auf andere Produkte aus Ihrem Portfolio
- Setzprozessüberwachung möglich

Weitere Informationen zum individuell angepassten Montagetisch auf Anfrage.
Ansprechpartner: Uwe Herth,
Head of BU Equipment Manufacturer,
**uwe.herth@gesipa.com**

***Der GESIPA®-Montagetisch – Ergonomisch und individuell anpassbar***

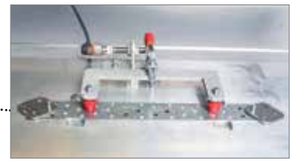
Beispielhafte Abbildung:
Individuell auf den Kunden anpassbar.

## Besonderheiten

**Betriebszustands-Anzeige**
Die am Tisch angebrachte Signal-Ampel signalisiert mit den verschiedenen Farben den Prozessstatus.

**Zähleinrichtung**
Die Zähleinrichtung dient zur Registrierung bzw. Zählung der abgerissenen Restnietdorne.

**GESIPA®-Verarbeitungsgerät**
Das Verarbeitungsgerät ist vollständig in den Montagetisch integrierbar.



**Individueller Werkstückträger**
Der optimierte Werkstückträger ermöglicht eine einfache und zeitsparende Umrüstung auf verschiedene Produkte und Verarbeitungsgeräte.

**Fußauslösung**
Die Fußauslösung bietet die Möglichkeit beide Hände zum Fügen der Einzelteile und zur Fixierung der zu vernietenden Komponente zu verwenden.


Die Profis der Blindniettechnik

# Pneumatisch-hydraulisches Blindniet-Setzgerät

## PH 1

**Art.-Nr. 716 0011**

**Arbeitsbereich**
Verarbeitet Blindniete bis 4 mm Ø aller Werkstoffe. **Nicht geeignet** zum Setzen von **CAP®-Blindnieten aus Edelstahl**.

**Technische Daten**

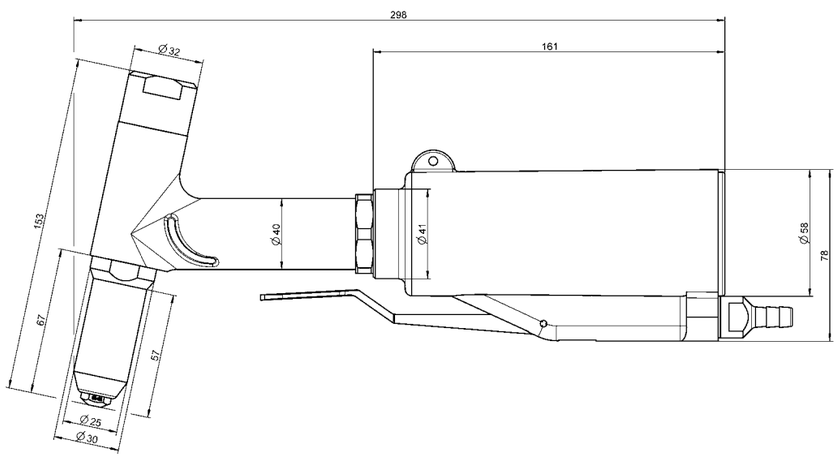
| | |
|---|---|
| Gewicht: | 1,2 kg |
| Betriebsdruck: | 6 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4") |
| Luftverbrauch: (0,2 ltr. kompr. Luft) | 0,8-1,2 ltr. pro Niet |
| Setzkraft: | 5.200 N bei 5 bar |
| Gerätehub: | 15 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke: 16/18, 16/24, 16/27 und 16/29
1 Paar Futterbacken, 1 Auffangbehälter,
je 1 Montageschlüssel MSU und MSZ,
Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste

**Konstruktionsmerkmale**
- Hydraulikkopf aus Aluminium mit verschleißfester Zylinderfläche
- Pneumatik-Zylinder aus Aluminium-Druckguss
- Der Kolben aus gehärtetem und hartverchromtem Stahl macht das Gerät leichtgängig und verschleißfest
- Kompaktdichtungen verschleißfest mit großer Abstreifwirkung für eine hohe Standzeit
- Schnell-Entlüftungsventil für einen schnellen Rücklauf und eine hohe Arbeitsfolge
- Geräuscharme Pneumatikschaltung
- Einfacher, störungsarmer Ventilaufbau
- Hydraulikkopf um 360° verstellbar
- Günstige Schwerpunktlage und Griffgestaltung für ermüdungsfreie Handhabung

**Futterbacken (2-teilig) für PH 1**

**Art.-Nr. 705 2057**






# Pneumatisch-hydraulische Blindniet-Setzgeräte

## PH 2

**Art.-Nr. 717 0017**

**Arbeitsbereich**
Verarbeitet Blindniete von 3 bis 5 mm Ø aller Werkstoffe und Blindniete mit 2,4 mm Ø mit kleiner Futtereinheit (Seite 133). **Nicht geeignet** zum Setzen von **CAP®-Blindnieten aus Edelstahl**

**Technische Daten**

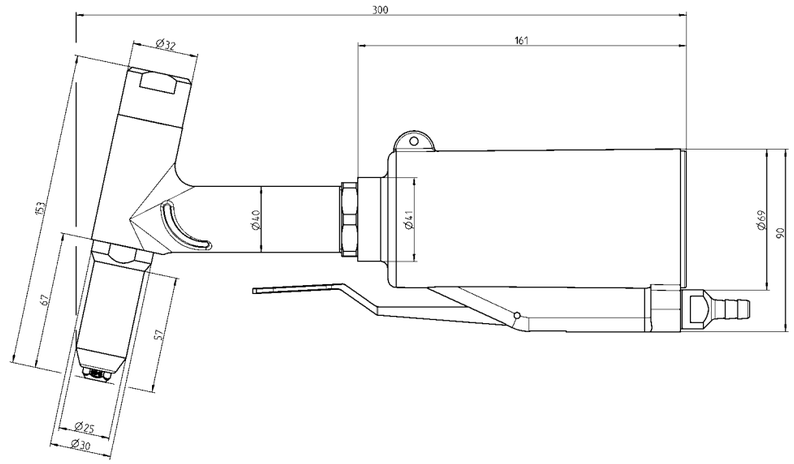
| | |
|---|---|
| Gewicht: | 1,3 kg |
| Betriebsdruck: | 6 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4") |
| Luftverbrauch: | 1,2-1,8 ltr. pro Niet (0,3 ltr. kompr. Luft) |
| Setzkraft: | 7.375 N bei 5 bar |
| Gerätehub: | 15 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke:
16/24, 16/27, 16/29, 16/32 und 16/36
1 Satz Futterbacken, 1 Auffangbehälter,
je 1 Montageschlüssel MSU und MSZ,
Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste

**Konstruktionsmerkmale**
- Hydraulikkopf aus Aluminium mit verschleißfester Zylinderfläche
- Pneumatik-Zylinder aus Aluminium-Druckguss
- Kolben aus gehärtetem Stahl und hartverchromt – leichtgängig und verschleißfest
- Kompaktdichtungen verschleißfest mit großer Abstreifwirkung für eine hohe Standzeit
- Schnell-Entlüftungsventil für einen schnellen Rücklauf und eine hohe Arbeitsfolge
- Geräuscharme Pneumatikschaltung
- Einfacher, störungsarmer Ventilaufbau
- Hydraulikkopf um 360° verstellbar
- Günstige Schwerpunktlage und Griffgestaltung für ermüdungsfreie Handhabung

**Futterbacken (3-teilig) für PH 2 und PH 2000**

**Art.-Nr. 710 2151**



**Mundstück-Zuordnung PH-Geräte** Die Angaben zur Mundstückzuordnung gelten für DIN- und GESIPA®-Blindniete.

| Niet-Ø | Niet-Werkstoff | PH 1 | PH 2 | PH 2-VK | PH-Axial | PH 2000 | PH 2000-BT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2,4 | Alu | 16/18 | 10/18* | 10/18 | 10/18* | 10/18* | – |
| 3,2 | CAP-Alu, CAP-Cu | 16/18 | 10/18* | 10/18 | 10/18* | 10/18* | – |
| 3 und 3,2 | Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox, Alu, PG-Alu, PG-Stahl | 16/24 | 10/24* | 10/24 | 10/24* | 10/24* | – |
| 4 | Alu, Cu, CAP-Alu, CAP-Cu | 16/24 | 16/24 | 10/24 | 16/24 | 16/24 | – |
| 4 | PG-Alu, Stahl, Alu | 16/27 | 16/27 | 10/27 | 16/27 | 16/27 | – |
| 4 | Edelstahl, Stinox, PG-Stahl | 16/29 | 16/29 | – | 16/29 | 16/29 | – |
| 5 und 4,8 | Alu, CAP-Alu, CAP-Cu, PG-Alu | – | 16/29 | – | 16/29 | 16/29 | – |
| 5 und 4,8 | Stahl, Alu | – | 16/32 | – | 16/32 | 16/32 | – |
| 5 und 4,8 | Edelstahl, Stinox, PG-Stahl | – | 16/36 | – | – | 16/36 | – |
| 6 | Alu | – | – | – | – | 16/36 | – |
| 6 | Stahl | – | – | – | – | 16/40 | – |
| 6,4 | Alu, PG-Alu | – | – | – | – | 16/40 | – |
| 6,4 | Alu, Stahl | – | – | – | – | 16/45 | – |
| 4 | Kunststoff | – | – | – | – | 16/30K | – |
| 5 | Kunststoff | – | – | – | – | 16/35K | – |
| 6 | Kunststoff | – | – | – | – | 16/40K | – |
| 4,8 | alle **MEGA GRIP**® | – | – | – | – | 16/31MG | – |
| 6,4 | alle **MEGA GRIP**® | – | – | – | – | 16/41MG** | – |
| 4 | alle **BULB-TITE**® | – | – | – | – | – | 16/26BT |
| 5,2 | alle **BULB-TITE**® | – | – | – | – | – | 16/32BT |
| 6,3 | alle **BULB-TITE**® | – | – | – | – | – | 16/42BT |
| 7,7 | alle **BULB-TITE**® | – | – | – | – | – | 16/48BT |

* Kleine Futtereinheit erforderlich (siehe Seite 133)
** Umrüstsatz erforderlich (**715** 9714)

## PH1 und PH2 mit VAS
### (Nietdorn-Absaugvorrichtung)

Genaue Beschreibung siehe Seite 132

Verkauf **nur noch so lange der Vorrat reicht!** Die PH 1 mit VAS wird ersetzt durch den ***TAURUS® 1***. Die PH 2 mit VAS wird ersetzt durch den ***TAURUS® 2***

Die Nietdorn-Absaugvorrichtung saugt nach der Vernietung den abgerissenen Nietdorn ab und befördert ihn selbsttätig in den Auffangbehälter. Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass der in das Mundstück eingeführte Blindniet auch bei senkrechter Haltung des Pistolenkopfes im Futtermechanismus festgehalten wird. Die Vakuum-Absaug-Vorrichtung ist als kompletter Bausatz lieferbar und kann auch nachträglich an vorhandene GESIPA®-Blindniet-Setzgeräten montiert werden.

PH 1 montiert mit VAS
**Art.-Nr. 716 0070**

PH 2 montiert mit VAS
**Art.-Nr. 717 0033**



Pneumatisch-hydraulisches Blindniet-Setzgerät

# PH 2000

**Art.-Nr. 715 0016**

Gerätekopf aus Aluminium mit verschleißfester Schutzschicht
Automatisches Auswerfen des abgerissenen Nietdornes in den Auffangbehälter durch Nutzung der für den Setzvorgang verwendeten Druckluft
Festhalten des Blindnietes im Mundstück in jeder Lage des Gerätes
Einfaches Entleeren durch Drehen der Behälterhülle
Leicht bedienbarer Auslöseknopf
Abnehmbarer Handschutz
Handgerechtes Griffstück
Auffangbehälter — unfallsicher montiert
Aluminiumzylinder mit schlagfester Kunststoff-Ummantelung
Festsitzender Standgummi

**Arbeitsbereich**
Verarbeitet Blindniete von Ø 3,0 bis 6,4 mm aller Werkstoffe und Blindniete mit Ø 2,4 mm mit kleiner Futtereinheit (Seite 133)

**Technische Daten**

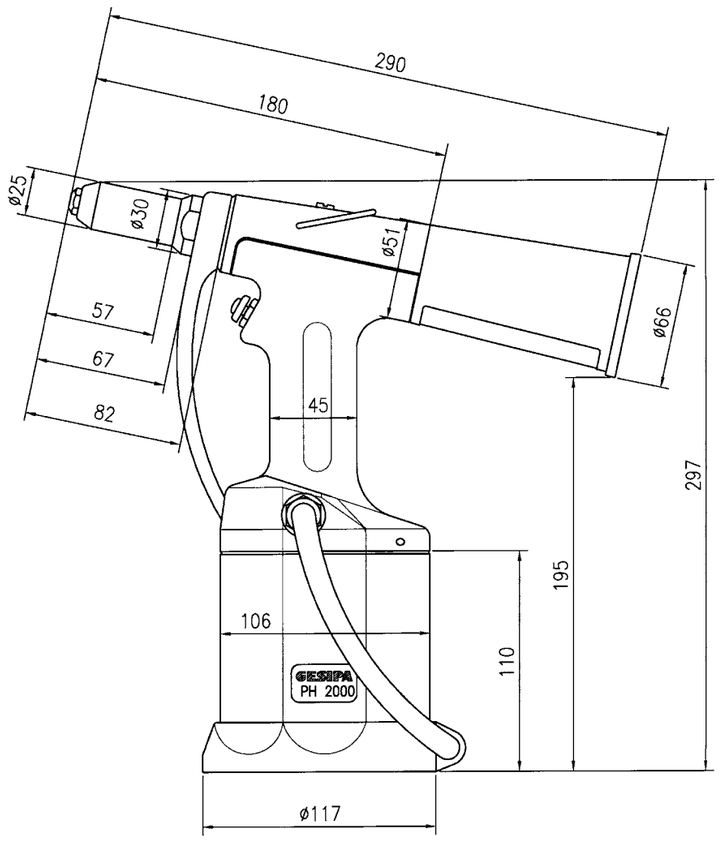
| | |
|---|---|
| Gewicht: | 2,08 kg |
| Betriebsdruck: | 8 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4") |
| Luftverbrauch: | 2,8-3,6 ltr. pro Niet (0,6 ltr. kompr. Luft) |
| Setzkraft: | 10.000 N bei 5 bar |
| Gerätehub: | 22 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke:
16/24, 16/27, 16/29, 16/32, 16/36, 16/40 und 16/45
1 x Futterbacken, 1 Luftabweiser (Nr. 896)
1 Montageschlüssel MSU
1 Kugelkopf-Schraubendreher SW 2,5
1 Nachfüllflasche mit Hydrauliköl
Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste

# PH 2000

**Konstruktionsmerkmale**

- Das patentierte System der Restdornentsorgung mit Ansaugmöglichkeit des Blindnietes ist integrierter Bestandteil des Gerätes. Ein Nachrüsten ist nicht erforderlich.
- Die für den Setzvorgang verwendete Druckluft wird anschließend zum automatischen Auswerfen des Nietdornes genutzt, eine wirtschaftliche Lösung.
- Hohe Setzkraft bei geringem Gewicht
- Universeller Einsatz mit hohem Bedienkomfort
- Großer Gerätehub (22 mm) – gewährleistet Setzen ohne Nachfassen und verlängert Ölnachfüllintervalle
- Pneumatische Kolbenrückstellung – hohe Arbeitsfolge
- Hydraulik-Kopf: Aluminium mit verschleißfester Zylinderfläche
- Pneumatik-Zylinder: Aluminium mit schlagfester Kunststoff-Ummantelung
- Auslöse-Ventil: Direkte pneumatische Auslösung – schnell und funktionssicher






Pneumatisch-hydraulisches Blindniet-Setzgerät

# PH 2000-BT nur für BULB-TITE®

**Art.-Nr. 715 0040**

**Arbeitsbereich**
Verarbeitet BULB-TITE®-Blindniete bis 7,7 mm Ø aller Werkstoffe

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 1,9 kg |
| Betriebsdruck: | 8 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4'') |
| Luftverbrauch: | 2,8-3,6 ltr. pro Niet (0,6 ltr. kompr. Luft) |
| Setzkraft: | 10.000 N bei 5 bar |
| Gerätehub: | 22 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke: 16/26 BT, 16/32 BT, 16/42 BT und 16/48 BT
1 Düsenrohr Nr. 8080 a (eingebaut)
1 Düsenrohr Nr. 8080 b (beiliegend)
1 Montageschlüssel MSU
1 Kugelkopf-Schraubendreher SW 2,5
1 Nachfüllflasche mit Hydrauliköl
1 Luftabweiser (Nr. 896)
Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste

**Futterbacken (3-teilig) für PH 2000-BT**

**Art.-Nr. 715 1527**

**Das Universal-Mundstück**
Das Universal-Mundstück ersetzt fünf verschiedene Mundstückgrößen.

Der in die Stahlhülse integrierte Drehstern lässt sich ohne Werkzeug einfach und schnell entriegeln, um die gewünschte Mundstückgröße einzustellen.

Weitere Informationen zum Universalmundstück finden Sie auf Seite 133.

**Artikelnummern für Mundstücke** Die Angaben zur Mundstückzuordnung gelten für DIN- und GESIPA®-Blindniete.

| Bezeichnung | Artikel-Nr. | Bezeichnung | Artikel-Nr. | Bezeichnung | Artikel-Nr. | Bezeichnung | Artikel-Nr. | Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10/18 | **705** 1182 | 16/18 | **717** 1196 | 16/30K | **714** 1300 | 16/31MG | **717** 9669 | 16/26BT | **717** 1471 |
| 10/24 | **705** 1247 | 16/24 | **717** 1234 | 16/35K | **714** 1351 | 16/41MG | **717** 9677 | 16/32BT | **717** 1498 |
| | | 16/27 | **717** 1277 | 16/40K | **714** 1408 | | | 16/42BT | **717** 1501 |
| | | 16/29 | **717** 1293 | | | | | 16/48BT | **717** 1528 |
| | | 16/32 | **717** 1323 | | | | | | |
| | | 16/36 | **717** 1366 | | | | | | |
| | | 16/40 | **717** 1390 | | | | | | |
| | | 16/45 | **717** 1455 | | | | | | |

# PH 2-VK

**Art.-Nr. 717 0068**

**VK:** Verkürzte Ausführung des Pistolenkopfes für schwer zugängliche Nietstellen

**Arbeitsbereich**
Setzt Blindniete bis 4 mm Ø Alu, Stahl und Kupfer

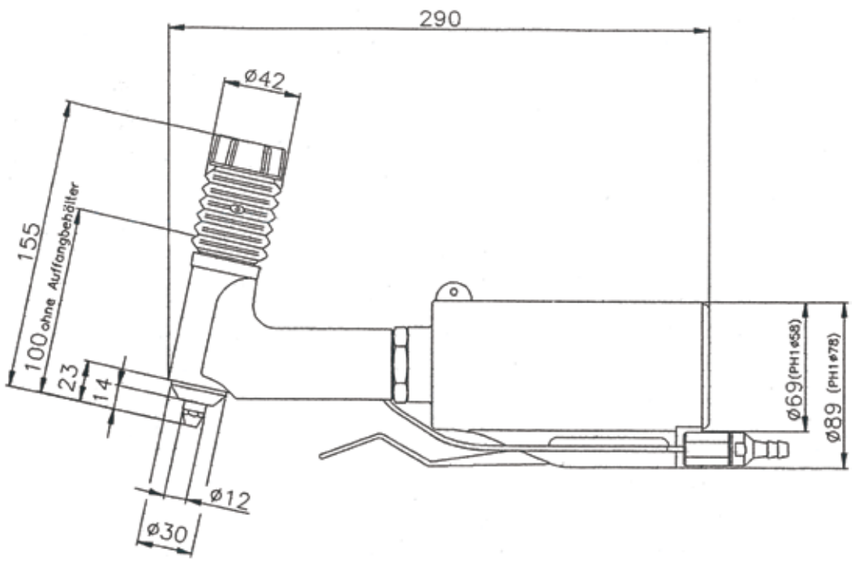
**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 1,3 kg |
| Betriebsdruck: | 6 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4") |
| Luftverbrauch: | 1,2-1,8 ltr. pro Niet (0,3 ltr. kompr. Luft) |
| Setzkraft: | 5.200 N bei 5 bar |
| Gerätehub: | 14 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke: 10/18, 10/24 und 10/27
1 Auffangbehälter, je 1 Montageschlüssel MSU und MSZ, Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste

**Futterbacken (2-teilig) für PH 2-VK**

**Art.-Nr. 705 2057**




Pneumatisch-hydraulische Blindniet-Setzgeräte

# PH Axial

**Art.-Nr. 770 0008**

**Arbeitsbereich**
Setzt Blindniete von 4 bis 5 mm Ø Stahl sowie 2,4 bis 3,2 mm Ø mit kleiner Futtereinheit (Seite 133).

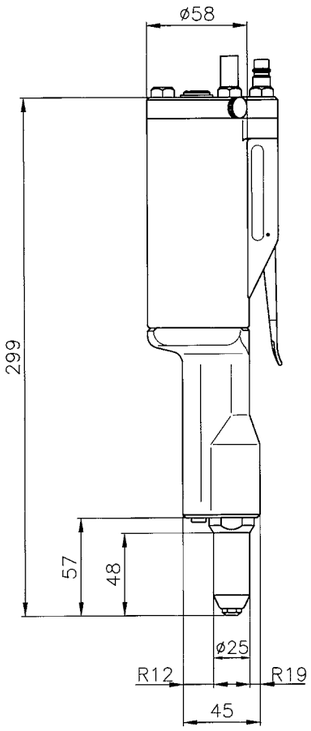
**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 1,8 kg |
| Betriebsdruck: | 6 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4") |
| Luftverbrauch: | 1,2-1,8 ltr. pro Niet (0,3 ltr. kompr. Luft) |
| Setzkraft: | 7.375 N bei 5 bar |
| Gerätehub: | 15 mm |

**Ausrüstung**
Mundstücke: 16/24, 16/27, 16/29 und 16/32
Druckbuchse mit Reduzierrohr – Teil-Nr.125 – für 4 mm Ø Blindniete aus Alu und Kupfer
Abführschlauch mit Anschlussmuffe für abgerissene Nietdorne
Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste

**Futterbacken (3-teilig) für PH Axial**

**Art.-Nr. 710 2151**




**Konstruktionsmerkmale**

- Pneumatik-Zylinder und Hydraulik-Kopf mit Greif-Mechanismus axial hintereinander angeordnet: einfache und komfortable Handhabung bei vertikalem Einsatz in Tisch-Montageplätzen
- Integriertes Blindniet-Ansaug- und Nietdorn-Auswurfsystem: kein Nachrüsten erforderlich und sichere Abführung der abgerissenen Nietdorne über einen Schlauch in einen zentralen Behälter
- Hydraulik-Kopf aus Aluminium mit verschleißfester Zylinderfläche
- Pneumatik-Zylinder aus Aluminium-Druckguss
- Arbeitskolben aus gehärtetem und hart verchromtem Stahl machen das Gerät leichtgängig und verschleißfest
- Kompaktdichtungen sind verschleißfest mit großer Abstreifwirkung; hohe Standzeit
- Schnell-Entlüftungssystem: schneller Rücklauf; hohe Arbeitsfolge
- Geräuscharme Pneumatikschaltung
- Einfacher, störungsarmer Ventilaufbau

## Transparenter Restdorn-Auffangbehälter für die TAURUS®-Serie

NEU

Der klassische Restdorn-Auffangbehälter der TAURUS®-Serie ist jetzt auch in einer transparenten Variante erhältlich.

Dank des transparenten Auffangbehälters wird die ständige Kontrolle über die Restdornfüllmenge ermöglicht.

Den transparenten Auffangbehälter wird es in einer kleinen Variante für die TAURUS®-Geräte 1-2 und einer großen Variante für die TAURUS-Geräte 3-4 geben.

Beratung, Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Beispiel TAURUS® 2 mit kleinem Auffangbehälter

## VAS

Nietdorn-Absaugvorrichtung für PH1 und PH2

**Art.-Nr. 728 0017**

Diese Vorrichtung saugt nach der Vernietung den abgerissenen Nietdorn ab und befördert ihn selbsttätig in den Auffangbehälter. Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass der in das Mundstück eingeführte Blindniet auch bei senkrechter Haltung des Pistolenkopfes im Futtermechanismus festgehalten wird. Die Vakuum-Absaugvorrichtung ist als kompletter Bausatz lieferbar und kann auch nachträglich an vorhandene GESIPA®-Blindnietpistolen montiert werden.

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht des Bausatzes: | 430 g |
| Betriebsdruck: | 4-6 bar |

**Ausrüstung**
1 Luftabweiser (Teil-Nr. 896)
1 Montageschlüssel MSU
Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste



Sonderzubehör für Blindniet-Setzgeräte

## Kleine Futtereinheit für PH 1, PH2, PH 2000 und PH-Axial

Mit reduziertem 20 mm Stahlhülsendurchmesser und 2-teiligen Futterbacken

**Arbeitsbereich**
bis 4 mm Ø Edelstahl und 5 mm Ø Alu

**Ausrüstung**
Standard: Mundstück 10/24 (wahlweise auch mit Mundstück 10/18,10/27, 10/29, 10/32)

Teil-Nummer 198 (PH 1 und PH 2)
**Art.-Nr. 717 1986**

Teil-Nummer 898 (PH 2000)
**Art.-Nr. 715 8971**

Teil-Nummer 298 (PH Axial)
**Art.-Nr. 770 2981**

## Universal-Mundstück für Blindnietgeräte HN 2, PH 1, PH2, PH2-KA, PH2000 und AccuBird®

Das Universal-Mundstück ersetzt fünf verschiedene Mundstückgrößen. Der in die Stahlhülse integrierte Drehstern lässt sich ohne Werkzeug einfach und schnell entriegeln, um die gewünschte Mundstückgröße einzustellen.

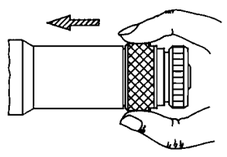
**Arbeitsbereich**
Von 2,4 bis 5 mm Ø Blindniete aus Alu, Kupfer und Stahl sowie bis 4 mm Ø Edelstahl.

Für HN 2, PH 1, PH 2, PH 2-KA und PH 2000
**Universal-Mundstück – 16**
**Art.-Nr. 717 1188**

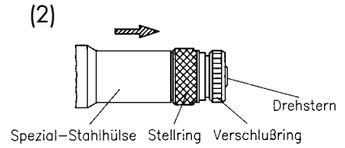
Für AccuBird®
**Universal-Mundstück – 17**
**Art.-Nr. 725 1637**

**Handhabung**
Am Nietgerät den Zugvorgang auslösen und den Betätiger gedrückt halten. Danach den Stellring bis zum Anschlag nach hinten schieben (1).
Durch Drehen des Drehsterns Bohrung für gewünschten Nietdorndurchmesser einstellen. Betätiger des Nietgeräts loslassen, durch den vorlaufenden Greifmechanismus wird der Drehstern automatisch verriegelt (2).

(1)



(2)




Das Universal-Mundstück besteht aus: Spezial-Stahlhülse, Stellring komplett, Drehstern und Verschlussring.

## Einteilige Verlängerungseinheiten

Ersetzt die Stahlhülse, ist besonders schlank und daher besonders gut für enge schwer zugängliche Stellen geeignet.

für **AccuBird®**

**Art.-Nr. 725 1056 (50mm)**
Stahlhülsen-Gesamtlänge: 117 mm

**Art.-Nr. 725 1057 (100mm)**
Stahlhülsen-Gesamtlänge: 167 mm

für **PowerBird®**

**Art.-Nr. 724 2054 (50mm)**
Stahlhülsen-Gesamtlänge: 117 mm

**Art.-Nr. 724 2055 (100mm)**
Stahlhülsen-Gesamtlänge 167 mm

für ***TAURUS® 1***

**Art.-Nr. 756 2013 (50mm)**
**Art.-Nr. 756 2015 (100mm)**
Stahlhülsen-Gesamtlänge inklusive Verlängerungseinheit: 106 mm bzw. 156 mm

für ***TAURUS® 2***

**Art.-Nr. 757 1016 (50mm)**
**Art.-Nr. 757 1019 (100mm)**
**Art.-Nr. 757 1072 (200mm)**
Stahlhülsen-Gesamtlänge inklusive Verlängerungseinheit: 106 mm, 156 mm bzw. 256 mm

für ***TAURUS® 3*** und ***4***

**Art.-Nr. 758 1021 (50mm)**
**Art.-Nr. 758 1023 (100mm)**
**Art.-Nr. 758 1035 (150mm)**
Stahlhülsen-Gesamtlänge inklusive Verlängerungseinheit: 106 mm, 156 mm bzw. 206 mm

## Verlängerungsmodule

Ermöglichen eine variable Verlängerung der Stahlhülse in 100 mm-Schritten

für

***TAURUS® 1*** **Art.-Nr. 756 2024**

***TAURUS® 2*** **Art.-Nr. 757 1086**

***TAURUS® 3*** & ***4*** **Art.-Nr. 758 1073**



Sonderzubehör für Blindniet-Setzgeräte

## Mehrteilige Verlängerungseinheiten

Für Nietungen an tiefliegenden Stellen. Werden zwischen Gerät und vorhandener Stahlhülse geschraubt.

Gesamtlänge = Stahlhülse + Verlängerung

für **PH 1 und PH 2**

**Art.-Nr. 717 1641 (100mm)**
Stahlhülsen-Gesamtlänge inklusive Verlängerungseinheit: 167 mm

für **PH 2000**

**Art.-Nr. 715 9994 (100mm)**
Stahlhülsen-Gesamtlänge inklusive Verlängerungseinheit: 167 mm

für **AccuBird®**

**Art.-Nr. 725 2293 (100mm)**
Stahlhülsen-Gesamtlänge inklusive Verlängerungseinheit: 167 mm

für **PowerBird®**

**Art.-Nr. 724 3278 (100mm)**
Stahlhülsen-Gesamtlänge inklusive Verlängerungseinheit: 167 mm

für **PowerBird® mit Andrückauslösung**

**Art.-Nr. 724 2194 (50mm)**
**Art.-Nr. 724 3023 (100mm)**
Stahlhülsen-Gesamtlänge inklusive Verlängerungseinheit: 117 mm bzw. 167 mm

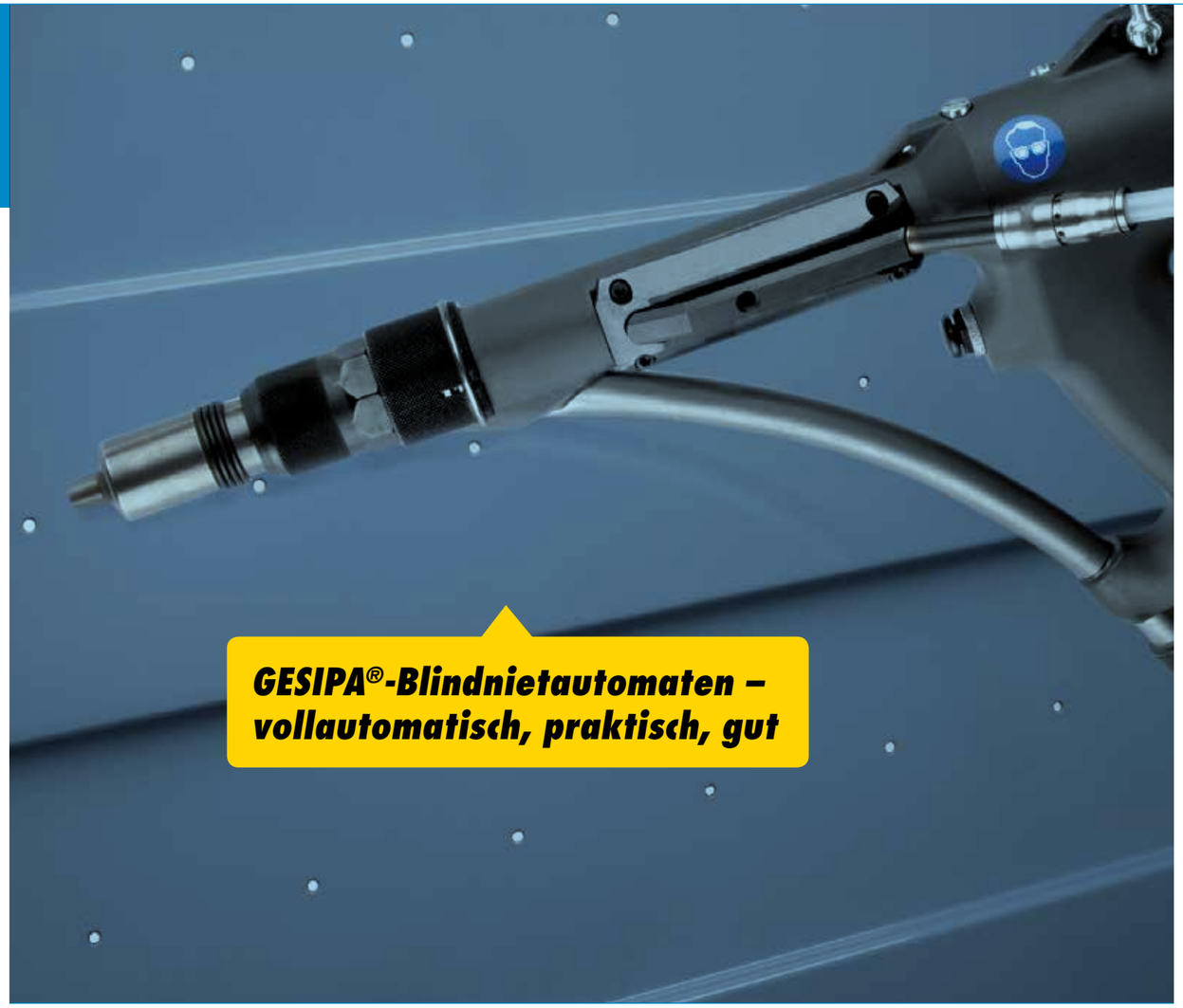
## Winkel-/Parallelkopf für PH1 und PH2

Für Nietungen an schwer zugänglichen Stellen und in Eckbereichen

**Winkelkopf für PH1** mit 2-tlg. Futterbacken
**Art.-Nr. 704 0016**

**Winkelkopf für PH2** mit 3-tlg. Futterbacken
**Art.-Nr. 704 0024**

# GESIPA®-Blindnietautomaten




## GAV 8000 eco
## GAV 8000 electronic
## GAV HF

- Alle Blindnietautomaten von GESIPA® sind ideal für den industriellen Einsatz in der Großserie geeignet.
- Die Anwendung der GAVs ist werkergeführt genauso möglich wie an einem Roboter; auch ein Anlagenbetrieb ist möglich.
- Die Blindnietautomaten bieten ein breites Anwendungsspektrum von 2,4 bis 8 mm Blindniet-Durchmesser durch kundenspezifische Anlagenausführungen.
- Anwendungsabhängig sind bis zu 40 Nietprozesse pro Minute realisierbar





## Gegenüberstellung GAV 8000 eco und electronic sowie GAV HF

| | GAV 8000 eco und GAV 8000 electronic | GAV HF |
|---|---|---|
| **Versorgungseinheit** | | |
| Gewicht | 100 kg | 270 kg |
| Volumen Restdornauffangbehälter | je nach Größe ca. 1.800 bis 5.500 Stück (3,5 l) | je nach Größe ca. 1.800 bis 5.500 Stück (3,5 l) |
| **Elektrik (Anschluss/Versorger)** | | |
| Nennspannung | 230 Volt ~ 50 Hz | 230 Volt ~ 50 Hz |
| Nennstrom | < 2,5 A | < 8 A |
| Schutzart | IP 54 | IP 54 |
| **Pneumatik (Anschluss/Versorger)** | | |
| Netzdruck | < 10 bar | < 10 bar |
| Betriebsdruck | 6 - 7 bar | 5,2 bar |
| Luftverbrauch/Nietung | 15 NL | 30 NL |
| Luftverbrauch/Restdornabsaugung | 340 NL / min. | 340 NL / min. |
| Anschlussleitung | ½“ (12,5 mm) max. Länge 5 m | ¾ “ (18,75 mm) max. Länge 5 m |
| Restdornabführschlauch | Außen-Ø 8 mm/ Innen-Ø 5 mm | Außen-Ø 10 mm/ Innen-Ø 6 mm |
| Druckübersetzer | pneumatisch-hydraulisch | pneumatisch-hydraulisch |
| **Nietpistole** | | |
| Gewicht | ca. 2,5 kg | ca. 7 kg |
| Setzhub | 16 - 20 mm | 20 mm |
| Setzkraft | 11.770 N | 25.000 N |
| Standard-Schlauchpaketlänge | 3,75 m (max. 5,0 m) | 6 m (max. 25 m) |
| Arbeitszyklus (theoretisch) | 1,25 Sek. | 2 Sek. |

**Auf Anfrage erhalten Sie ausführliche Informationen zur Projekt-Umsetzung in Ihrem Unternehmen von unserem Technischen Vertrieb.**

# Blindnietautomat GAV 8000 eco

## Vollautomatische Blindniet-Verarbeitungsanlage und Basis-Variante der GAV 8000 electronic ohne Setzprozessüberwachung

Beratung, Preis und Lieferzeit auf Anfrage

**Arbeitsbereich**
- Ø 2,4 mm bis zu 6,4 mm Alu und Cu
- Bis zu Ø 6 mm Stahl
- Bis zu Ø 5 mm Edelstahl
- Bis Kopfdurchmesser 11,4 mm
- Nietschaft-Längen über 30 mm
- Setzkraft bis 11.770 N bei 6-7 bar Luftdruck

**Produktivität und Einsparpotenzial**
- Pro Minute können bis zu 40 Blindniete verarbeitet werden
- Kein Fachpersonal zur Bedienung erforderlich
- Integration in vollautomatische Fertigungsanlagen problemlos möglich

**Anlagenbeschreibung**
- Komfortable Bedienung mittels Display
- Intuitive Menüführung über Navigations- und Funktionstasten
- Displayanzeige aller Funktionen
- Wartungsanzeige und einfache Fehlerdiagnose
- Kundenspezifische Softwareanpassung möglich
- Ideal für Anwendungen, die keine Prozessüberwachung erfordern
- Nietdornentsorgung über Vakuumsystem
- Optionale Andrücküberwachung
- Betrieb autark oder anlagenintegriert möglich
- Schnittstelle für externe speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) über GESIPA®-Interface realisierbar

**Nachträgliches Upgrade zur GAV 8000 electronic gegen Aufpreis im Werk Walldorf durchführbar**

# Blindnietautomat GAV 8000 electronic

## Vollautomatische Blindnietanlage für die industrielle Fertigung mit integrierter Setzprozessüberwachung

Beratung, Preis und Lieferzeit auf Anfrage

**Arbeitsbereich**
- Ø 2,4 mm bis 6,4 mm Alu und Cu
- Bis Ø 6 mm Stahl
- Bis Ø 5 mm Edelstahl
- Bis Kopfdurchmesser 11,4 mm
- Nietschaft-Längen über 30 mm
- Setzkraft bis 11.770 N bei 6-7 bar Luftdruck

**Produktivität und Einsparpotenzial**
- Rentabel ab einer Jahresmenge von ca. 500.000 Blindnieten (bezogen auf den deutschen Markt)
- Bis zu 50 % Zeit- und Kosteneinsparung gegenüber herkömmlichen Blindnietgeräten
- Großer Aktionsradius der Nietpistole durch bis zu 5,0 m langes Schlauchpaket (Standard-Länge 3,75 m)
- Kein Fachpersonal zur Bedienung erforderlich
- Integration in vollautomatische Fertigungsanlagen problemlos möglich
- Pro Minute können bis zu 40 Blindniete verarbeitet werden

**Anlagenbeschreibung**
- Komfortable Bedienung mittels Display
- Intuitive Menüführung über Navigations- und Funktionstasten
- Displayanzeige aller Funktionen
- Wartungsanzeige und einfache Fehlerdiagnose
- Kundenspezifische Softwareanpassung möglich
- Nietdornentsorgung über Vakuumsystem
- Andrücküberwachung optional erhältlich
- Betrieb autark oder anlagenintegriert möglich
- Schnittstelle für externe speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) über GESIPA®-Interface realisierbar

# Die Pistolen-Varianten für GAV 8000 eco und GAV 8000 electronic

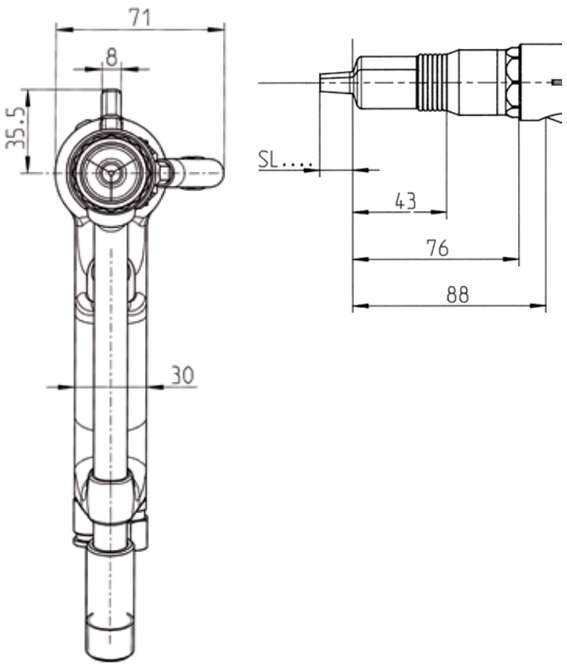
**Arbeitsplatzspezifische Konfiguration**
Für alle GAV-Versionen sind drei verschiedene Setzpistolen-Varianten zur idealen Gestaltung des Arbeitsplatzes erhältlich.

Für den Handarbeitsplatz sind Pistolen in den Ausführungen Überkopfpistole mit von oben geführtem Schlauchpaket oder Standard-Pistole mit von unten geführtem Schlauchpaket lieferbar. Beide Versionen können mit einem Balancer versehen werden, um ermüdungsfreies Arbeiten zu gewährleisten. Die Robotic-Pistole wurde speziell für die Verwendung in vollautomatischen Fertigungsanlagen oder robotergeführten Anlagen entwickelt. Sie ist werkseitig bereits mit entsprechenden Anschlussbohrungen für den Einbau versehen.

Im Lieferumfang ist jeweils eine Setzpistole enthalten. Diese kann dem Anwendungsfall entsprechend frei konfektioniert werden.

## Standard-Pistole

Gesamtlänge: 447 mm (+ SL-Nase)



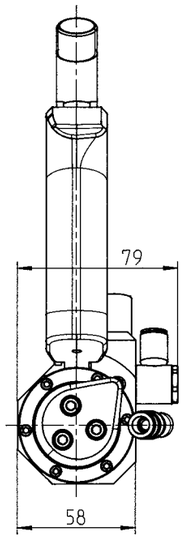
Die Standard-Pistole wird überwiegend für die manuelle, bzw. werkergeführte Bedienung eingesetzt.

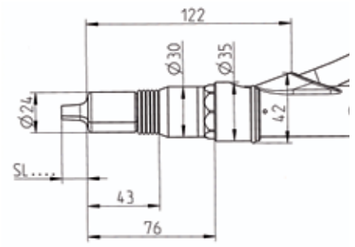
**Die Vorteile**
- Gleichermaßen für senkrechte wie waagerechte Vernietung einsetzbar
- Preisgünstigste Variante
- Kann auf Wunsch zur Verbesserung der Ergonomie, besonders bei Anwendungen mit senkrechtem Nietvorgang mit einem Zusatzhandgriff ausgestattet werden



## Überkopf-Pistole

Gesamtlänge: 447 mm (+ SL-Nase)



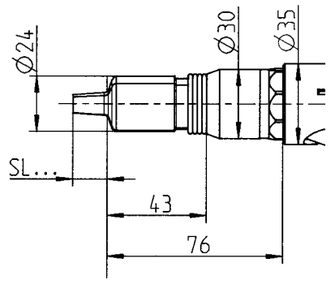



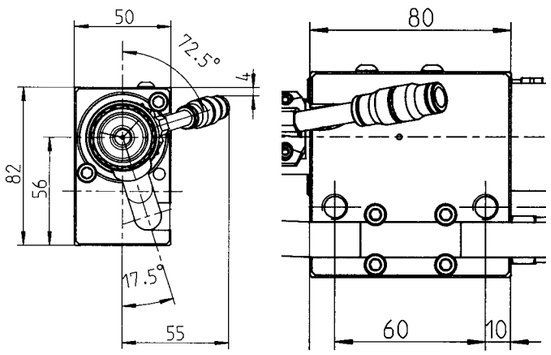
Die Überkopf-Pistole kommt überall dort zum Einsatz, wo das Schlauchpaket im „Beinbereich" des Werkers stört oder es zu Berührungen mit empfindlichen Oberflächen kommen kann.

**Der Vorteil**
- Lieferbar mit Andrücküberwachung

## Robotic-Pistole

Gesamtlänge: 441 mm (+ SL-Nase)




Die Robotic-Pistole ist überwiegend für den Einsatz in vollautomatischen Anwendungen/Anlagen (Linear-Einheiten/Roboter) konzipiert.

**Die Vorteile**
- Ideal zur Integration in einer Produktionsanlage
- Kann auf Wunsch bei senkrechter Vernietung mit einem Zusatzhandgriff (mit Auslöseknopf) ausgerüstet und somit auch manuell genutzt werden

# *Zubehör für GAV 8000* beide Varianten

## *Individuelle Anlagenausstattung für jeden Anwendungsfall*

**Interface zur Anbindung an externe Steuerung**
Das neue GESIPA®-Interface, eine Eigenentwicklung von GESIPA®, basierend auf einem Embedded PC-System, bietet 24 digitale Ein- und Ausgänge zum Steuern, eine Anschlussmöglichkeit an Ethernet über eine RJ45-Buchse sowie Status LEDs. Eine Anschlussmöglichkeit für einen Protokollkonverter für alle gängigen Bus-Systeme und Anschlussmöglichkeiten für externe Speichermedien sowie ein USB-Anschluss zur schnellen Datenübertragung runden die Features des neuen Interface ab. Das GESIPA®-Interface verfügt außerdem über eine Prozessdatenbank zum Speichern der aktuellsten 250.000 Prozessdaten (Datum, Uhrzeit, Nietstelle, Prozesskurve, Bewertung, usw.). Das Interface ist selbstverständlich abwärtskompatibel zu den Vorgängermodellen.

**Elektrische Fußauslösung**
Die elektrische Fußauslösung bietet eine gute Lösung, speziell für Anwendungsfälle in denen beide Hände zur Fixierung der zu vernietenden Teile benötigt werden.

Elektrische Fußauslösung

**Schlauchpaket-Sonderlänge**
Ein größerer Arbeitsradius, z.B. für den Einsatz an vollautomatischen Produktionslinien, ist durch den Einsatz von Schlauchpaket-Sonderlängen möglich. Diese sind in verschiedenen Abmessungen zwischen 3,75 m und 5,0 m, angepasst an den speziellen Anwendungsfall, erhältlich.

**GAV-Wagen**
Der speziell für die GAV konstruierte Wagen macht diese beweglich und ermöglicht so einen schnellen und einfachen Arbeitsplatzwechsel sowie flexiblen Arbeitseinsatz.

## *Gegenüberstellung GAV 8000 eco und GAV 8000 electronic*

| Eigenschaften | GAV 8000 eco | GAV 8000 electronic |
|---|---|---|
| Bandbreite der möglichen Abmessungen 2,4 mm - 6,4 mm (Alu) | x | x |
| bis zu 40 Setzvorgänge pro Min. | x | x |
| autarker Anlagenbetrieb möglich | x | x |
| SPS-Steuerung möglich | x | x |
| Intelligente Steuerung – hohe Prozesssicherheit | x | x |
| Einstellung aller Betriebsparameter via Display | x | x |
| Kundenspezifische Softwareanpassung | x | x |
| Wartungsanzeige | x | x |
| Prozessüberwachung | | x |
| Prozessparameter-Speicherung für bis zu 9.999 verschiedene Bauteile | | x |
| Online-Übertragung der Prozessdaten | | x |
| Speicherung der letzten 1 Mio. Nietprozesse im Gerät | | x |



# *Das praktische Baukastenprinzip*

## *Das praktische Baukastenprinzip garantiert Effizienz und Qualität*

**Individuelle Konzeption für Wirtschaftlichkeit und Flexibilität**
GESIPA®s vollautomatische Blindniet-Verarbeitungsanlagen werden so gebaut, dass sie sich an den besonderen Produktionsbelangen der einzelnen Kunden orientieren. Alle Faktoren wie Arbeitsplatzgestaltung, Fertigungsart, Anwendungsfall, Sicherstellung von einwandfreien Arbeitsprozessen, Anpassung in die Ablauforganisation als auch Prozessdokumentation für sicherheitsrelevante Bauteile werden projekzbezogen definiert.

Die GAV ist somit mit unterschiedlichen Pistolenvarianten, Schlauchpaketlängen, Sonderzubehör für verschiedene Nietabmessungen und Produktionsanforderungen lieferbar.

Hieraus ergibt sich eine große Varianten-Vielfalt und durch an die Anforderungen angepasste Lösungen eine hohe Wirtschaftlichkeit.

Die GAV ist anlagenintegriert oder autark nutzbar. Ändert sich der Anwendungsfall, ist die Anlage an die neuen Gegebenheiten schnell und einfach anpassbar.

## *GAV – Einsatz in Roboter-Applikationen*

**Industrieller Einsatz in robotergeführten Anwendungen**
Alle Versionen der GAV sind in Roboter-Anlagen integrierbar. Industrie-Roboter werden in fast allen Bereichen der produzierenden Industrie eingesetzt. Sie können auf verschiedenste Bewegungsabläufe programmiert und damit höchst effizient in Kombination mit der GESIPA®-Niettechnik eingesetzt werden.

Mit den geregelten, schnellen und sicheren Produktionsabläufen erreicht man durch den Einsatz einer vollautomatischen GAV, kombiniert mit einem Mehrachs-Roboter, folgende Vorteile:

- **Höchste Präzision**
- **Hohe Wirtschaftlichkeit**
- **Kurze Taktzeiten**
- **Hohe Flexibilität**

# Blindniet-Funktionsdokumentation und Setzprozess-Überwachung

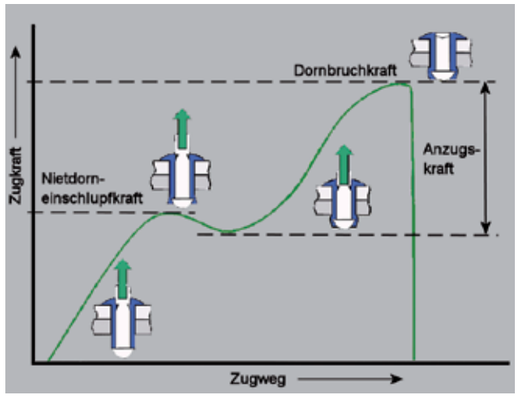
## Das ganzheitliche GESIPA®-Qualitätsmanagement-System garantiert Präzision und Genauigkeit vom ersten Produktionsschritt bis zum verarbeiteten Blindniet

Die Kombination der Verwendung von funktionsdokumentierten Blindnieten und der Nutzung der Setzprozess-Überwachung der GAV 8000 electronic garantiert prozesssichere Verbindungen.

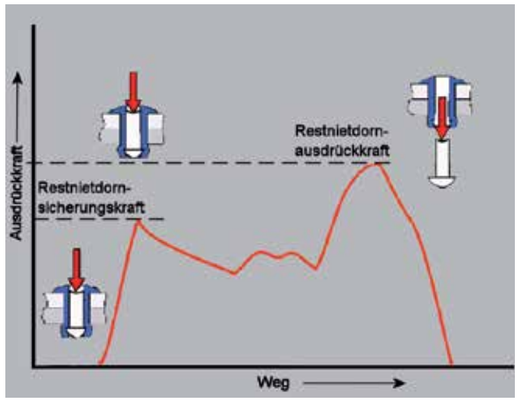
Das komplette Qualitätsmanagement-System besteht aus den drei Bereichen:

- Maßprüfung
- Funktionsprüfung
- Setzprozessüberwachung

Maß- und Funktionsprüfung werden im GESIPA®-Werk durchgeführt, die Setzprozess-Überwachung erfolgt während des Nietvorgangs live in der Produktion.




(1)




(2)

**Funktionsdokumentation / Setzkurve (1)**
Für jedes Fertigungslos anwendungsspezifischer Blindniete wird in kalibrierten Prüfvorrichtungen neben weiteren Parametern die Setzkurve gemessen. Die Messergebnisse aus Schaftverformung, Einschlüpfverhalten, Dornbruchlast und Anzugskraft werden mit den Sollwerten verglichen, um sicherzustellen, dass sich der Blindniet in der Applikation wunschgemäß umformt und eine sichere Verbindung schafft.

**Funktionsdokumentation / Dornauspresskraft (2)**
Mit Hilfe einer Ausdrücknadel wird der im gesetzten Niet gehaltene Restnietdorn herausgepresst. Am Verlauf der gemessenen Kraft lässt sich erkennen, ob der Restnietdorn unverlierbar verriegelt ist und keine Klappergeräusche verursacht. Nur wenn diese beiden Werte im Toleranzbereich liegen, wird die Charge zur Auslieferung freigegeben.

**Überwachter Prozess – Sichere Verbindung**
Sicherheitsrelevante Anwendungen bei der industriellen Verarbeitung von Blindnieten machen eine hundertprozentige nachvollziehbare Kontrolle der Nietvorgänge erforderlich.
Das vollautomatische Nietgerät GAV 8000 electronic ermöglicht hierfür vom Basissystem bis hin zur Anlage mit Barcode-Scanner und Prozessrechner anwendungsgerechte, ökonomische Lösungen.



# Das Konzept der integrierten Setzprozess-Überwachung

**Das Prozess-Überwachungssystem ist ein integraler Bestandteil der GAV 8000 electronic.**

**Es bietet folgende Vorteile:**

- Optimale Prozessabsicherung durch ganzheitliches Qualitätskonzept
- Blindnietspezifische Prozessüberwachung
- Autarker Anlagenbetrieb möglich
- Keine Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) zum Gerätebetrieb erforderlich
- Systemkalibrierung bei Anlagentausch entfällt
- Geringer Installationsaufwand
- Schnittstellen zur Steuerungsintegration

Display einer GAV 8000 electronic mit angezeigter Setzkurve als Teil der Setzprozessüberwachung

## Die Programmierung der Setzprozessüberwachung

Darstellung der Setzreihenfolge

**Schritt 1:**

**Einrichten von blindnietstellenspezifischen Profilen**
Erfassen und Archivieren der qualitätsrelevanten Prozessparameter zur Erstellung einer Blindnietverbindung mit Referenzprozesskurven nach Festlegung des Auswertefensters

**Schritt 2:**

**Generierung von bauteilspezifischen Profillisten**
Zusammenfassung der Profile in der Setzreihenfolge als Steuerdatei für die Prozessabfolge und Prozessbewertung

**Schritt 3:**

**Betrieb des Gerätes**
Online-Auswertung und Speicherung der Setzprozessdaten mit Prozessunterbrechung bei erkannten Abweichungen

# Blindnietautomat GAV HF

## Vollautomatische Blindnietanlage für hochfeste Blindniete

**Arbeitsbereich**
- Blindniet-Abmessungen von 4,8 mm bis Ø 8,0 mm aller Werkstoffe
- Nietschaft-Längen bis 35 mm
- Setzkopfdurchmesser bis 19 mm
- Nietdorn bis Ø 5,5 mm
- Setzkraft bis 25.000 N bei 5 bar Luftdruck

**Vorteile**
- Fördertopf-Füllstandsanzeige
- Betriebsdruck 5 bar
- Vibrationsgedämpfte Druckübersetzeraufhängung
- Mehrfach-Überwachung der Blindnietpistole durch Sensoren
- Industriesteuerung mit 8“-Farbdisplay
- Beim Einsatz in vollautomatischen Fertigungsanlagen sind Förderweiten bis zu 25 m möglich
- Komfortable Bedienung mittels Display
- Intuitive Menüführung über Navigations- und Funktionstasten
- Displayanzeige aller Funktionen
- Wartungsanzeige und einfache Fehlerdiagnose
- Kundenspezifische Softwareanpassung möglich
- Ideal für Anwendungen, die keine Prozessüberwachung erfordern
- Nietdornentsorgung über Vakuumsystem
- Andrücküberwachung optional erhältlich
- Betrieb autark oder anlagenintegriert möglich
- Schnittstelle für externe speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) über GESIPA® -Interface realisierbar

***Mit der GAV HF setzbarer Blindniet im Größenvergleich mit einem GESIPA®-PolyGrip®-Niet und einer 1-Euro-Münze***

**Beratung, Preis und Lieferzeit auf Anfrage**

# Zubehör für GAV HF

## Das Zubehör zur GAV HF ermöglicht die passende Anlagenausstattung für jeden Anwendungsfall

**Elektrische Fußauslösung**
Die elektrische Fußauslösung bietet eine praktische Lösung, speziell für Anwendungsfälle, in denen beide Hände zur Fixierung der zu vernietenden Teile benötigt werden.

Elektrische Fußauslösung

**Andrücküberwachung mit Zweihandbedienung**
Diese spezielle Form der Andrücküberwachung gewährleistet manipulationssicheres, prozesssicheres Fügen der Bauteile. Bei sicherheitsrelevanten Anwendungen ist es oftmals erforderlich Manipulationen beim Nietvorgang zu 100 Prozent auszuschließen.

**GSM-Funkmodul**
Das GSM-Funkmodul (GSM = Global System for Mobile Communications) gibt bei Abweichungen vom Soll-Zustand, z.B. bei fast leerer Fördereinheit, eine entsprechende Meldung per Anruf oder SMS auf ein Mobiltelefon oder an eine Prozessleitzentrale. Dies ermöglicht kurze Reaktionszeiten.

**Elektronisches Schlüsselsystem und Sicherheitsschalter**
Ein elektronisches Schlüsselsystem und ein Sicherheitsschalter gewährleisten eine sichere Zugangskontrolle für mindestens zwei Benutzergruppen und verriegeln die Abdeckhaube gegen unbefugten Zugriff auf die Komponenten der Bereitstellungseinheit.

**Interface zur Anbindung an externe Steuerung**
Das neue GESIPA®-Interface, eine Eigenentwicklung von GESIPA®, basierend auf einem Embedded PC-System, bietet 24 digitale Ein- und Ausgänge zum Steuern, eine Anschlussmöglichkeit an Ethernet über eine RJ45-Buchse sowie Status LEDs. Eine Anschlussmöglichkeit für einen Protokollkonverter für alle gängigen Bus-Systeme und Anschlussmöglichkeiten für externe Speichermedien sowie ein USB-Anschluss zur schnellen Datenübertragung runden die Features des neuen Interface ab.

Das GESIPA®-Interface verfügt außerdem über eine Prozessdatenbank zum Speichern der aktuellsten 250.000 Prozessdaten (Datum, Uhrzeit, Nietstelle, Prozesskurve, Bewertung, usw.). Das Interface ist selbstverständlich abwärtskompatibel zu den Vorgängermodellen.

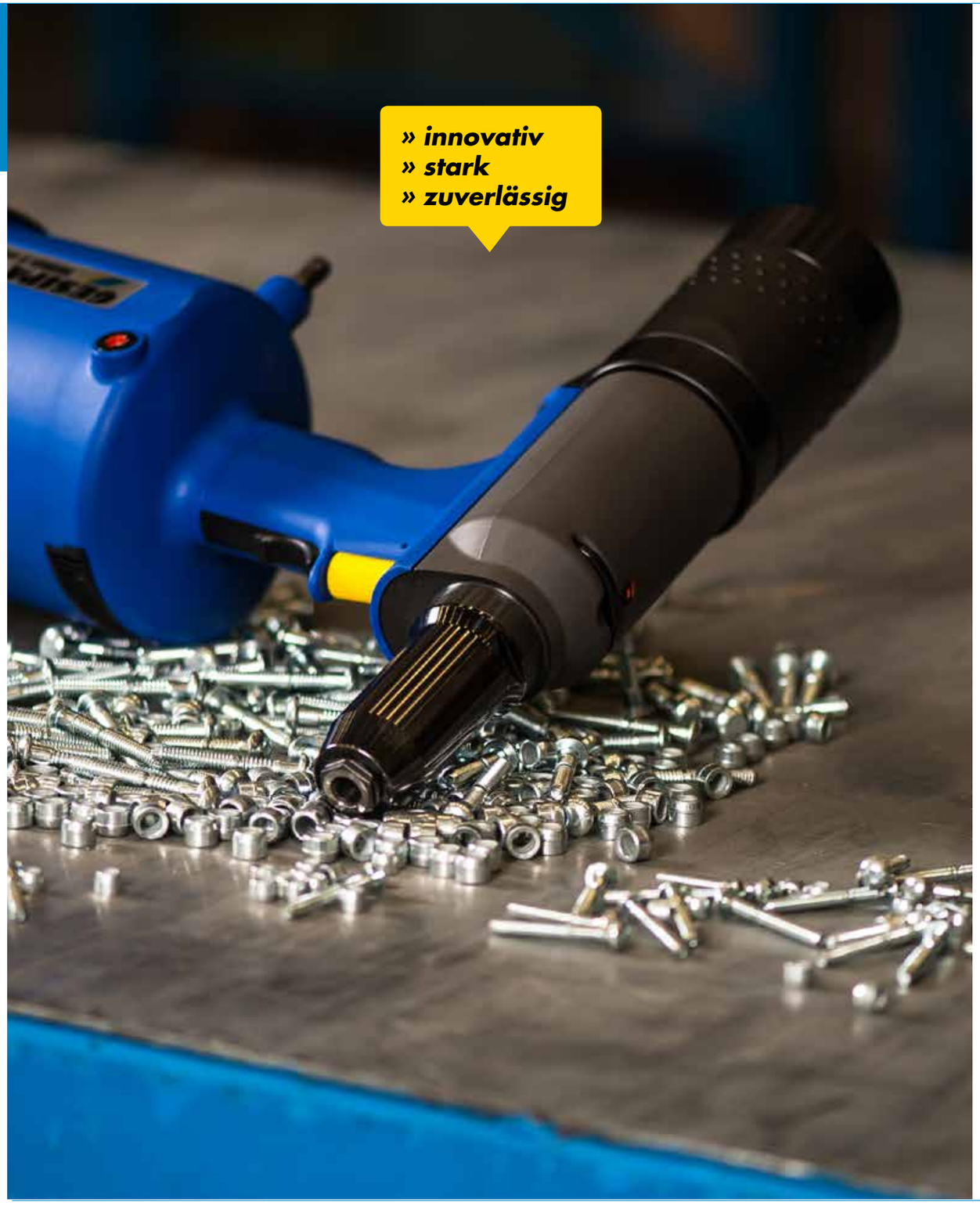
**Schlauchpaket-Sonderlängen**
Ein größerer Arbeitsradius, z.B. für den Einsatz an vollautomatischen Produktionslinien, ist durch die Verwendung von Schlauchpaket-Sonderlängen möglich. Diese sind in verschiedenen Abmessungen, angepasst an den speziellen Anwendungsfall, bis etwa 25 m erhältlich.

**Betriebszustands-Anzeige**
Die am Gerät angebrachte Signal-Ampel mit den Farben rot, grün und weiß gibt den Betriebszustand der Anlage an. Ein leerer Nietbehälter, eine eventuelle Abweichung vom Soll-Betriebszustand etc. werden sofort angezeigt.

GESIPA®-Interface

Signal-Ampel zur Anzeige des Betriebszustands

# GESIPA®-Schließringbolzen-Setzgeräte




# GESIPA®-Schließringbolzen-Setzgeräte

Schließringbolzen werden dort eingesetzt, wo besonders hohe Anforderungen bezüglich Haltbarkeit und Vibrationssicherheit an die Verbindung gestellt werden. Die Verbindung erfordert eine zweiseitige Zugänglichkeit für die Komponenten des Schließringbolzens. Dadurch dass sich der Schließring während des Setzprozesses in die Schließrillen einformt, ist die Verbindung extrem haltbar und sicher gegen selbstständiges Lösen.

Die GESIPA®-Schließringbolzen-Setzgeräte der TAURUS®- und Bird®-Serie wurden im Baukastenprinzip entwickelt und sind eine ideale Komposition aus Erfahrung und konsequenter Weiterentwicklung unserer erfahrenen Ingenieure. Die Schließringbolzen-Setzgeräte gewährleisten qualitativ hochwertige Setzprozesse und damit langlebige und dauerhaft feste Verbindungen. Gerade im Truck- & Trailer-Bereich sorgen GESIPA®-Geräte für störungsfreie und schnelle Arbeitsprozesse.

## Verbinden mit Schließringbolzen

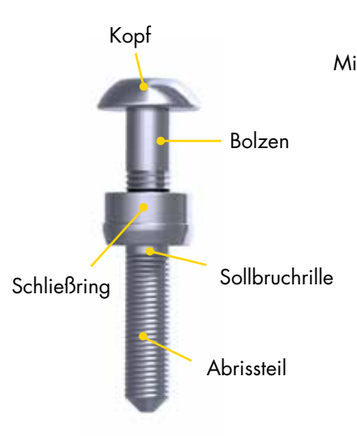
Der eigentliche Fügevorgang bei Standard-Schließringbolzen ähnelt dem des Blindnietens.

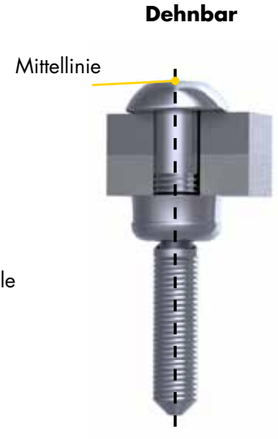
**1.** Der Bolzen wird von der einen und der Schließring von der anderen Seite positioniert.

**2.** Das aufgesetzte Montagewerkzeug greift den Bolzen und stützt sich auf dem Schließring ab.

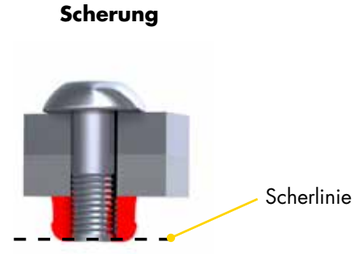
**3.** Durch das Anziehen des Bolzenzugteils werden die Fügeteile zusammengepresst und der Schließring in die Schießrillen des Bolzens eingeformt.

**4.** Der Fügevorgang ist abgeschlossen, wenn das Setzwerkzeug auf der Fügeteiloberfläche auftrifft und durch die ansteigende Zugspannung im Bolzen dieser an der Sollbruchstelle reißt.




Schließringbolzen mit Abrissteil vor dem Setzvorgang




Schließringbolzen nach dem Setzvorgang

# TAURUS® 5 compact SRB

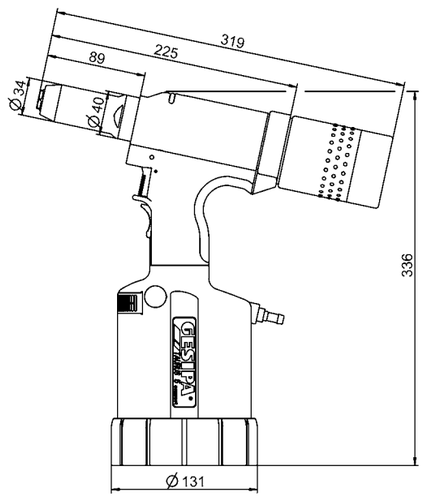
**Arbeitsbereich**
Setzt 4,8er und 6,4er Schließringbolzen
in den Varianten C6L®* und MagnaGrip®*

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 2,8 kg |
| Betriebsdruck: | 5 - 7 bar |
| Schlauchanschluss Ø: | 6 mm |
| Luftverbrauch: | 4,8 NL / Hub |
| Setzkraft bei 5 bar: | 26 000 N |
| Gerätehub: | 14 mm |

**Ausrüstung**
Montageschlüssel SW12/14, SW14/17
1 Flasche Hydrauliköl 100 ml
1 Öl-Nachfüllbehälter
Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste

**Vorteile**
- speziell angepasster Zugweg für das Setzen von Schließringbolzen
- sehr hohe Zugkraft ermöglicht einen schnellen Setzvorgang
- extrem handlich und leicht durch kompakte Bauweise
- ökonomischer Luftverbrauch
- verschleißarm durch Zugkopfmodule mit jeweils angepasster Futterbackenteilung
- effizientes Arbeiten durch Restdornabsaugung
- großer Restdorn-Auffangbehälter
- gutes Preis-Leistungsverhältnis




***TAURUS® 5 compact*** für SRB 4.8mm C6L®*
**Art.-Nr. 760 0003**

***TAURUS® 5 compact*** für SRB 4.8mm MagnaGrip®*
**Art.-Nr. 760 0004**

***TAURUS® 5 compact*** für SRB 6.4mm C6L®*
**Art.-Nr. 760 0005**

***TAURUS® 5 compact*** für SRB 6.4mm MagnaGrip®*
**Art.-Nr. 760 0006**

*Eingetragene Markenzeichen der Firma Alcoa Fastening Systems



GESIPA®-Schließringbolzen-Setzgeräte

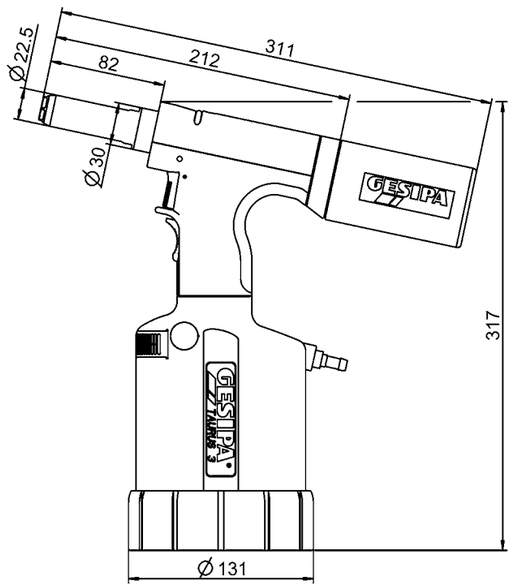
# TAURUS® 3 SRB

**Arbeitsbereich**
Setzt 4,8er Schließringbolzen in den Varianten
MagnaGrip®* und C6L®*

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 2,0 kg |
| Betriebsdruck: | 5 - 7 bar |
| Schlauchanschluss Ø: | 6 mm |
| Luftverbrauch: | 4,8 NL / Hub |
| Setzkraft bei 5 bar: | 14 000 N |
| Gerätehub: | 25 mm |

**Ausrüstung**
Montageschlüssel SW12/14, SW14/17
1 Flasche Hydrauliköl 100 ml
1 Öl-Nachfüllbehälter
Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste




**Vorteile**
- speziell angepasster Zugweg für das Setzen von Schließringbolzen
- sehr hohe Zugkraft ermöglicht einen schnellen Setzvorgang
- extrem handlich und leicht durch kompakte Bauweise
- ökonomischer Luftverbrauch
- verschleißarm durch Zugkopfmodule mit jeweils angepasster Futterbackenteilung
- effizientes Arbeiten durch Restdornabsaugung
- großer Restdorn-Auffangbehälter
- gutes Preis-Leistungsverhältnis

***TAURUS®*** 3 für SRB 4.8mm MagnaGrip®*
**Art.-Nr. 758 0037**

***TAURUS®*** 3 für SRB 4.8mm C6L®*
**Art.-Nr. 758 0038**

*Eingetragene Markenzeichen der Firma Alcoa Fastening Systems

# TAURUS® 4 SRB mit Winkelkopf 90° compact

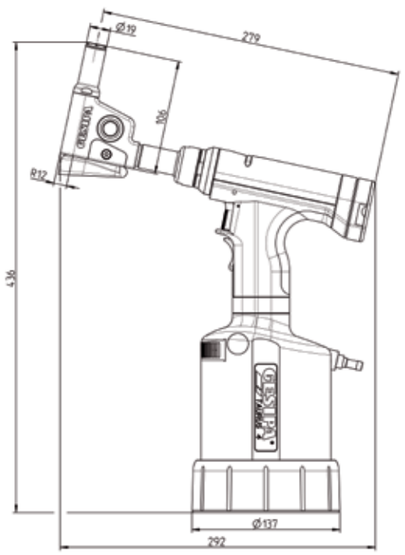
**Arbeitsbereich**
Setzt 6,4er Schließringbolzen in den Varianten MagnaGrip®* und C6L®*

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 2,6 kg |
| Betriebsdruck: | 5-7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4") |
| Luftverbrauch: | ca. 4,8 ltr. pro Niet |
| Setzkraft: | 20.000 N bei 5 bar |
| Gerätehub: | 19 mm |

**Ausrüstung**
Winkelkopf mit Mundstück in Arbeitsposition
Aufhänger am Gerätekopf
1 Flasche Hydrauliköl 100 ml
1 Öl-Nachfüllbehälter
Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste

**Vorteile**
- hydro-pneumatisches Schließringbolzen-Setzgerät
- Zugänglichkeit in begrenzten Arbeitsräumen
- Leichte und kompakte Bauweise
- Modularer Aufbau
- Ergonomische Handhabung



***Lieferbar ab Mitte 2014***

**Mundstücke**

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Mundstück für SRB 6,4 mm MagnaGrip®* | **758** 1204 |
| Mundstück für SRB 6,4 mm C6L®* | **758** 1295 |

***TAURUS*® 4 für SRB 6,4 mm MagnaGrip®***
**Art.-Nr. 759 0033**

***TAURUS*® 4 für SRB 6,4 mm C6L®***
**Art.-Nr. 759 0032**

*Eingetragene Markenzeichen der Firma Alcoa Fastening Systems



GESIPA®-Schließringbolzen-Setzgeräte

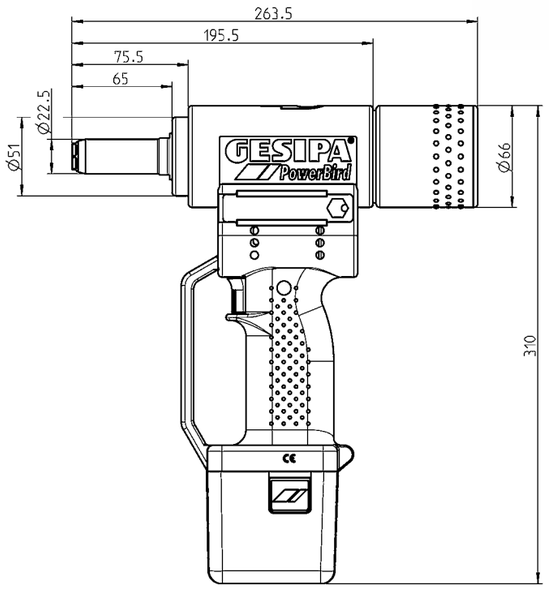
# PowerBird® SRB 4,8

**Arbeitsbereich**
Setzt 4,8er Schließringbolzen in den Varianten C6L®* und Magna-Grip®*

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht mit Akku: | 2,3 kg |
| Antrieb Gleichstrommotor: | 14,4 V |
| Zugkraft: | 18 000 N |
| Gerätehub: | 20 mm |

**Ausrüstung**
Li-Ion Power-Akku 2,6 Ah/14,4 V
Schnellladegerät
Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste
Kunststoff-Koffer



PowerBird® für Schließringbolzen 4.8 mm C6L®* und MagnaGrip®*

**Vorteile**
- Akkubetriebenes Schließringbolzen-Setzgerät
- Ortsunabhängige Verarbeitung
- Leichtes Gewicht und kompakte Bauweise
- Modularer Aufbau
- Ergonomische Handhabung

**PowerBird®** für Schließringbolzen 4,8 mm (3/16") C6L®*
**Art.-Nr. 724 0047**

**PowerBird®** für Schließringbolzen 4,8 mm (3/16") MagnaGrip®*
**Art.-Nr. 724 0048**

*Eingetragene Markenzeichen der Firma Alcoa Fastening Systems

# PowerBird® SRB 6,4

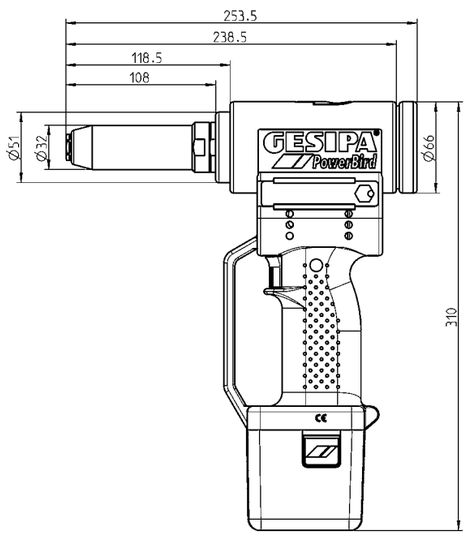
**Arbeitsbereich**
Setzt 6,4er Schließringbolzen in den Varianten C6L®* und Magna-Grip®*

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht (inkl. Akku): | 2,4 kg |
| Antrieb (Gleichstrommotor): | 14,4 V |
| Zugkraft: | 18 000 N |
| Gerätehub: | 20 mm |

**Ausrüstung**
Mundstück in Arbeitsposition
Aufhänger ausklappbar im Gehäuse
Li-Ion Power-Akku 2,6 Ah/14,4 V
Schnellladegerät
Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste
Kunststoff-Koffer

PowerBird® für Schließringbolzen 6.4 mm C6L®* und MagnaGrip®*




**Vorteile**
- Akkubetriebenes Schließringbolzen-Setzgerät
- Ortsunabhängige Verarbeitung
- Leichtes Gewicht und kompakte Bauweise
- Modularer Aufbau
- Ergonomische Handhabung

**PowerBird®** für Schließringbolzen 6,4 mm (1/4“) C6L®*
**Art.-Nr. 724 0045**

**PowerBird®** für Schließringbolzen 6,4 mm (1/4“) MagnaGrip®*
**Art.-Nr. 724 0046**

*Eingetragene Markenzeichen der Firma Alcoa Fastening Systems





## TAURUS 5® compact, TAURUS® 5 und 6

**Zugkopfmodule für Schließringbolzen 4,8 mm (3/16“)C6L und Magna-Grip®**

| Zugkopfmodul | Artikel-Nr. Zugkopf-modul | Artikel-Nr. zu verwendendes Gerät | Ø $D_1$ | $L_1$ | $L_2$ |
|---|---|---|---|---|---|
| Zugkopfmodul für Schließringbolzen 6 (3/16“) Huck C6L®* | 760 1070 | 760 0003 | 34 mm | 70 mm | 77 mm |
| Zugkopfmodul für Schließringbolzen 6 (3/16“) Huck MagnaGrip®* | 760 1072 | 760 0004 | 34 mm | 70 mm | 77 mm |

**Zugkopfmodule für Schließringbolzen 6,4 mm (1/4“) C6L und Magna-Grip®**

| Zugkopfmodul | Artikel-Nr. Zugkopf-modul | Artikel-Nr. zu verwendendes Gerät | Ø $D_1$ | $L_1$ | $L_2$ |
|---|---|---|---|---|---|
| Zugkopfmodul für Schließringbolzen 8 (1/4“) Huck C6L®* | 760 1071 | 760 0005 | 34 mm | 70 mm | 77 mm |
| Zugkopfmodul für Schließringbolzen 8 (1/4“) Huck MagnaGrip®* | 760 1073 | 760 0006 | 34 mm | 70 mm | 77 mm |

## TAURUS® 3 SRB

**Zugkopfmodule für Schließringbolzen 4,8 mm (3/16“) C6L und Magna-Grip®**

| Zugkopfmodul | Artikel-Nr. Zugkopf-modul | Artikel-Nr. zu verwendendes Gerät | Ø $D_1$ | $L_1$ | $L_2$ |
|---|---|---|---|---|---|
| Zugkopfmodul für Schließringbolzen 6 (3/16“) Huck C6L®* | 758 1230 | 758 0038 | 22,5 mm | 61 mm | 70 mm |
| Zugkopfmodul für Schließringbolzen 6 (3/16“) Huck MagnaGrip®* | 758 1231 | 758 0037 | 22,5 mm | 61 mm | 70 mm |

## PowerBird® SRB

**Zugkopfmodule für Schließringbolzen 4,8 mm (3/16“) C6L und Magna-Grip®**

| Zugkopfmodul | Artikel-Nr. Zugkopf-modul | Artikel-Nr. zu verwendendes Gerät | Ø $D_1$ | $L_1$ | $L_2$ |
|---|---|---|---|---|---|
| Zugkopfmodul für PowerBird® für Schließring-bolzen 4,8 mm (3/16“) C6L®* | 724 2067 | 724 0047 | 22,5 mm | 56 mm | 65 mm |
| Zugkopfmodul für PowerBird® für Schließring-bolzen 4,8 mm (3/16“) MagnaGrip®* | 724 2068 | 724 0048 | 22,5 mm | 56 mm | 65 mm |

**Zugkopfmodule für Schließringbolzen 6,4 mm (1/4“) C6L und Magna-Grip®**

| Zugkopfmodul | Artikel-Nr. Zugkopf-modul | Artikel-Nr. zu verwendendes Gerät | Ø $D_1$ | $L_1$ | $L_2$ |
|---|---|---|---|---|---|
| Zugkopfmodul für PowerBird® für Schließringbolzen 6,4 mm (1/4“) C6L®* | 724 2065 | 724 0045 | 32 mm | 91 mm | 108 mm |
| Zugkopfmodul für PowerBird® für Schließringbolzen 6,4 mm (1/4“) MagnaGrip®* | 724 2066 | 724 0046 | 32 mm | 91 mm | 108 mm |

* zum Teil eingetragene Markenzeichen der Firmen TITGEMEYER GmbH & Co. KG bzw. Alcoa Fastening Systems

# Blindnietmutterntechnik

Die Profis der Blindniettechnik

# Technische Daten zu GESIPA®-Blindnietmuttern

## Ihr Vorteil

Die angegebenen Kräfte und Drehmomente entsprechen berechneten oder in Versuchen ermittelten Werten. Sie sollen dem Anwender eine Hilfestellung bei der Auswahl des geeigneten Verbinders geben. Bei der Auslegung empfiehlt GESIPA® die Blindnietmutter im entsprechenden Anwendungsfall zu prüfen. Die tatsächlichen Werte können aufgrund von abweichenden Randbedingungen von den Katalogangaben differenzieren.

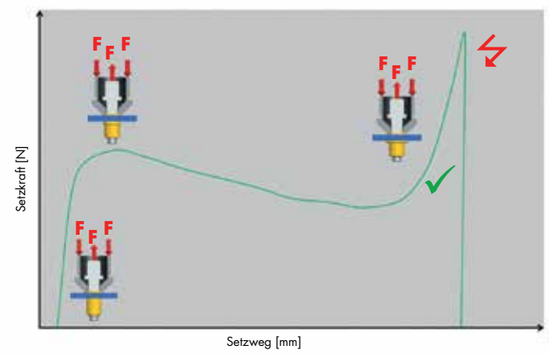
Zur Klärung oder bei Fragen wenden Sie sich bitte an uns. Wir stehen Ihnen gerne zur Verfügung.

## Der Setzprozess

Im Bild ist ein schematischer Kraft-Wegverlauf dargestellt, welcher sich beim Setzen einer Blindnietmutter im untersten Klemmbereich ergibt. Zu Beginn steigt die Kraft steil an, da zuerst die Umformzone der Blindnietmutter gestaucht wird. Bei Erreichen einer bestimmten Kraft fängt die Umformzone an sich nach außen zu falten. Da während des Umformens und Bildens des Schließkopfes der Widerstand des Materials geringer ist, sinkt die Kraft ein wenig ab.

## Kraft-Weg-Diagramm eines Setzvorgangs

Trifft der Schließkopf auf das Fügegut, steigt der Kraftverlauf wieder. Damit die Blindnietmutter fest im Fügegut klemmt und bei späterer Drehmomentbelastung durch eine Schraube nicht rutscht, muss der Schließkopf komplett auf dem Fügegut aufliegen (vgl. Schnittbilder der Blindnietmutter auf der folgenden Seite). Wird der Setzprozess nicht unterbrochen, steigt die Kraft solange an, bis das Gewinde zerstört wird.






Technische Daten zu GESIPA®-Blindnietmuttern

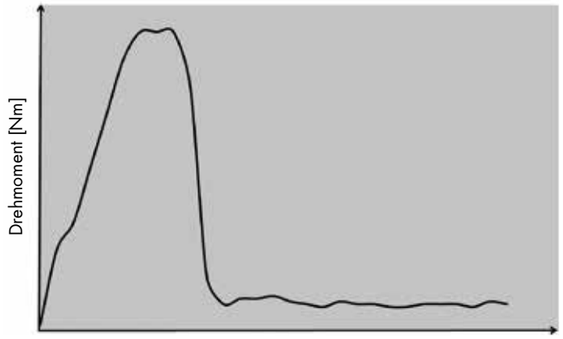
Die beiden Diagramme zeigen den Drehmomentverlauf beim Verschrauben unterschiedlich gesetzter Blindnietmuttern. In den Bildern sind analog gesetzte Blindnietmuttern im Schnitt zu sehen. Auf dem oberen Bild kann man in dem gelben Rahmen den flach aufliegenden und voll ausgebildeten Schließkopf erkennen. Demgegenüber ist der Setzhub der unten dargestellten Blindnietmutter geringer gewesen. Dadurch ist der Schließkopf noch nicht vollständig ausgebildet. Hier ist noch ein Spalt in der gefalteten Umformzone zu sehen. Der unvollständige Schließkopf ist rot umrahmt.

Im oberen Diagramm steigt die Drehmomentkurve bis zum Erreichen der maximal ertragbaren Gewindebelastung an, bevor dies versagt. Bei unvollständig gesetzten Blindnietmuttern verläuft die Drehmomentkurve wie im unteren Diagramm dargestellt.

Das Drehmoment steigt nur kurz an und verläuft dann einige Zeit auf nahezu dem gleichen Niveau. Die Schraube wird zwar weiter eingedreht, jedoch steigt die Vorspannkraft nicht an. Nahezu die ganze Kraft, welche aus dem Drehmoment resultiert, wird zur vollständigen Ausbildung des Schließkopfes genutzt. Erst wenn die Umformzone, wie im oben dargestellten Bild komplett gefaltet ist, steigt das Drehmoment wieder an.

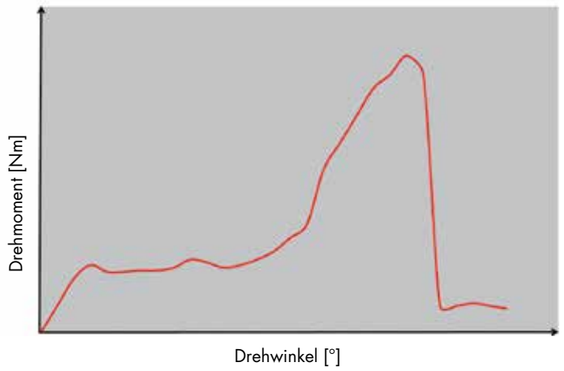
Bei einem drehwinkelgesteuerten Einschraubvorgang wird immer nach dem voreingestellten Drehwinkel gestoppt. Ist die Blindnietmutter nicht richtig gesetzt, unterbricht der Einschraubvorgang ebenfalls wieder nach dem gleichen Drehwinkel. Allerdings ist in diesem Fall die benötigte Klemmkraft noch nicht erreicht.

### Drehmoment-Drehwinkel-Diagramm bei richtig eingestelltem Setzhub



Setzhub 5,0 mm

### Drehmoment-Drehwinkel-Diagramm bei zu geringem Setzhub



Setzhub 3,5 mm

## Das Anzugsdrehmoment (Nm) und (lb-ft)

| | Alu | | Stahl | | Edelstahl A2 /A4 / Monel | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Nm** | (lb-ft) | **Nm** | (lb-ft) | **Nm** | (lb-ft) |
| **M4** | **2,5** | 1,8 | **3,0** | 2,2 | **5,5** | 4,1 |
| **M5** | **5,0** | 3,7 | **8,0** | 5,9 | **14,0** | 10,3 |
| **M6** | **9,5** | 7,0 | **12,0** | 8,9 | **27,0** | 19,9 |
| **M8** | **17,5** | 12,9 | **30,0** | 22,1 | **40,0** | 29,5 |
| **M10** | **28,0** | 20,7 | **38,0** | 28,0 | - | |

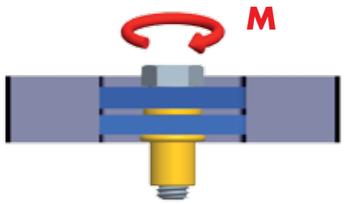
Das Anzugsdrehmoment [(Nm) und (lb-ft)] gibt an, mit welchem Drehmoment die Schraube maximal angezogen werden sollte.

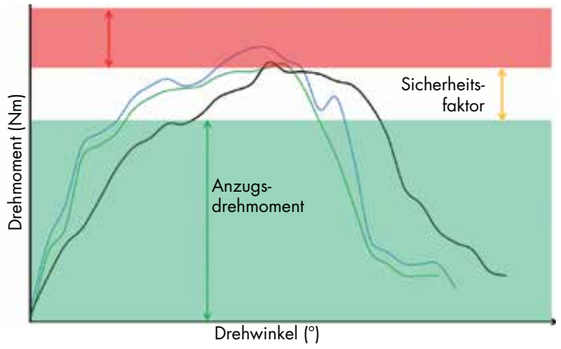
Das Überdrehmoment ist die Versagensgrenze des Gewindes. Dieses ist größer als das maximal empfohlene Anzugsmoment und hängt maßgeblich von der Ausführung der Gewinde sowie Reibpartner ab. Reduzierte Reibflächen, Bohrlochtoleranzen oder geringere Reibkoeffizienten μ, können das Überdrehmoment stark herabsetzen, so dass das Gewinde der Blindnietmutter schon vor Erreichen des angegebenen Wertes versagt.

GESIPA® verwendet zur Prüfung Schrauben der Festigkeitsklasse 10.9 oder höher, welche frei von jeglichen Schmierstoffen sind. Als Klemmteil wird eine gehärtete Scheibe verwendet.

Die Prüfung findet im unteren und oberen Klemmbereich statt, wobei die Blindnietmuttern mit dem angegebenen Drehmoment belastet werden. Anschließend wird die Schraube wieder ausgeschraubt. Das Gewinde muss weiter leichtgängig sein, um die Prüfung zu bestehen. Danach wird die Blindnietmutter bis zum Überdrehmoment belastet.

### Schematischer Aufbau zur Drehmomentprüfung




### Drehmoment-Drehwinkel-Diagramm

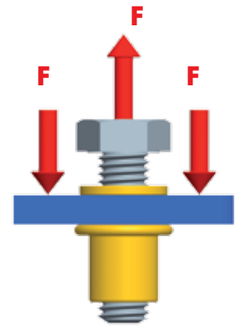
Im oben dargestellten Diagramm sind exemplarisch drei Drehmoment-Drehwinkel-Kurven dargestellt. Der höchste Wert, den das Drehmoment beim Einschrauben einer Schraube in eine Blindnietmutter erreicht, ist das Überdrehmoment. Dies ist der Versagensfall des Verbinders. Alle Werte im grünen Berich können als Anzugsdrehmoment gewählt werden. Der Bereich zwischen dem Anzugs- und dem Überdrehmoment ist der Sicherheitsfaktor.



Technische Daten zu GESIPA®-Blindnietmuttern

### Schematischer Aufbau zur Gewindeausreißprüfung

Die maximal ertragbare axiale Last auf das Gewinde ist die Gewindebruchkraft [(N) und (kp)].
GESIPA® verwendet zur Prüfung Schrauben der Festigkeitsklasse 10.9 oder höher, welche frei von jeglichen Schmierstoffen sind. Die Prüfung findet im unteren und oberen Klemmbereich statt.




## Die Gewindebruchkraft (N) und (kp)

| | Alu | | Stahl | | Edelstahl A2 /A4 / Monel® | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | **N** | (kp) | **N** | (kp) | **N** | (kp) |
| **M4** | **4.800** | 489 | **8.000** | 815 | **10.000** | 1.019 |
| **M5** | **5.700** | 581 | **11.500** | 1.172 | **15.000** | 1.529 |
| **M6** | **9.500** | 968 | **21.500** | 2.191 | **> 25.000** | 2.548 |
| **M8** | **13.000** | 1.325 | **28.000** | 2.853 | **> 30.000** | 3.057 |
| **M10** | **14.000** | 1.427 | **30.000** | 3.057 | - | |

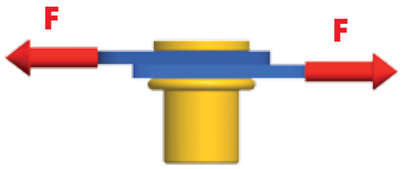
## Die Scherkraft (N) und (kp)

| | Alu | | Stahl | | Edelstahl A2 /A4 / Monel® | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | **N** | (kp) | **N** | (kp) | **N** | (kp) |
| **M4** | **1.000** | 102 | **1.500** | 153 | **2.250** | 229 |
| **M5** | **1.400** | 143 | **2.200** | 224 | **3.200** | 326 |
| **M6** | **2.200** | 224 | **3.900** | 397 | **5.750** | 586 |
| **M8** | **3.000** | 306 | **5.100** | 520 | **7.600** | 774 |
| **M10** | **3.600** | 367 | **6.000** | 611 | - | |

### Schematischer Aufbau zur Scherkraftprüfung

Die Scherkraft [(N) und (kp)] gibt an, bis zu welcher Querkraft die gesetzte Blindnietmutter mindestens belastbar ist, bevor diese versagt. Die Belastung erfolgt einschnittig und ohne Schraube bei 3,0 mm Klemmlänge.

Die genannten Werte gelten nur für Flachkopf-Blindnietmuttern. Die Werte für andere Ausführungen sind abhängig von Fügegut und Kopfform. Diese können auf Anfrage ermittelt werden.



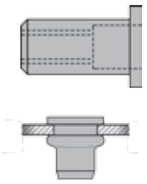
# Blindnietmutternsortiment

» hochwertig
» geprüft
» sicher

# Blindnietmuttern Alu

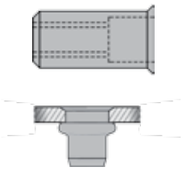
**Werkstoff: AlMg 3**

## Standard
### Flachrundkopf



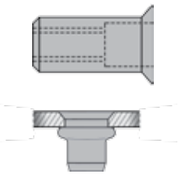
| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 11,0** | 0,25 - 3,0 | **641** 0030 | A 500 |
| | **6 x 13,0** | 2,5 - 4,5 | **641** 0073 | " |
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 11,5** | 0,25 - 3,0 | **641** 0138 | A 500 |
| | **7 x 13,5** | 2,5 - 5,0 | **641** 0170 | " |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 15,5** | 0,25 - 3,5 | **641** 0235 | A 250 |
| | **9 x 18,0** | 3,0 - 5,5 | **641** 0278 | " |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1 mm | **11 x 17,0** | 0,25 - 3,5 | **641** 0332 | A 100 |
| | **11 x 20,0** | 3,0 - 6,0 | **641** 0367 | " |
| **M 10** Loch-Ø: 12,1 mm | **12 x 17,5** | 0,25 - 3,5 | **641** 0456 | A 100 |
| | **12 x 20,5** | 3,0 - 6,0 | **641** 0480 | " |

## Kleinkopf



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 12,0** | 0,5 - 3,0 | **641** 0553 | A 500 |
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 12,5** | 0,5 - 3,0 | **641** 0650 | A 500 |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 15,5** | 0,5 - 3,5 | **641** 0758 | A 250 |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1mm | **11 x 17,0** | 0,5 - 3,5 | **641** 0766 | A 100 |

## Senkkopf
### (90°)



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 12,0** | 1,5 - 3,5 | **641** 2017 | A 500 |
| | **6 x 13,5** | 3,0 - 5,0 | **641** 2041 | " |
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 13,5** | 1,5 - 4,0 | **641** 2130 | A 500 |
| | **7 x 15,5** | 3,5 - 6,0 | **641** 2149 | " |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 17,0** | 1,5 - 4,5 | **641** 2238 | A 250 |
| | **9 x 19,0** | 4,0 - 6,5 | **641** 2246 | " |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1 mm | **11 x 18,5** | 1,5 - 4,5 | **641** 2335 | A 100 |
| | **11 x 20,5** | 4,0 - 6,5 | **641** 2343 | " |
| **M 10** Loch-Ø: 12,1 mm | **12 x 19,0** | 1,5 - 4,5 | **641** 2432 | A 100 |
| | **12 x 21,0** | 4,0 - 6,5 | **641** 2440 | " |

**Das maximale Anzugsdrehmoment sowie die Gewindebruch- und Scherkräfte für alle Blindnietmuttern finden Sie auf den Seiten 160 und 161.**

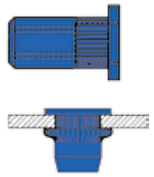
**Die Angaben zu den jeweiligen Kopfdurchmessern finden Sie auf Seite 171.**



# Blindnietmuttern Stahl gerändelt

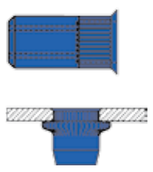
**Werkstoff: Stahl, verzinkt**

## Standard
### Flachrundkopf



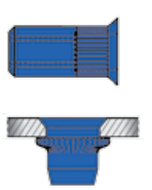
| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 11,0** | 0,25 - 3,0 | **642** 0052 | A 500 |
| | **6 x 13,0** | 2,5 - 4,5 | **642** 0095 | " |
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 11,5** | 0,25 - 3,0 | **642** 0176 | A 500 |
| | **7 x 13,5** | 2,5 - 5,0 | **642** 0214 | " |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 15,5** | 0,25 - 3,5 | **642** 0273 | A 250 |
| | **9 x 18,0** | 3,0 - 5,5 | **642** 0338 | " |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1 mm | **11 x 17,0** | 0,25 - 3,5 | **642** 0397 | A 100 |
| | **11 x 20,0** | 3,0 - 6,0 | **642** 0427 | " |
| **M 10** Loch-Ø: 12,1 mm | **12 x 17,5** | 0,25 - 3,5 | **642** 0494 | A 100 |
| | **12 x 20,5** | 3,0 - 6,0 | **642** 0524 | " |

## Kleinkopf



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 12,0** | 0,25 - 3,0 | **642** 0613 | A 500 |
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 12,5** | 0,25 - 3,0 | **642** 0710 | A 500 |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 15,5** | 0,25 - 3,5 | **642** 0818 | A 250 |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1mm | **11 x 17,0** | 0,25 - 3,5 | **642** 0826 | A 100 |

## Senkkopf
### (90°)



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 12,0** | 1,5 - 3,5 | **642** 2012 | A 500 |
| | **6 x 13,5** | 3,0 - 5,0 | **642** 2047 | " |
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 13,5** | 1,5 - 4,0 | **642** 2144 | A 500 |
| | **7 x 15,5** | 3,5 - 6,0 | **642** 2152 | " |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 17,0** | 1,5 - 4,5 | **642** 2233 | A 250 |
| | **9 x 19,0** | 4,0 - 6,5 | **642** 2241 | " |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1 mm | **11 x 18,5** | 1,5 - 4,5 | **642** 2330 | A 100 |
| | **11 x 20,5** | 4,0 - 6,5 | **642** 2349 | " |
| **M 10** Loch-Ø: 12,1 mm | **12 x 19,0** | 1,5 - 4,5 | **642** 2438 | A 100 |
| | **12 x 21,0** | 4,0 - 6,5 | **642** 2446 | " |

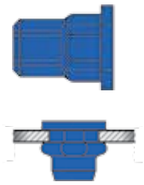
**Das maximale Anzugsdrehmoment sowie die Gewindebruch- und Scherkräfte für alle Blindnietmuttern finden Sie auf den Seiten 160 und 161.**

**Die Angaben zu den jeweiligen Kopfdurchmessern finden Sie auf Seite 171.**

# Blindnietmuttern Stahl Teilsechskant

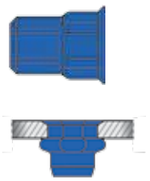
**Werkstoff: Stahl, verzinkt**

## Standard
### Flachrundkopf



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** SW6 +0,1 | **6 x 11,0** | 0,5 - 2,0 | **642** 4007 | A 500 |
| **M 5** SW7 +0,1 | **7 x 12,0** | 0,5 - 3,0 | **642** 4015 | A 500 |
| **M 6** SW9 +0,1 | **9 x 15,5** | 0,5 - 3,0 | **642** 4023 | A 250 |
| **M 8** SW11 +0,1 | **11 x 17,0** | 0,5 - 3,0 | **642** 4031 | A 100 |

## Kleinkopf



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** SW6 +0,1 | **6 x 11,0** | 0,5 - 2,0 | **642** 4309 | A 500 |
| **M 5** SW7 +0,1 | **7 x 12,5** | 0,5 - 3,0 | **642** 4317 | A 500 |
| **M 6** SW9 +0,1 | **9 x 15,5** | 0,5 - 3,0 | **642** 4325 | A 250 |
| **M 8** SW11 +0,1 | **11 x 17,0** | 0,5 - 3,0 | **642** 4333 | A 100 |

**Das maximale Anzugsdrehmoment sowie die Gewindebruch- und Scherkräfte für alle Blindnietmuttern finden Sie auf den Seiten 160 und 161.**

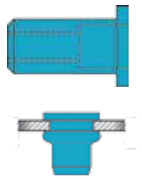
**Die Angaben zu den jeweiligen Kopfdurchmessern finden Sie auf Seite 171.**



# Blindnietmuttern Edelstahl A2

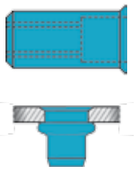
**Werkstoff: Edelstahl A2 1.4567**

## Standard
### Flachrundkopf



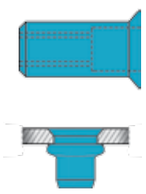
| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 11,0** | 0,25 - 3,0 | **643** 0007 | A 500 |
| | **6 x 13,0** | 2,5 - 4,0 | **643** 0015 | " |
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 11,5** | 0,25 - 3,0 | **643** 0104 | A 500 |
| | **7 x 13,5** | 2,5 - 4,5 | **643** 0112 | " |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 15,5** | 0,25 - 3,5 | **643** 0201 | A 250 |
| | **9 x 18,0** | 3,0 - 5,5 | **643** 0228 | " |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1 mm | **11 x 17,0** | 0,25 - 3,5 | **643** 0309 | A 100 |
| | **11 x 20,0** | 3,0 - 6,0 | **643** 0317 | " |

## Kleinkopf



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 12,0** | 0,25 - 3,0 | **643** 0503 | A 500 |
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 12,5** | 0,25 - 3,0 | **643** 0600 | A 500 |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 15,5** | 0,25 - 3,5 | **643** 0708 | A 250 |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1mm | **11 x 17,0** | 0,25 - 3,5 | **643** 0805 | A 100 |

## Senkkopf



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 12,0** | 1,5 - 3,0 | **643** 2018 | A 500 |
| | **6 x 13,0** | 2,5 - 4,0 | **643** 2026 | " |
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 13,5** | 1,5 - 4,0 | **643** 2107 | A 500 |
| | **7 x 15,5** | 3,5 - 6,0 | **643** 2115 | " |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 17,0** | 1,5 - 4,5 | **643** 2204 | A 250 |
| | **9 x 18,5** | 4,0 - 6,0 | **643** 2212 | " |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1 mm | **11 x 18,5** | 1,5 - 4,5 | **643** 2301 | A 100 |
| | **11 x 20,0** | 4,0 - 6,0 | **643** 2328 | " |

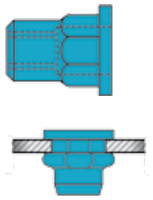
Legierungszuschlag wird nach Tageskurs gesondert in Rechnung gestellt

**Das maximale Anzugsdrehmoment sowie die Gewindebruch- und Scherkräfte für alle Blindnietmuttern finden Sie auf den Seiten 160 und 161. Die Angaben zu den jeweiligen Kopfdurchmessern finden Sie auf Seite 171.**

# Blindnietmuttern Edelstahl A2 Teilsechskant

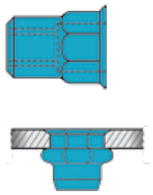
**Werkstoff: Edelstahl A2 1.4567**

## Standard
### Flachrundkopf



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** SW6 +0,1 | **6 x 11,0** | 0,5 - 2,0 | **643** 4007 | A 500 |
| **M 5** SW7 +0,1 | **7 x 12,0** | 0,5 - 3,0 | **643** 4015 | " |
| **M 6** SW9 +0,1 | **9 x 15,5** | 0,5 - 3,0 | **643** 4024 | A 250 |
| **M 8** SW11 +0,1 | **11 x 17,0** | 0,5 - 3,0 | **643** 4210 | A 100 |

## Kleinkopf



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** SW6 +0,1 | **6 x 11,0** | 0,5 - 2,0 | **643** 4309 | A 500 |
| **M 5** SW7 +0,1 | **7 x 12,0** | 0,5 - 3,0 | **643** 4317 | " |
| **M 6** SW9 +0,1 | **9 x 15,5** | 0,5 - 3,0 | **643** 4325 | A 250 |
| **M 8** SW11 +0,1 | **11 x 17,0** | 0,5 - 3,0 | **643** 4333 | A 100 |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs gesondert in Rechnung gestellt

**Das maximale Anzugsdrehmoment sowie die Gewindebruch- und Scherkräfte für alle Blindnietmuttern finden Sie auf den Seiten 160 und 161.**

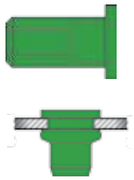
**Die Angaben zu den jeweiligen Kopfdurchmessern finden Sie auf Seite 171.**



# Blindnietmuttern Edelstahl A4

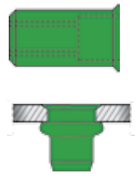
**Werkstoff: Edelstahl A4 1.4578**

## Standard
### Flachrundkopf



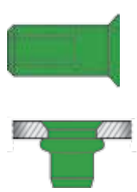
| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 11,0** | 0,25 - 3,0 | **644** 0440 | A 500 |
| | **6 x 13,0** | 2,5 - 4,0 | **644** 0490 | " |
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 11,5** | 0,25 - 3,0 | **644** 0510 | " |
| | **7 x 13,5** | 2,5 - 4,5 | **644** 0550 | " |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 15,5** | 0,25 - 3,5 | **644** 0012 | A 250 |
| | **9 x 18,0** | 3,0 - 5,5 | **644** 0011 | " |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1 mm | **11 x 17,0** | 0,25 - 3,5 | **644** 1010 | A 100 |
| | **11 x 20,0** | 3,0 - 6,0 | **644** 1060 | " |

## Kleinkopf



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 12,0** | 0,25 - 3,0 | **644** 0480 | A 500 |
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 12,5** | 0,25 - 3,0 | **644** 0520 | " |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 15,5** | 0,25 - 3,5 | **644** 0015 | A 250 |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1mm | **11 x 17,0** | 0,25 - 3,5 | **644** 1020 | A 100 |

## Senkkopf



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 12,0** | 1,5 - 3,0 | **644** 0470 | A 500 |
| | **6 x 13,0** | 2,5 - 4,0 | **644** 0495 | " |
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 13,5** | 1,5 - 4,0 | **644** 0560 | " |
| | **7 x 15,5** | 3,5 - 6,0 | **644** 0570 | " |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 17,0** | 1,5 - 4,5 | **644** 0014 | A 250 |
| | **9 x 18,5** | 4,0 - 6,0 | **644** 0013 | " |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1 mm | **11 x 18,5** | 1,5 - 4,5 | **644** 1050 | A 100 |
| | **11 x 20,0** | 4,0 - 6,0 | **644** 1070 | " |

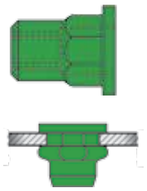
Legierungszuschlag wird nach Tageskurs gesondert in Rechnung gestellt

**Das maximale Anzugsdrehmoment sowie die Gewindebruch- und Scherkräfte für alle Blindnietmuttern finden Sie auf den Seiten 160 und 161. Die Angaben zu den jeweiligen Kopfdurchmessern finden Sie auf Seite 171.**

# Blindnietmuttern Edelstahl A4 Teilsechskant

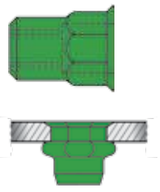
**Werkstoff: Edelstahl A4 1.4578**

## Standard
### Flachrundkopf



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** SW6 +0,1 | **6 x 11,0** | 0,5 - 2,0 | **644** 0450 | A 500 |
| **M 5** SW7 +0,1 | **7 x 12,0** | 0,5 - 3,0 | **644** 0540 | " |
| **M 6** SW9 +0,1 | **9 x 15,5** | 0,5 - 3,0 | **644** 0016 | A 250 |
| **M 8** SW11 +0,1 | **11 x 17,0** | 0,5 - 3,0 | **644** 1030 | A 100 |

## Kleinkopf



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 4** SW6 +0,1 | **6 x 11,0** | 0,5 - 2,0 | **644** 0460 | A 500 |
| **M 5** SW7 +0,1 | **7 x 12,0** | 0,5 - 3,0 | **644** 0530 | " |
| **M 6** SW9 +0,1 | **9 x 15,5** | 0,5 - 3,0 | **644** 0017 | A 250 |
| **M 8** SW11 +0,1 | **11 x 17,0** | 0,5 - 3,0 | **644** 1040 | A 100 |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs gesondert in Rechnung gestellt

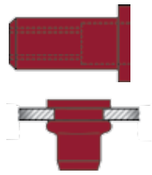
**Das maximale Anzugsdrehmoment sowie die Gewindebruch- und Scherkräfte für alle Blindnietmuttern finden Sie auf den Seiten 160 und 161.**

**Die Angaben zu den jeweiligen Kopfdurchmessern finden Sie auf Seite 171.**

# Blindnietmuttern Monel®

**Werkstoff: Monel 400 NiCu30Fe 2.4360**

## Standard
### Flachrundkopf



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 15,5** | 0,25 - 3,5 | **645** 0695 | A 250 |
| | **9 x 18,0** | 3,0 - 5,5 | **645** 0698 | " |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs gesondert in Rechnung gestellt

| Material | alle Werkstoffe | | Stahl sowie Edelstahl A2 und A4, Teilsechskant, Monel® | |
|---|---|---|---|---|
| Abmessung mm | Kopfdurchmesser (mm) Flachrund/Senkkopf | Kleinkopf | Kopfdurchmesser (mm) Flachrund/Senkkopf | Kleinkopf |
| **M 4** | **9** | **7,1** | **9** | **7,4** |
| **M 5** | **10** | **8,1** | **10** | **8,4** |
| **M 6** | **12** | **10,1** | **13** | **10,4** |
| **M 8** | **14** | **12,1** | **15,8** | **12,4** |
| **M 10** | **15** | **./.** | **./.** | **./.** |

# PolyGrip® Blindnietmuttern

**Die PolyGrip® Blindnietmuttern**
Die PolyGrip® Blindnietmuttern von GESIPA® sind eine konsequente Weiterentwicklung aus der langjährigen Erfahrung mit unseren PolyGrip® Mehrbereichs-Blindnieten. Mit den Vorzügen der großen Bohrlochtoleranz und der Abdeckung von verschiedenen Klemmbereichen mit nur einem Befestiger ist die PolyGrip® Blindnietmutter in vielen Industrie-Anwendungen und auch im Handwerk ein Verbinder erster Wahl geworden.

Das Zusammenfassen mehrerer Abmessungen erspart Handlings- und Lagerkosten und senkt zudem nachhaltig die Verwechslungsgefahr am Arbeitsplatz und damit in der Folge nachgelagerte Qualitätsprobleme.

**Großer Klemmbereich:** Im Idealfall kann eine PolyGrip® Blindnietmutter aufgrund des großen Klemmbereiches bis zu fünf verschiedene Abmessungen DIN-Standard-Blindnietmuttern ersetzen.

Klemmbereich PolyGrip® Blindnietmutter

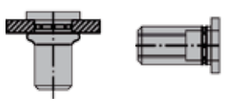
Klemmbereich herkömmliche Blindnietmuttern

## Aluminium

### Standard

#### Flachrundkopf

**Werkstoff: AlMg 2,5**



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 13,5** | 0,25 - 5,0 | **655** 0171 | A 500 |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 18,0** | 0,25 - 6,0 | **655** 0277 | A 250 |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1mm | **11 x 20,0** | 0,5 - 6,5 | **655** 0366 | A 100 |



# PolyGrip® Blindnietmuttern mit großem Klemmbereich

## Stahl

### Standard

#### Flachrundkopf

**Werkstoff: Stahl**
**Oberfläche: verzinkt**

| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 13,5** | 0,25 - 5,0 | **656** 0213 | A 500 |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 18,0** | 0,25 - 6,0 | **656** 0338 | A 250 |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1mm | **11 x 20,0** | 0,5 - 6,5 | **656** 0426 | A 100 |

## Edelstahl A2

### Standard

#### Flachrundkopf

**Werkstoff:**
**Edelstahl A2 1.4567, poliert**



| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 13,5** | 0,25 - 5,0 | **657** 0113 | A 500 |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 18,0** | 0,5 - 6,0 | **657** 0227 | A 250 |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1 mm | **11 x 20,0** | 0,5 - 6,5 | **657** 0366 | A 100 |

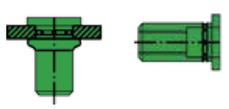
Legierungszuschlag wird nach Tageskurs gesondert in Rechnung gestellt.

## Edelstahl A4

### Standard

#### Flachrundkopf

**Werkstoff:**
**Edelstahl A4 1.4578, poliert**



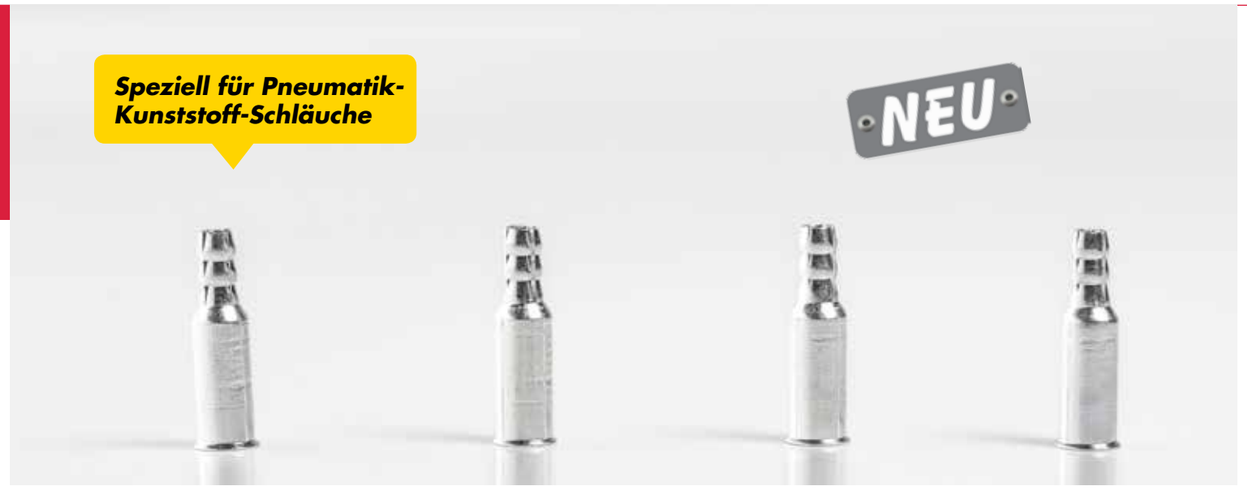
| | Einnietschaft $D_1$ x L mm | Nietbare MS mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 13,5** | 0,25 - 5,0 | **657** 0113 | A 500 |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 18,0** | 0,5 - 6,0 | **657** 0227 | A 250 |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1 mm | **11 x 20,0** | 0,5 - 6,5 | **657** 0366 | A 100 |

Legierungszuschlag wird nach Tageskurs gesondert in Rechnung gestellt.

**Das maximale Anzugsdrehmoment sowie die Gewindebruch- und Scherkräfte für alle Blindnietmuttern finden Sie auf den Seiten 160 und 161.**

**Die Angaben zu den jeweiligen Kopfdurchmessern finden Sie auf Seite 171.**

# Blindnietmuttern mit Schlauchanschluss




**Artikel-Nr. 6421110**
**€ 608,00 per 1.000**

**Spezifikation:**
BNM M5x7x26 KK Stahl,
Schlauchanschluss, verzinkt

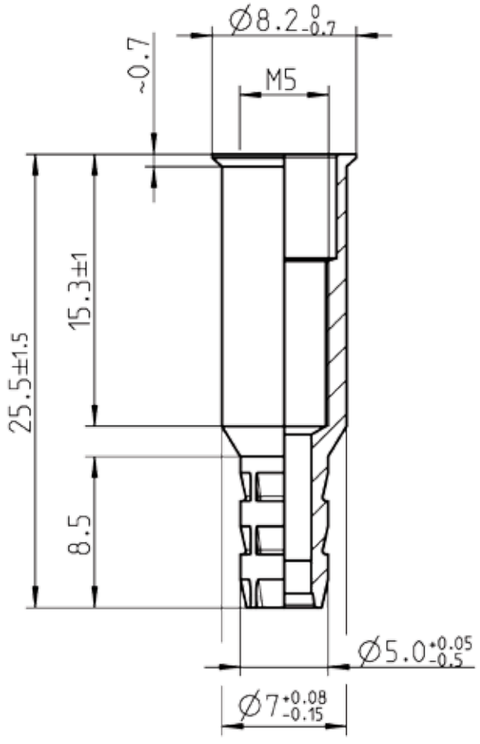
**Klemmbereich:** 0,50 - 2,50 mm

**Bohrung ø:** 7,1 + 0,1 mm

**Anwendung:** Anschluss eines Pneumatikschlauches (mit ø 4mm) zum Einsatz bei Flüssigkeiten und Gasen

**Kundenvorteile:**
- Reduzierung der Teilevielfalt
- Bessere Optik (einfarbig)
- Reduzierter Montageaufwand
- Vereinfachter Montageprozess
- Einseitige Bauteilzugänglichkeit
- Einsparung von Material & Montagekosten

**Branchen:**
- Lüftungs- und Klimatechnik
- Pneumatik-Zubehör
- Gehäuse- und Behälterhersteller




Beispiel Blindnietmutter mit Kunststoff-Schlauch

# Blindnietschrauben Stahl

Als Kombination von Blindnietmutter und Schraube dienen Blindnietschrauben als Alternative oder Ersatz für Schweißbolzen.

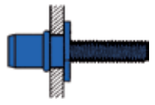
Folgende Einsatzbereiche eignen sich besonders für die Verwendung von GESIPA®-Blindnietschrauben:

- Einseitige Zugänglichkeit
- Dünne Trägermaterialien wie Blech, Kunststoffe, etc.
- Erforderliche Vorzentrierung
- Thermische Einwirkungen z.B. Schweißen auf Fügegut nicht möglich oder zulässig
- Oberflächenbeschichtungen dürfen nicht beschädigt werden
- Herstellung elektrisch leitfähiger Verbindungen
- Schnelle Reparaturen von Schweißbolzen

GESIPA®-Blindnietschrauben können mit den GESIPA®-Blindnietmuttern-Setzgeräten FireBird®, GBM 95 und FireFox® unter Verwendung von entsprechenden Adaptern für Blindnietschrauben (siehe Gerätebeschreibung) problemlos gesetzt werden.

## Standard
### Flachrundkopf

**Werkstoff:**
**Stahl, verzinkt**



| | Einnietschaft D, x L mm | Nietbare MS mm | Gewindeüberstand min. mm | Artikel-Nr. | Stück pro VE |
|---|---|---|---|---|---|
| **M 4** Loch-Ø: 6,1 mm | **6 x 11,0** | 0,25 - 3,0 | 10,0 | **638** 1010 | A 200 |
| **M 5** Loch-Ø: 7,1 mm | **7 x 11,5** | 0,25 - 3,0 | 11,5 | **638** 1018 | A 150 |
| **M 6** Loch-Ø: 9,1 mm | **9 x 15,5** | 0,25 - 3,0 | 13 | **638** 1027 | A 150 |
| **M 8** Loch-Ø: 11,1mm | **11 x 17,0** | 0,25 - 3,0 | 15,5 | **638** 1035 | A 100 |

| Abmessung mm | Scherkraft N | (kp) | Zugkraft N | (kp) | Max. Drehmoment Nm |
|---|---|---|---|---|---|
| **M 4** | **5.160** | (525) | **6.030** | (614) | **3,0** |
| **M 5** | **7.200** | (733) | **10.800** | (1.100) | **6,0** |
| **M 6** | **10.800** | (1.100) | **17.800** | (1.812) | **13,0** |
| **M 8** | **18.400** | (1.873) | **27.800** | (2.830) | **26,0** |

Die Werte wurden unter Verwendung einer Schraube der Festigkeitsklasse 8.8 ermittelt.

**Weitere Abmessungen, spezielle Oberflächen oder Materialien sind auf Anfrage erhältlich.**

# Blindnietmuttern-Setzgeräte

Blindnietmut

- **Technologie-Führerschaft**
- **Erfahrung**
- **Eigenproduktion**

**Hand-Blindnietmuttern-Setzgeräte**

S. 178

GBM 10

GBM 20

GBM30

FireFly

**Blindnietmuttern-Setzgeräte**

S. 184

FireBird®

FireBird® Gold Edition

FireFox® 1

FireFox® 2

FireFox® 2L

GBM 95

## Was nietet was?

| Geräte | Energie | Blindnietmuttern | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 |
| **GBM 10** | H | | | | A | | | |
| **GBM 20** | H | | | | A | | | |
| **GBM 30** | H | | | | | | A | |
| **FireFly** | H | | | | A | | | |
| **FireBird®** | B | | | | A S | A S | A | |
| **FireBird® Gold Edition** | B | | | | AS | AS | A | |
| **GBM 95** | P | | | | | | | |
| **FireFox® 1** | P | | | | A | | | |
| **FireFox® 2** | P | | | | | | A S | A S |

H: Handgerät
B: Batterie-betriebenes Gerät
P: Pneumatisch-hydraulisch-betriebenes Gerät
A: Alu/Kupfer
S: Stahl
E: Edelstahl/Monel
Rotes Feld = ASE: Alle Materialien können verwendet werden, bei Ausnahmen stehen die jeweiligen Buchstaben direkt im Feld

# GBM 10

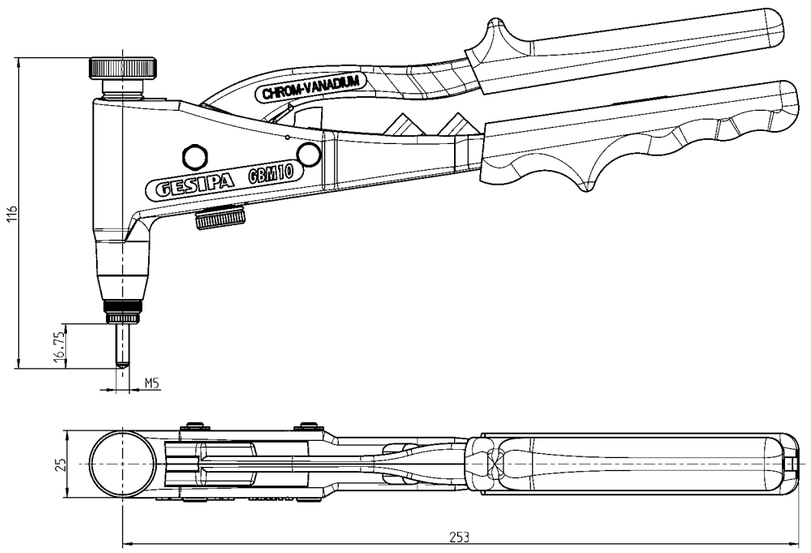
**Arbeitsbereich**
Setzt Blindnietmuttern von M3* bis M6 Alu und bis M5 Stahl, Messing und Edelstahl

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 600 g |
| Gesamtlänge: | 260 mm |
| Setzhub: | 7 mm |

**Ausrüstung**
Standard: Gewindedorn und Mundstück (wahlweise von M4 - M6)
Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste
Hubtabelle

**Konstruktionsmerkmale**
- Einfache Hubeinstellung durch Rändelmutter mit Hubskala für sicheres und vollständiges Setzen der Blindnietmutter
- Gewindedornsicherung durch Federring für schnelles Wechseln der Gewindedorne ohne Werkzeug
- Mit Öffnungsfeder für eine einfache Handhabung
- Zangengehäuse aus hochwertigem Aluminium-Druckguss
- Zangenschenkel aus geschmiedetem Chrom-Vanadium-Stahl
- Stahleinsätze an allen hochbeanspruchten Lagerstellen
- Ergonomische Stulpgriffe




**Gewindedorne und Mundstück**

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Gewindedorn M4 | **720** 2407 |
| Gewindedorn M5 | **720** 2504 |
| Gewindedorn M6 | **720** 2601 |
| Mundstück M4 | **720** 2415 |
| Mundstück M5 | **720** 2512 |
| Mundstück M6 | **720** 2628 |

**GBM 10** – M5
**Art.-Nr. 720 0013**

**GBM 10** – M4
**Art.-Nr. 720 0056**

**GBM 10** – M6
**Art.-Nr. 720 0064**

*Gewindedorn und Mundstück M3 als Sonderzubehör erhältlich

## Blindnietmuttern-Box

**GBM 10 mit Gewindedorn und Mundstück M5**
inklusive Gewindedorne und Mundstücke M4 und M6, verschiedene Blindnietmuttern-Abmessungen M4 bis M 6 aus Alu
für Fügegutstärken von 0,25 bis 3 mm.

**Inkl. 4 Blindnietmuttern-Abmessungen:**

Alu M4 x 6 x 11,0 mm
Alu M5 x 7 x 11,5 mm
Alu M5 x 7 x 13,5 mm
Alu M6 x 9 x 15,5 mm

**Art.-Nr. 753 0013**

# Hand-Blindnietmuttern-Setzgerät

## GBM 20

**Arbeitsbereich**
Setzt Blindnietmuttern von M3* bis M6 Alu und bis M5 Stahl, Messing und Edelstahl

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 900 g |
| Gesamtlänge: | 360 mm |
| Setzhub: | 7 mm |

**Ausrüstung**
Standard: Gewindedorn und Mundstück (wahlweise von M4 - M6)
Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste
Hubtabelle

**Konstruktionsmerkmale**
- Mit Öffnungsfeder für eine einfache Handhabung
- Große Hebelwirkung für das Arbeiten mit geringem Kraftaufwand
- Einfache Hubeinstellung durch Einstellring mit Hubskala für sicheres und vollständiges Setzen der Blindnietmutter
- Schnelles Wechseln der Gewindedorne ohne Werkzeug
- Quick-Drilleinrichtung für schnelles und einfaches Ein- und Ausdrillen des Gewindedornes
- Gehäuseteil aus Stahl
- Hebel aus geschmiedetem Stahl
- Kunststoffbeschichtete Griffstücke

**GBM 20** – M5
**Art.-Nr. 721 0019**

**GBM 20** – M4
**Art.-Nr. 721 0027**

**GBM 20** – M6
**Art.-Nr. 721 0035**

### Gewindedorne und Mundstücke

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Gewindedorn M4 | **721** 2402 |
| Gewindedorn M5 | **721** 2496 |
| Gewindedorn M6 | **721** 2607 |
| Mundstück M4 | **721** 2410 |
| Mundstück M5 | **721** 2518 |
| Mundstück M6 | **721** 2615 |

*Gewindedorn und Mundstück M3 als Sonderzubehör erhältlich



# Hand-Blindnietmuttern-Setzgerät

## GBM 30

**Arbeitsbereich**
Setzt Blindnietmuttern von M3* bis M10
Alu und Stahl und bis M8 Messing und Edelstahl

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 1,8 kg |
| Gesamtlänge: | 470 mm |
| Setzhub: | 7 mm |

**Ausrüstung**
Standard: Gewindedorn und Mundstück (wahlweise von M5 - M10)
Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste
Hubtabelle

**Konstruktionsmerkmale**
- Quick-Drilleinrichtung für schnelles und einfaches Ein- und Ausdrillen des Gewindedornes
- Günstiges Übersetzungsverhältnis für geringen Kraftaufwand auch beim Setzen von großen Blindnietmuttern
- Einfache Hubeinstellung durch Einstellring mit Hubskala für sicheres und vollständiges Setzen der Blindnietmutter
- Schnelles Wechseln der Gewindedorne ohne Werkzeug
- Gehäuse und Querlager aus geschmiedetem Stahl
- Hebelarme aus verzinktem Stahlrohr
- Kunststoffbeschichtete Griffstücke

**GBM 30** – M6
**Art.-Nr. 722 0014**

**GBM 30** – M5
**Art.-Nr. 722 0022**

**GBM 30** – M8
**Art.-Nr. 722 0030**

**GBM 30** – M10
**Art.-Nr. 722 0049**

### Gewindedorne und Mundstücke

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Gewindedorn M5 | **722** 2505 |
| Gewindedorn M6 | **722** 2602 |
| Gewindedorn M8 | **722** 2807 |
| Gewindedorn M10 | **722** 2904 |
| Mundstück M5 | **722** 2513 |
| Mundstück M6 | **722** 2610 |
| Mundstück M8 | **722** 2815 |
| Mundstück M10 | **722** 2912 |

*Gewindedorn und Mundstück M3 und M4 als Sonderzubehör erhältlich

# FireFly

**Kraft und Intelligenz zum Setzen von Blindnietmuttern**

### Der Praktische

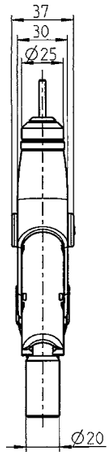
- Die bewährte Arbeitsweise der GESIPA®-Handnietzange Flipper® und das ergonomische Prinzip sparen auch beim FireFly bis zu 40% Handkraft beim Setzen von Blindnietmuttern.
- Eine spezielle Hebelanordnung sowie der Ratschenmechanismus ermöglichen das Arbeiten mit extrem geringer Handkraft
- Werkzeugloser Wechsel von Gewindedorn und Mundstück
- Großer Hub von 9 Millimetern für einfaches Setzen von Blindnietmuttern, auch in geringen Fügegutstärken sowie zum Setzen von PolyGrip®-Blindnietmuttern
- Werkzeuglose Einstellung von Setzhub und Gewindedornlängen ermöglicht unkompliziertes Setzen von Blindnietmuttern unterschiedlichster Längen

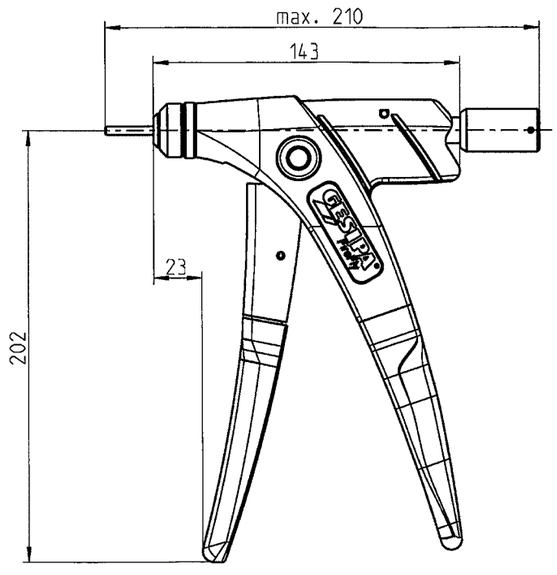
### Der Arbeitsbereich

Setzt Blindnietmuttern von M3 bis M6 Aluminium sowie von M3 bis M5 Stahl

### Technischen Daten

Gesamthub: 9 mm
Einzelhub: 1,8 mm
Gewicht: 750 g






# FireFly – Zubehör

**FireFly-Box**
Ausgerüstet mit Mundstück und Gewindedorn M5 im Kunststoff-Tragekoffer, mit 2 Minipacks Alu-Blindnietmuttern M4 und M5 sowie zusätzlich Gewindedorn und Mundstück M4, Bedienungsanleitung und Hubtabelle

**Art.-Nr. 752 0001**

### Ersatz-Minipacks für Blindnietmuttern

M4 x 6 x 13,0
**Art.-Nr. 641 4200**

M5 x 7 x 13,5
**Art.-Nr. 641 4210**

### Umrüstsatz für Blindnietschrauben

| | Artikel-Nr. | BNS-Gewindeüberstand min. | max.* |
|---|---|---|---|
| M4 | **702** 1027 | 8 | 22 |
| M5 | **702** 1028 | 9 | 22 |
| M6 | **702** 1029 | 10 | 22 |

* Für Gewindeüberstände > 22 mm muss ein entsprechend verlängertes Mundstück verwendet werden.

### Gewindedorne und Mundstücke

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Gewindedorn M3 | **702** 1015 |
| Gewindedorn M4 | **702** 1014 |
| Gewindedorn M5 | **702** 1013 |
| Gewindedorn M6 | **702** 1026 |
| Mundstück-Einsatz M3 | **702** 1008 |
| Mundstück-Einsatz M4 | **702** 1007 |
| Mundstück-Einsatz M5 | **702** 1006 |
| Mundstück-Einsatz M6 | **702** 1010 |

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Gewindedorn 6 - 32 UNC | **702** 2001 |
| Gewindedorn 8 - 32 UNC | **702** 2002 |
| Gewindedorn 10 - 24 UNC | **702** 2003 |
| Gewindedorn 10 - 32 UNF | **702** 2004 |
| Gewindedorn 1/4" - 20 UNC | **702** 2005 |
| Mundstück-Einsatz 6 - 32 UNC | **702** 2006 |
| Mundstück-Einsatz 8 - 32 UNC | **702** 2007 |
| Mundstück-Einsatz 10 - 24 UNC | **702** 2008 |
| Mundstück-Einsatz 1/4" - 20 UNC | **702** 2009 |

Der Mundstück-Einsatz 10 - 24 UNC kann für die Gewindedorne 10 - 24 UNC und 10-32 UNF verwendet werden.

# FireFly im Karton

Ausgerüstet mit Mundstück und Gewindedorn, Bedienungsanleitung und Hubtabelle

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| FireFly M5 im Karton | **752** 0002 |
| FireFly M3 im Karton | **752** 0003 |
| FireFly M4 im Karton | **752** 0004 |
| FireFly M6 im Karton | **752** 0006 |
| FireFly 6 - 32 UNC im Karton | **752** 0007 |
| FireFly 8 - 32 im Karton | **752** 0008 |
| FireFly 10 - 24 UNC im Karton | **752** 0009 |
| FireFly 10 - 32 UNF im Karton | **752** 0010 |
| FireFly 1/4" - 20 UNC im Karton | **752** 0011 |

# FireBird®

***Das bewährte Blind-nietmuttern-Setzgerät mit Li-Ionen-Energie***

**FireBird®** mit Schnellwechsel-Akku
14,4 Volt / 1,3 Ah und Ladegerät, im Koffer
**Art-Nr. 726 0032**

**FireBird®** mit zwei Schnellwechsel-Akkus
14,4 Volt / 1,3 Ah und Ladegerät, im Koffer
**Art-Nr. 726 0030**

## Der Leistungsstarke

14,4 Volt Akku-Energie für den flexiblen kabellosen Einsatz auf Baustellen und in der industriellen Fertigung

## Der Sichere

- Aufdrillen der Blindnietmutter mit optimiertem Drehmoment und automatischer Abschaltung
- Auslösen des Setzvorgangs funktionell getrennt vom Aufdrillvorgang
- Automatische Abdrillfunktion nach Beendigung des Setzvorgangs
- Abdrillen des Gewindedorns mit hohem Drehmoment
- Robust und kompakt mit schlagfestem Gehäuse

## Der Ergonomische

- Ermüdungsarmes Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage und handgerechtem Griff
- Einfache Hubeinstellung

## Mit Li-Ionen-Energie

- Schnellwechselakku mit 1,3 Ah (Standardausrüstung) oder Power-Akku mit 2,6 Ah als Sonderzubehör
- Kein Memory-Effekt
- Hohe Energiedichte durch hohe Spannungslage
- Geringes Gewicht ermöglicht ein extrem leichtes und schnelles Arbeiten
- Sehr geringe Selbstentladung
- Akku-Form ermöglicht das Abstellen des Gerätes auf dem Akku

## Der Schnelle

- Einfaches und sicheres Aufdrillen der Blindnietmuttern
- Gleichbleibende Setzgeschwindigkeit
- Automatisches Umschalten vom Setzen zum Abdrillen
- Schnellwechselsystem für Gewindedorne

# FireBird® – Akku-Blindnietmuttern-Setzgerät mit 14,4 Volt Li-Ion-Akku

## Arbeitsbereich

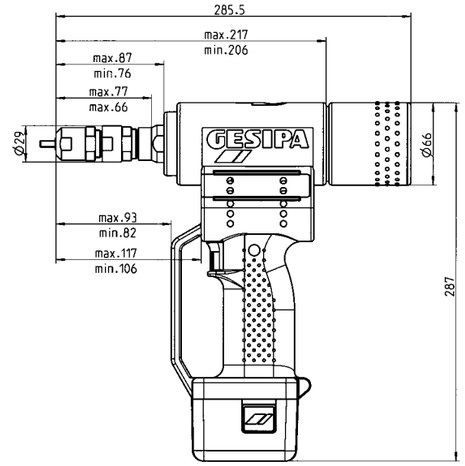
Setzt Blindnietmuttern bis M10 Aluminium, bis M8 Stahl und bis M6 Edelstahl

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 2,1 kg mit Akku |
| Setzkraft: | 13.000 N |
| Antrieb: | Gleichstrommotor |
| Setzhub: | 5,5 mm |

## Ausrüstung

Gewindedorn und Mundstück M6
(in Arbeitsposition) 1 Innensechskant-Schlüssel
Gewindedorn und Mundstück M4 und M5
Doppelmaulschlüssel SW 24/27




## Umrüstsatz für Blindnietschrauben

| | Artikel-Nr. | BNS-Gewindeüberstand min. | max.* |
|---|---|---|---|
| M4 | **726** 3015 | 8 | 22 |
| M5 | **726** 3023 | 9 | 22 |
| M6 | **726** 3031 | 10 | 22 |
| M8 | **726** 3058 | 12 | 22 |

* Für Gewindeüberstände > 22 mm muss ein entsprechend verlängertes Mundstück verwendet werden.

## Ladegerät 12 V NiCd/NiMh

**Art-Nr. 725 1035**

## Leistung je Akkuladung/ Gewindedorne und Mundstücke

| Blindniet-muttern Innengewinde | Material | ca. Stück pro Akkula-dung | Artikel-Nummer Gewindedorn | Mundstück |
|---|---|---|---|---|
| M3 | Alu | **480** | **726** 2019* | **726** 2086* |
| M3 | Stahl/Edel-stahl | **440** | | |
| M4 | Alu | **420** | **726** 2027 | **726** 2094 |
| M4 | Stahl/Edel-stahl | **380** | | |
| M5 | Alu | **380** | **726** 2035 | **726** 2108 |
| M5 | Stahl/Edel-stahl | **320** | | |
| M6 | Alu | **320** | **726** 2043 | **726** 2116 |
| M6 | Stahl/Edel-stahl | **240** | | |
| M8 | Alu | **270** | **726** 2051* | **726** 2124* |
| M8 | Stahl | **140** | | |
| M10 | Alu | **240** | **726** 2078* | **726** 2132* |

* Als Sonderzubehör lieferbar

## Ladegerät 14,4 V Li-Ion

**Art.-Nr. 725 1134**

### Technische Daten

| | |
|---|---|
| Eingangsspannung: | 230 V / 50 Hz |
| Ausgangsspannung: | 14,4 V Gleichstrom |
| Ladezeit: | 50 bis100 Minuten (je nach Akku) |
| Gewicht: | 0,6 kg |

## Schnellwechselakku 14,4 V/1,3 Ah Li-Ion

**Art.-Nr. 725 1045**

Gewicht: 0,35 kg

## Power-Akku 14,4 V/2,6 Ah Li-Ion

**Art.-Nr. 725 1049**

Gewicht: 0,5 kg
als Sonderzubehör lieferbar

# FireBird® Gold Edition

NEU

**Lieferbar ab Mitte 2014**

**FireBird® Gold Edition**
mit einem Power-Akku14,4 Volt / 2,6 Ah
und Ladegerät im Metall-Koffer
**Art-Nr. 726 0001**

## Der Leistungsstarke

Den FireBird® für den flexiblen kabellosen Einsatz auf Baustellen und in der industriellen Fertigung gibt es nun noch stärker: **FireBird® Gold Edition**. Mit 18.000 N Setzkraft setzt er Blindnietmuttern bis M8 aller Werkstoffe.

## Der Sichere

- Aufdrillen der Blindnietmutter mit optimiertem Drehmoment und automatischer Abschaltung
- Auslösen des Setzvorgangs funktionell getrennt vom Aufdrillvorgang
- Automatische Abdrillfunktion nach Beendigung des Setzvorgangs
- Abdrillen des Gewindedorns mit hohem Drehmoment
- Robust und kompakt mit schlagfestem Gehäuse

## Der Ergonomische

- Ermüdungsarmes Arbeiten durch ausgewogene Schwerpunktlage und handgerechtem Griff
- Einfache Hubeinstellung

## Mit Li-Ionen-Energie

- Power-Akku mit 2,6 Ah
- Kein Memory-Effekt
- Hohe Energiedichte durch hohe Spannungslage
- Geringes Gewicht ermöglicht ein extrem leichtes und schnelles Arbeiten
- Sehr geringe Selbstentladung
- Akku-Form ermöglicht das Abstellen des Gerätes auf dem Akku

## Der Schnelle

- Einfaches und sicheres Aufdrillen der Blindnietmuttern
- Gleichbleibende Setzgeschwindigkeit
- Automatisches Umschalten vom Setzen zum Abdrillen
- Schnellwechselsystem für Gewindedorne

# FireBird® Gold Edition – Das starke Akku-Blindnietmuttern-Setzgerät mit 18 kN Setzkraft

## Arbeitsbereich

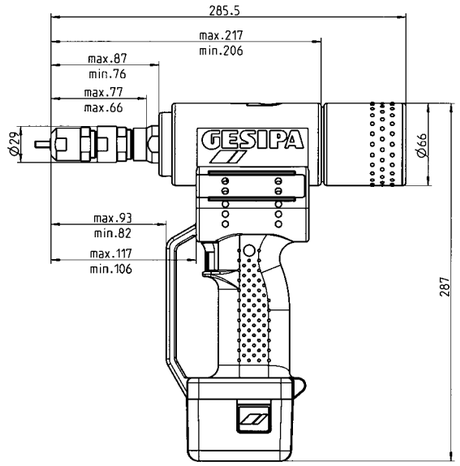
Setzt Blindnietmuttern bis M10 Aluminium,
bis M8 aller Werkstoffe

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 2,2 kg mit Akku |
| Setzkraft: | 18.000 N |
| Antrieb: | Gleichstrommotor |
| Setzhub: | 5,5 mm |

## Ausrüstung

Gewindedorn und Mundstück M6
(in Arbeitsposition) 1 Innensechskant-Schlüssel
Gewindedorn und Mundstück M4 und M5
Doppelmaulschlüssel SW 24/27




## Umrüstsatz für Blindnietschrauben

| | Artikel-Nr. | BNS-Gewindeüberstand min. | max.* |
|---|---|---|---|
| M4 | **726** 3015 | 8 | 22 |
| M5 | **726** 3023 | 9 | 22 |
| M6 | **726** 3031 | 10 | 22 |
| M8 | **726** 3058 | 12 | 22 |

* Für Gewindeüberstände > 22 mm muss ein entsprechend verlängertes Mundstück verwendet werden.

## Ladegerät 12 V NiCd/NiMh
**Art-Nr. 725 1035**

## Leistung je Akkuladung/ Gewindedorne und Mundstücke

| Blindniet-muttern Innengewinde | Material | ca. Stück pro Akkula-dung | Artikel-Nummer Gewindedorn | Mundstück |
|---|---|---|---|---|
| M3 | Alu | **480** | **726** 2019* | **726** 2086* |
| M3 | Stahl/Edel-stahl | **440** | | |
| M4 | Alu | **420** | **726** 2027 | **726** 2094 |
| M4 | Stahl/Edel-stahl | **380** | | |
| M5 | Alu | **380** | **726** 2035 | **726** 2108 |
| M5 | Stahl/Edel-stahl | **320** | | |
| M6 | Alu | **320** | **726** 2043 | **726** 2116 |
| M6 | Stahl/Edel-stahl | **240** | | |
| M8 | Alu | **270** | **726** 2051* | **726** 2124* |
| M8 | Stahl | **140** | | |
| M10 | Alu | **240** | **726** 2078* | **726** 2132* |

* Als Sonderzubehör lieferbar

## Ladegerät 14,4 V Li-Ion
**Art.-Nr. 725 1134**

### Technische Daten

| | |
|---|---|
| Eingangsspannung: | 230 V / 50 Hz |
| Ausgangsspannung: | 14,4 V Gleichstrom |
| Ladezeit: | 50 bis100 Minuten (je nach Akku) |
| Gewicht: | 0,6 kg |

## Power-Akku 14,4 V/2,6 Ah Li-Ion
**Art.-Nr. 725 1049**

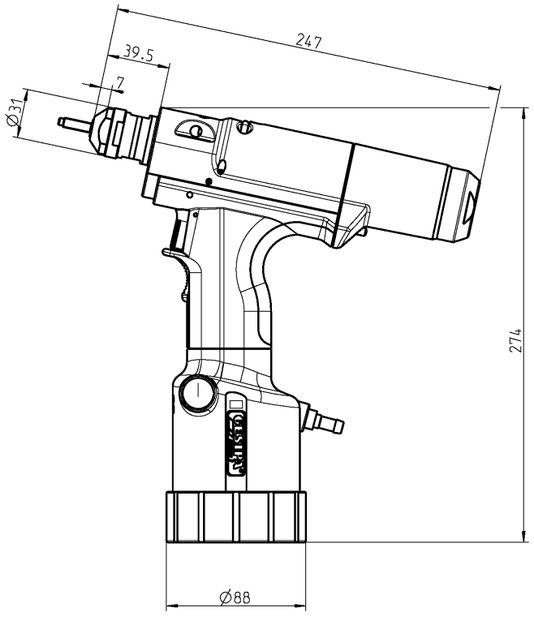
Gewicht: 0,5 kg
als Sonderzubehör lieferbar

# FireFox® 1

**Lieferbar ab Mitte 2014**

Der kleine handliche Bruder des FireFox® 2 wurde entwickelt, um auch kleine Blindnietmuttern optimal und ohne Beschädigung des Fügegutes setzen zu können. Die Steuerung des FireFox® 1 erfolgt ausschließlich über die Setzkrafteinstellung. Das Gewinde der Blindnietmutter wird damit optimal geschont und die Blindnietmutter sicher im Fügegut verankert. Die ergonomische Bauweise und damit ermüdungsarmes Arbeiten, sowie die gewohnte Zuverlässigkeit der GESIPA® Verarbeitungsgeräte hat der FireFox® 1 mit seinem großen Bruder aufgrund des Baukastensystems gemeinsam. Die Standfestigkeit wurde durch einen neuen Gummifuß optimiert.

**NEU** Mit schneller und präziser Setzkraftvoreinstellung über eine von einer Seite sichtbaren Farbcodierung.




## Arbeitsbereich

Setzt Blindnietmuttern von M3 bis M5 aller Werkstoffe sowie M6 in Aluminium

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 1,96 kg |
| Setzhub, max: | ca. 7,5 mm |
| Setzkraft,einstellbar, max: | ca. 12 kN bei 5 bar |
| Betriebsdruck: | 5-7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4") |
| Luftverbrauch: | max. 2 ltr. pro Setzvorgang (abhängig von der Mutterngröße) |

## Lieferumfang

2 Doppelmaulschlüssel SW 24/27
1 Sechskantschraubendreher SW 4
1 Nachfüllflasche mit Hydrauliköl 100 ml
1 Öl-Nachfüllbehälter
Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste
Gummifuß



# FireFox® 1 – Pneumatisch-hydraulisches Blindnietmuttern-Setzgerät für M3-M6

## Ausrüstung

Gewindedorn und Mundstück wahlweise von M3 bis M6

## Zubehör

- Adapter zur Verwendung von Zylinderschrauben mit Innensechskant DIN EN ISO 4762 als Gewindedorn von M4 bis M8
- Adapter zum Setzen von Blindnietschrauben, M4 bis M8
- Mundstücke und Gewindedorne in Imperial- oder US-Abmessungen

**FireFox® 1** – M3
**Art.-Nr. 773 0001**

**FireFox® 1** – M4
**Art.-Nr. 773 0002**

**FireFox® 1** – M5
**Art.-Nr. 773 0003**

**FireFox® 1** – M6
**Art.-Nr. 773 0004**

## Gewindedorne

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Gewindedorn M3 | **772** 1046 |
| Gewindedorn M4 | **772** 1047 |
| Gewindedorn M5 | **772** 1048 |
| Gewindedorn M6 | **772** 1049 |

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Gewindedorn 6-32 UNC | **772** 1101 |
| Gewindedorn 8-32 UNC | **772** 1102 |
| Gewindedorn 10-24 UNC | **772** 1103 |
| Gewindedorn 10-32 UNF | **772** 1104 |

## Mundstücke

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Mundstück M3 | **772** 1053 |
| Mundstück M4 | **772** 1054 |
| Mundstück M5 | **772** 1055 |
| Mundstück M6 | **772** 1056 |

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Mundstück 6-32 UNC | **772** 1108 |
| Mundstück 8-32 UNC | **772** 1109 |
| Mundstück 10-32 UNF | **772** 1110 |

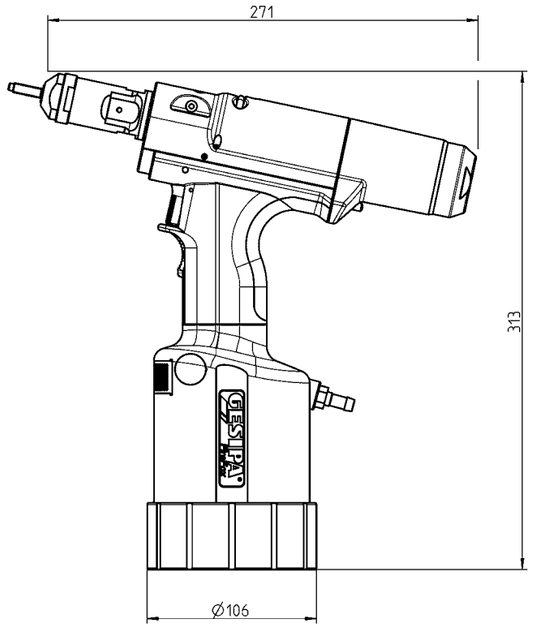
# FireFox® 2

**Das pneumatisch-hydraulische Blindnietmuttern-Setzgerät der Superlative**

Mit dem FireFox® 2 setzt GESIPA® Maßstäbe bei der Installation von Blindnietmuttern. Das Gerät kann wahlweise über eine Hubeinstellung oder über eine Setzkrafteinstellung gesteuert werden. Insbesondere Letztere sorgt für Schonung des Fügegutes und des Gewindes, sichere Verankerung der Blindnietmutter und hohe Prozesssicherheit.

## Arbeitsbereich

Setzt Blindnietmuttern von M3 bis M10 aller Werkstoffe sowie M12 in Aluminium und Stahl




## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 2,4 kg |
| Setzhub, einstellbar,max: | 10mm |
| Setzkraft, einstellbar, max: | 18,5 kN bei 5 bar |
| Betriebsdruck: | 5-7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4'') |
| Luftverbrauch: | ca. 2 bis 4 ltr. pro Setzvorgang (abhängig von der Mutterngröße) |

## Lieferumfang

2 Doppelmaulschlüssel SW 24/27
1 Sechskantschraubendreher SW 4
1 Nachfüllflasche mit Hydrauliköl 100 ml
1 Öl-Nachfüllbehälter
Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste

# FireFox® 2 – Das pneumatisch-hydraulische Blindnietmuttern-Setzgerät der Superlative

## Ausrüstung

Gewindedorn und Mundstück wahlweise von M3 bis M12

## Zubehör

- Adapter zur Verwendung von Zylinderschrauben mit Innensechskant DIN EN ISO 4762 als Gewindedorn von M4 bis M8
- Adapter zum Setzen von Blindnietschrauben, M4 bis M8
- Mundstücke und Gewindedorne in Imperial- oder US-Abmessungen
- Komplette Gewindedorn- und Mundstücksätze

**FireFox® 2** – M6
**Art.-Nr. 772 0001**

**FireFox® 2** – M3
**Art.-Nr. 772 0002**

**FireFox® 2** – M4
**Art.-Nr. 772 0003**

**FireFox® 2** – M5
**Art.-Nr. 772 0004**

**FireFox® 2** – M8
**Art.-Nr. 772 0005**

**FireFox® 2** – M10
**Art.-Nr. 772 0006**

**FireFox® 2** – M12
**Art.-Nr. 772 0007**

## Gewindedorne

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Gewindedorn M3 | **772** 1046 |
| Gewindedorn M4 | **772** 1047 |
| Gewindedorn M5 | **772** 1048 |
| Gewindedorn M6 | **772** 1049 |
| Gewindedorn M8 | **772** 1050 |
| Gewindedorn M10 | **772** 1051 |
| Gewindedorn M12 | **772** 1052 |

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Gewindedorn 6-32 UNC | **772** 1101 |
| Gewindedorn 8-32 UNC | **772** 1102 |
| Gewindedorn 10-24 UNC | **772** 1103 |
| Gewindedorn 10-32 UNF | **772** 1104 |
| Gewindedorn 1/4"-20 UNC | **772** 1105 |
| Gewindedorn 5/16"-18 UNC | **772** 1106 |
| Gewindedorn 3/8"-16 UNC | **772** 1107 |

## Mundstücke

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Mundstück M3 | **772** 1053 |
| Mundstück M4 | **772** 1054 |
| Mundstück M5 | **772** 1055 |
| Mundstück M6 | **772** 1056 |
| Mundstück M8 | **772** 1057 |
| Mundstück M10 | **772** 1058 |
| Mundstück M12 | **772** 1059 |

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Mundstück 6-32 UNC | **772** 1108 |
| Mundstück 8-32 UNC | **772** 1109 |
| Mundstück 10-32 UNF | **772** 1110 |
| Mundstück 1/4"-20 UNC | **772** 1111 |
| Mundstück 5/16"-18 UNC | **772** 1112 |
| Mundstück 3/8"-16 UNC | **772** 1113 |

# FireFox® 2 – Das pneumatisch-hydraulische Blindnietmuttern-Setzgerät der Superlative

Die meisten Blindnietmutternsetzgeräte sind hub-, einige wenige setzkraftgesteuert. Mit dem FireFox® 2 bietet GESIPA® ein Blindnietmuttern-Setzgerät der neuesten Generation an, bei welchem die Anwender selbst festlegen können, welche Art der Steuerung sie nutzen möchten: einfach, schnell und sicher.

## Der Innovative – Blindnietmuttern setzen mit Setzkrafteinstellung

Die neuartige Setzkrafteinstellung ermöglicht den Setzprozess nach gewählter Maximalkraft. Das Umstellen bei unterschiedlichen Materialstärken des Fügeguts sowie bei Änderungen der Blindnietmutternlänge entfällt. Die Gerätesteuerung über Setzkrafteinstellung schont Fügegut und Gewinde und verankert Blindnietmuttern sicher und mit hoher Prozesssicherheit.

Die Einstellung der gewünschten Setzkraft erfolgt mit einem Sechskant-Schraubendreher direkt am Gerät.

## Der Bewährte – Blindnietmuttern setzen mit konstanter Hubeinstellung

Je nach festgelegtem Hub setzt der FireFox® 2 in der Hubeinstellung Mutter für Mutter sicher und zuverlässig. Die Gewindedornlänge kann entsprechend der Länge der Blindnietmutter manuell eingestellt werden.

Der Hub ist bei maximaler Setzkrafteinstellung mit Hilfe der gut sichtbaren Skala ohne Werkzeug sehr genau regelbar. Der Hub der Einstellskala und der Hub am Gewindedorn entsprechen sich 1:1. Die Einstellung wird anschließend zuverlässig verriegelt, um ein versehentliches Verstellen zu verhindern.

FireFox® 2 – Das pneumatisch-hydraulische Blindnietmuttern-Setzgerät der Superlative

## Der Unkomplizierte – Einfaches Arbeiten durch die automatische Aufdrill-Funktion

Der Aufdrill-Vorgang startet ohne Auslösen des Betätigungsknopfes automatisch, sobald die Blindnietmutter mit leichtem Druck auf den Gewindedorn aufgesetzt wird.

Sollte der Aufdrill- oder Setzvorgang einmal nicht korrekt beendet worden sein, kann mit dem Abdrillknopf die n.i.O. Blindnietmutter ohne Werkzeug einfach wieder abgedrillt werden.

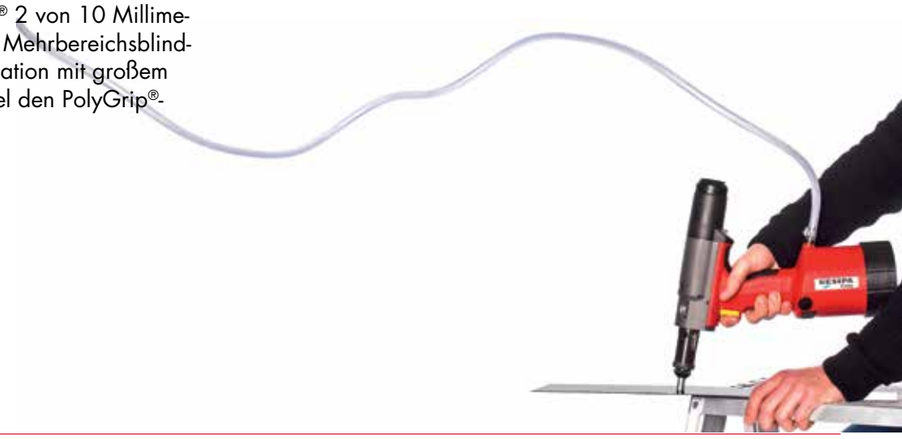
## Der Vielseitige – Verarbeitet Blindnietmuttern von M3 bis M12, auch mit großem Klemmbereich

Die große Vielfalt an verarbeitbaren Gewindegrößen bietet eine breite Nutzbarkeit. Durch die manuell regelbare Hub- und Setzkrafteinstellung können alle Blindnietmuttern von M3 bis M12, selbst bei variierenden Materialstärken, sicher und präzise verarbeitet werden.

Der maximale Hub des FireFox® 2 von 10 Millimetern ermöglicht das Setzen von Mehrbereichsblindnietmuttern der neuesten Generation mit großem Klemmbereich, wie zum Beispiel den PolyGrip®-Blindnietmuttern von GESIPA®.

## Der Schnelle – Extrem schneller Setzvorgang

Der komplette Setzvorgang verkürzt sich durch schnelleres Aufdrillen, einen blitzschnellen Setzprozess mit sich sofort anschließendem automatischem Abdrill-Vorgang. Nach Drücken des Betätigungsknopfes läuft der Setzvorgang selbständig und extrem schnell ab.

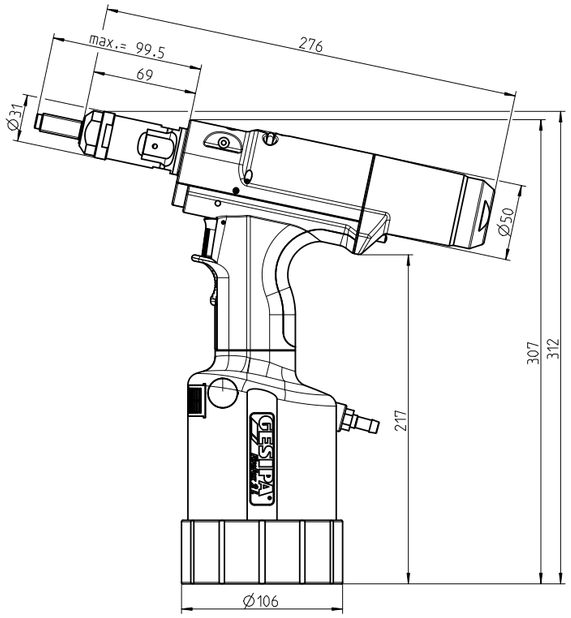


# FireFox® 2 L

***Die Lösung für spezielle Anwendungen***

Der FireFox® 2 L ist als Variante des FireFox® 2 speziell zum Setzen von Blindnietmuttern mit Linksgewinde konstruiert.

**Arbeitsbereich**
Setzt Blindnietmuttern mit Linksgewinde von M3 bis M10 aller Werkstoffe sowie M12 in Aluminium und Stahl




**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 2,4 kg |
| Setzhub,einstellbar,max: | 10mm |
| Setzkraft,einstellbar, max: | 18,5 kN bei 5 bar |
| Betriebsdruck: | 5-7 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4'') |
| Luftverbrauch: | ca. 2 bis 4 ltr. pro Setzvorgang (abhängig von der Mutterngröße) |

**Lieferumfang**
2 Doppelmaulschlüssel SW 24/27
1 Sechskantschraubendreher SW 4
1 Nachfüllflasche mit Hydrauliköl 100 ml
1 Öl-Nachfüllbehälter
Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste

# FireFox® 2 L – Das pneumatisch-hydraulische Blindnietmuttern-Setzgerät mit Linksgewinde

**Ausrüstung**
Gewindedorn und Mundstück wahlweise von M3 bis M12

**Zubehör**
- Adapter zur Verwendung von Zylinderschrauben mit Innensechskant DIN EN ISO 4762 als Gewindedorn von M4 bis M8
- Adapter zum Setzen von Blindnietschrauben, M4 bis M8
- Mundstücke und Gewindedorne in Imperial- oder US-Abmessungen
- Komplette Gewindedorn- und Mundstücksätze

**FireFox® 2 L** – M6
**Art.-Nr. 772 0023**

**FireFox® 2 L** – M3
**Art.-Nr. 772 0020**

**FireFox® 2 L** – M4
**Art.-Nr. 772 0021**

**FireFox® 2 L** – M5
**Art.-Nr. 772 0022**

**FireFox® 2 L** – M8
**Art.-Nr. 772 0024**

**FireFox® 2 L** – M10
**Art.-Nr. 772 0025**

**FireFox® 2 L** – M12
**Art.-Nr. 772 0026**

## Gewindedorne

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Gewindedorn M3 | **772** 1329 |
| Gewindedorn M4 | **772** 1330 |
| Gewindedorn M5 | **772** 1331 |
| Gewindedorn M6 | **772** 1332 |
| Gewindedorn M8 | **772** 1333 |
| Gewindedorn M10 | **772** 1334 |
| Gewindedorn M12 | **772** 1335 |

## Mundstücke

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Mundstück M3 | **772** 1053 |
| Mundstück M4 | **772** 1054 |
| Mundstück M5 | **772** 1055 |
| Mundstück M6 | **772** 1056 |
| Mundstück M8 | **772** 1057 |
| Mundstück M10 | **772** 1058 |
| Mundstück M12 | **772** 1059 |

## Umrüstsatz für Blindnietschrauben

| | Artikel-Nr. | BNS-Gewindeüberstand min. | max.* |
|---|---|---|---|
| M4 | **772** 1138 | 8 | 22 |
| M5 | **772** 1139 | 9 | 22 |
| M6 | **772** 1140 | 10 | 22 |
| M8 | **772** 1141 | 12 | 22 |

* Für Gewindeüberstände > 22 mm muss ein entsprechend verlängertes Mundstück verwendet werden.

### Schraubenmundstücke für Umrüstsatz

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Schraubenmundstück M4 | **726** 2809 |
| Schraubenmundstück M5 | **726** 2825 |
| Schraubenmundstück M6 | **726** 2841 |
| Schraubenmundstück M8 | **726** 2876 |

### Schraubeneinsätze für Umrüstsatz

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Schraubeneinsatz M4 | **772** 1131 |
| Schraubeneinsatz M5 | **772** 1133 |
| Schraubeneinsatz M6 | **772** 1134 |
| Schraubeneinsatz M8 | **772** 1135 |

## Umrüstsatz für Innensechskant-Schrauben

**Macht Zylinderschrauben mit Innensechskant DIN EN ISO 4762 statt Gewindedornen nutzbar.**

Mit Hilfe eines für die Abmessungen M4 bis M8 als Sonderzubehör erhältlichen Adapters lassen sich Innensechskantschrauben statt entsprechender Gewindedorne verwenden: Eine große Kostenersparnis ohne Qualitäts- und Leistungsverlust sowie eine erhöhte Verfügbarkeit des Gerätes, auch fern von jeder Ersatzteilversorgung. Optimale Ergebnisse werden mit Schrauben der Güte 12.9 erreicht.

| Umrüstsatz für DIN-Schrauben | Artikel-Nr. |
|---|---|
| M4 x min. 20 | **772** 1117 |
| M5 x min. 25 | **772** 1132 |
| M6 x min. 30 | **772** 1136 |
| M8 x min. 30 | **772** 1137 |



FireFox®-Sonderzubehör

## Umrüstsatz für Setzmuttern

Montierter Umrüstsatz

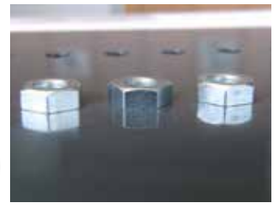


Der Umrüstsatz wird vormontiert geliefert.



Die federnde Zentrierbuchse ermöglicht ein optimales Einpassen der Setzmutter.

Die mit leichter Kraft auf den Gewindedorn aufgedrückte Mutter drillt sich automatisch auf.



Eingezogene Mutter nach dem Bearbeitungsvorgang.

### Verwendung

Die Umrüstsätze ermöglichen es, den FireFox® 2 für das Einziehen von Setzmuttern der Größen M6 bis M12 zu verwenden. Das Einziehen erfolgt in gewohnter Schnelligkeit durch automatisches Auf- und Abdrillen sowie schnellem Einzieh-Vorgang.

### Ausführung

Der Umrüstsatz wird vormontiert geliefert.
Sollen Setzmuttern in sehr dicke Bleche gesetzt werden, müssen Gewindedorne in Sonderlängen verwendet werden.

### Montage

Die Montage der Umrüstsätze erfordert kein spezielles Werkzeug. Der im FireFox® 2-Standard-Lieferumfang enthaltene Schraubenschlüssel ist ausreichend.

| Umrüstsatz für Setzmuttern | Artikel-Nr. |
|---|---|
| M6 | **772** 1308 |
| M8 | **772** 1309 |
| M10 | **772** 1310 |
| M12 | **772** 1311 |

### Gewindedorne für Umrüstsatz

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Gewindedorn M6 | **772** 1049 |
| Gewindedorn M8 | **772** 1050 |
| Gewindedorn M10 | **772** 1051 |
| Gewindedorn M12 | **772** 1052 |

# FireFox®-Sonderzubehör

## FireFox® 2 – Schutzhülle

Eine zusätzliche **Schutzhülle** über der Stahlhülse sichert die Hublängeneinstellung vor unbeabsichtigter Verstellung. Eine weitere **Schutzhülle mit Ring*** bietet darüberhinaus noch einen Schutz gegen die Verstellung der Krafteinstellung
(* Preis und Lieferung auf Anfrage)

**Schutzhülle**

**Art.-Nr. 772 1194**

## FireFox® 2 – Kunststoffkoffer mit kompletten Satz aus Mundstücken und Gewindedornen

**Griffbereit und sauber aufbewahrt**
Gewindedorn- und Mundstücksatz M3 bis M12, komplett

Metrische Abmessungen

**Art.-Nr. 772 1115**

UNC/UNF-Abmessungen

**Art.-Nr. 772 1142**

## Gerätehalterung für FireFox® 1 und 2

Zur Integration in Automatisierungen
oder zur Anbindung an Handhabungsmodule

**Artikel-Nr. 772 1322**

# FireFox® 2 C

**Lieferbar ab Ende 2014**

Beratung, Preis und Lieferzeit auf Anfrage

**FireFox® 2 C – Die Variante mit Setzprozess-Überwachung**
Grundlage für dieses Gerät ist der bewährte TAURUS® C. Dort wird der Setzprozess mit Hilfe von Weg- und Kraftsensoren über eine integrierte Elektronik ausgewertet. Mit einer speziellen Einricht-Software können zukünftig bis zu drei i.O.-Fenster festgelegt werden. Am Gerät wird das Ergebnis der Setzprozess-Überwachung durch eine farbige Leuchtdiode dargestellt, via Datenleitung können die Werte auch aufgezeichnet und weiterverarbeitet werden.

**Anwendung**
Mit dem FireFox® C kann bei Serienfertigung von Sicherheitsbauteilen oder auch bei automatisierten Setzprozessen eine Kontrolle und Dokumentation der Ergebnisse realisiert werden.

**FireFox® 2 C – Vorteile**
- Hohe Prozesssicherheit
- Dokumentation jedes einzelnen Setzvorgangs
- Weniger Ausschuss, da Fehler sofort erkannt werden können
- Vermeidung von Folgekosten durch n.i.O.-Teile

# GBM 95-Pneumatisch-hydraulisches Blindnietmuttern-Setzgerät

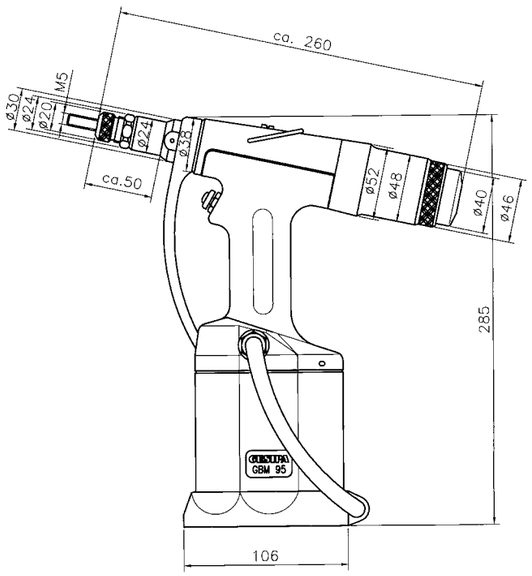
## GBM 95

**Arbeitsbereich**
Verarbeitet Blindnietmuttern von M3 bis M10 aller Werkstoffe

**Technische Daten**

| | |
|---|---|
| Gewicht: | 2,3 kg |
| Betriebsdruck: | 6 bar |
| Schlauchanschluss: | 6 mm Ø (1/4'') |
| Luftverbrauch: | ca. 8 ltr. pro Setzvorgang |
| Setzkraft: | 15.700 N (1.600 kp) |
| Setzhub: | 7 mm |

**Zubehör**
1 Montageschlüssel MSU
1 Sechskantschraubendreher SW 4
1 Kugelkopfschraubendreher SW 2,5
1 Montagerohr
1 Hakenschlüssel Ø 42
1 Nachfüllflasche mit Hydrauliköl




**Ausrüstung**
Standard: Gewindedorn und Mundstück (wahlweise von M3 - M10)
Wartungsanleitung mit Ersatzteilliste
Hubtabelle

**Konstruktionsmerkmale**
- Patentiertes, rationelles Ein- und Ausdrillsystem für Gewindedorn – zeitsparend
- Die für den Setzvorgang verwendete Druckluft wird anschließend zum automatischen Ausdrillen des Gewindedornes genutzt – wirtschaftlich
- Einfache Hubeinstellung – sicheres und vollständiges Setzen der Blindnietmutter
- Setzvorgang: Wird hydraulisch bewirkt und besteht in einer axialen Hubbewegung – kein Verdrehen oder Verwinden der Blindnietmuttern und keine Beschädigung der Oberfläche
- Bequeme Einhandbedienung – rationell und ermüdungsfrei
- Pneumatische Gewindedorn-Verriegelung – schnelles Wechseln ohne Werkzeug
- Hydraulikkopf aus Aluminium mit verschleißfester Zylinderfläche
- Pneumatikzylinder aus Aluminium mit schlagfester Kunststoff-Ummantelung



GBM 95-Pneumatisch-hydraulisches Blindnietmuttern-Setzgerät

**GBM 95** – M6
**Art.-Nr. 727 0143**

**GBM 95** – M3
**Art.-Nr. 727 0208**

**GBM 95** – M4
**Art.-Nr. 727 0194**

**GBM 95** – M5
**Art.-Nr. 727 0186**

**GBM 95** – M8
**Art.-Nr. 727 0178**

**GBM 95** – M10
**Art.-Nr. 727 0151**

### Gewindedorne

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Gewindedorn M3 | **727** 9108 |
| Gewindedorn M4 | **727** 9116 |
| Gewindedorn M5 | **727** 9124 |
| Gewindedorn M6 | **727** 9132 |
| Gewindedorn M8 | **727** 9140 |
| Gewindedorn M10 | **727** 9159 |

### Mundstücke

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Mundstück M3 | **727** 9167 |
| Mundstück M4 | **727** 9175 |
| Mundstück M5 | **727** 9183 |
| Mundstück M6 | **727** 9191 |
| Mundstück M8 | **727** 9205 |
| Mundstück M10 | **727** 9213 |

### Umrüstsatz für Blindnietschrauben

| | Artikel-Nr. | BNS-Gewindeüberstand min. | max.* |
|---|---|---|---|
| M4 | **727** 1409 | 8 | 22 |
| M5 | **727** 1417 | 9 | 22 |
| M6 | **727** 1425 | 10 | 22 |
| M8 | **727** 1433 | 12 | 22 |
| M10 | **727** 1441 | 14 | 22 |

* Für Gewindeüberstände > 22 mm muss ein entsprechend verlängertes Mundstück verwendet werden.

### Schraubenmundstücke für Umrüstsatz

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Schraubenmundstück M4 | **727** 1301 |
| Schraubenmundstück M5 | **727** 1328 |
| Schraubenmundstück M6 | **727** 1336 |
| Schraubenmundstück M8 | **727** 1344 |
| Schraubenmundstück M10 | **727** 1352 |

### Schraubeneinsätze für Umrüstsatz

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|---|
| Schraubeneinsatz M4 | **727** 1298 |
| Schraubeneinsatz M5 | **727** 1360 |
| Schraubeneinsatz M6 | **727** 1379 |
| Schraubeneinsatz M8 | **727** 1387 |
| Schraubeneinsatz M10 | **727** 1395 |

# Profi-Center

# Verkaufsständer

Dank der Drehbarkeit des Profi-Centers kann das GESIPA®-Sortiment optimal, auch auf engstem Raum, präsentiert werden. Für das Profi-Center werden lediglich 1,2 Quadratmeter Stellfläche am POS benötigt. Die hochwertigen Rollen sowie die stabile Konstruktion erlauben eine Positionsänderung ohne Aufwand.

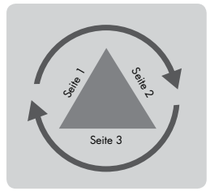
Neben der hervorragenden Marge und der kostenfreien Bereitstellung des Präsentationsständers besticht das Profi-Center vor allem durch sein professionelles und hochwertiges Erscheinungsbild. Alle GESIPA®-Schnelldreher sind übersichtlich auf einem verkaufsfördernden Display präsentiert. Überzeugen Sie sich und Ihre Kunden. Mit dem Profi-Center von den Profis der Blindniettechnik.

**Vorteile:**
- Professionelle Warenpräsentation (1,2 m² Fläche; 2,10 m Höhe)
- Alle Schnelldreher zusammengefasst
- Kostenfreie Bereitstellung des Präsentationsständers
- Hervorragende Marge

***Platzsparend & übersichtlich – das Profi-Center von GESIPA®***

Preise und weitere Informationen auf Anfrage.

**Platzsparend:**
**Der drehbare Dreiecksständer**




**Bestückung Seite 1:**

***Heimwerkerbedarf***
Handblindniet-Setzgeräte und Handblindnietmuttern-Setzgeräte, Mini-Pack-Blindniete und Mini-Pack-Blindnietmuttern in verschiedenen Ausführungen und Materialien

**Bestückung Seite 2:**

***Blindniettechnik***
Drei Blindniet-Setzgeräte (Dummies), gängige Hand-Blindniet-Setzgeräte und diverse Poly-Grip®-Blindnietabmessungen

**Bestückung Seite 3:**

***Blindnietmutterntechnik***
Zwei Blindnietmuttern-Setzgeräte (Dummies), Hand-Blindnietmuttern-Setzgeräte und diverse Blindnietmutternabmessungen

Seite 1

Seite 2

Seite 3

# Heimwerker-Programm

## Handnietzange NTS

**Art.-Nr. 703 0029**

Zum problemlosen Setzen von Blindnieten. Schmaler Zangenkopf für schwer zugängliche Nietstellen. Öffnungsfeder für selbsttätigen Dornauswurf. Handgerechte Stulpgriffe. Zangengehäuse aus hochwertigem Aluminiumdruckguss. Zangenschenkel: Stahl, geschmiedet

## Nietboy

**Art.-Nr. 755 0014**

Handnietzange **NTS** im praktischen Handkoffer. Inklusive 1 Spiralbohrer, **100 Blindniete** 4 mm Ø kurz, mittel, lang sowie Unterlegscheiben und Nietfibel.

## Blindniet-Sortiment

**Art.-Nr. 639 1109**

Inhalt:
100 **Blindniete aus Alu/Stahl:**
4 mm Ø x 6, x 8, x 12

## Service-Pack

**Art.-Nr. 639 2016**

Inhalt:
Je 50 Stück
**U-Scheiben** 3,1 und 4,1 mm Ø und je ein **Bohrer** 3,1 und 4,1 mm Ø

## Blindnietmuttern-Zange GBM 5

**Art.-Nr. 723 0028**

Einfache Hubeinstellung. Schnelles Wechseln der Gewindedorne ohne Werkzeug. Zangengehäuse: Hochwertiger Aluminiumdruckguss. Zangenschenkel: Stahl, geschmiedet

Setzt Blindnietmuttern von M4 bis M6 Alu und bis M5 Stahl und Edelstahl

## Blindnietmuttern-Sortiment

**Art.-Nr. 639 4094**

Inhalt:
Je ein Gewindedorn M4 und M5 für NTS und NTX
Je 8 Aluminium-Blindnietmuttern M4 kurz und lang
Je 8 Aluminium-Blindnietmuttern M5 kurz und lang



# Mini-Packs

***NEU! Jetzt auch päckchenweise erhältlich***

## Mini-Pack Blindniete

26 der gängigsten Blindniet-Typen aus **Alu/Stahl, Stahl/Stahl** und **Kupfer/Bronze** in praktischen Kleinpackungen.

### Alu/Stahl

| Nietschaft-Ø mm | Länge mm | Nietbare Materialstärke mm | Artikel-Nr. | Stück pro Pack |
|---|---|---|---|---|
| 3 | 6 | 1-3 | **630** 4206 | 100 |
| 3 | 8 | 3-6 | **630** 4214 | 100 |
| 3 | 12 | 6-9 | **630** 4222 | 100 |
| 4 | 6 | 1-3 | **630** 4230 | 100 |
| 4 | 8 | 3-6 | **630** 4249 | 100 |
| 4 | 12 | 6-9 | **630** 4257 | 100 |
| 5 | 6 | 1-3 | **630** 4265 | 50 |
| 5 | 10 | 3-6 | **630** 4273 | 50 |
| 5 | 12 | 6-9 | **630** 4281 | 50 |

### Stahl/Stahl

| Nietschaft-Ø mm | Länge mm | Nietbare Materialstärke mm | Artikel-Nr. | Stück pro Pack |
|---|---|---|---|---|
| 3 | 6 | 1-3 | **631** 3108 | 100 |
| 3 | 10 | 3-6 | **631** 3116 | 100 |
| 3 | 12 | 6-9 | **631** 3124 | 100 |
| 4 | 6 | 1-3 | **631** 3132 | 100 |
| 4 | 10 | 3-6 | **631** 3140 | 100 |
| 4 | 12 | 6-9 | **631** 3159 | 100 |

### Kupfer/Bronze

| Nietschaft-Ø mm | Länge mm | Nietbare Materialstärke mm | Artikel-Nr. | Stück pro Pack |
|---|---|---|---|---|
| 4 | 6 | 1-3 | **635** 3010 | 50 |
| 4 | 10 | 3-6 | **635** 3029 | 50 |
| 4 | 12 | 6-9 | **635** 3037 | 50 |

### PolyGrip® Alu/Stahl Großkopf K16

| Nietschaft-Ø mm | Länge mm | Nietbare Materialstärke mm | Artikel-Nr. | Stück pro Pack |
|---|---|---|---|---|
| 4,8 | 10 | 0,5-6,5 | **670** 4130 | 25 |
| 4,8 | 17 | 6,5-13 | **670** 4140 | 25 |

### PolyGrip® Alu/Stahl

| Nietschaft-Ø mm | Länge mm | Nietbare Materialstärke mm | Artikel-Nr. | Stück pro Pack |
|---|---|---|---|---|
| 3,2 | 8 | 0,5-5 | **670** 4073 | 100 |
| 3,2 | 11 | 3-8 | **670** 4080 | 100 |
| 4 | 10 | 0,5-6,5 | **670** 4090 | 100 |
| 4 | 17 | 7-13 | **670** 4100 | 50 |
| 4,8 | 10 | 0,5-6,5 | **670** 4110 | 50 |
| 4,8 | 17 | 6,5-13 | **670** 4120 | 50 |

## Mini-Pack Blindnietmuttern

| Bezeichnung | Nietbare Materialstärke mm | Artikel-Nr. | Stück pro Pack |
|---|---|---|---|
| M4 | 0,25 - 3,0 | **639** 4000 | 20 |
| M4 | 2,5 - 4,5 | **639** 4019 | 20 |
| M5 | 0,25 - 3,0 | **639** 4027 | 15 |
| M5 | 2,5 - 5,0 | **639** 4035 | 15 |
| M6 | 0,25 -3,5 | **639** 4043 | 8 |
| M6 | 3,0 - 5,5 | **639** 4051 | 7 |

GBM-Mini-Pack Blindnietmuttern aus **Alu** auf Blisterkarte

# Neuheiten bei GESIPA®

## A

**AccuBird®** 5; 8; 42; 66; 68; 69; 77; 78; 79; 80; 81; 82; 84; 89; 90; 91; 133-135

**Akku-Blindnietsetzgeräte** 76

**Akku-Blindnietmutternsetzgeräte** 184

**Akkus** 78; 83; 87; 185

- ***Power-Akku 14,4 V/2,6 Ah Li-Ion*** 79; 80; 82; 83; 85; 86; 87; 89; 153; 154; 185; 187
- ***Schiebe-Akku 18,5 V/2,1 Ah Li-Ion*** 93-95
- ***Schnellwechselakku 14,4 V/1,3 Ah Li-Ion*** 79; 80; 82; 83; 87; 184; 185

**Andrückauslösung** 19; 80; 82; 86; 89; 91; 99; 105; 112; 115; 117; 119; 120; 135

**Auffangbehälter**

- ***TAURUS®*** 1-2 99
- ***TAURUS® 3-4*** 99
- ***Transparent*** 5; 132
- ***PH 2000*** 99; 103; 105; 112; 114

## B

**Balancer** 117-119; 121; 140

**Becher-Blindniet** 44

**BULB-TITE®** 3; 8; 13; 60-64; 69; 74; 75; 79; 80-86; 88; 93; 95; 103; 111; 126; 129

**Blindniete** 8; 10-13; 16-19; 22-41; 43; 44; 48-65; 69

- ***Alu/Alu*** 13; 27; 59; 58; 61; 62; 64; 65; 88
- ***Alu/Stahl*** 13; 20; 23; 24; 37; 38; 41; 45; 47; 49; 55; 73; 100; 114; 204; 205
- ***Alu/Nirosta*** 25; 26; 38; 39; 41; 45; 47
- ***Stahl/Stahl*** 13; 28; 29; 39; 40; 41; 54; 56-59; 63; 64; 88; 114; 205
- ***Kupfer/Stahl*** 13; 30; 46; 47; 73
- ***Kupfer/Bronze*** 13; 30; 205
- ***A2 Edelstahl*** 4; 31; 32; 40; 46; 47; 57
- ***A4 Edelstahl*** 33; 34; 40
- ***Monel*** 4; 5; 13; 18; 34; 35; 41; 63; 69; 84; 88; 95; 103; 160; 161; 171; 177
- ***Stinox*** 13; 35; 75; 88; 103; 126

**Blindnietmuttern** 3; 4; 5; 9; 13; 77; 158-175; 204; 205

- ***Alu*** 4; 13; 164; 172; 177-183; 185; 187; 189; 190; 194; 200; 204; 205
- ***Stahl gerändelt*** 165
- ***Stahl Teilsechskant*** 166
- ***A2 Edelstahl*** 160; 161; 167; 177
- ***A2 Teilsechskant*** 168
- ***A4 Edelstahl*** 169
- ***A4 Teilsechskant*** 170
- ***Monel®*** 171; 177
- ***PolyGrip®*** 9; 13; 172; 173; 182; 193

**Blindnietmuttern mit Schlauchanschluss** 9; 174

**Blindnietschrauben** 9; 13; 50; 175; 183; 185; 187; 189; 191; 195; 196; 201

**Blindnietmuttern-Box** 179

**Blindnietzähler** 99; 115; 117-119

## C

**CAP-Blindniete** 8; 13; 44-47; 75; 81; 103; 124; 125; 126

**CE-Kennzeichnung** 4; 12; 43

## D

**Druckluft-Setzgeräte** 96; 97; 121; 127; 128; 200

## E

**Elektrische Fußauslösung** 142; 147

**Elektrisches Schlüsselsystem** 147

**ETA-Zulassung** 4; 12; 43




Stichwortverzeichnis


## F

**Farbige Blindniete** 5; 8; 48-52

**Festhaltemundstück** 81; 84; 95

**FireBird®** 76; 77; 78; 175; 176; 184; 185

**FireBird® Gold Edition** 5; 186; 187

**FireFly®** 177; 182; 183

**FireFox® 1** 5; 7; 175; 177; 188; 189; 196; 197, 198

**FireFox® 2** 5; 175; 177; 188; 190; 191; 192; 193; 194; 196; 197; 198

**FireFox® 2L** 5; 175; 177; 194; 196; 197; 198

**FireFox® 2C** 5; 11; 175; 196-199

**Flipper®** 66; 68; 69; 70; 72; 73; 75; 182

**Flipper®-Box** 73

**Futterbacken** 10; 16; 69-71; 74; 75; 81; 83; 84; 87; 88; 90; 94; 95; 97; 103; 113; 116; 124; 125; 127; 129-131; 133; 135; 150; 151

**Futtereinheit** 114; 125-127; 131; 133

## G

**G-Bulb®** 3; 8; 13; 56; 57; 69; 74; 82; 83; 85; 86; 88; 93; 103

**GAV 8000 eco** 8; 136-138; 140; 142

**GAV 8000 electronic** 8; 136-139; 141; 142; 144; 145

**GAV HF** 8; 67; 136; 137; 146; 147

**GBM 5** 204

**GBM 10** 9; 176; 178; 179

**GBM 20** 9; 176; 180

**GBM 30** 9; 176; 181

**Gerätehalterung** 114; 198

- ***für TAURUS®*** 114
- ***für FireFox® 1 und 2*** 198

**GRiv-Amp** 99; 112

**GRiv-Count** 99; 112

**GSM-Funkmodul** 147

## H

**Handblindniet-Setzgeräte** 8; 66; 70-73; 203

**Handblindnietmuttern-Setzgeräte** 9; 176; 178; 179; 203

**Heimwerkerprogramm** 9; 204

**HN** 8; 66; 68; 69; 74; 75; 133

**HN 2-BT** 68; 69; 74; 75

## I

**Interface** 98; 105; 110; 138; 139; 142; 146; 147

## J

**Junior Nietbox** 73

## L

**Lackierte Blindniete** 13; 48; 49

**Ladegeräte** 78; 82; 86

- ***14,4 V Li-Ion*** 80; 83; 87; 185; 187
- ***18,5 V Li-Ion*** 95
- **12 V NiCd** 80; 83; 87; 185; 187

## M

**MEGA GRIP®** 13; 58; 59; 69; 82-86; 88; 93; 95; 103; 126

**Mehrbereichs-Blindniet** 13; 37; 38-41; 172

**Mehrfach-Nietkopf** 116

**Mini-Packs** 203; 205

**Mundstücke** 10; 18; 58; 59; 60; 63; 69-72; 74; 75; 77; 80-86; 88-90; 94; 95; 98; 100; 101; 103; 107; 111-113; 124-127; 129-133; 152; 154; 178-183; 185; 187; 189; 191; 195; 196; 198; 200; 201

Stichwortverzeichnis


## N

**Nietbox** 73

**Nietdornabführschlauch** 99; 103; 121

**NTS** 66; 68; 69; 70; 75; 204

**NTX** 8; 66; 68; 69;70; 71; 73; 75; 204; 205

**NTX-F** 8; 66; 68; 69; 70; 71; 75

## P

**PH1** 68; 69; 126; 132; 133; 135

**PH2** 68; 69; 126; 132; 133; 135

**PH2 VK** 68; 69

**PH 200 BT** 68; 69; 126; 129

**PH 2000** 66; 68; 69; 99; 103; 105; 112; 114; 125; 126-129; 133; 135

**PH Axial** 66; 131; 133, 95

**Pneumatisch-hydraulische-Blindnietsetzgeräte** 8; 66; 96; 101; 125; 130; 131

**Pneumatisch-hydraulische-Blindnietmutternsetzgeräte** 9; 189; 191-193; 195; 200; 201

**PolyGrip®** 3; 5; 8; 9; 13; 36-41; 50-52; 69; 73; 74; 86; 88; 93; 146; 172; 173; 182; 193; 205

**Power-Akku 14,4 V/2,6 Ah Li-Ion** 79; 80; 82; 83; 85; 86; 87; 89; 153; 154; 184; 185; 186; 187

**PowerBird®** 5; 42; 43; 66; 68; 69; 77; 78; 81; 82; 83; 84; 86; 89; 90; 91;134; 135; 153; 154; 155

**PowerBird® Gold Edition** 5; 67; 68; 69; 77; 86; 87; 88; 89; 176; 186; 187

**PowerBird® Pro Gold Edition** 5; 6; 67; 77; 92; 93; 94

**PowerBird® Solar** 66; 68; 69; 77; 85; 89

**PowerBird® SRB 4,8** 8; 153

**PowerBird® SRB 6,4** 8; 154

**Profi-Center** 202

## R

**Robotic-Pistole** 140; 141

## S

**Schiebe-Akku 18,5 V/2,1 Ah Li-Ion** 93-95

**Schlauchpaket Sonderlängen** 142; 147

**Schließringbolzen-Setzgeräte** 8; 66; 148-154

**Schnellwechselakku 14,4 V/1,3 Ah Li-Ion** 79; 80; 82; 83; 87; 184; 185

**Schutzhülle** 198

**Schwenkanschluss** 103; 105

**Setzprozessüberwachung** 11; 98; 99; 105; 110; 115; 117; 122; 138; 139; 144; 145

**SN2** 8; 67; 68; 69; 75

**SolarGrip®** 8; 13; 42; 43; 85;

**Spezial Blindniete** 13; 53-55

**Standard-Pistole** 140

## T

**TAURUS® 1** 66; 100; 103; 105; 113; 114

**TAURUS® 2** 66; 100; 103; 105; 113; 114

**TAURUS® 3** 66; 101; 103; 105; 113; 114

**TAURUS® 4** 66; 101; 103; 105; 113; 114

**TAURUS® 5** 66; 102; 104

**TAURUS® 1-6** 3; 5; 11; 66; 68; 69; 89; 93-105; 112- 115; 117; 120; 121; 126; 132; 134; 149; 155

**TAURUS® 1 Speed Rivet** 5; 6; 8; 66-69: 106; 107

**TAURUS® 1-4 CF** 108; 109

**TAURUS® 2/K** 111

**TAURUS® 2/AS** 111

**TAURUS® 2/24** 111

**TAURUS® 3 SRB** 66; 67; 151; 155

**TAURUS® 4 SRB mit Winkelkopf** 5; 7; 66; 152

**TAURUS® C** 66; 110

**TAUREX 1-4** 66; 68; 69; 99; 105; 115;

**TAUREX Axial 1-5** 66; 68; 69; 117-121

**TAUREX Axial compact** 119; 118

**TAUREX axial eco** 67; 117; 118

**TAUREX 5 SRB compact** 150

**TRI-FOLD** 13; 65; 69;

## U

**Überkopf-Pistole** 141

**Universalmundstück – 16** 129; 133

**Universalmundstück – 17** 81; 129; 133

**Umrüstsatz** 72; 81; 103; 112; 114; 183; 185; 187; 196; 197; 201

- ***für BULB-TITE®- Blindniete*** 81
- ***für TAURUS®-Geräte*** 103; 112
- ***für Blindnietschrauben*** 183; 185; 187; 196; 201
- ***für Innensechskantschrauben*** 196
- ***für Setzmuttern*** 197

## V

**VAS** 68; 69; 111; 126; 132

**Verlängerung für Auffangbehälter** 81; 84

**Verlängerungseinheiten** 81; 84; 87; 91; 99; 105; 115; 117-119; 134; 135

- ***Einteilig*** 81; 84; 87; 91; 98; 105; 134
- ***Mehrteilig*** 91; 98; 135

**Verlängerungsmodule** 104; 134

## W

**Winkelkopf 90°** 67; 113

**Winkelkopf 90° compact** 5; 90; 113; 152

**Winkel-/Parallelkopf** 135

## Z

**Zugkopfmodule** 102; 104; 150; 151; 155


HILLER
Kéziszerszámgép Kft.
SZAKÜZLET & SZERVIZ



Die Profis der Blindniettechnik

## Notizen

## Notizen


Die Profis der Blindniettechnik

# Notizen

**Deutschland**
GESIPA Blindniettechnik GmbH
Nordendstraße 13–39
64546 Mörfelden-Walldorf
T +49 6105 962 0
F +49 6105 962 287
info@gesipa.com
www.gesipa.com

**USA**
GESIPA Fasteners USA, Inc.
Action Tools Division
126 Quality Drive
Mocksville, NC 27028
T + 1 336 751-75 55
F + 1 336 751-15 68
sales@gesipausa.com
www.gesipausa.com

**Polen**
GESIPA Polska Sp.z.o.o.
ul. Sikorskiego 5
05-119 Legionowo
T +48 22 7743 040
F +48 22 7743 853
gesipa@gesipa.com.pl
www.gesipa.com.pl

**Großbritannien**
GESIPA Blind Riveting Systems Ltd.
Dalton Lane, Keighley
West Yorkshire, BD 214JU
T +44 1535 212200
F +44 1535 212232
info@gesipa.co.uk
www.gesipa.co.uk

**Österreich**
GESIPA Blindnietvertriebs-
gesellschaft m.b.H.
Biróstraße 19
1230 Wien
T +43 1 6160866 0
F +43 1 6160869
office@gesipa.at
www.gesipa.at

**Tschechische Republik**
GESIPA CZ, s.r.o.
Hněvkovského 30/65
61700 Brno-Komárov
T +420 543 212950
F +420 543 216049
info@gesipa.cz
www.gesipa.cz

**Spanien**
GESIPA Fijaciones S.A.
Pol. Txako Edif. 3 / Pab. 5
48480 Arrigorriaga (Vizcaya)
T +34 946712662
F +34 946712658
informacion@gesipa.es
www.gesipa.es

**Frankreich**
GESIPA SAS
BP 55
39, rue Georges Méliès
26000 Valence
T +33 4 757569 21/22
F +33 4 757569 25
info@gesipa.fr
www.gesipa.fr

**Ungarn**
GESIPA Hungary Kft.
Vásártér 18
9241 Jánossomorja
T +36 96 517892
F +36 96 517893
gesipa@t-online.hu
www.gesipa.com

**China**
GESIPA c/o SFS intec Co, Ltd
5/F, Bihua Bldg, 3 Jinxiu Rd,
Guangzhou Development
District Guangzhou,
China, 510730
T +86 20 82221305
F +86 20 82221306
info@gesipa.cn
www.gesipa.com

**Indien**
GESIPA c/o
Indo-Schöttle Auto Parts Pvt. Ltd.
Gat N° 378/287/389,
Village Urawade, Taluka Mulshi
Dit. Pune – 412 115,
Maharashtra State, India
T +91 20 325 400 50
F +91 20 667 405 19
info@gesipa.in
www.gesipa.com

790 0542

TÜV PROFI CERT ISO 9001 73 100 1057
TÜV PROFI CERT ISO/TS 16949 73 111 1057-1

A company of the SFS group

GESIPA®